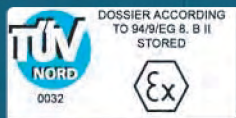


Общий каталог

Произведено в Италии
специально для России



VARRI MINI



версия 1.1

ОГЛАВЛЕНИЕ



Червячные редукторы в квадратном корпусе

Раздел

2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

E-mail: info@reduktor.nnov.ru

Сайт: www.reduktor.nnov.ru

Червячные редукторы Q30 ÷ Q15

Модульность и компактность

Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.

Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

Надежные высоко-температурные

выходные уплотнения Nitrile®

Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

без смазки



без вентиляционных клапанов

Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!

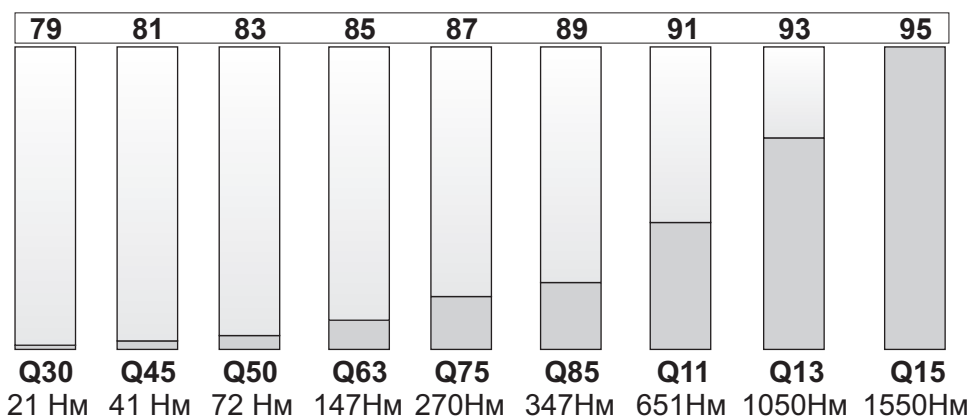
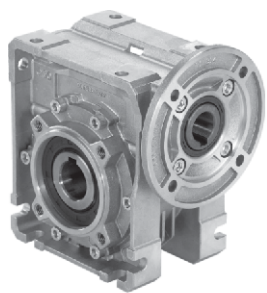
Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкой редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -25°C до 80°C.



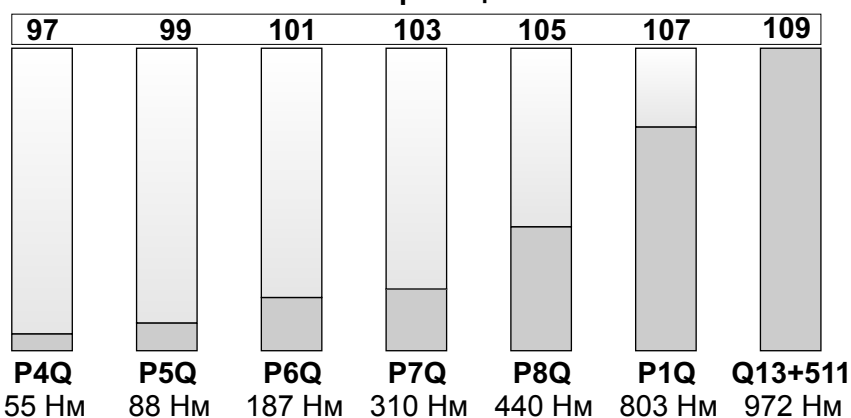
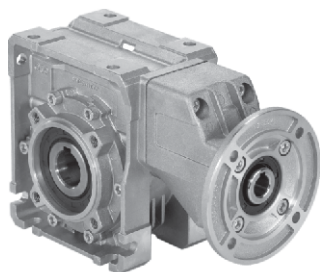
Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...

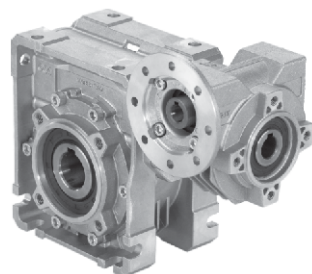
На странице



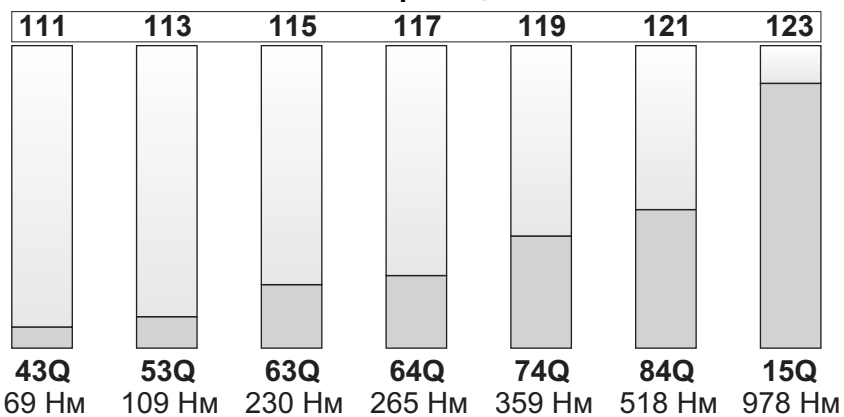
На странице



На странице

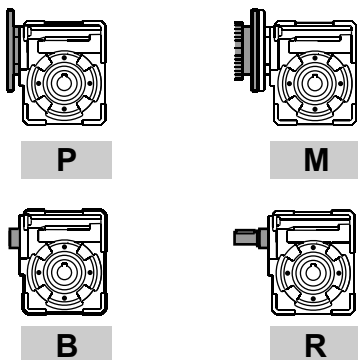
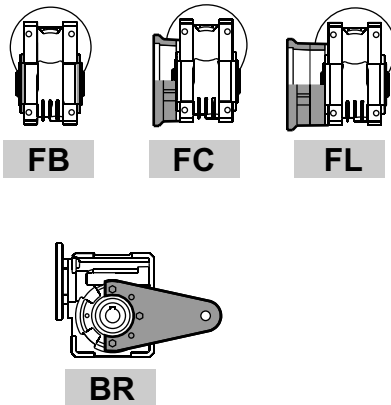
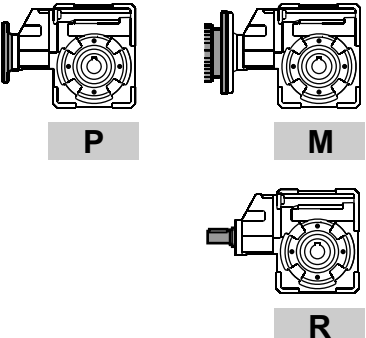
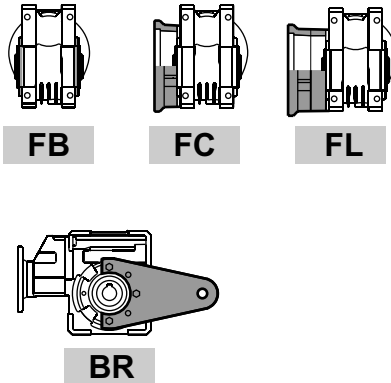
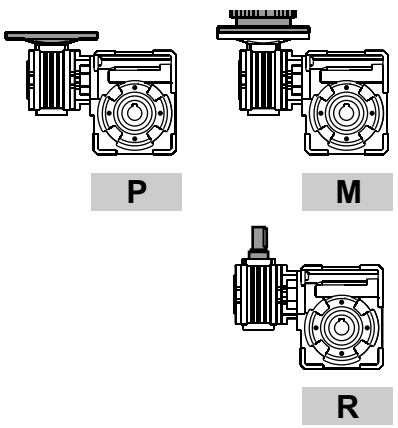
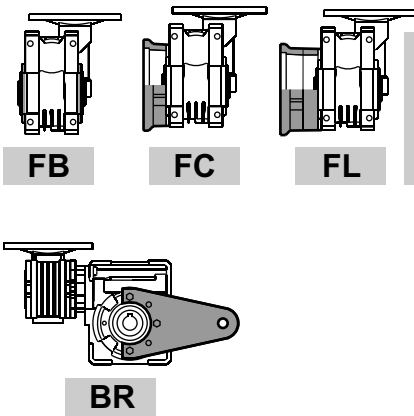


Типоразмер 



ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

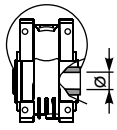
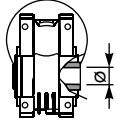
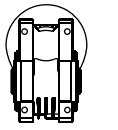
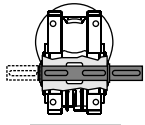
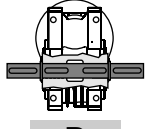
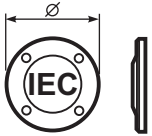
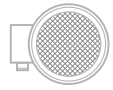
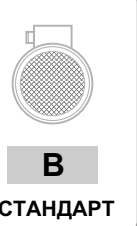
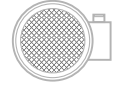

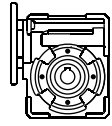
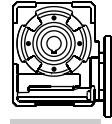
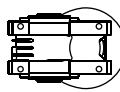
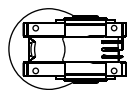
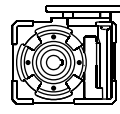
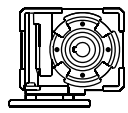
2

Тип	Типоразмер	Установка
P	Q45	FC
<p>Червячные редукторы</p> 	<p>Q30 Q45 Q50 Q63 Q75 Q85 Q11 Q13 Q15</p>	 <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>Червячные редукторы с цилиндрической предступенью</p> 	<p>P4Q P5Q P6Q P7Q P8Q P1Q</p>	 <p>F1 F2 F3 F4</p>
<p>Комбинированные червячные редукторы</p> 	<p>43Q 53Q 63Q 64Q 74Q 84Q 15Q</p>	 <p>F1 F2 F3 F4</p>

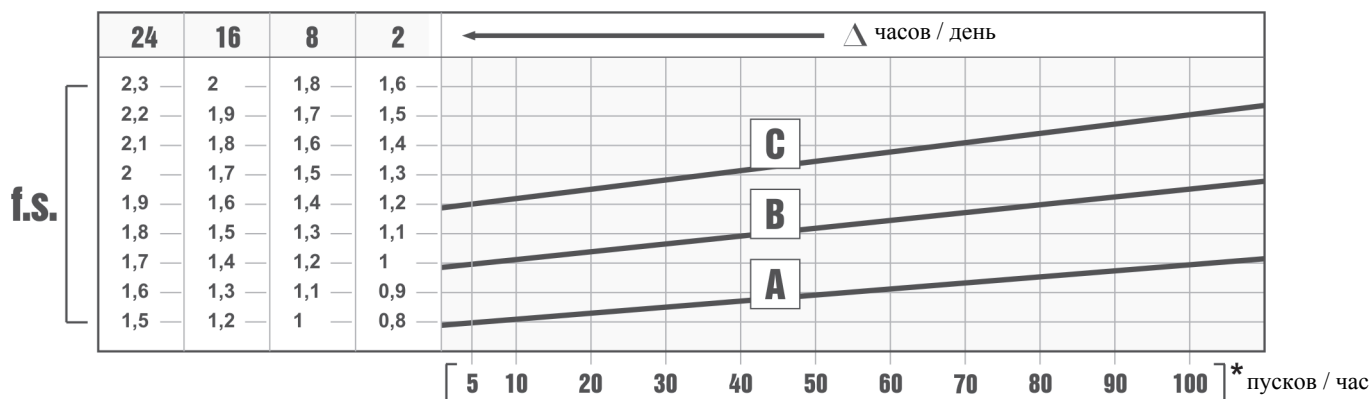


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
10	C	∅	Q	B	B3	-	---
См. таблицу технических характеристик	 <p>C</p> <p>СТАНДАРТ</p> <p>Q30 ⇨ ∅14 Q45 ⇨ ∅18 Q50 ⇨ ∅25 Q63 ⇨ ∅25 Q75 ⇨ ∅30 Q85 ⇨ ∅35 Q11 ⇨ ∅42 Q13 ⇨ ∅45</p> <p>I</p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p>Специальная серия</p> <p>S</p> <p>Q45 ⇨ ∅19 Q50 ⇨ ∅24</p> <p>X</p> <p>Ступица из нержавеющей стали</p> <p> <p>U</p> <p>ДЮЙМ</p> <p>Q45 ⇨ ∅0,750" Q50 ⇨ ∅1,000" Q63 ⇨ ∅1,125" Q85 ⇨ ∅1,500"</p> </p>	 <p>∅</p>  <p>S</p>  <p>D</p>	 <p>-M</p> <p>Без фланца</p> <p>B5</p> <p>-A=56 (∅120) -B=63 (∅140) -C=71 (∅160) -D=80 (∅200) -E=90 (∅200) -F=100+112 (∅250) -G=132 (∅300) -H=160 (∅350)</p> <p>B14</p> <p>-O=56 (∅80) -P=63 (∅90) -Q=71 (∅105) -R=80 (∅120) -T=90 (∅140) -U=100+112 (∅160) -V=132 (∅200)</p> <p>-0=Тип R -S=Тип R S серия</p> <p>Уменьшенный фланец</p> <p>-1=56B5/∅11 -2=63B5/∅14 -3=71B5/∅19 -4=71B5/∅24 -5=90B5/∅28 -6=100B5/∅38 -7=132B5/∅42 -8=80B14/∅11 -9=100B5/∅24</p>	 <p>A</p>  <p>B</p> <p>СТАНДАРТ</p>  <p>C</p>  <p>D</p>	 <p>B3/B5</p>  <p>B8</p>  <p>B6</p>  <p>B7</p>  <p>V5</p>  <p>V6</p>	<p>-</p> <p>Без обозначения стандартного отверстия</p> <p>P</p> <p>Входное отверстие уменьшено на один размер</p> <p>Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный ∅14 Уменьшенный ∅11</p> <p>Q</p> <p>Входное отверстие уменьшено на два размера</p> <p>Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный ∅14 Уменьшенный ∅9</p>	<p>Только для комбинированных редукторов</p> <p>См. таблицу технических характеристик</p>

СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

А - безударная $f_a \leq 0.3$

В - средняя $f_a \leq 3$

С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

ВЫБОР РЕДУКТОРА

2



Q45 41Hm

Характеристики - Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03

Входная
скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

C Передаточное
число

Номинальный
модуль зубчатого
зацепления

Приме-
чания

Передаваемый
крутящий момент

Сервис-фактор

Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1,25	1,5	1,75
	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25

D	Возможные моторные фланцы
B)	Монтаж с проставкой
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
B)	Возможен монтаж без проставки

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

2

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	2,5	7	6,9	17	Q30	56-A4
140	3,4	10	5	17	Q30	56-A4
100	4,7	14	6,3	30	Q45	56-A4
93,3	4,8	15	3,9	19	Q30	56-A4
70	6,2	20	3,1	19	Q30	56-A4
66,7	6,2	21	6,6	41	Q45	56-A4
50	8	28	5,1	41	Q45	56-A4
46,7	8,2	30	2,6	21	Q30	56-A4
46,5	9,8	30,1	5,6	55	P4Q	56-A4
46,5	10,1	30,1	7,6	77	P5Q	56-A4
38,9	10,9	36	6,6	72	Q50	56-A4
37,8	10,3	37	4	41	Q45	56-A4
35	10	40	2	20	Q30	56-A4
32,6	13,6	43	4	55	P4Q	56-A4
32,6	14,2	43	5,4	77	P5Q	56-A4
32,6	12,5	43	5,4	68	Q50	56-A4
30,4	11,9	46	3,4	41	Q45	56-A4
23,3	14,8	60	2,8	41	Q45	56-A4
23,3	15,3	60	4	62	Q50	56-A4
23,3	15,9	60,2	3,5	55	P4Q	56-A4
23,3	18,3	60,2	4,2	77	P5Q	56-A4
23	13,4	61	1,5	20	Q30	56-A4
20,6	17,1	68	3,4	58	Q50	56-A4
20	16,6	70	1,8	30	Q45	56-A4
18,1	20,8	77,4	4,2	88	P5Q	56-A4
17,5	16,9	80	0,9	16	Q30	56-A4
17,5	19	80	3	57	Q50	56-A4
15,5	22,6	90,3	2,4	55	P4Q	56-A4
14	22	100	2,3	51	Q50	56-A4
13,7	22	102	1,3	29	Q45	56-A4
12,5	30,1	112	2,9	88	P5Q	56-A4
11,7	28	120	2	55	P4Q	56-A4
10	30,8	140	2,2	69	43Q	56-A4
9	38,2	155	2,3	88	P5Q	56-A4
8,8	34,3	159	1,6	55	P4Q	56-A4
7,6	39,9	185	1,9	77	P5Q	56-A4
7,1	40,9	198	1,3	55	P4Q	56-A4
7	42,2	200	1,6	69	43Q	56-A4
5,6	52,1	252	2,1	109	53Q	56-A4
5,6	51	252	4,5	230	63Q	56-A4
5,6	51	252	5,2	265	64Q	56-A4
5,4	51,1	258	1,1	55	P4Q	56-A4
5,4	53,4	258	1,4	77	P5Q	56-A4
5	55,4	280	1,2	69	43Q	56-A4
5	70,2	280	5,1	359	74Q	56-A4
4,8	56,5	292	1,2	66	P5Q	56-A4
3,9	66,5	360	1,6	109	53Q	56-A4
3,9	64,9	360	3,5	230	63Q	56-A4
3,9	66,5	360	4	265	64Q	56-A4
3,6	75,9	392	6,8	518	84Q	56-A4

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,5	81	400	4,4	359	74Q	56-A4
3,3	66,5	420	1	69	43Q	56-A4
2,8	86,5	504	3,1	265	64Q	56-A4
2,6	92,7	540	1,2	109	53Q	56-A4
2,6	87,9	540	2,6	230	63Q	56-A4
2,5	81,3	560	0,8	69	43Q	56-A4
2,5	108,4	560	3,3	359	74Q	56-A4
2,4	95,7	588	5,4	518	84Q	56-A4
1,9	114	720	1	109	53Q	56-A4
1,9	107,7	720	2,1	230	63Q	56-A4
1,9	109,8	756	2,4	265	64Q	56-A4
1,8	117,3	784	4,4	518	84Q	56-A4
1,7	151,5	840	2,4	359	74Q	56-A4
1,6	121,1	860	0,9	109	53Q	56-A4
1,4	137,5	1008	1,9	265	64Q	56-A4
1,4	150,4	1036	3,4	518	84Q	56-A4
1,3	175,8	1080	5,6	978	15Q	56-A4
1,3	142,6	1080	1,6	230	63Q	56-A4
1,3	182,3	1120	2	359	74Q	56-A4
1,2	142,6	1200	0,8	109	53Q	56-A4
1,1	170	1288	3	518	84Q	56-A4
1,1	198,7	1290	4,9	978	15Q	56-A4
1,1	175,8	1332	1,5	265	64Q	56-A4
1	171,1	1440	1,3	230	63Q	56-A4
0,9	240,9	1480	1,5	359	74Q	56-A4
0,8	204	1656	1,3	265	64Q	56-A4
0,8	237,6	1800	4,1	978	15Q	56-A4
0,8	267,2	1840	1,3	359	74Q	56-A4
0,7	241,5	1960	2,1	518	84Q	56-A4
0,7	269,3	2040	3,6	978	15Q	56-A4
0,6	247,1	2160	1,1	265	64Q	56-A4
0,6	295,7	2400	3,3	978	15Q	56-A4
0,6	295,7	2400	1,2	359	74Q	56-A4
0,6	277,2	2520	1	265	64Q	56-A4
0,5	277,8	2745	0,8	230	63Q	56-A4
0,5	320,3	2800	1,1	359	74Q	56-A4
0,5	314,2	2856	1,6	518	84Q	56-A4
0,5	343,2	3000	2,8	978	15Q	56-A4
0,3	269,3	4080	1,3	359	74Q	56-A4

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	2,7	5	6,2	17	Q30	56-B4
200	3,8	7	4,5	17	Q30	56-B4
200	3,8	7	8	30	Q45	56-B4
140	5,2	10	3,3	17	Q30	56-B4
140	5,3	10	5,7	30	Q45	56-B4
100	7,2	14	4,2	30	Q45	56-B4
93,3	7,3	15	2,6	19	Q30	56-B4
70	9,4	20	2	19	Q30	56-B4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
66,7	9,4	21	4,3	41	Q45	56-B4
50	12,2	28	3,4	41	Q45	56-B4
46,7	12,5	30	1,7	21	Q30	56-B4
46,5	14,9	30,1	3,7	55	P4Q	56-B4
46,5	15,3	30,1	5	77	P5Q	56-B4
38,9	16,6	36	4,3	72	Q50	56-B4
37,8	15,6	37	2,6	41	Q45	56-B4
35	15,3	40	1,3	20	Q30	56-B4
32,6	20,7	43	2,7	55	P4Q	56-B4
32,6	21,6	43	3,6	77	P5Q	56-B4
32,6	19	43	3,6	68	Q50	56-B4
30,4	18,2	46	2,3	41	Q45	56-B4
23,3	22,5	60	1,8	41	Q45	56-B4
23,3	23,3	60	2,7	62	Q50	56-B4
23,3	24,2	60,2	2,3	55	P4Q	56-B4
23,3	27,8	60,2	2,8	77	P5Q	56-B4
23	20,4	61	1	20	Q30	56-B4
20,6	26	68	2,2	58	Q50	56-B4
20	25,3	70	1,2	30	Q45	56-B4
18,1	31,6	77,4	2,8	88	P5Q	56-B4
17,5	28,9	80	2	57	Q50	56-B4
15,5	34,5	90,3	1,6	55	P4Q	56-B4
14	33,5	100	1,5	51	Q50	56-B4
13,7	33,5	102	0,9	29	Q45	56-B4
12,5	45,8	112	1,9	88	P5Q	56-B4
11,7	42,6	120	1,3	55	P4Q	56-B4
10	46,9	140	1,5	69	43Q	56-B4
10	54,4	140	6,8	368	84Q	56-B4
9	58,2	155	1,5	88	P5Q	56-B4
8,8	52,2	159	1,1	55	P4Q	56-B4
7,6	60,7	185	1,3	77	P5Q	56-B4
7,1	68,3	196	5,4	368	84Q	56-B4
7,1	62,4	198	0,9	55	P4Q	56-B4
7	64,3	200	1,1	69	43Q	56-B4
5,6	79,4	252	1,4	109	53Q	56-B4
5,6	77,7	252	3	230	63Q	56-B4
5,6	77,7	252	3,4	265	64Q	56-B4
5,4	81,2	258	0,9	77	P5Q	56-B4
5	84,4	280	0,8	69	43Q	56-B4
5	106,9	280	3,4	359	74Q	56-B4
5	88,2	280	5,9	518	84Q	56-B4
4,8	86,1	292	0,8	66	P5Q	56-B4
3,9	101,3	360	1,1	109	53Q	56-B4
3,9	98,9	360	2,3	230	63Q	56-B4
3,9	101,3	360	2,6	265	64Q	56-B4
3,6	115,6	392	4,5	518	84Q	56-B4
3,5	123,3	400	2,9	359	74Q	56-B4
2,8	131,7	504	2	265	64Q	56-B4
2,6	141,1	540	0,8	109	53Q	56-B4
2,6	133,9	540	1,7	230	63Q	56-B4

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
2,5	165,1	560	2,2	359	74Q	56-B4
2,4	145,8	588	3,6	518	84Q	56-B4
1,9	164	720	1,4	230	63Q	56-B4
1,9	167,2	756	1,6	265	64Q	56-B4
1,8	178,6	784	2,9	518	84Q	56-B4
1,7	230,7	840	1,6	359	74Q	56-B4
1,4	209,4	1008	1,3	265	64Q	56-B4
1,4	229,1	1036	2,3	518	84Q	56-B4
1,3	267,7	1080	3,7	978	15Q	56-B4
1,3	217,1	1080	1,1	230	63Q	56-B4
1,3	277,6	1120	1,3	359	74Q	56-B4
1,1	258,9	1288	2	518	84Q	56-B4
1,1	302,5	1290	3,2	978	15Q	56-B4
1,1	267,7	1332	1	265	64Q	56-B4
1	260,5	1440	0,9	230	63Q	56-B4
0,9	366,9	1480	1	359	74Q	56-B4
0,8	310,7	1656	0,9	265	64Q	56-B4
0,8	361,8	1800	2,7	978	15Q	56-B4
0,8	406,8	1840	0,9	359	74Q	56-B4
0,7	367,7	1960	1,4	518	84Q	56-B4
0,7	410	2040	2,4	978	15Q	56-B4
0,6	450,2	2400	2,2	978	15Q	56-B4
0,6	450,2	2400	0,8	359	74Q	56-B4
0,5	478,4	2856	1,1	518	84Q	56-B4
0,5	522,6	3000	1,9	978	15Q	56-B4
0,3	410	4080	0,9	359	74Q	56-B4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	3,4	5	4,9	17	Q30	63-A4
200	4,7	7	3,6	17	Q30	63-A4
200	4,7	7	6,4	30	Q45	63-A4
140	6,6	10	2,6	17	Q30	63-A4
140	6,6	10	4,5	30	Q45	63-A4
100	9,1	14	3,3	30	Q45	63-A4
100	9,3	14	7,3	68	Q50	63-A4
93,3	9,2	15	2,1	19	Q30	63-A4
77,8	11,3	18	5,5	62	Q50	63-A4
70	11,8	20	1,6	19	Q30	63-A4
66,7	11,8	21	3,5	41	Q45	63-A4
53,8	15,1	26	4,4	66	Q50	63-A4
50	15,3	28	2,7	41	Q45	63-A4
46,7	15,6	30	1,3	21	Q30	63-A4
46,7	17,6	30	4,1	72	Q50	63-A4
46,5	18,7	30,1	2,9	55	P4Q	63-A4
46,5	19,2	30,1	4	77	P5Q	63-A4
38,9	20,9	36	3,5	72	Q50	63-A4
37,8	19,6	37	2,1	41	Q45	63-A4
35	19,2	40	1	20	Q30	63-A4
32,6	26	43	2,1	55	P4Q	63-A4

Выбор мотор-редукторов

2

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
32,6	27,1	43	2,8	77	P5Q	63-A4
32,6	23,8	43	2,9	68	Q50	63-A4
31,1	24,9	45	5,4	135	Q63	63-A4
30,4	22,8	46	1,8	41	Q45	63-A4
23,3	28,2	60	1,5	41	Q45	63-A4
23,3	29,2	60	2,1	62	Q50	63-A4
23,3	30,3	60,2	1,8	55	P4Q	63-A4
23,3	34,9	60,2	2,2	77	P5Q	63-A4
23	25,6	61	0,8	20	Q30	63-A4
20,9	33,8	67	3,7	124	Q63	63-A4
20,6	32,6	68	1,8	58	Q50	63-A4
20	31,8	70	0,9	30	Q45	63-A4
18,1	39,7	77,4	2,2	88	P5Q	63-A4
17,5	36,3	80	1,6	57	Q50	63-A4
17,5	38,3	80	3,1	119	Q63	63-A4
15,5	43,2	90,3	1,3	55	P4Q	63-A4
14,9	41,1	94	2,9	119	Q63	63-A4
14	42	100	1,2	51	Q50	63-A4
12,5	57,4	112	1,5	88	P5Q	63-A4
11,7	53,4	120	1	55	P4Q	63-A4
10,1	78,2	139	2,4	187	P6Q	63-A4
10	58,8	140	1,2	69	43Q	63-A4
10	68,2	140	5,4	368	84Q	63-A4
9	72,9	155	1,2	88	P5Q	63-A4
8,9	76,5	157	3,3	252	P7Q	63-A4
8,8	65,4	159	0,8	55	P4Q	63-A4
8,4	85,1	166	2,2	187	P6Q	63-A4
8	109,4	176	7,3	803	P1Q	63-A4
8	93,1	176	4,7	440	P8Q	63-A4
7,6	76,1	185	1	77	P5Q	63-A4
7,6	85,5	185	3,5	296	P7Q	63-A4
7,1	85,6	196	4,3	368	84Q	63-A4
7	80,6	200	0,9	69	43Q	63-A4
6,7	125,8	208	5,2	660	P1Q	63-A4
6,7	103,1	208	1,6	165	P6Q	63-A4
6,6	107,4	213	3,8	407	P8Q	63-A4
6,1	95,1	231	3,1	296	P7Q	63-A4
5,8	106,8	240	3,9	418	P8Q	63-A4
5,7	142	245	4,6	660	P1Q	63-A4
5,6	99,5	252	1,1	109	53Q	63-A4
5,6	97,4	252	2,4	230	63Q	63-A4
5,6	97,4	252	2,7	265	64Q	63-A4
5,4	101,9	258	0,8	77	P5Q	63-A4
5,1	109,4	277	2,7	296	P7Q	63-A4
5	134,1	280	2,7	359	74Q	63-A4
5	110,5	280	4,7	518	84Q	63-A4
4,7	169,1	296	3,5	594	P1Q	63-A4
4,7	123,5	300	7,9	978	15Q	63-A4
4,5	132,8	310	1,2	165	P6Q	63-A4
4,3	146	328	2,9	418	P8Q	63-A4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
4,2	193,6	334	3,4	660	P1Q	63-A4
3,9	127	360	0,9	109	53Q	63-A4
3,9	124	360	1,9	230	63Q	63-A4
3,9	127	360	2,1	265	64Q	63-A4
3,8	149,2	370	1,1	165	P6Q	63-A4
3,7	136,5	378	2,2	296	P7Q	63-A4
3,6	144,9	392	3,6	518	84Q	63-A4
3,5	154,6	400	2,3	359	74Q	63-A4
3,5	230,2	403	2,6	594	P1Q	63-A4
3,3	165,8	420	5,9	978	15Q	63-A4
3,3	184,3	422	2,1	385	P8Q	63-A4
3,2	153,1	434	0,9	138	P6Q	63-A4
3	176,1	466	1,9	330	P8Q	63-A4
2,8	165,1	504	1,6	265	64Q	63-A4
2,6	284,4	529	1,9	550	P1Q	63-A4
2,6	190,5	540	5,1	978	15Q	63-A4
2,6	167,8	540	1,4	230	63Q	63-A4
2,5	207	560	1,7	359	74Q	63-A4
2,4	182,8	588	2,8	518	84Q	63-A4
2,3	203,3	605	1,6	330	P8Q	63-A4
2,2	309,3	624	1,7	528	P1Q	63-A4
1,9	205,6	720	1,1	230	63Q	63-A4
1,9	209,6	756	1,3	265	64Q	63-A4
1,8	249	780	3,9	978	15Q	63-A4
1,8	223,9	784	2,3	518	84Q	63-A4
1,7	289,3	840	1,2	359	74Q	63-A4
1,4	262,5	1008	1	265	64Q	63-A4
1,4	287,2	1036	1,8	518	84Q	63-A4
1,3	335,7	1080	2,9	978	15Q	63-A4
1,3	272,2	1080	0,8	230	63Q	63-A4
1,3	348,1	1120	1	359	74Q	63-A4
1,1	324,6	1288	1,6	518	84Q	63-A4
1,1	379,3	1290	2,6	978	15Q	63-A4
1,1	335,7	1332	0,8	265	64Q	63-A4
0,9	460	1480	0,8	359	74Q	63-A4
0,8	453,6	1800	2,2	978	15Q	63-A4
0,7	461	1960	1,1	518	84Q	63-A4
0,7	514,1	2040	1,9	978	15Q	63-A4
0,6	564,5	2400	1,7	978	15Q	63-A4
0,5	599,8	2856	0,9	518	84Q	63-A4
0,5	655,2	3000	1,5	978	15Q	63-A4

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	5,3	5	3,2	17	Q30	63-B4
200	7,3	7	2,3	17	Q30	63-B4
200	7,3	7	4,1	30	Q45	63-B4
200	7,5	7	7,6	57	Q50	63-B4
140	10,1	10	1,7	17	Q30	63-B4
140	10,3	10	2,9	30	Q45	63-B4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
140	10,4	10	6	62	Q50	63-B4
100	14	14	2,1	30	Q45	63-B4
100	14,4	14	4,7	68	Q50	63-B4
93,3	14,2	15	1,3	19	Q30	63-B4
77,8	17,6	18	3,5	62	Q50	63-B4
70	18,2	20	1	19	Q30	63-B4
66,7	18,3	21	2,2	41	Q45	63-B4
53,8	23,3	26	2,8	66	Q50	63-B4
50	23,7	28	1,7	41	Q45	63-B4
46,7	24,2	30	0,9	21	Q30	63-B4
46,7	27,3	30	2,6	72	Q50	63-B4
46,5	29	30,1	1,9	55	P4Q	63-B4
46,5	29,7	30,1	2,6	77	P5Q	63-B4
38,9	32,3	36	2,2	72	Q50	63-B4
37,8	30,3	37	1,4	41	Q45	63-B4
32,6	40,2	43	1,4	55	P4Q	63-B4
32,6	41,9	43	1,8	77	P5Q	63-B4
32,6	36,9	43	1,8	68	Q50	63-B4
31,1	38,6	45	3,5	135	Q63	63-B4
30,4	35,3	46	1,2	41	Q45	63-B4
23,3	43,7	60	0,9	41	Q45	63-B4
23,3	45,2	60	1,4	62	Q50	63-B4
23,3	47	60,2	1,2	55	P4Q	63-B4
23,3	54	60,2	1,4	77	P5Q	63-B4
20,9	52,3	67	2,4	124	Q63	63-B4
20,6	50,4	68	1,2	58	Q50	63-B4
18,1	61,4	77,4	1,4	88	P5Q	63-B4
17,5	56,2	80	1	57	Q50	63-B4
17,5	59,3	80	2	119	Q63	63-B4
15,5	66,9	90,3	0,8	55	P4Q	63-B4
14,9	63,5	94	1,9	119	Q63	63-B4
14	65	100	0,8	51	Q50	63-B4
12,5	88,8	112	1	88	P5Q	63-B4
10,1	121,1	139	1,5	187	P6Q	63-B4
10	91	140	0,8	69	43Q	63-B4
10	105,6	140	3,5	368	84Q	63-B4
9	112,8	155	0,8	88	P5Q	63-B4
8,9	118,4	157	2,1	252	P7Q	63-B4
8,4	131,6	166	1,4	187	P6Q	63-B4
8	169,3	176	4,7	803	P1Q	63-B4
8	144,1	176	3,1	440	P8Q	63-B4
7,6	132,3	185	2,2	296	P7Q	63-B4
7,1	132,5	196	2,8	368	84Q	63-B4
6,7	194,7	208	3,4	660	P1Q	63-B4
6,7	159,5	208	1	165	P6Q	63-B4
6,7	150,2	210	5,7	863	15Q	63-B4
6,6	166,1	213	2,4	407	P8Q	63-B4
6,1	147,1	231	2	296	P7Q	63-B4
5,8	165,4	240	2,5	418	P8Q	63-B4
5,7	219,8	245	3	660	P1Q	63-B4

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5,6	150,7	252	1,5	230	63Q	63-B4
5,6	150,7	252	1,8	265	64Q	63-B4
5,1	169,2	277	1,7	296	P7Q	63-B4
5	207,5	280	1,7	359	74Q	63-B4
5	171,1	280	3	518	84Q	63-B4
4,7	261,7	296	2,3	594	P1Q	63-B4
4,7	191,1	300	5,1	978	15Q	63-B4
4,5	205,5	310	0,8	165	P6Q	63-B4
4,3	226	328	1,8	418	P8Q	63-B4
4,2	299,6	334	2,2	660	P1Q	63-B4
3,9	191,9	360	1,2	230	63Q	63-B4
3,9	196,6	360	1,3	265	64Q	63-B4
3,7	211,3	378	1,4	296	P7Q	63-B4
3,6	224,2	392	2,3	518	84Q	63-B4
3,5	239,2	400	1,5	359	74Q	63-B4
3,5	356,3	403	1,7	594	P1Q	63-B4
3,3	256,6	420	3,8	978	15Q	63-B4
3,3	285,3	422	1,3	385	P8Q	63-B4
3	272,6	466	1,2	330	P8Q	63-B4
2,8	255,5	504	1	265	64Q	63-B4
2,6	440,1	529	1,2	550	P1Q	63-B4
2,6	294,8	540	3,3	978	15Q	63-B4
2,6	259,7	540	0,9	230	63Q	63-B4
2,5	320,3	560	1,1	359	74Q	63-B4
2,4	282,8	588	1,8	518	84Q	63-B4
2,3	314,6	605	1	330	P8Q	63-B4
2,2	478,6	624	1,1	528	P1Q	63-B4
1,9	324,3	756	0,8	265	64Q	63-B4
1,8	385,3	780	2,5	978	15Q	63-B4
1,8	346,5	784	1,5	518	84Q	63-B4
1,7	447,7	840	0,8	359	74Q	63-B4
1,4	444,4	1036	1,2	518	84Q	63-B4
1,3	519,5	1080	1,9	978	15Q	63-B4
1,1	502,3	1288	1	518	84Q	63-B4
1,1	587	1290	1,7	978	15Q	63-B4
0,8	702	1800	1,4	978	15Q	63-B4
0,7	795,6	2040	1,2	978	15Q	63-B4
0,6	873,6	2400	1,1	978	15Q	63-B4
0,5	1014	3000	1	978	15Q	63-B4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	9,5	7	3,2	30	Q45	71-A4
200	9,8	7	5,8	57	Q50	71-A4
140	13,4	10	2,2	30	Q45	71-A4
140	13,6	10	4,6	62	Q50	71-A4
100	18,3	14	1,6	30	Q45	71-A4
100	18,8	14	3,6	68	Q50	71-A4
93,3	20,1	15	6,9	138	Q63	71-A4
77,8	23	18	2,7	62	Q50	71-A4

Выбор мотор-редукторов

2

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
73,7	25,2	19	5,5	138	Q63	71-A4
66,7	23,9	21	1,7	41	Q45	71-A4
58,3	30,6	24	4,6	142	Q63	71-A4
56	34	25	7,4	250	Q75	71-A4
53,8	30,5	26	2,2	66	Q50	71-A4
50	30,9	28	1,3	41	Q45	71-A4
46,8	37,6	29,9	4,4	165	P6Q	71-A4
46,7	35,7	30	2	72	Q50	71-A4
46,7	37,7	30	3,9	146	Q63	71-A4
46,5	37,9	30,1	1,5	55	P4Q	71-A4
46,5	38,9	30,1	2	77	P5Q	71-A4
45,2	40,6	31	6,7	270	Q75	71-A4
38,9	42,2	36	1,7	72	Q50	71-A4
38,9	41,6	36	3,5	147	Q63	71-A4
37,8	39,6	37	1	41	Q45	71-A4
37,1	46,8	37,7	3,5	165	P6Q	71-A4
36,8	45,9	38	7,3	336	Q85	71-A4
35	49	40	5,2	255	Q75	71-A4
32,6	52,6	43	1	55	P4Q	71-A4
32,6	54,8	43	1,4	77	P5Q	71-A4
32,6	48,2	43	1,4	68	Q50	71-A4
31,1	50,5	45	2,7	135	Q63	71-A4
30,4	46,1	46	0,9	41	Q45	71-A4
30,4	53,2	46	6,1	326	Q85	71-A4
29,7	56	47,1	3,3	187	P6Q	71-A4
28	57,8	50	3,8	220	Q75	71-A4
26,9	58,3	52	5	289	Q85	71-A4
24,7	61,6	56,6	3	187	P6Q	71-A4
23,5	68	59,7	6,1	418	P8Q	71-A4
23,3	59,2	60	1	62	Q50	71-A4
23,3	66,3	60	3	200	Q75	71-A4
23,3	61,4	60,2	0,9	55	P4Q	71-A4
23,3	70,6	60,2	1,1	77	P5Q	71-A4
22,3	82,3	62,9	3,5	286	P7Q	71-A4
21,9	75,1	64	7,1	536	Q11	71-A4
20,9	68,3	67	1,8	124	Q63	71-A4
20,9	74	67	3,9	289	Q85	71-A4
20,6	65,9	68	0,9	58	Q50	71-A4
19,8	74,5	70,7	2,5	187	P6Q	71-A4
19,4	78,7	72,3	5,2	407	P8Q	71-A4
18,9	73	74	3,7	268	Q85	71-A4
18,1	80,3	77,4	1,1	88	P5Q	71-A4
17,8	97,4	78,5	2,9	286	P7Q	71-A4
17,5	73,4	80	0,8	57	Q50	71-A4
17,5	77,5	80	1,5	119	Q63	71-A4
17,5	80,2	80	2,2	180	Q75	71-A4
17,1	84,7	81,7	4,9	418	P8Q	71-A4
16,8	97,6	83,2	6,8	660	P1Q	71-A4
16,7	92,8	84	5,3	494	Q11	71-A4
15,9	109	87,8	1,7	187	P6Q	71-A4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
14,9	83,1	94	1,4	119	Q63	71-A4
14,9	110,5	94,2	2,8	310	P7Q	71-A4
14,6	86,5	96	2,8	242	Q85	71-A4
14,1	101	99	4,8	483	Q11	71-A4
14	93,5	100	1,6	150	Q75	71-A4
13,9	116,2	100,5	5,1	594	P1Q	71-A4
13,3	107,1	105	3,6	385	P8Q	71-A4
12,6	134	111	1,4	187	P6Q	71-A4
12,5	116,1	112	0,8	88	P5Q	71-A4
11,4	154,7	123	6,3	972	Q13+511A	71-A4
11,1	134,9	126	2,2	296	P7Q	71-A4
10,6	143,6	132	3,8	550	P1Q	71-A4
10,1	158,3	139	1,2	187	P6Q	71-A4
10	138	140	2,7	368	84Q	71-A4
8,9	154,8	157	1,6	252	P7Q	71-A4
8,4	172,1	166	1,1	187	P6Q	71-A4
8,4	208,8	166	4,7	972	Q13+511A	71-A4
8	221,4	176	3,6	803	P1Q	71-A4
8	188,5	176	2,3	440	P8Q	71-A4
7,6	173	185	1,7	296	P7Q	71-A4
7,1	173,3	196	2,1	368	84Q	71-A4
6,7	254,6	208	2,6	660	P1Q	71-A4
6,7	208,6	208	0,8	165	P6Q	71-A4
6,7	196,4	210	4,4	863	15Q	71-A4
6,6	217,3	213	1,9	407	P8Q	71-A4
6,5	271,7	216	3,6	972	Q13+511A	71-A4
6,1	192,4	231	1,5	296	P7Q	71-A4
5,8	216,2	240	1,9	418	P8Q	71-A4
5,7	287,4	245	2,3	660	P1Q	71-A4
5,6	197,1	252	1,3	265	64Q	71-A4
5,3	332,1	264	2,9	972	Q13+511A	71-A4
5,1	221,3	277	1,3	296	P7Q	71-A4
5	271,3	280	1,3	359	74Q	71-A4
5	223,7	280	2,3	518	84Q	71-A4
4,7	342,2	296	1,7	594	P1Q	71-A4
4,7	249,9	300	3,9	978	15Q	71-A4
4,4	386,8	316	2,4	928	Q13+511A	71-A4
4,3	295,5	328	1,4	418	P8Q	71-A4
4,2	391,8	334	1,7	660	P1Q	71-A4
3,9	257	360	1	265	64Q	71-A4
3,7	276,3	378	1,1	296	P7Q	71-A4
3,7	480,6	382	2	972	Q13+511A	71-A4
3,6	293,2	392	1,8	518	84Q	71-A4
3,5	312,8	400	1,1	359	74Q	71-A4
3,5	465,9	403	1,3	594	P1Q	71-A4
3,3	335,6	420	2,9	978	15Q	71-A4
3,3	373	422	1	385	P8Q	71-A4
3,1	560,6	458	1,7	928	Q13+511A	71-A4
3	356,5	466	0,9	330	P8Q	71-A4
2,8	334,2	504	0,8	265	64Q	71-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
2,7	660,5	525	1,5	972	Q13+511A	71-A4
2,6	575,6	529	1	550	P1Q	71-A4
2,6	385,6	540	2,5	978	15Q	71-A4
2,5	418,9	560	0,9	359	74Q	71-A4
2,4	369,9	588	1,4	518	84Q	71-A4
2,3	411,4	605	0,8	330	P8Q	71-A4
2,2	625,9	624	0,8	528	P1Q	71-A4
2,2	771,1	630	1,2	928	Q13+511A	71-A4
1,8	503,9	780	1,9	978	15Q	71-A4
1,8	453,2	784	1,1	518	84Q	71-A4
1,7	956,8	840	0,9	853	Q13+511A	71-A4
1,4	581,2	1036	0,9	518	84Q	71-A4
1,3	679,3	1080	1,4	978	15Q	71-A4
1,1	656,9	1288	0,8	518	84Q	71-A4
1,1	767,6	1290	1,3	978	15Q	71-A4
0,8	918	1800	1,1	978	15Q	71-A4
0,7	1040,4	2040	0,9	978	15Q	71-A4
0,6	1142,4	2400	0,9	978	15Q	71-A4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	14,1	7	2,1	30	Q45	71-B4
200	14,5	7	3,9	57	Q50	71-B4
140	19,9	10	1,5	30	Q45	71-B4
140	20,2	10	3,1	62	Q50	71-B4
140	20,4	10	6,6	134	Q63	71-B4
100	27,2	14	1,1	30	Q45	71-B4
100	27,9	14	2,4	68	Q50	71-B4
93,3	29,9	15	4,6	138	Q63	71-B4
77,8	34	18	1,8	62	Q50	71-B4
73,7	37,3	19	3,7	138	Q63	71-B4
66,7	35,5	21	1,2	41	Q45	71-B4
58,3	45,4	24	3,1	142	Q63	71-B4
56	50,4	25	5	250	Q75	71-B4
53,8	45,2	26	1,5	66	Q50	71-B4
50	45,9	28	0,9	41	Q45	71-B4
46,8	55,8	29,9	3	165	P6Q	71-B4
46,7	52,9	30	1,4	72	Q50	71-B4
46,7	55,9	30	2,6	146	Q63	71-B4
46,5	56,1	30,1	1	55	P4Q	71-B4
46,5	57,6	30,1	1,3	77	P5Q	71-B4
45,2	60,2	31	4,5	270	Q75	71-B4
38,9	62,6	36	1,2	72	Q50	71-B4
38,9	61,7	36	2,4	147	Q63	71-B4
37,1	69,4	37,7	2,4	165	P6Q	71-B4
36,8	68	38	4,9	336	Q85	71-B4
35	72,6	40	3,5	255	Q75	71-B4
32,6	81,3	43	0,9	77	P5Q	71-B4
32,6	71,5	43	1	68	Q50	71-B4
31,1	74,8	45	1,8	135	Q63	71-B4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
30,4	78,8	46	4,1	326	Q85	71-B4
29,7	83,1	47,1	2,3	187	P6Q	71-B4
28	85,7	50	2,6	220	Q75	71-B4
26,9	86,5	52	3,3	289	Q85	71-B4
24,7	91,3	56,6	2	187	P6Q	71-B4
23,5	100,8	59,7	4,1	418	P8Q	71-B4
23,3	98,3	60	2	200	Q75	71-B4
22,3	122,1	62,9	2,3	286	P7Q	71-B4
21,9	111,3	64	4,8	536	Q11	71-B4
20,9	101,3	67	1,2	124	Q63	71-B4
20,9	109,7	67	2,6	289	Q85	71-B4
19,8	110,5	70,7	1,7	187	P6Q	71-B4
19,4	116,6	72,3	3,5	407	P8Q	71-B4
18,9	108,2	74	2,5	268	Q85	71-B4
17,8	144,4	78,5	2	286	P7Q	71-B4
17,5	114,9	80	1	119	Q63	71-B4
17,5	118,9	80	1,5	180	Q75	71-B4
17,1	125,6	81,7	3,3	418	P8Q	71-B4
16,8	144,7	83,2	4,6	660	P1Q	71-B4
16,7	137,6	84	3,6	494	Q11	71-B4
15,9	161,5	87,8	1,2	187	P6Q	71-B4
14,9	123,2	94	1	119	Q63	71-B4
14,9	163,8	94,2	1,9	310	P7Q	71-B4
14,6	128,2	96	1,9	242	Q85	71-B4
14,1	149,7	99	3,2	483	Q11	71-B4
14	138,6	100	1,1	150	Q75	71-B4
13,9	172,2	100,5	3,4	594	P1Q	71-B4
13,3	158,8	105	2,4	385	P8Q	71-B4
12,6	198,6	111	0,9	187	P6Q	71-B4
11,4	229,4	123	4,2	972	Q13+511A	71-B4
11,1	200	126	1,5	296	P7Q	71-B4
10,6	212,9	132	2,6	550	P1Q	71-B4
10,1	234,7	139	0,8	187	P6Q	71-B4
10	204,6	140	1,8	368	84Q	71-B4
8,9	229,5	157	1,1	252	P7Q	71-B4
8,4	309,6	166	3,1	972	Q13+511A	71-B4
8	328,2	176	2,4	803	P1Q	71-B4
8	279,4	176	1,6	440	P8Q	71-B4
7,6	256,4	185	1,2	296	P7Q	71-B4
7,1	256,8	196	1,4	368	84Q	71-B4
6,7	377,4	208	1,7	660	P1Q	71-B4
6,7	291,1	210	3	863	15Q	71-B4
6,6	322,1	213	1,3	407	P8Q	71-B4
6,5	402,8	216	2,4	972	Q13+511A	71-B4
6,1	285,2	231	1	296	P7Q	71-B4
5,8	320,5	240	1,3	418	P8Q	71-B4
5,7	426	245	1,5	660	P1Q	71-B4
5,6	292,1	252	0,9	265	64Q	71-B4
5,3	492,3	264	2	972	Q13+511A	71-B4
5,1	328,1	277	0,9	296	P7Q	71-B4

Выбор мотор-редукторов

2

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5	402,2	280	0,9	359	74Q	71-B4
5	331,6	280	1,6	518	84Q	71-B4
4,7	507,2	296	1,2	594	P1Q	71-B4
4,7	370,4	300	2,6	978	15Q	71-B4
4,4	573,4	316	1,6	928	Q13+511A	71-B4
4,3	438,1	328	1	418	P8Q	71-B4
4,2	580,8	334	1,1	660	P1Q	71-B4
3,7	712,4	382	1,4	972	Q13+511A	71-B4
3,6	434,6	392	1,2	518	84Q	71-B4
3,5	463,7	400	0,8	359	74Q	71-B4
3,5	690,6	403	0,9	594	P1Q	71-B4
3,3	497,4	420	2	978	15Q	71-B4
3,1	831	458	1,1	928	Q13+511A	71-B4
2,7	979	525	1	972	Q13+511A	71-B4
2,6	571,5	540	1,7	978	15Q	71-B4
2,4	548,3	588	0,9	518	84Q	71-B4
2,2	1143,1	630	0,8	928	Q13+511A	71-B4
1,8	746,9	780	1,3	978	15Q	71-B4
1,8	671,7	784	0,8	518	84Q	71-B4
1,3	1007	1080	1	978	15Q	71-B4
1,1	1137,8	1290	0,9	978	15Q	71-B4

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	21,6	7	2,6	57	Q50	80-A4
200	21,9	7	5,7	125	Q63	80-A4
200	23,8	7	8	190	Q75	80-A4
140	30,2	10	2,1	62	Q50	80-A4
140	30,5	10	4,4	134	Q63	80-A4
140	33,2	10	6,9	230	Q75	80-A4
100	41,7	14	1,6	68	Q50	80-A4
100	41,2	14	7,4	305	Q85	80-A4
93,3	44,7	15	3,1	138	Q63	80-A4
93,3	48,1	15	5,2	250	Q75	80-A4
77,8	50,9	18	1,2	62	Q50	80-A4
73,7	55,9	19	2,5	138	Q63	80-A4
70	62,6	20	4	250	Q75	80-A4
70	59,6	20	4,9	294	Q85	80-A4
63,6	64,7	22	4,5	294	Q85	80-A4
60,9	69,4	23	7,4	515	Q11	80-A4
58,3	67,9	24	2,1	142	Q63	80-A4
56	75,4	25	3,3	250	Q75	80-A4
53,8	67,6	26	1	66	Q50	80-A4
50	79,2	28	4,4	347	Q85	80-A4
46,8	83,4	29,9	2	165	P6Q	80-A4
46,7	86	30	7,6	651	Q11	80-A4
46,7	79,2	30	0,9	72	Q50	80-A4
46,7	83,7	30	1,7	146	Q63	80-A4
45,2	90	31	3	270	Q75	80-A4
38,9	92,3	36	1,6	147	Q63	80-A4

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
37,1	103,8	37,7	1,6	165	P6Q	80-A4
36,8	107,4	38	6	641	Q11	80-A4
36,8	101,7	38	3,3	336	Q85	80-A4
35	108,6	40	2,3	255	Q75	80-A4
31,1	123,8	45	4,8	599	Q11	80-A4
31,1	112	45	1,2	135	Q63	80-A4
30,4	117,9	46	2,8	326	Q85	80-A4
29,7	124,3	47,1	1,5	187	P6Q	80-A4
28	128,2	50	1,7	220	Q75	80-A4
26,9	129,4	52	2,2	289	Q85	80-A4
26,4	139,9	53	4,4	620	Q11	80-A4
24,7	136,6	56,6	1,4	187	P6Q	80-A4
23,5	150,8	59,7	2,8	418	P8Q	80-A4
23,3	147	60	1,4	200	Q75	80-A4
22,3	182,6	62,9	1,6	286	P7Q	80-A4
21,9	166,5	64	3,2	536	Q11	80-A4
20,9	151,6	67	0,8	124	Q63	80-A4
20,9	164,2	67	1,8	289	Q85	80-A4
19,8	165,3	70,7	1,1	187	P6Q	80-A4
19,4	174,4	72,3	2,3	407	P8Q	80-A4
18,9	161,8	74	1,7	268	Q85	80-A4
17,8	216	78,5	1,3	286	P7Q	80-A4
17,5	177,9	80	1	180	Q75	80-A4
17,1	187,9	81,7	2,2	418	P8Q	80-A4
16,8	216,4	83,2	3	660	P1Q	80-A4
16,7	205,8	84	2,4	494	Q11	80-A4
15,9	241,6	87,8	0,8	187	P6Q	80-A4
14,9	245	94,2	1,3	310	P7Q	80-A4
14,6	191,8	96	1,3	242	Q85	80-A4
14,1	223,9	99	2,2	483	Q11	80-A4
13,9	257,6	100,5	2,3	594	P1Q	80-A4
13,3	237,5	105	1,6	385	P8Q	80-A4
11,4	343,1	123	2,8	972	Q13+511A	80-A4
11,1	299,3	126	1	296	P7Q	80-A4
10,6	318,5	132	1,7	550	P1Q	80-A4
8,4	463,1	166	2,1	972	Q13+511A	80-A4
8	491	176	1,6	803	P1Q	80-A4
8	418	176	1,1	440	P8Q	80-A4
7,6	383,6	185	0,8	296	P7Q	80-A4
6,7	564,6	208	1,2	660	P1Q	80-A4
6,7	435,4	210	2	863	15Q	80-A4
6,6	481,8	213	0,8	407	P8Q	80-A4
6,5	602,6	216	1,6	972	Q13+511A	80-A4
5,8	479,5	240	0,9	418	P8Q	80-A4
5,7	637,3	245	1	660	P1Q	80-A4
5,3	736,5	264	1,3	972	Q13+511A	80-A4
4,7	758,8	296	0,8	594	P1Q	80-A4
4,7	554,2	300	1,8	978	15Q	80-A4
4,4	857,8	316	1,1	928	Q13+511A	80-A4
4,2	868,8	334	0,8	660	P1Q	80-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,7	1065,7	382	0,9	972	Q13+511A	80-A4
3,3	744,2	420	1,3	978	15Q	80-A4
2,6	855	540	1,1	978	15Q	80-A4
1,8	1117,4	780	0,9	978	15Q	80-A4

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	29,3	7	1,9	57	Q50	80-B4
200	29,7	7	4,2	125	Q63	80-B4
200	32,2	7	5,9	190	Q75	80-B4
140	40,9	10	1,5	62	Q50	80-B4
140	41,4	10	3,2	134	Q63	80-B4
140	45	10	5,1	230	Q75	80-B4
140	40,9	10	6,9	284	Q85	80-B4
100	56,5	14	1,2	68	Q50	80-B4
100	55,8	14	5,5	305	Q85	80-B4
93,3	60,6	15	2,3	138	Q63	80-B4
93,3	65,2	15	3,8	250	Q75	80-B4
87,5	67	16	8	536	Q11	80-B4
77,8	69	18	0,9	62	Q50	80-B4
73,7	75,7	19	1,8	138	Q63	80-B4
70	83,8	20	6,5	546	Q11	80-B4
70	84,8	20	2,9	250	Q75	80-B4
70	80,7	20	3,6	294	Q85	80-B4
63,6	87,7	22	3,4	294	Q85	80-B4
60,9	94	23	5,5	515	Q11	80-B4
58,3	92	24	1,5	142	Q63	80-B4
56	102,2	25	2,4	250	Q75	80-B4
50	107,3	28	3,2	347	Q85	80-B4
46,8	113,1	29,9	1,5	165	P6Q	80-B4
46,7	116,5	30	5,6	651	Q11	80-B4
46,7	113,4	30	1,3	146	Q63	80-B4
45,2	122	31	2,2	270	Q75	80-B4
38,9	125,1	36	1,2	147	Q63	80-B4
37,1	140,6	37,7	1,2	165	P6Q	80-B4
36,8	145,6	38	4,4	641	Q11	80-B4
36,8	137,9	38	2,4	336	Q85	80-B4
35	147,2	40	1,7	255	Q75	80-B4
31,1	167,9	45	3,6	599	Q11	80-B4
31,1	151,8	45	0,9	135	Q63	80-B4
30,4	159,8	46	2	326	Q85	80-B4
29,7	168,5	47,1	1,1	187	P6Q	80-B4
28	173,7	50	1,3	220	Q75	80-B4
26,9	175,4	52	1,6	289	Q85	80-B4
26,4	189,6	53	3,3	620	Q11	80-B4
24,7	185,1	56,6	1	187	P6Q	80-B4
23,5	204,4	59,7	2	418	P8Q	80-B4
23,3	199,3	60	1	200	Q75	80-B4
22,3	247,5	62,9	1,2	286	P7Q	80-B4
21,9	225,7	64	2,4	536	Q11	80-B4

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
20,9	222,5	67	1,3	289	Q85	80-B4
19,8	224	70,7	0,8	187	P6Q	80-B4
19,4	236,4	72,3	1,7	407	P8Q	80-B4
18,9	219,3	74	1,2	268	Q85	80-B4
17,8	292,8	78,5	1	286	P7Q	80-B4
17,1	254,7	81,7	1,6	418	P8Q	80-B4
16,8	293,4	83,2	2,2	660	P1Q	80-B4
16,7	279	84	1,8	494	Q11	80-B4
14,9	332,1	94,2	0,9	310	P7Q	80-B4
14,6	260	96	0,9	242	Q85	80-B4
14,1	303,5	99	1,6	483	Q11	80-B4
13,9	349,2	100,5	1,7	594	P1Q	80-B4
13,3	321,9	105	1,2	385	P8Q	80-B4
11,4	465,1	123	2,1	972	Q13+511A	80-B4
10,6	431,7	132	1,3	550	P1Q	80-B4
8,4	627,7	166	1,5	972	Q13+511A	80-B4
8	665,5	176	1,2	803	P1Q	80-B4
8	566,6	176	0,8	440	P8Q	80-B4
6,7	765,3	208	0,9	660	P1Q	80-B4
6,7	590,2	210	1,5	863	15Q	80-B4
6,5	816,8	216	1,2	972	Q13+511A	80-B4
5,7	863,8	245	0,8	660	P1Q	80-B4
5,3	998,3	264	1	972	Q13+511A	80-B4
4,7	751,2	300	1,3	978	15Q	80-B4
4,4	1162,6	316	0,8	928	Q13+511A	80-B4
3,3	1008,7	420	1	978	15Q	80-B4
2,6	1158,9	540	0,8	978	15Q	80-B4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	43,3	7	2,9	125	Q63	90-S4
200	46,9	7	4	190	Q75	90-S4
200	45,9	7	5,6	257	Q85	90-S4
140	60,3	10	2,2	134	Q63	90-S4
140	65,6	10	3,5	230	Q75	90-S4
140	59,6	10	4,8	284	Q85	90-S4
100	81,4	14	3,7	305	Q85	90-S4
93,3	88,3	15	1,6	138	Q63	90-S4
93,3	95	15	2,6	250	Q75	90-S4
87,5	97,7	16	5,5	536	Q11	90-S4
73,7	110,4	19	1,2	138	Q63	90-S4
70	122,2	20	4,5	546	Q11	90-S4
70	123,7	20	2	250	Q75	90-S4
70	117,7	20	2,5	294	Q85	90-S4
63,6	127,8	22	2,3	294	Q85	90-S4
60,9	137,1	23	3,8	515	Q11	90-S4
58,3	134,1	24	1,1	142	Q63	90-S4
56	149	25	1,7	250	Q75	90-S4
50	156,5	28	2,2	347	Q85	90-S4
46,8	164,8	29,9	1	165	P6Q	90-S4

Выбор мотор-редукторов

2

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,7	169,9	30	3,8	651	Q11	90-S4
46,7	165,4	30	0,9	146	Q63	90-S4
45,2	177,8	31	1,5	270	Q75	90-S4
38,9	182,4	36	0,8	147	Q63	90-S4
37,1	205	37,7	0,8	165	P6Q	90-S4
36,8	212,3	38	3	641	Q11	90-S4
36,8	201	38	1,7	336	Q85	90-S4
35	214,6	40	1,2	255	Q75	90-S4
31,1	244,7	45	2,4	599	Q11	90-S4
30,4	233	46	1,4	326	Q85	90-S4
29,7	245,6	47,1	0,8	187	P6Q	90-S4
28	279,4	50	3,5	972	Q13	90-S4
26,9	255,7	52	1,1	289	Q85	90-S4
26,4	276,4	53	2,2	620	Q11	90-S4
23,5	298	59,7	1,4	418	P8Q	90-S4
23,3	326,3	60	2,8	928	Q13	90-S4
22,3	360,8	62,9	0,8	286	P7Q	90-S4
21,9	329	64	1,6	536	Q11	90-S4
20,9	324,4	67	0,9	289	Q85	90-S4
19,4	344,7	72,3	1,2	407	P8Q	90-S4
18,9	319,8	74	0,8	268	Q85	90-S4
17,5	405,3	80	2,1	853	Q13	90-S4
17,1	371,3	81,7	1,1	418	P8Q	90-S4
16,8	427,7	83,2	1,5	660	P1Q	90-S4
16,7	406,8	84	1,2	494	Q11	90-S4
14,1	442,5	99	1,1	483	Q11	90-S4
14	476,8	100	1,6	742	Q13	90-S4
13,9	509,1	100,5	1,2	594	P1Q	90-S4
13,3	469,4	105	0,8	385	P8Q	90-S4
11,4	678,1	123	1,4	972	Q13+511A	90-S4
10,6	629,4	132	0,9	550	P1Q	90-S4
8,4	915,2	166	1,1	972	Q13+511A	90-S4
6,5	1190,8	216	0,8	972	Q13+511A	90-S4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	62,8	7	7,7	483	Q11	90-LA4
200	59,3	7	2,1	125	Q63	90-LA4
200	64,3	7	3	190	Q75	90-LA4
200	62,8	7	4,1	257	Q85	90-LA4
140	87,7	10	6	525	Q11	90-LA4
140	82,6	10	1,6	134	Q63	90-LA4
140	89,8	10	2,6	230	Q75	90-LA4
140	81,6	10	3,5	284	Q85	90-LA4
100	111,4	14	2,7	305	Q85	90-LA4
93,3	120,9	15	1,1	138	Q63	90-LA4
93,3	130,1	15	1,9	250	Q75	90-LA4
87,5	133,8	16	4	536	Q11	90-LA4
73,7	151,2	19	0,9	138	Q63	90-LA4
70	167,3	20	3,3	546	Q11	90-LA4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
70	169,3	20	1,5	250	Q75	90-LA4
70	161,2	20	1,8	294	Q85	90-LA4
63,6	175	22	1,7	294	Q85	90-LA4
60,9	187,7	23	2,7	515	Q11	90-LA4
58,3	183,6	24	0,8	142	Q63	90-LA4
56	204	25	1,2	250	Q75	90-LA4
50	214,2	28	1,6	347	Q85	90-LA4
46,7	232,6	30	2,8	651	Q11	90-LA4
45,2	243,5	31	1,1	270	Q75	90-LA4
36,8	290,7	38	2,2	641	Q11	90-LA4
36,8	275,2	38	1,2	336	Q85	90-LA4
35	293,8	40	0,9	255	Q75	90-LA4
31,1	335,1	45	1,8	599	Q11	90-LA4
30,4	319,1	46	1	326	Q85	90-LA4
28	382,5	50	2,5	972	Q13	90-LA4
26,9	350,1	52	0,8	289	Q85	90-LA4
26,4	378,4	53	1,6	620	Q11	90-LA4
23,5	408	59,7	1	418	P8Q	90-LA4
23,3	446,8	60	2,1	928	Q13	90-LA4
21,9	450,4	64	1,2	536	Q11	90-LA4
19,4	472	72,3	0,9	407	P8Q	90-LA4
17,5	554,9	80	1,5	853	Q13	90-LA4
17,1	508,3	81,7	0,8	418	P8Q	90-LA4
16,8	585,6	83,2	1,1	660	P1Q	90-LA4
16,7	556,9	84	0,9	494	Q11	90-LA4
14,1	605,9	99	0,8	483	Q11	90-LA4
14	652,8	100	1,1	742	Q13	90-LA4
13,9	697,1	100,5	0,9	594	P1Q	90-LA4
11,4	928,4	123	1	972	Q13+511A	90-LA4
8,4	1253	166	0,8	972	Q13+511A	90-LA4

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	77,6	7	6,2	483	Q11	90-LB4
200	73,2	7	1,7	125	Q63	90-LB4
200	79,4	7	2,4	190	Q75	90-LB4
200	77,6	7	3,3	257	Q85	90-LB4
140	108,4	10	4,8	525	Q11	90-LB4
140	102,1	10	1,3	134	Q63	90-LB4
140	110,9	10	2,1	230	Q75	90-LB4
140	100,8	10	2,8	284	Q85	90-LB4
100	137,6	14	2,2	305	Q85	90-LB4
93,3	149,3	15	0,9	138	Q63	90-LB4
93,3	160,7	15	1,6	250	Q75	90-LB4
87,5	165,3	16	3,2	536	Q11	90-LB4
70	206,6	20	2,6	546	Q11	90-LB4
70	209,2	20	1,2	250	Q75	90-LB4
70	199,1	20	1,5	294	Q85	90-LB4
63,6	216,2	22	1,4	294	Q85	90-LB4
60,9	231,8	23	2,2	515	Q11	90-LB4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
56	252	25	1	250	Q75	90-LB4
50	264,6	28	1,3	347	Q85	90-LB4
46,7	287,3	30	2,3	651	Q11	90-LB4
45,2	300,8	31	0,9	270	Q75	90-LB4
36,8	359,1	38	1,8	641	Q11	90-LB4
36,8	339,9	38	1	336	Q85	90-LB4
31,1	413,9	45	1,4	599	Q11	90-LB4
30,4	394,1	46	0,8	326	Q85	90-LB4
28	472,5	50	2,1	972	Q13	90-LB4
26,4	467,5	53	1,3	620	Q11	90-LB4
23,5	504	59,7	0,8	418	P8Q	90-LB4
23,3	551,9	60	1,7	928	Q13	90-LB4
21,9	556,4	64	1	536	Q11	90-LB4
17,5	685,4	80	1,2	853	Q13	90-LB4
16,8	723,3	83,2	0,9	660	P1Q	90-LB4
14	806,4	100	0,9	742	Q13	90-LB4
11,4	1146,9	123	0,8	972	Q13+511A	90-LB4

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	91,2	7	5,3	483	Q11	100-LA4
200	93,2	7	2	190	Q75	100-LA4
200	91,2	7	2,8	257	Q85	100-LA4
186,7	99,9	7,5	7,4	741	Q13	100-LA4
140	127,3	10	4,1	525	Q11	100-LA4
140	131,7	10	6,2	820	Q13	100-LA4
140	130,2	10	1,8	230	Q75	100-LA4
140	118,4	10	2,4	284	Q85	100-LA4
100	161,6	14	1,9	305	Q85	100-LA4
93,3	193,1	15	4,7	917	Q13	100-LA4
93,3	188,7	15	1,3	250	Q75	100-LA4
87,5	194,2	16	2,8	536	Q11	100-LA4
70	242,7	20	2,2	546	Q11	100-LA4
70	251,6	20	3,6	905	Q13	100-LA4
70	245,7	20	1	250	Q75	100-LA4
70	233,8	20	1,3	294	Q85	100-LA4
63,6	254	22	1,2	294	Q85	100-LA4
60,9	272,3	23	1,9	515	Q11	100-LA4
56	310,8	25	3	931	Q13	100-LA4
50	310,8	28	1,1	347	Q85	100-LA4
46,7	337,4	30	1,9	651	Q11	100-LA4
46,7	355,2	30	2,9	1047	Q13	100-LA4
36,8	421,8	38	1,5	641	Q11	100-LA4
35	461,8	40	2,3	1043	Q13	100-LA4
31,1	486,2	45	1,2	599	Q11	100-LA4
28	555	50	1,8	972	Q13	100-LA4
26,4	549,1	53	1,1	620	Q11	100-LA4
23,3	648,2	60	1,4	928	Q13	100-LA4
17,5	805,1	80	1,1	853	Q13	100-LA4
14	947,2	100	0,8	742	Q13	100-LA4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	123,8	7	3,9	483	Q11	100-LB4
200	126,6	7	1,5	190	Q75	100-LB4
200	123,8	7	2,1	257	Q85	100-LB4
186,7	135,7	7,5	5,5	741	Q13	100-LB4
140	172,9	10	3	525	Q11	100-LB4
140	178,9	10	4,6	820	Q13	100-LB4
140	176,9	10	1,3	230	Q75	100-LB4
140	160,8	10	1,8	284	Q85	100-LB4
100	219,5	14	1,4	305	Q85	100-LB4
93,3	262,3	15	3,5	917	Q13	100-LB4
93,3	256,3	15	1	250	Q75	100-LB4
87,5	263,7	16	2	536	Q11	100-LB4
70	329,6	20	1,7	546	Q11	100-LB4
70	341,7	20	2,6	905	Q13	100-LB4
70	317,6	20	0,9	294	Q85	100-LB4
63,6	344,9	22	0,9	294	Q85	100-LB4
60,9	369,8	23	1,4	515	Q11	100-LB4
56	422,1	25	2,2	931	Q13	100-LB4
50	422,1	28	0,8	347	Q85	100-LB4
46,7	458,3	30	1,4	651	Q11	100-LB4
46,7	482,4	30	2,2	1047	Q13	100-LB4
36,8	572,9	38	1,1	641	Q11	100-LB4
35	627,1	40	1,7	1043	Q13	100-LB4
31,1	660,3	45	0,9	599	Q11	100-LB4
28	753,8	50	1,3	972	Q13	100-LB4
26,4	745,7	53	0,8	620	Q11	100-LB4
23,3	880,4	60	1,1	928	Q13	100-LB4
17,5	1093,4	80	0,8	853	Q13	100-LB4

P ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	164,5	7	2,9	483	Q11	112-M4
200	168,2	7	1,1	190	Q75	112-M4
200	164,5	7	1,6	257	Q85	112-M4
186,7	180,2	7,5	4,1	741	Q13	112-M4
140	229,6	10	2,3	525	Q11	112-M4
140	237,6	10	3,5	820	Q13	112-M4
140	235	10	1	230	Q75	112-M4
140	213,6	10	1,3	284	Q85	112-M4
100	291,6	14	1	305	Q85	112-M4
93,3	348,4	15	2,6	917	Q13	112-M4
87,5	350,3	16	1,5	536	Q11	112-M4
70	437,9	20	1,2	546	Q11	112-M4
70	453,9	20	2	905	Q13	112-M4
60,9	491,3	23	1	515	Q11	112-M4
56	560,7	25	1,7	931	Q13	112-M4
46,7	608,8	30	1,1	651	Q11	112-M4
46,7	640,8	30	1,6	1047	Q13	112-M4
36,8	761	38	0,8	641	Q11	112-M4
35	833	40	1,3	1043	Q13	112-M4

Выбор мотор-редукторов

$P_1=4,0$ кВт $n_1=1400$ мин⁻¹

n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
28	1001,3	50	1	972	Q13	112-М4
23,3	1169,5	60	0,8	928	Q13	112-М4

$P_1=5,5$ кВт $n_1=1400$ мин⁻¹

200	224,8	7	2,1	483	Q11	132-S4
186,7	246,4	7,5	3	741	Q13	132-S4
140	313,9	10	1,7	525	Q11	132-S4
140	324,9	10	2,5	820	Q13	132-S4
93,3	476,3	15	1,9	917	Q13	132-S4
87,5	478,9	16	1,1	536	Q11	132-S4
70	620,5	20	1,5	905	Q13	132-S4
56	766,5	25	1,2	931	Q13	132-S4
46,7	876	30	1,2	1047	Q13	132-S4
35	1138,8	40	0,9	1043	Q13	132-S4

$P_1=7,5$ кВт $n_1=1400$ мин⁻¹

200	304,3	7	1,6	483	Q11	132-МА4
186,7	333,5	7,5	2,2	741	Q13	132-МА4
140	424,8	10	1,2	525	Q11	132-МА4
140	439,7	10	1,9	820	Q13	132-МА4
93,3	644,7	15	1,4	917	Q13	132-МА4
87,5	648,1	16	0,8	536	Q11	132-МА4
70	839,8	20	1,1	905	Q13	132-МА4
56	1037,4	25	0,9	931	Q13	132-МА4
46,7	1185,6	30	0,9	1047	Q13	132-МА4

$P_1=9,0$ кВт $n_1=1400$ мин⁻¹

200	378,2	7	1,3	483	Q11	132-МВ4
186,7	414,5	7,5	1,8	741	Q13	132-МВ4
140	528	10	1	525	Q11	132-МВ4
140	546,5	10	1,5	820	Q13	132-МВ4
93,3	801,3	15	1,1	917	Q13	132-МВ4
70	1043,8	20	0,9	905	Q13	132-МВ4

ДЛЯ ЗАМЕТОК



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	B		B-C		82	1,26	01
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	B		B-C		80	1,44	02
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	B		B-C		78	1,44	03
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	B		B-C		73	1,44	04
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	B		B-C		70	1,09	05
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	B		B-C		62	1,44	06
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	B		B-C		57	1,09	07
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	B		B-C		50	0,72	08
17,5	80	0,09	16	1,0	0,06	16	B		B-C		48	0,56	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q30** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q30 Количество масла 0,03 л

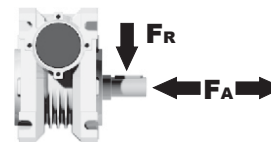
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

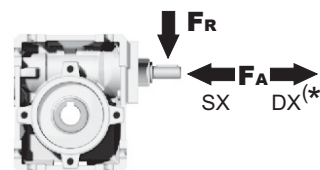
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

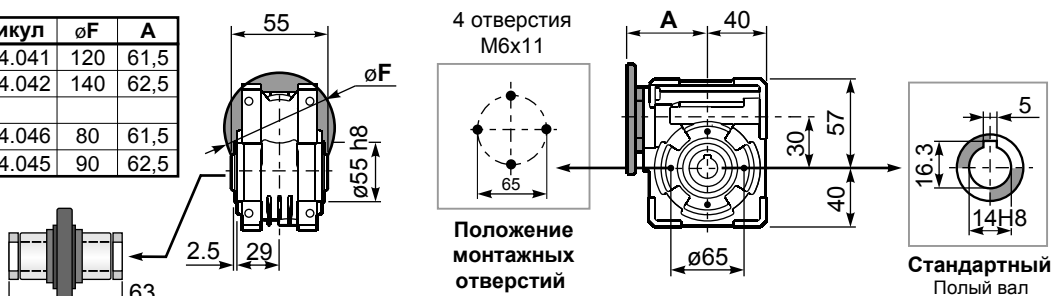
табл. 2

PQ30FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **1,15 кг**

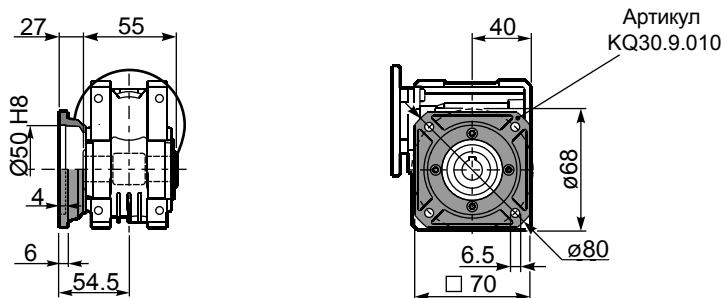
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ
Выходной вал с распорными вставками
артикул Q30.3.014

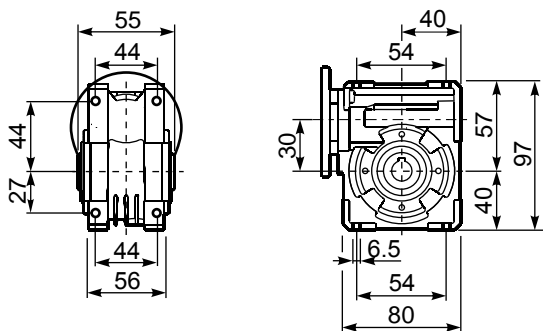


2

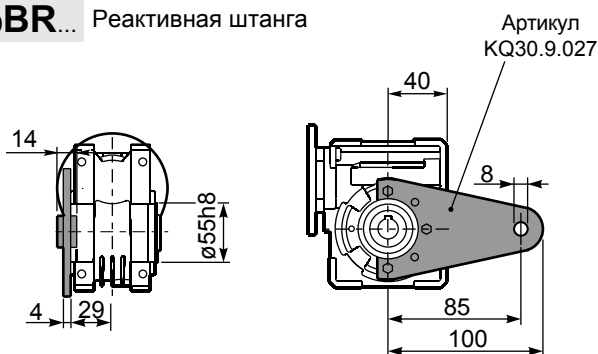
PQ30FC... Квадратный фланец



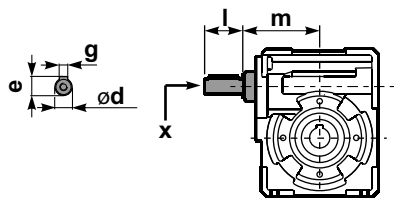
PQ30FB... Лапы



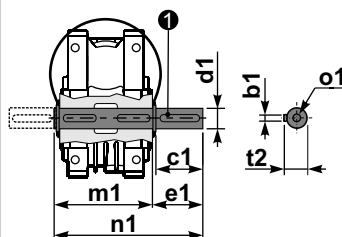
PQ30BR... Реактивная штанга



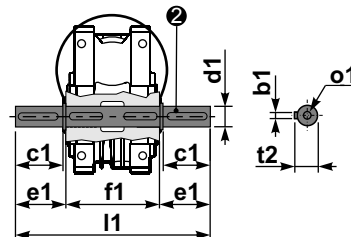
RQ30FB... Входной вал



PQ30.....S... Односторонний выходной вал



PQ30.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K030.5.028 тип B

2 Артикул K030.5.029 тип B

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип B	5	25	14 ^{-0,005} _{-0,020}	35,5	55	126	59	94,5	16	M5x14
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
							63	71	56	63	71			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	B		B-C	B-C		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	B		B-C	B-C		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	B		B-C	B-C		77	2,4	03
67	21	0,37	36	1,2	0,43	41	B		B-C	B-C		67	1,6	04
50	28	0,25	31	1,3	0,33	41	B		B-C	B-C		65	2,5	05
38	37	0,25	40	1,0	0,26	41	B		B-C	B-C		63	1,8	06
30	46	0,25	46	0,9	0,22	41	B		B-C	B-C		59	1,5	07
23	60	0,18	41	1,0	0,18	41	B		B-C	B-C		56	1,2	08
20	70	0,12	31	1,0	0,12	30	B		B-C	B-C		54	1,0	09
13,7	102	0,09	31	1,0	0,09	29	B		B-C	B-C		49	0,72	10

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **Q45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q45 Количество масла 0,09 л

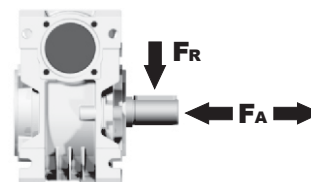
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

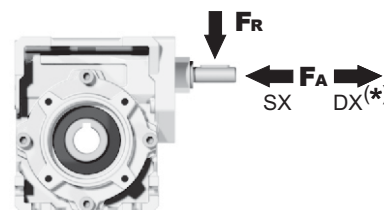
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	180	900
150	200	1000
100	220	1100
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

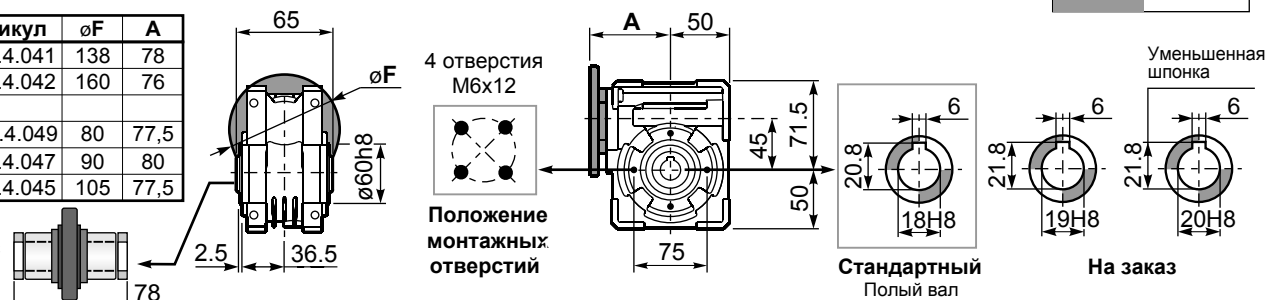
табл. 2

PQ45FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **2,30 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	78
71B5	K050.4.042	160	76
56B14	KC40.4.049	80	77,5
63B14	K050.4.047	90	80
71B14	K050.4.045	105	77,5

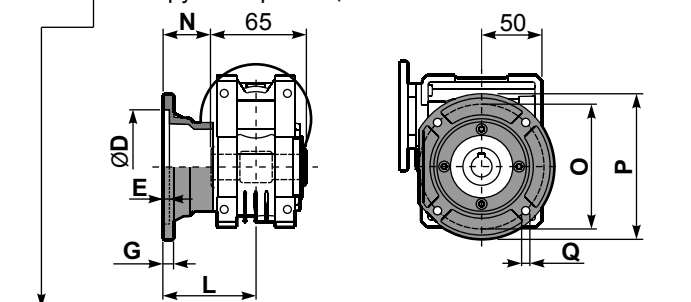
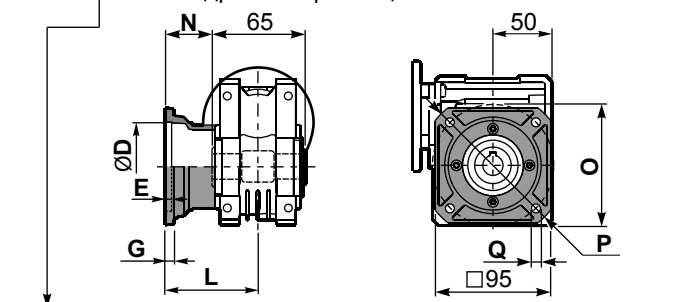
На заказ
Выходной вал с расп. вставками арт. Q45.3.018



2

PQ45FC... Выходной квадратный фланец

PQ45F1... Выходной круглый фланец



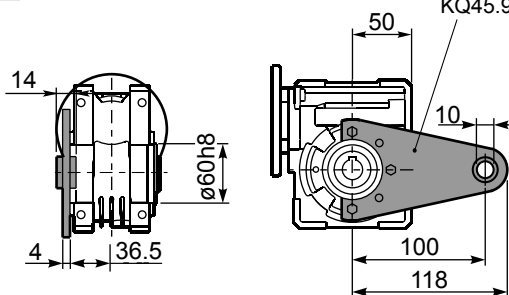
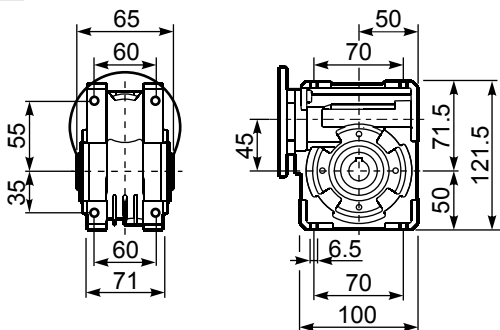
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

PQ45FB... Лапы

PQ45BR... Реактивная штанга

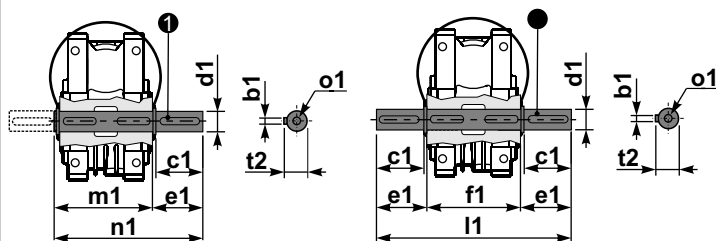
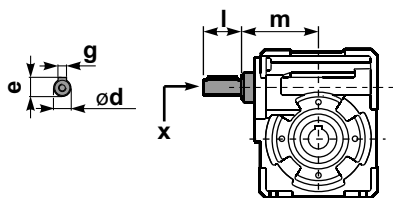
Артикул KQ45.9.027



RQ45FB... Входной вал

PQ45.....S... Односторонний выходной вал

PQ45.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S

② Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	74	-	① K045.5.006 ПАМ71
тип S	-	-	-	-	-	-	② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0,005} _{-0,020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0,005} _{-0,020}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	О	Р	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	В	В			В-С	В		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	В	В			В-С	В		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	В	В			В-С	В		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	В	В			В-С	В		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	В	В			В-С	В		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	В	В			В-С	В		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	В			В-С	В-С			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	В			В-С	В-С			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	В			В-С	В-С			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	В			В-С	В-С			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	В			В-С	В-С			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	В			В-С	В-С			50	0.8	11

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q50 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q50 Количество масла 0,14 л

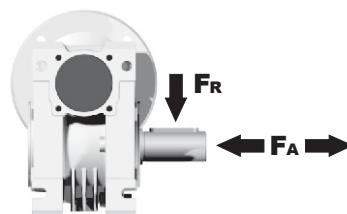
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

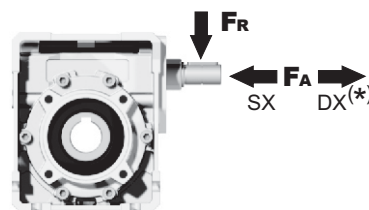
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

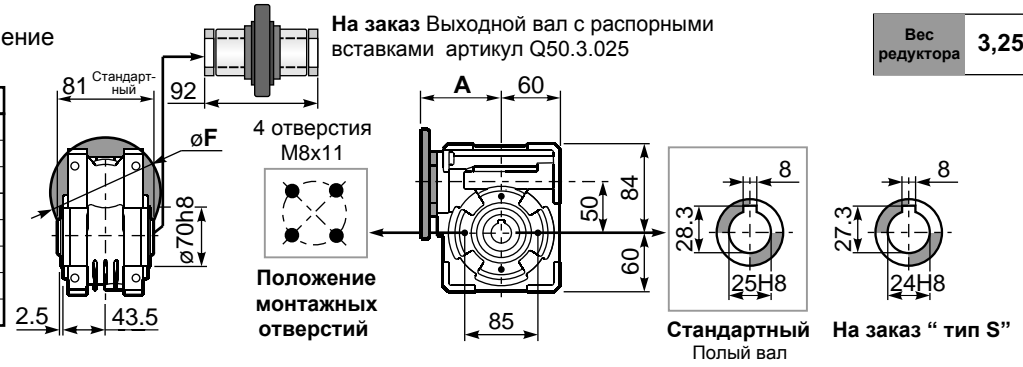
табл. 2

PQ50FB... Базовое исполнение

На заказ Выходной вал с распорными вставками артикул Q50.3.025

Вес редуктора **3,25 кг**

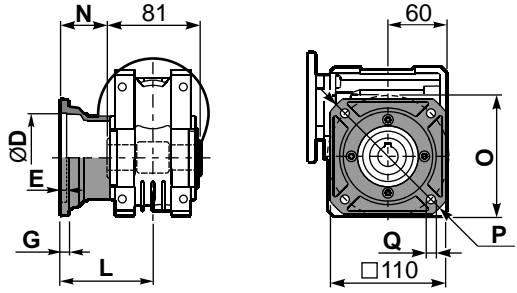
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	81,5
71B5	K050.4.042	160	79,5
80B5	K050.4.043	200	81,5
56B14	КС40.4.049	80	81
63B14	K050.4.047	90	83,5
71B14	K050.4.045	105	81
80B14	K050.4.046	120	81,5



2

PQ50FC... Выходной квадратный фланец

PQ50F1... Выходной круглый фланец

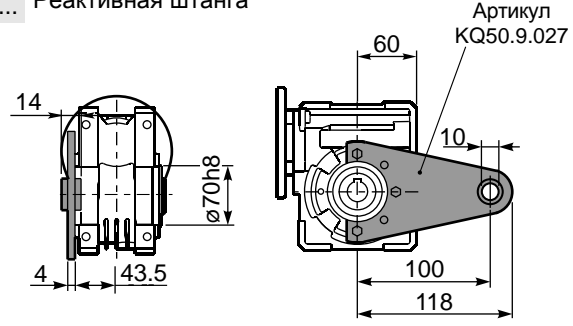
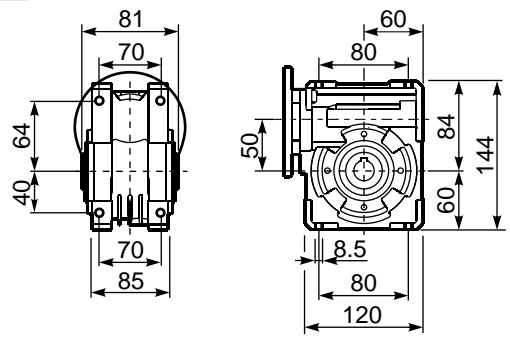


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

PQ50FB... Лапы

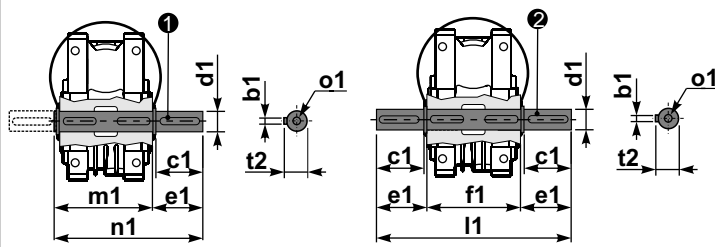
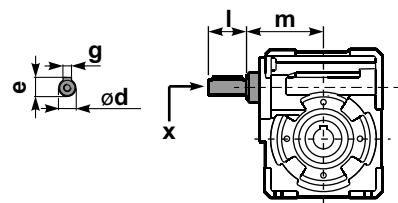
PQ50BR... Реактивная штанга



RQ50FB... Входной вал

PQ50.....S... Односторонний выходной вал

PQ50.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В
Артикул KS050.5.030 тип S
② Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

тип В	тип S	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В		16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	① K050.5.006 PAM71 ② K050.5.007 PAM80
	тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	③ KS050.5.008 PAM71 ④ KS050.5.009 PAM80

тип В	тип S	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В		8	52	25 ^{-0,005} _{-0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
	тип S	8	50	24 ^{-0,005} _{-0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		B	B			B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		B	B			B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		B	B			B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		B	B			B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		B	B			B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		B	B			B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		B	B	B		B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135		B	B			B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	B	B				B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	B	B				B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	B	B				B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	B	B				B-C	C		52	1.1	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q63 Количество масла 0,30 л

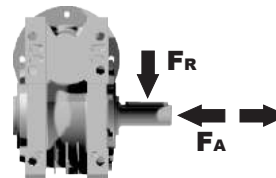
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

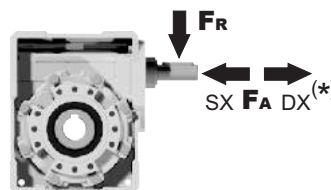
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	90	450

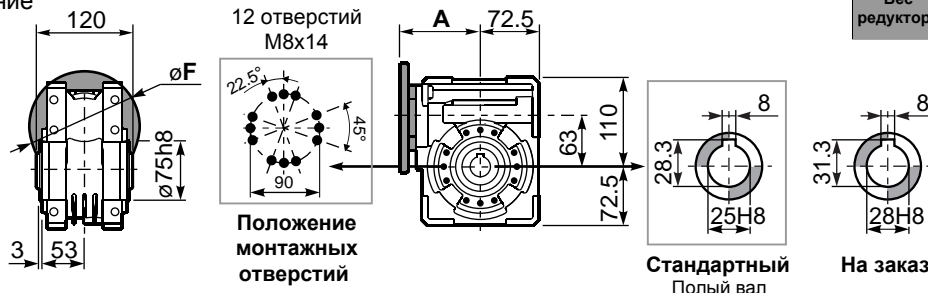
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PQ63FB... Базовое исполнение

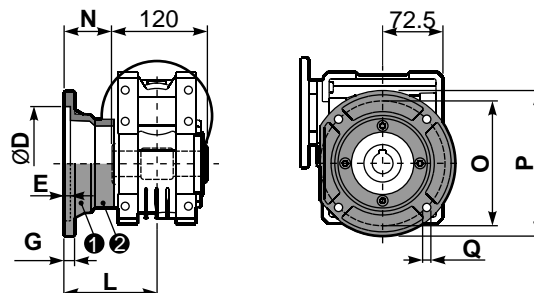
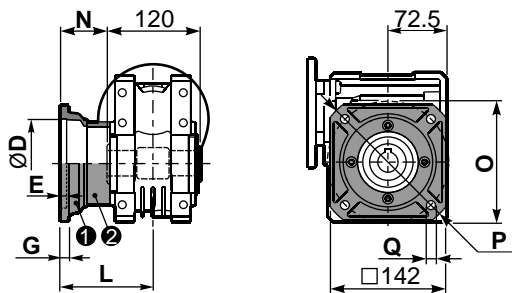
Вес редуктора **6,00 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



PQ63FC... Выходной квадратный фланец

PQ63F1... Выходной круглый фланец

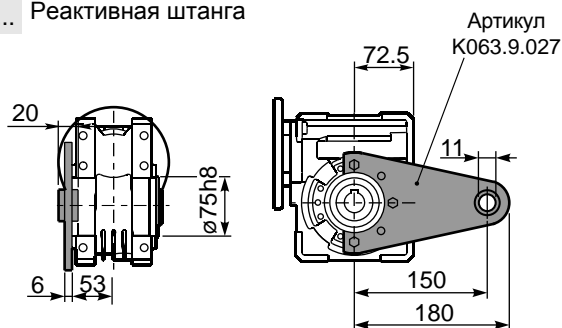
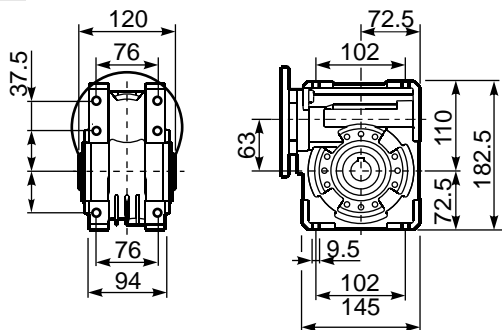


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} / ₀	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

PQ63FB... Лапы

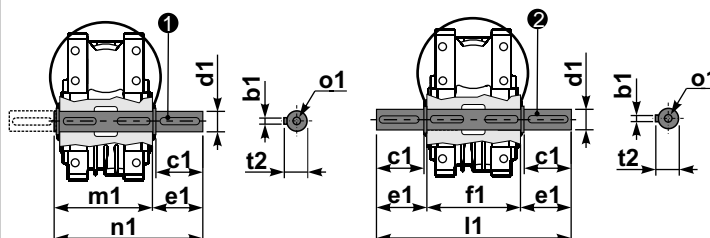
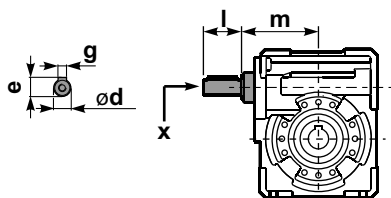
PQ63BR... Реактивная штанга



RQ63FB... Входной вал

PQ63.....S... Односторонний выходной вал

PQ63. ...D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} / _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4	172	1,1	4,4	190		B	B			B	B		90	3,75	01
140	10	4	240	1,0	3,8	230		B	B			B	B		88	3,75	02
93	15	3	261	1,0	2,9	250		B	B			B	B		85	3,75	03
70	20	2,2	249	1,0	2,2	250		B	B			B	B		83	3,00	04
56	25	1,5	205	1,2	1,83	250	B	B				B			80	2,41	05
45	31	1,5	244	1,1	1,66	270	B	B				B			77	3,75	06
35	40	1,5	295	0,9	1,30	255	B	B				B			72	3,10	07
28	50	0,75	174	1,3	0,95	220	B								68	2,41	08
23	60	0,75	202	1,0	0,75	200	B								65	2,10	09
17,5	80	0,55	177	1,0	0,56	180	B								59	1,53	10
14,0	100	0,55*	206	0,7	0,40	150	B								55	1,23	11

Возможные моторные фланцы

B) В комплект поставки входит проставка

B) По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q75** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q75 Количество масла 0,40 л

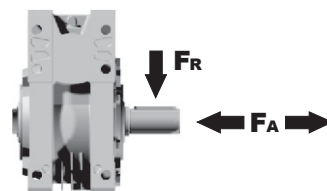
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

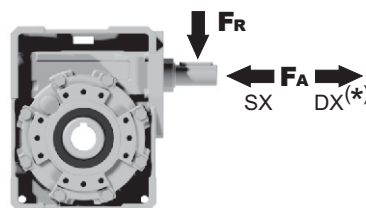
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	460	2300
150	520	2600
100	560	2800
75	620	3100
50	720	3600
25	880	4400
15	1000	5000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	125	630

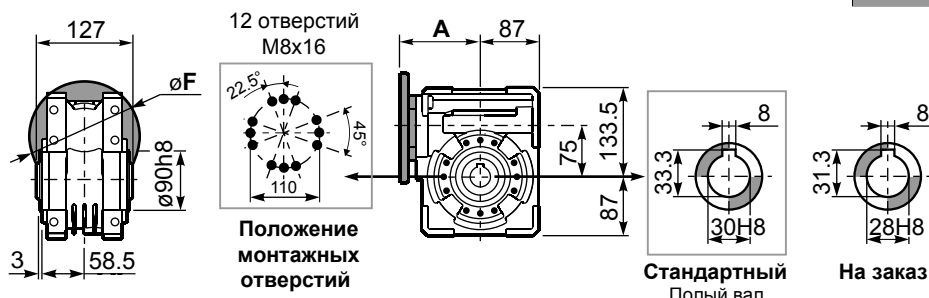
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

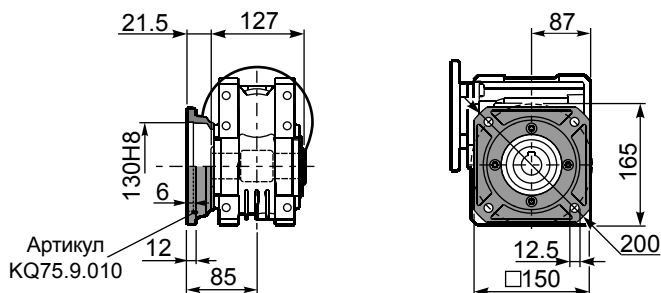
PQ75FB... Базовое исполнение

Вес редуктора **8,70 кг**

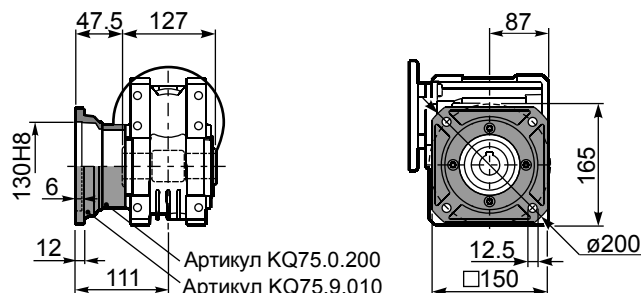
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	113,5
80/90B5	K023.4.042	200	115,5
100/112B5	K023.4.043	250	121,5
80B14	K085.4.046	120	113,5
90B14	K085.4.045	140	113,5
100/112B14	K023.4.041	160	113,5



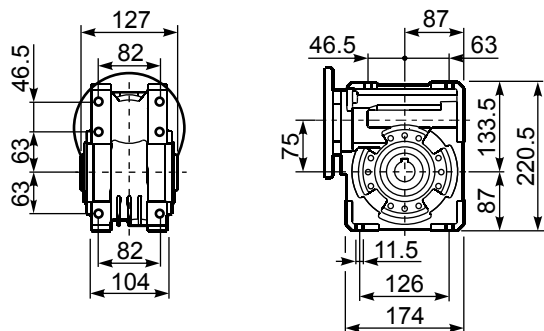
PQ75FC... Выходной фланец



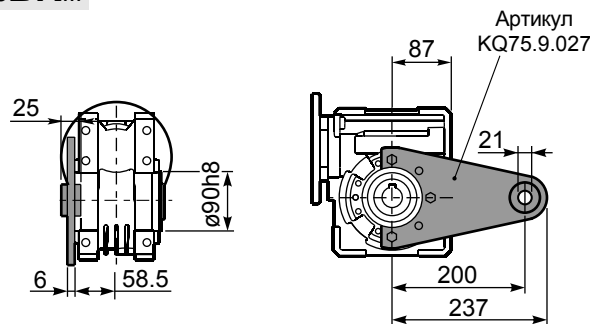
PQ75FL... Выходной фланец



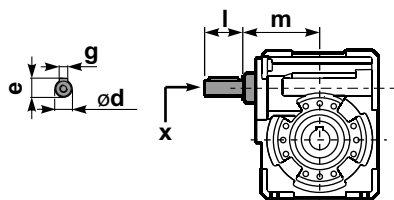
PQ75FB... Лапы



PQ75BR... Реактивная штанга

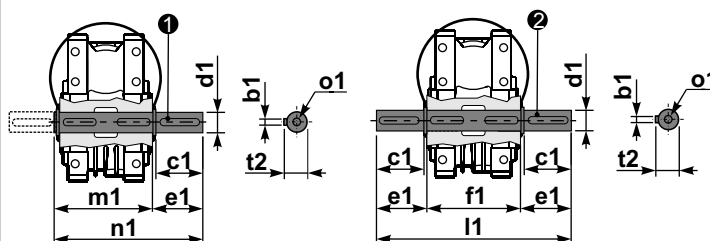


RQ75FB... Входной вал



PQ75.....S... Односторонний выходной вал

PQ75.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный
Артикул KQ75.5.026 На заказ Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	27,8	8	50	109,5	M8x20	KQ75.5.006 PAM80 K085.5.007 PAM90 K085.5.008 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 ^{-0.005} _{-0.020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 ^{-0.005} _{-0.020}	65	127	255	134	199	31	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	R	T	U				
							71	80	90	100 112	80	90	100 112				
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B			B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B			B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B			B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B			B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B			B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B	B		B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336	B	B				B			71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326	B	B				B			68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289	B	B				B			66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289	B	B				B			65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268	B	B				B			58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242	B	B				B			53	1,5	12

■ Возможные моторные фланцы

B) В комплект поставки входит проставка

B) По заказу возможен комплект без проставки

C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q85** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА Q85 Количество масла 1,20 л

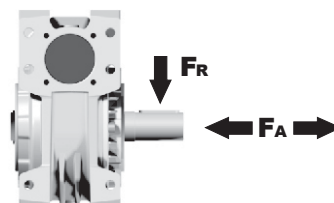
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

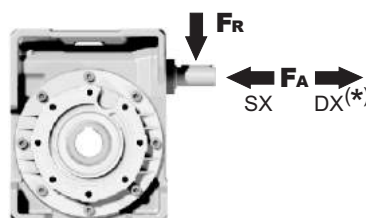
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	500	2500
150	580	2900
100	600	3000
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	160	809

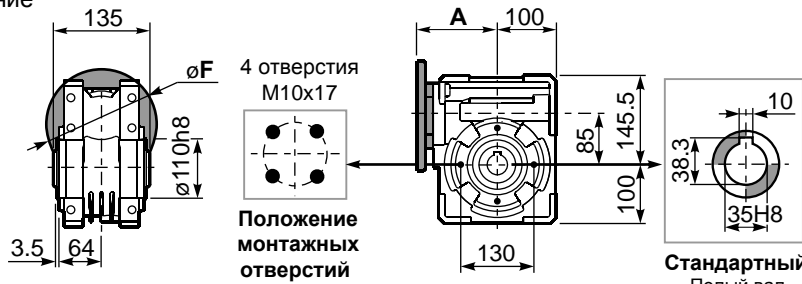
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PQ85FB... Базовое исполнение

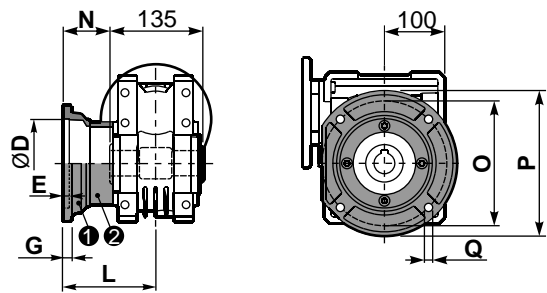
Вес редуктора **12,1 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	116
80/90B5	K023.4.042	200	118
100/112B5	K023.4.043	250	124
80B14	K085.4.046	120	116
90B14	K085.4.045	140	116
100/112B14	K023.4.041	160	116



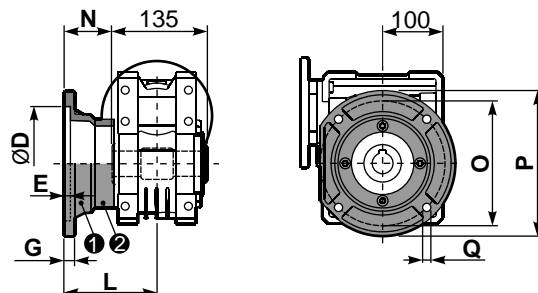
Стандартный
Полый вал

PQ85FC... Выходной фланец



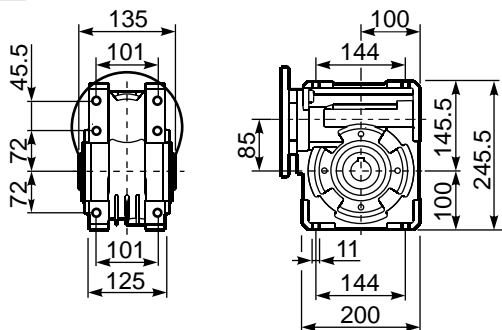
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0.06} / _{+0.00}	5	16	108	40,5	176	205	13	① K085.9.010 ② -
FL	152 ^{+0.06} / _{+0.00}	5	16	148,5	81	176	205	13	① K085.9.010 ② K085.0.201

PQ85F1... Выходной фланец

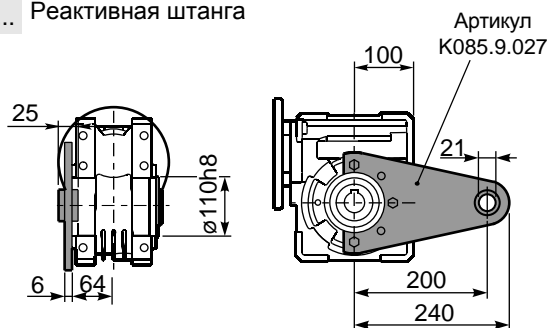


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	① KS085.9.012 ② -
F2	152 ^{+0.06} / _{+0.00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	① KS085.9.013 ② -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	① KS085.9.015 ② -

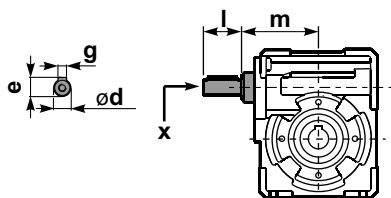
PQ85FB... Лапы



PQ85BR... Реактивная штанга

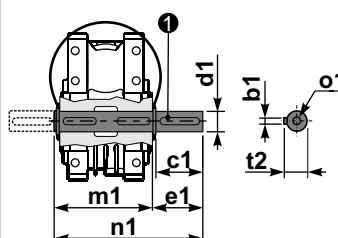


RQ85FB... Входной вал

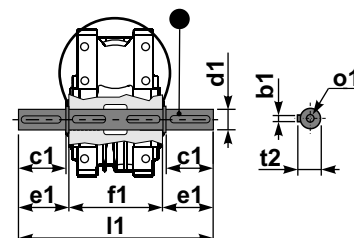


	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	① K085.5.007 PAM90 ② K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	① KS085.5.009 PAM90 ② KS085.5.011 PAM100

PQ85...S... Односторонний выходной вал



PQ85...D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K085.5.028 тип В ② Артикул K085.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0.005} / _{-0.020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа		
							C	D	E	F	G	R	T	U	V					
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132					
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B				B	B				88	5,5	01
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B				B	B				86	5,4	02
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B				B	B				82	5,3	03
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B				B	B				82	4,5	04
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B				B	B				80	3,9	05
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B				B	B				76	5,6	06
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B				B	B				75	4,7	07
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B				B	B				73	4,0	08
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B				B	B				70	3,5	09
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536	B	B					B					69	2,9	10
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B					B					65	2,2	11
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B					B					60	1,9	12

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q11 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

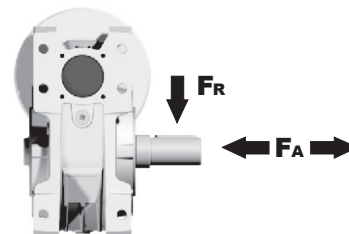
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6
2,00 л	1,50 л	1,50 л	2,00 л	2,00 л	2,00 л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

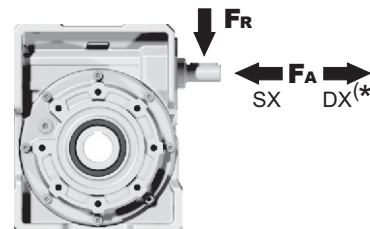
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	228	1140

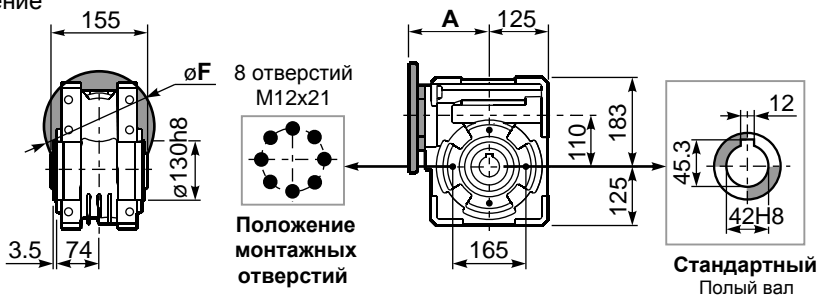
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PQ11FB... Базовое исполнение

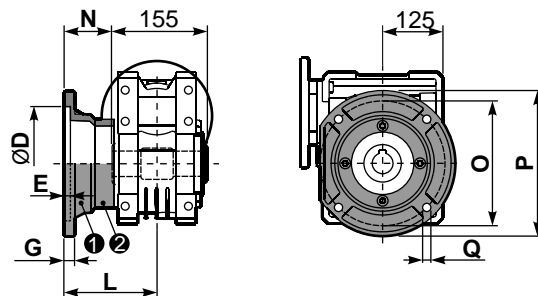
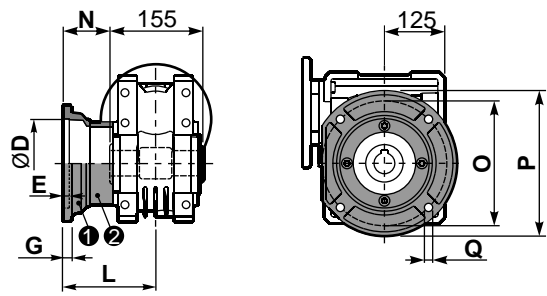
Вес редуктора **35,0 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	135.5
80/90B5	K023.4.042	200	137.5
100/112B5	K023.4.043	250	146.5
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	137.5
90B14	K085.4.045	140	137.5
100/112B14	K023.4.041	160	135.5
132B14	несъемный	200	187



PQ11FC... Выходной фланец

PQ11F1... Выходной фланец

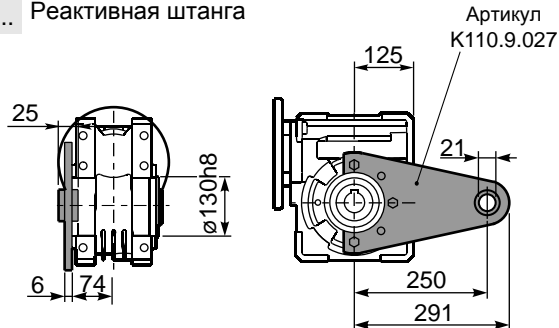
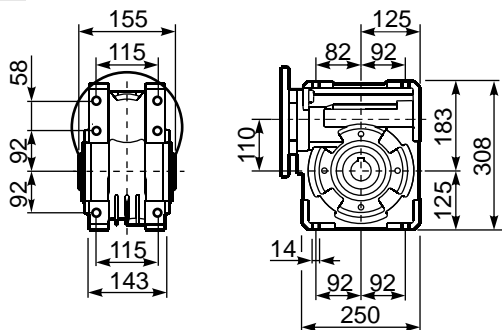


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} / ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 ^{+0,040} / ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

PQ11FB... Лапы

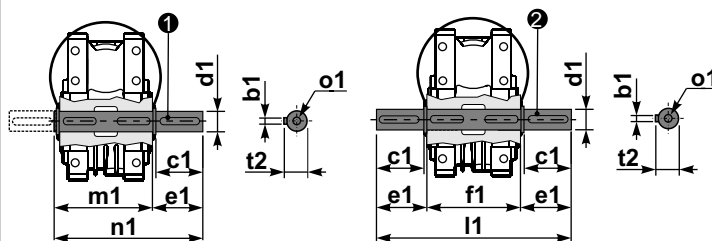
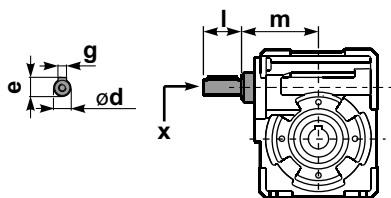
PQ11BR... Реактивная штанга



RQ11FB... Входной вал

PQ11.....S... Односторонний выходной вал

PQ11.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

тип	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

тип	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0,005} / _{-0,020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							E	F	G	-	-	-	-			
186,7	7,5	7,5	345	2,1	16,1	741								90	6,11	01
140	10	7,5	455	1,8	13,5	820								89	6,45	02
93,3	15	7,5	668	1,4	10,3	917								87	6,72	03
70	20	7,5	870	1,0	7,8	905								85	5,24	04
56	25	5,5	788	1,2	6,5	931								84	4,28	05
46,7	30	5,5	900	1,2	6,4	1047								80	6,91	06
35	40	4,0	851	1,2	4,9	1043								78	5,36	07
28	50	4,0	1023	0,9	3,8	972								75	4,35	08
23,3	60	3,0	896	1,0	3,1	928								73	3,65	09
17,5	80	2,2	816	1,0	2,3	853								68	2,76	10
14	100	1,5	655	1,1	1,7	742								64	2,23	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q13** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

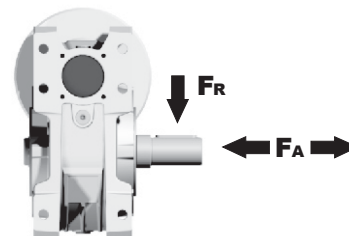
B3	B6	B7	B8	V5	V6
4,50 л	3,50 л	3,50 л	3,30 л	4,50 л	3,30 л

AGIP Blasia 460

табл. 1

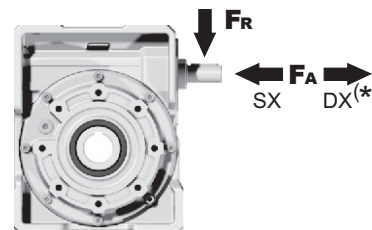
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	960	4800
150	1100	5500
100	1240	6200
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15	2400	12000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	300	1500

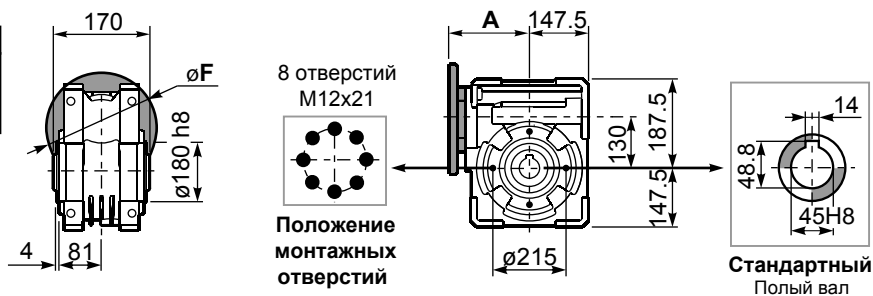
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

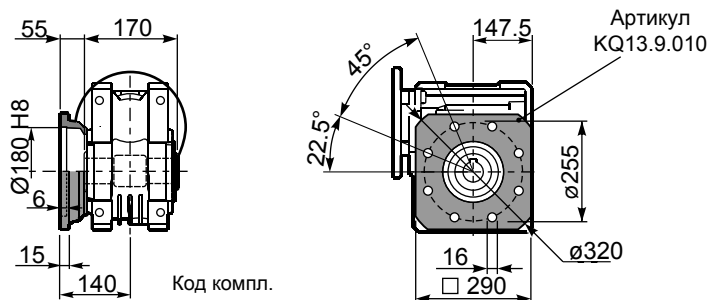
PQ13**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **48,0 кг**

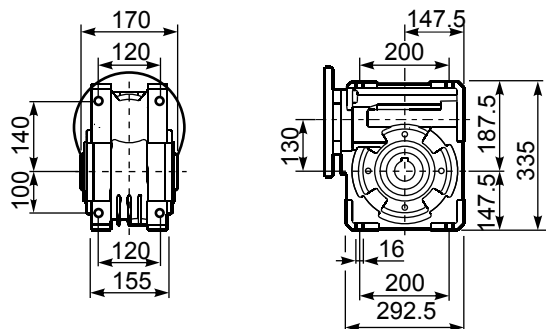
М. фланцы	Артикул	øF	A
90B5	KQ13.4.041	200	180
100/112B5	KQ13.4.042	250	180
132B5	KQ13.4.043	300	180



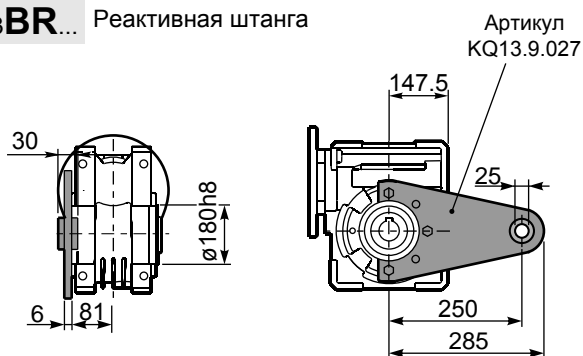
PQ13**FC**... Боковой фланец



PQ13**FB**... Лапы

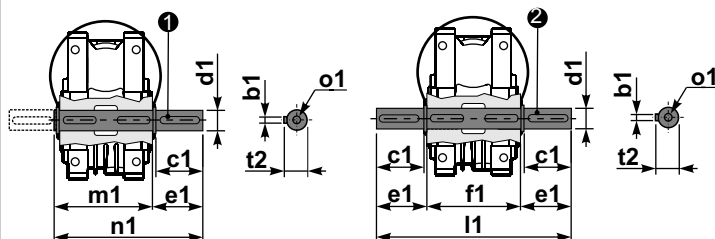


PQ13**BR**... Реактивная штанга



PQ13.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ13.**D**... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ13.5.028 тип В ② Артикул KQ13.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип	14	80	45 ^{-0,005} _{-0,020}	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Моторные фланцы B14 не доступны				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							F	G	H	-	-	-	-			
							100 112	132	160	-	-	-	-			
187	7.5	15	698	1.7	25.8	1200		B						91	5.5	01
140	10	15	921	1.3	20.2	1240		B						90	6.155	02
93	15	11	990	1.3	13.9	1250		B						88	5.5	03
70	20	11	1291	1.0	11.1	1300		B						86	6.155	04
56	25	9	1289	0.9	8.4	1200		B						84	5	05
46.7	30	7.5	1274	0.9	7.1	1200		B						83	4.193	06
35	40	7.5	1596	1.0	7.3	1550	B							78	6.155	07
28	50	5.5	1426	1.0	5.4	1400	B							76	5	08
23.3	60	4	1195	1.1	4.2	1260	B							73	4.193	09
17.5	80	3	1113	1.0	3.1	1150								68	3.17	10
14	100	2.2	960	1.0	2.3	1000								64	2.55	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ B) В комплект поставки входит проставка

⊖ B) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы Q15 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

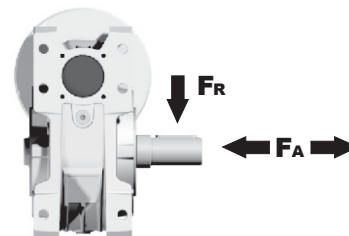
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
7.00 LT	5.40 LT	5.40 LT	5.10 LT	7.00 LT	5.10 LT
AGIP Blasias 460					

табл. 1

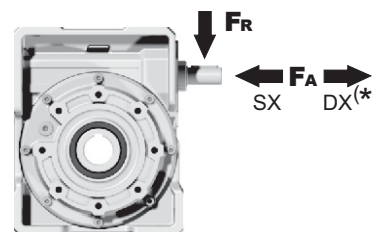
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
200	1300	6500
150	1440	7200
100	1640	8200
75	1800	9000
50	2120	10600
25	2700	13500
15	3300	16500

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	400	2000

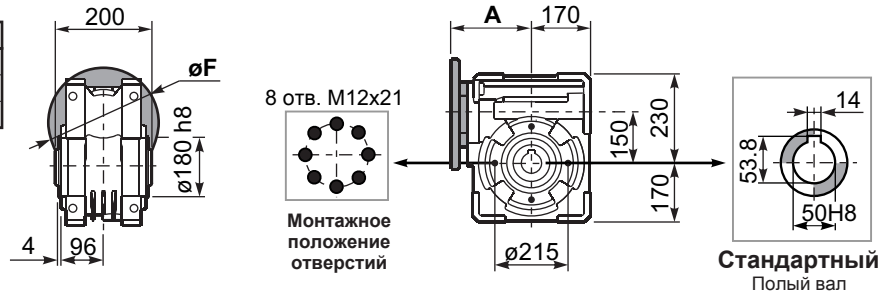
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

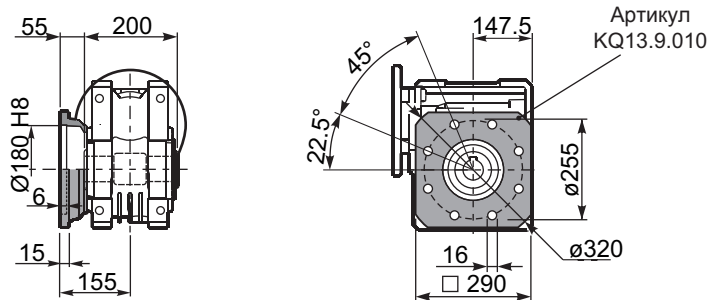
PQ15**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **84.0 кг**

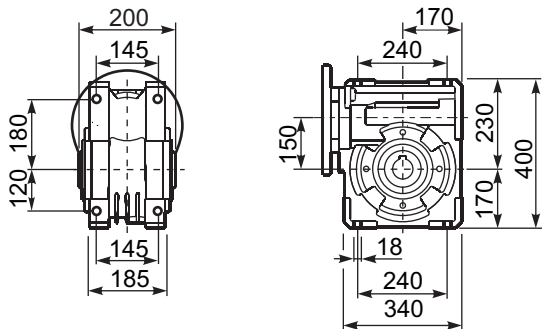
М.Фланцы	Артикул	øF	A
100/112B5	KQ15.4.042	250	210
132B5	KQ15.4.043	300	210
160B5	KQ15.4.044	350	210



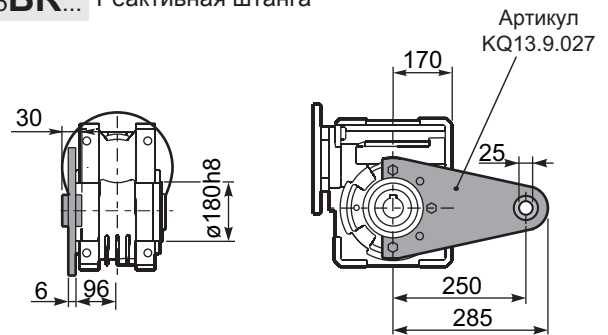
PQ15**FC**... Боковой фланец



PQ15**FB**... Лапы

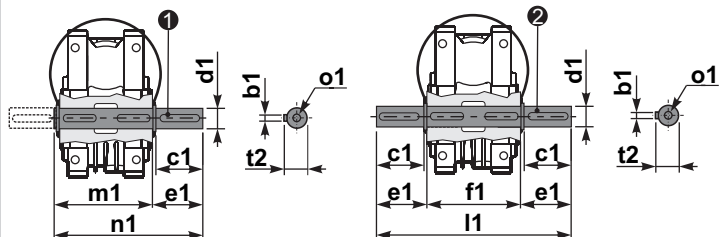


PQ15**BR**... Реактивная штанга



PQ15.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ15.**D**... Двусторонний выходной вал



1 Артикул KQ15.5.028 тип В

2 Артикул KQ15.5.029 тип В

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	14	82	50 ^{-0.005} _{-0.020}	87	200	374	210	297	53.5	M16
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,25	38	1,4	0,36	55				C		74	2,2	01
33	43,0	0,25	53	1,0	0,26	55				C		72	2,4	02
23	60,2	0,25	62	0,9	0,22	55				C		60	1,6	03
15,5	90,3	0,12	42	1,3	0,16	55				C		57	2,5	04
11,6	120	0,12	52	1,1	0,13	55				C		53	1,8	05
8,8	159	0,12	64	0,9	0,10	55				C		49	1,5	06
7,1	198	0,12*	55	<0,8	0,09	55				C		47	1,5	07
5,4	258	0,12*	55	<0,8	0,07	55				C		45	1,0	08
4,7	301	0,12*	39	<0,8	0,05	39				C		40	0,72	09
3,2	439	0,12*	39	<0,8	0,04	39				C		36	0,72	10

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

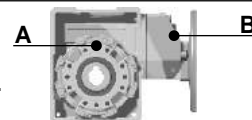
Редукторы **P4Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P4Q Масло

Стандартная смазка 0,17 л (A + B).



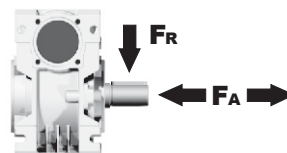
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

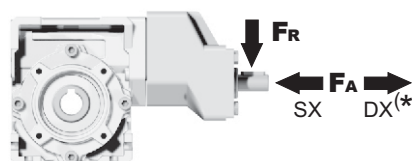
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15-6	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	44	220

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

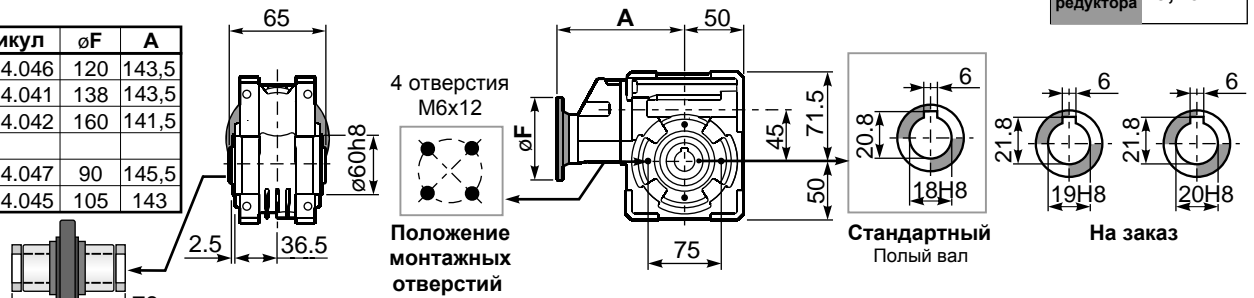
табл. 2

PP4QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,10 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	143,5
63B5	K050.4.041	138	143,5
71B5	K050.4.042	160	141,5
63B14	K050.4.047	90	145,5
71B14	K050.4.045	105	143

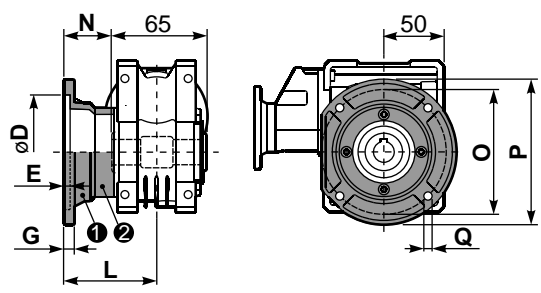
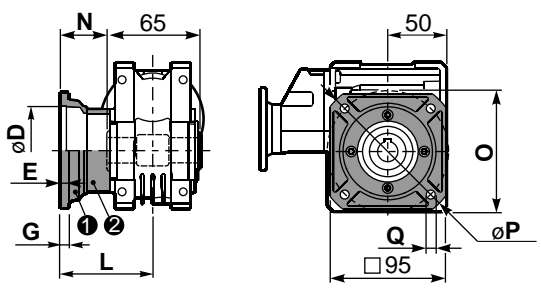
На заказ
Выходной вал с
расп. вставками
Арт. Q45.3.018



2

PP4QFC... Выходной квадратный фланец

PP4QF1... Выходной круглый фланец

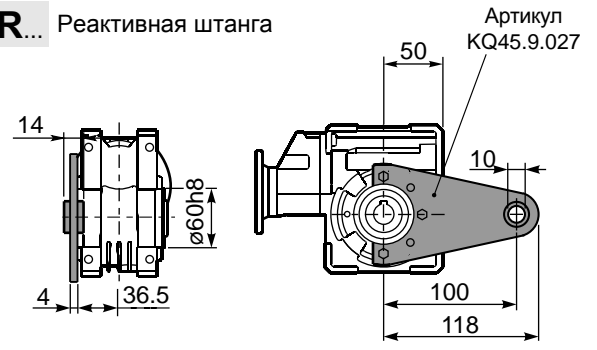
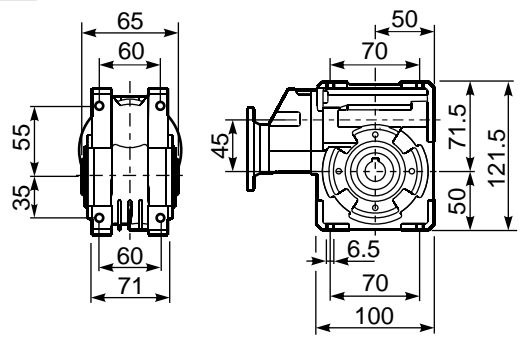


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	140	9	KQ45.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ45.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ45.9.013

PP4QFB... Лапы

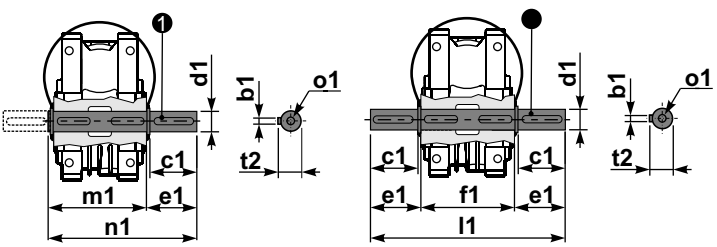
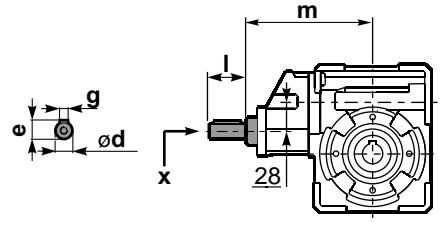
PP4QBR... Реактивная штанга



RP4QFB... Входной вал

PP4Q.....S... Односторонний выходной вал

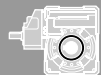
PP4Q.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S
② Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	141	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0,005} _{-0,020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0,005} _{-0,020}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,37	58	1,3	0,49	77				C		76	2,4	01
33	43,0	0,25	55	1,4	0,35	77				C		75	2,6	02
23	60,2	0,25	71	1,1	0,27	77				C		69	2,0	03
18,1	77,4	0,25	81	1,1	0,27	88				C		61	2,7	04
12,5	112	0,18	84	1,1	0,19	88				C		61	2,1	05
9,0	155	0,12	71	1,2	0,15	88				C		56	1,8	06
7,6	185	0,12	74	1,0	0,12	77				C		49	1,3	07
5,4	258	0,12*	77	<0,8	0,09	77				C		47	1,2	08
4,8	292	0,12*	66	<0,8	0,08	66				C		44	1,0	09
4,1	344	0,12*	44	<0,8	0,05	44				C		40	0,8	10
3,3	430	0,12*	44	<0,8	0,04	44				C		36	0,8	11

■ Возможные моторные фланцы

⊗ В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

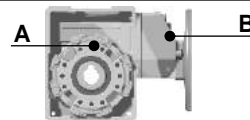
Редукторы **P5Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P5Q Масло

Стандартная смазка 0,26 л (A + B).



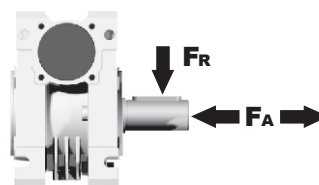
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

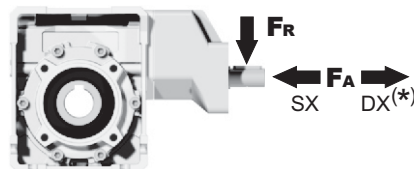
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	44	220

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

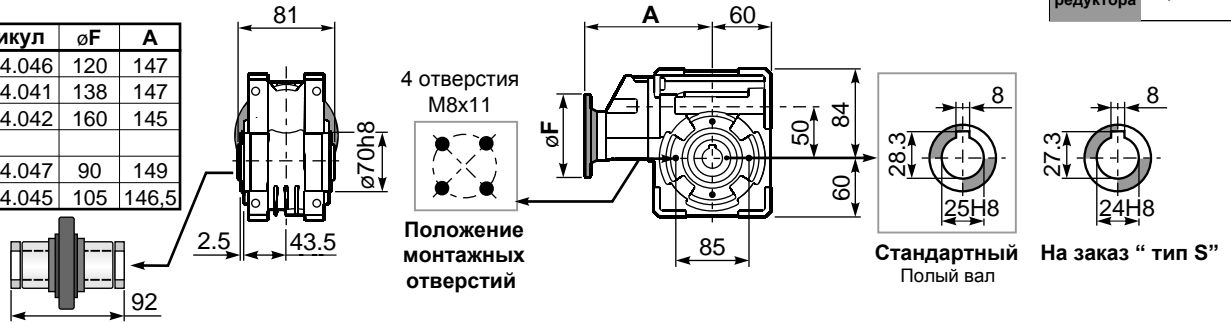
табл. 2

PP5QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **4,60 кг**

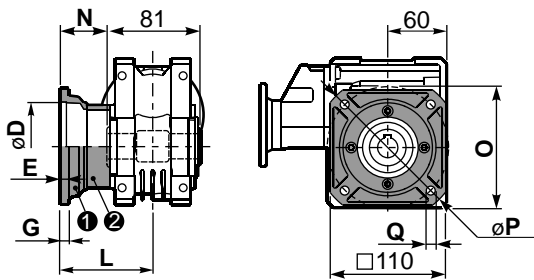
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	147
63B5	K050.4.041	138	147
71B5	K050.4.042	160	145
63B14	K050.4.047	90	149
71B14	K050.4.045	105	146,5

На заказ
Выходной вал с
расп. вставками
Арт. Q50.3.025



PP5QFC... Выходной квадратный фланец

PP5QF1... Выходной круглый фланец

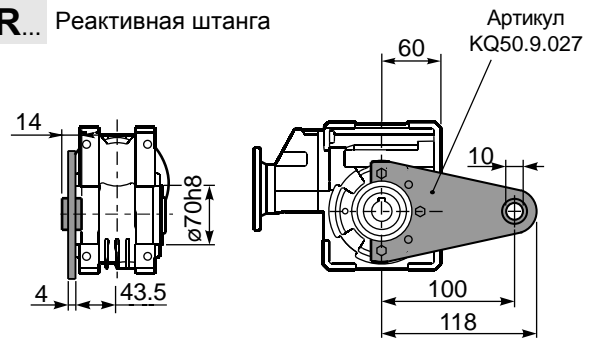
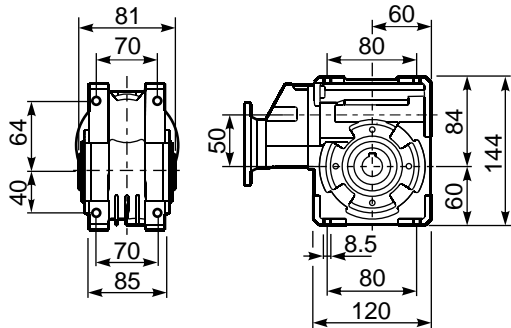


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	69,5	130	160	9,5	KSQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KSQ50.9.013

PP5QFB... Лапы

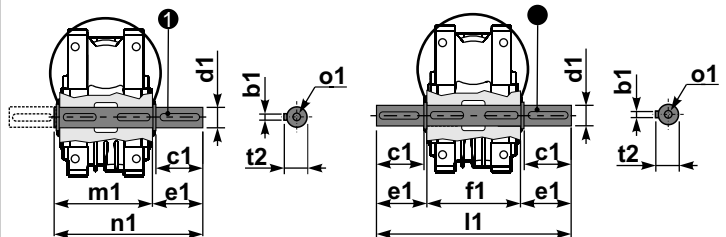
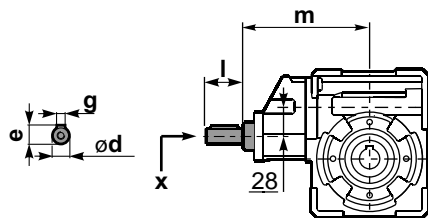
PP5QBR... Реактивная штанга



RP5QFB... Входной вал

PP5Q...S... Односторонний выходной вал

PP5Q...D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул K050.5.028 тип В
Артикул KS050.5.030 тип S

② Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	140,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005} _{-0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005} _{-0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа	
							В	С	Д	Е	Р	Q	Т	Т				
							63	71	80	90	63	71	80	90				
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,5	1,1	165											
	37	37,7	0,75	141	1,2	0,88	165											
	30	47,1	0,75	169	1,1	0,83	187											
	25	56,6	0,55	136	1,4	0,76	187											
	19,8	70,7	0,55	164	1,1	0,63	187											
	15,9	87,8	0,37	162	1,2	0,43	187											
	12,6	111,0	0,37	199	0,9	0,35	187											
IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	234	0,8	0,30	187											
	8,4	166	0,25	173	1,1	0,27	187											
	6,7	208	0,18	151	1,1	0,20	165											
	4,5	310	0,12	129	1,3	0,15	165											
	3,8	370	0,12	145	1,1	0,14	165											
	3,2	434	0,12	149	0,9	0,11	138											

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

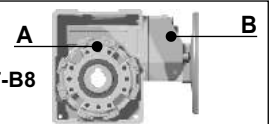
Редукторы **P6Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P6Q Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А (0,30 л) В (0,08 л), для В6-V7-V8 стандартная смазка 0,35 л (А + В).



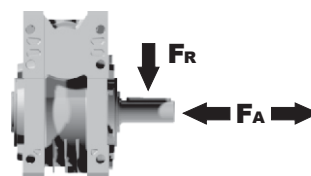
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

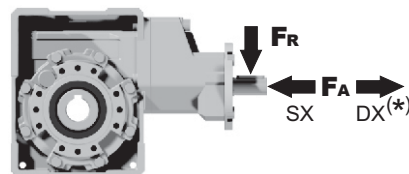
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	61	305

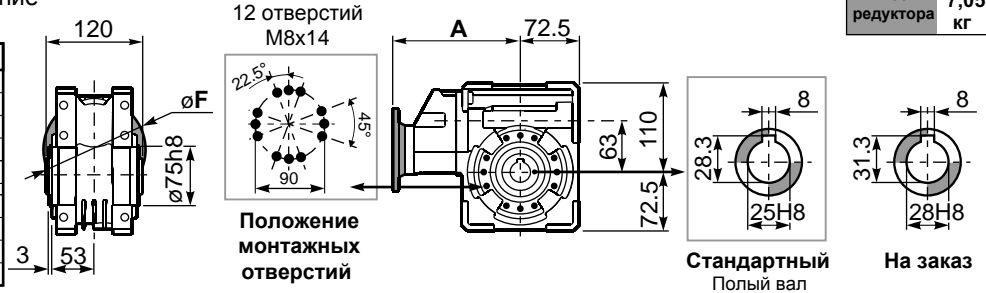
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP6QFB... Базовое исполнение

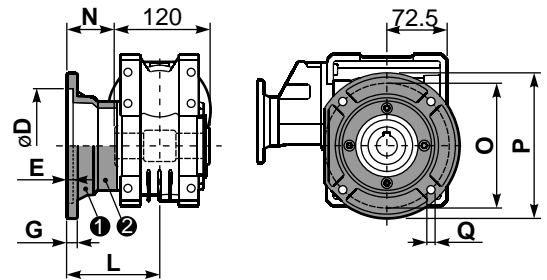
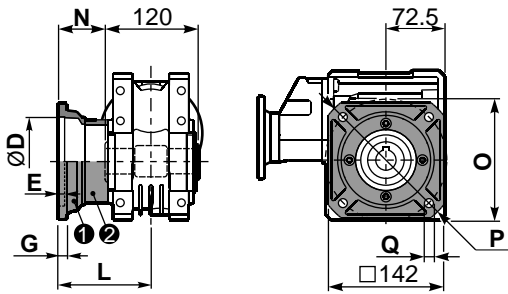
Вес редуктора	29.9÷111	139÷434
	7,05	6,60
	кг	кг

М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9÷111	71B5	K063.4.042	160
	80/90B5	K063.4.043	200
	71B14	K063.4.047	105
	80B14	K063.4.046	120
139÷434	63B5	K050.4.041	138
	71B5	K050.4.042	160
	63B14	K050.4.047	90
	71B14	K050.4.045	105



PP6QFC... Выходной квадратный фланец

PP6QF1... Выходной круглый фланец

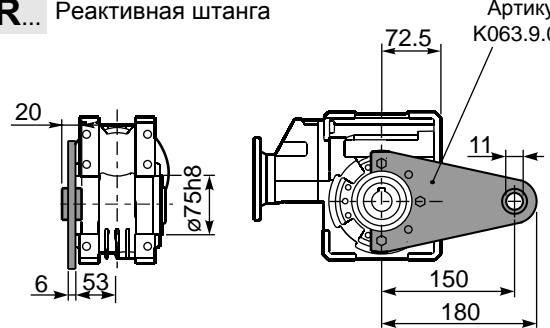
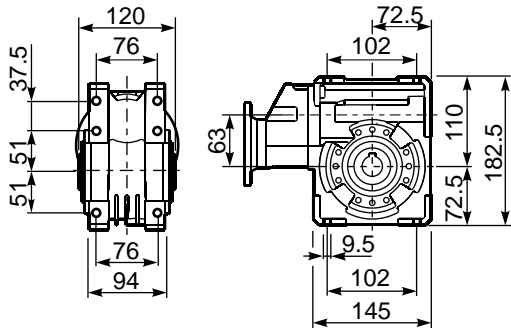


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} / ₀	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

PP6QFB... Лапы

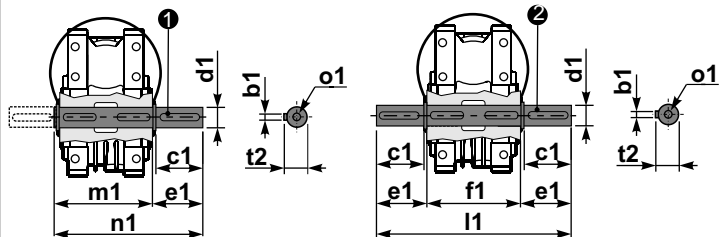
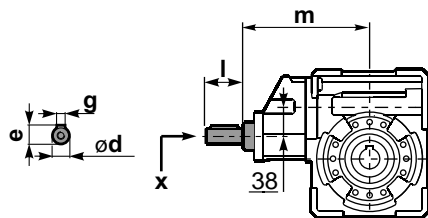
PP6QBR... Реактивная штанга



RP6QFB... Входной вал

PP6Q.....S... Односторонний выходной вал

PP6Q.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9÷111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139÷434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} / _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	D	E	Q	R	T			
22	62,9	0,75	248	1,2	0,87	286					C	C		77	3,10	01
18	78,5	0,75	293	1,0	0,73	286					C	C		73	2,41	02
15	94,2	0,75	333	0,9	0,70	310					C	C		69	2,10	03
11	126	0,55	297	1,0	0,55	296	B				C	C		63	1,53	04
9	157	0,37	230	1,1	0,41	252	B				C	C		58	1,23	05
8	185	0,37	257	1,2	0,43	296	B				C	C		55	3,10	06
6	231	0,25	193	1,5	0,38	296	B				C	C		49	2,41	07
5	277	0,25	222	1,3	0,33	296	B				C	C		47	2,10	08
4	378	0,18	200	1,5	0,27	296	B				C	C		43	2,10	09

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

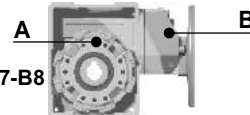
Редукторы **P7Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P7Q Масло

Отдельная смазка для В3-В5-В6 для А (0,40 л) В (0,14 л), для В6-В7-В8 стандартная смазка 0,65 л (А + В).



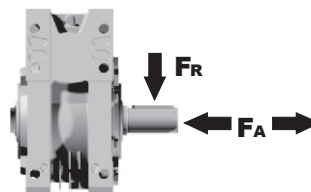
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

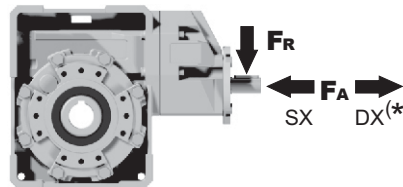
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
75	620	3100
50	720	3600
25	880	4400
15-6	1000	5000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	108	540

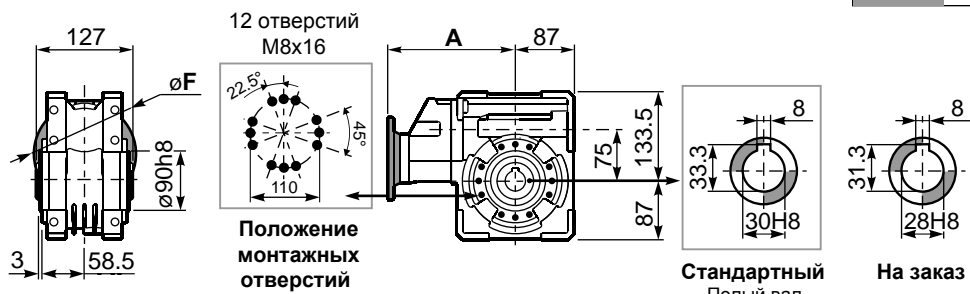
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

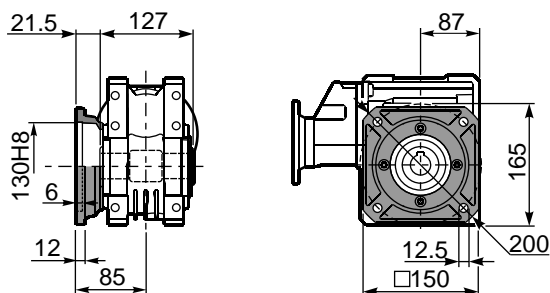
PP7Q**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **9,90 кг**

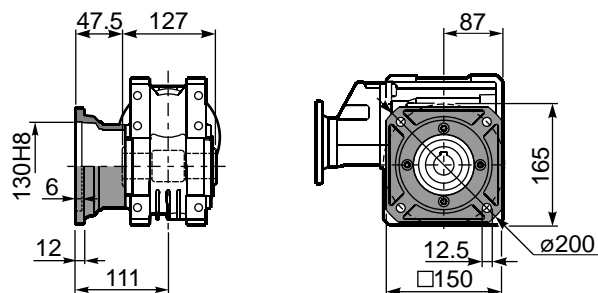
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	192,7
71B5	K063.4.042	160	190,7
80/90B5	K063.4.043	200	192,7
71B14	K063.4.047	105	190,7
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	192,7



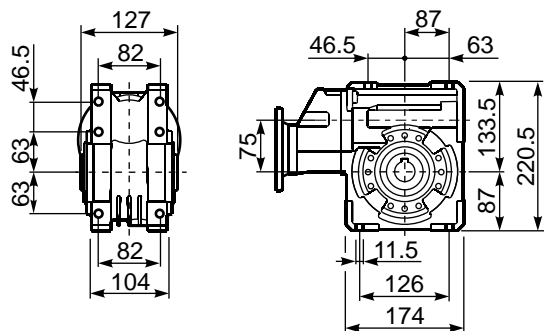
PP7Q**FC**... Выходной фланец



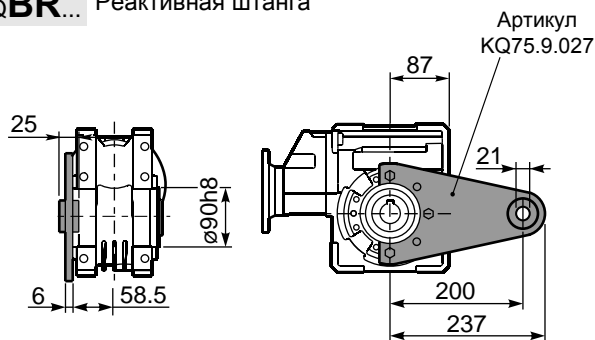
PP7Q**FL**... Выходной фланец



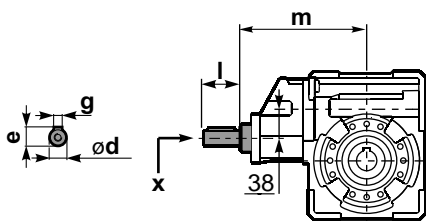
PP7Q**FB**... Лапы



PP7Q**BR**... Реактивная штанга

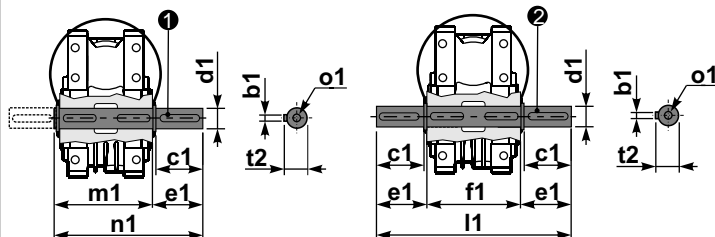


R**P7QFB**... Входной вал



PP7Q.....**S**... Односторонний выходной вал

PP7Q.....**D**... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный
Артикул KQ75.5.026 На заказ Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	185,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 ^{-0,005} _{-0,020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	50	28 ^{-0,005} _{-0,020}	65	127	255	134	199	31	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	Е	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
23,5	59,7	1,1	300	1,4	1,5	418					C	C		67	3,5	01
19,4	72,3	1,1	347	1,2	1,3	407					C	C		64	3,1	02
17,1	81,7	1,1	374	1,1	1,2	418					C	C		61	2,7	03
13,3	105	0,75	323	1,2	0,89	385					C	C		60	2,1	04
8,0	176	0,55	415	1,1	0,58	440	B				C	C		63	3,5	05
6,6	213	0,37	322	1,3	0,47	407	B				C	C		60	3,1	06
5,8	240	0,37	321	1,3	0,48	418	B				C	C		53	2,7	07
4,3	328	0,37	438	1,0	0,35	418	B				C	C		53	2,7	08
3,3	422	0,25	374	1,0	0,26	385	B				C	C		52	2,1	09
3,0	466	0,25	358	0,9	0,23	330	B				C	C		45	1,9	10
2,3	605	0,18	297	1,1	0,20	330	B				C	C		40	1,5	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

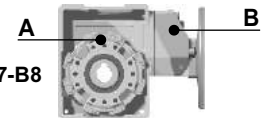
Редукторы **P8Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P8Q Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6 для А (1,20 л) В (0,14 л), для В6-V7-V8 стандартная смазка 1,00 л (А + В).



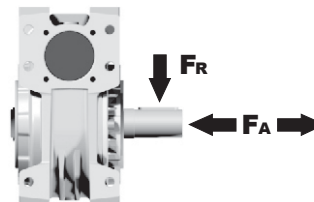
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

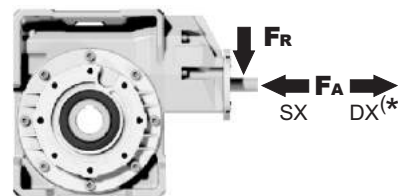
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15-6	1160	5800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	108	540

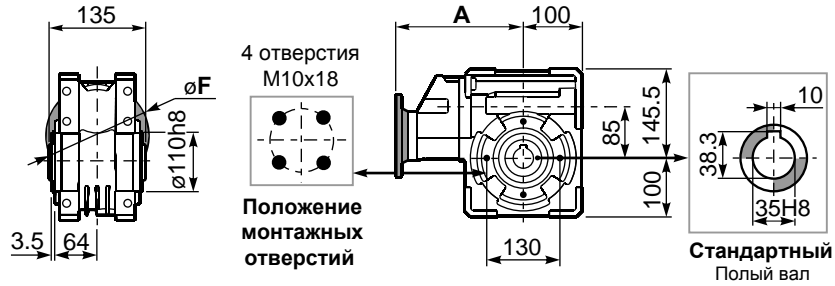
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP8QFB... Базовое исполнение

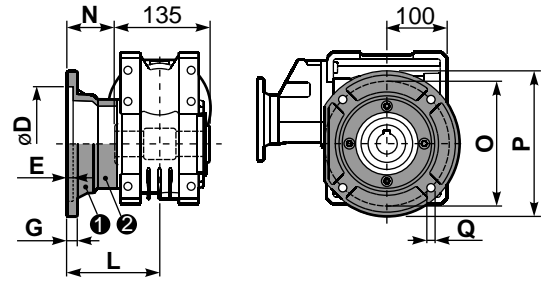
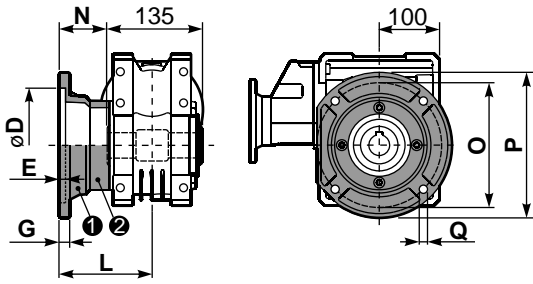
Вес редуктора **12,3 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	195,2
71B5	K063.4.042	160	193,2
80/90B5	K063.4.043	200	195,2
71B14	K063.4.047	105	193,2
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	195,2



PP8QFC... Выходной фланец

PP8QF1... Выходной фланец

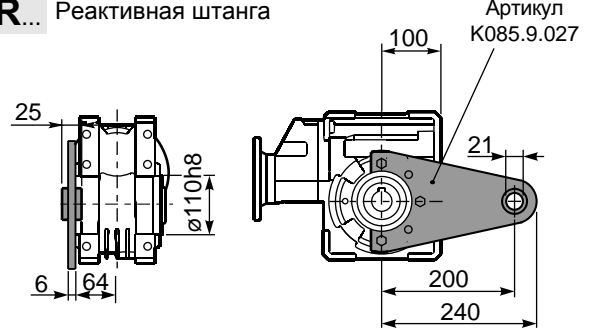
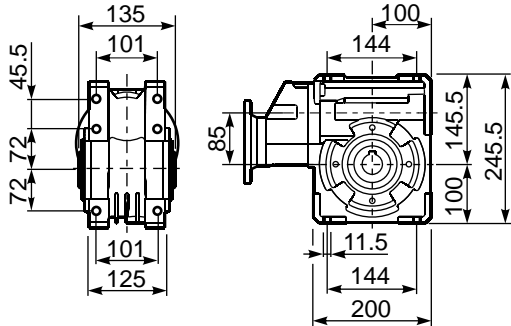


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} / _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} / _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,04} / _{+0,00}	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} / _{+0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 ^{+0,04} / _{+0,00}	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

PP8QFB... Лапы

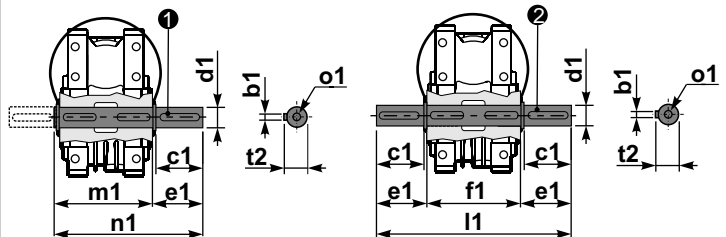
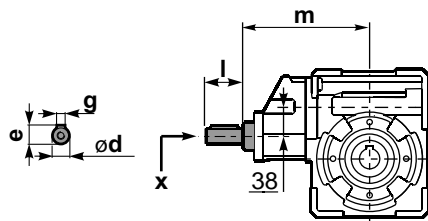
PP8QBR... Реактивная штанга



RP8QFB... Входной вал

PP8Q.....S... Односторонний выходной вал

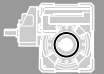
PP8Q.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В 2 Артикул K085.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	187,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	ø1
тип В	10	60	35 ^{-0,005} / _{-0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
16,8	83,2	1,5	587	1,1	1,7	660					C			69	3,5	01
13,9	100,5	1,5	699	0,8	1,3	594					C			68	2,9	02
10,6	132	1,1	634	0,9	0,95	550					C			64	2,2	03
8,0	176	0,75	666	1,2	0,90	803	B				C			74	4,7	04
6,7	208	0,75	766	0,9	0,65	660	B				C			72	4,0	05
5,7	245	0,55	634	1,0	0,57	660	B				C			69	3,5	06
4,7	296	0,55	755	0,8	0,43	594	B				C			68	2,9	07
4,2	334	0,55	865	0,8	0,42	660	B				C			69	3,5	08
3,5	403	0,37	692	0,9	0,32	594	B				C			68	2,9	09
2,6	529	0,25	577	1,0	0,24	550	B				C			64	2,2	10
2,2	624	0,25	628	0,8	0,21	528	B				C			59	1,9	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

⊖ По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **P1Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

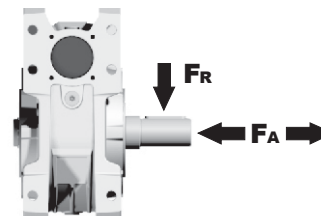
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л
AGIP Blasias 460					

табл. 1

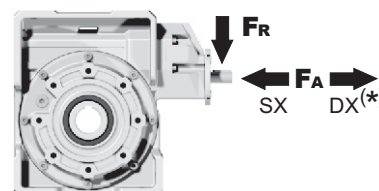
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	150	760

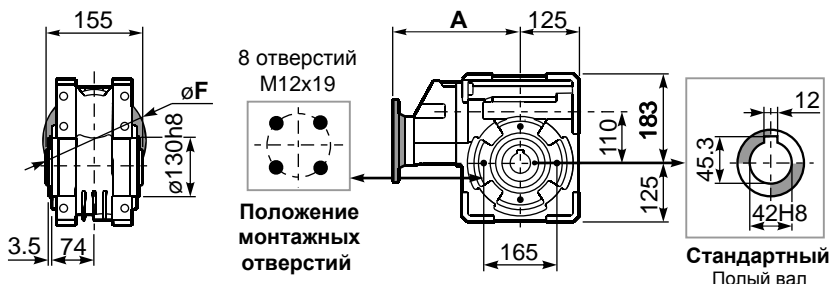
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP1QFB... Базовое исполнение

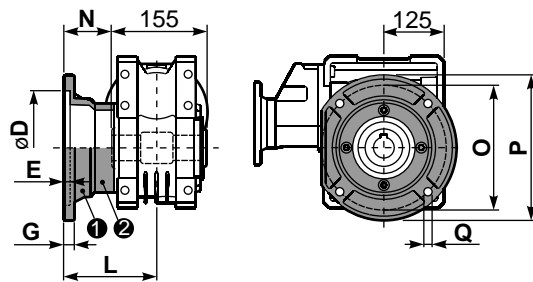
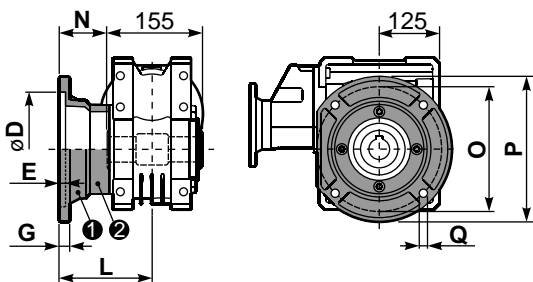
Вес редуктора **37,3 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	213,7
90B14	K063.4.041	140	214,7



PP1QFC... Выходной фланец

PP1QF1... Выходной фланец

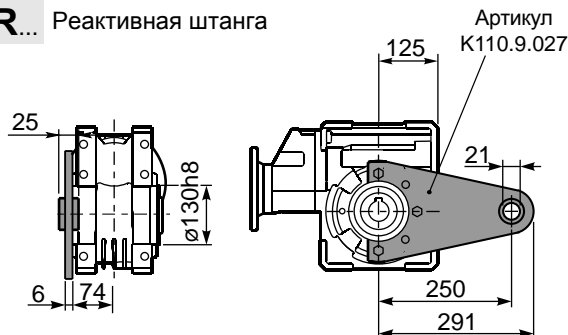
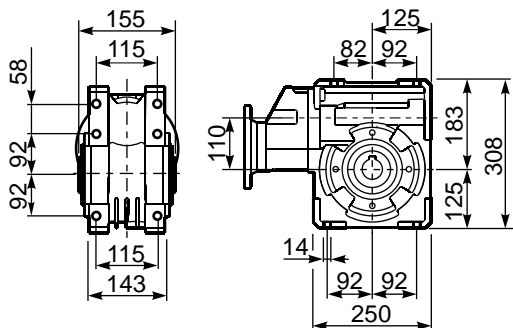


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} / ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 ^{+0,083} / _{+0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 ^{+0,040} / ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

PP1QFB... Лапы

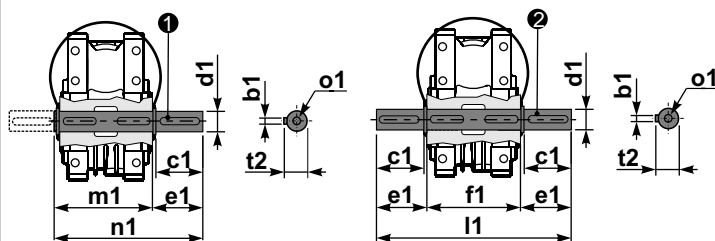
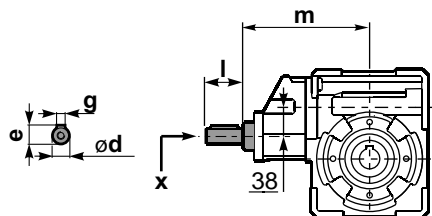
PP1QBR... Реактивная штанга



RP1QFB... Входной вал

PP1Q....S... Односторонний выходной вал

PP1Q....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0,005} / _{-0,020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	R	T	U	V			
11,4	123	1,5	928	1,0	1,57	972	В								74	4,35	01
8,5	166	1,1	919	1,1	1,16	972	В								74	4,35	02
6,5	216	1,1	1197	0,8	0,89	972	В								74	4,35	03
5,3	264	0,75	998	1,0	0,73	972	В								74	4,35	04
4,4	316	0,55	854	1,1	0,60	928	В								72	3,65	05
3,7	382	0,55	1059	0,9	0,50	972	В								74	4,35	06
3,1	458	0,37	832	1,1	0,41	928	В								72	3,65	07
2,7	525	0,37	981	1,0	0,37	972	В								74	4,35	08
2,2	630	0,25	774	1,2	0,30	928	В								72	3,65	09
1,7	840	0,25	960	0,9	0,22	853	В								67	2,76	10

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **Q13+511** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

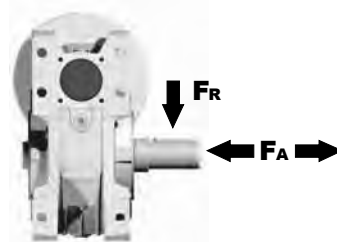
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6
4,5/0,14 Л	3,5/0,14 Л	3,5/0,14 Л	3,3/0,14 Л	4,5/0,14 Л	3,3/0,14 Л
AGIP Blasia 460					

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	1380	6900
50	1560	7800
25	2000	10000
15-6	2400	12000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	400	2000

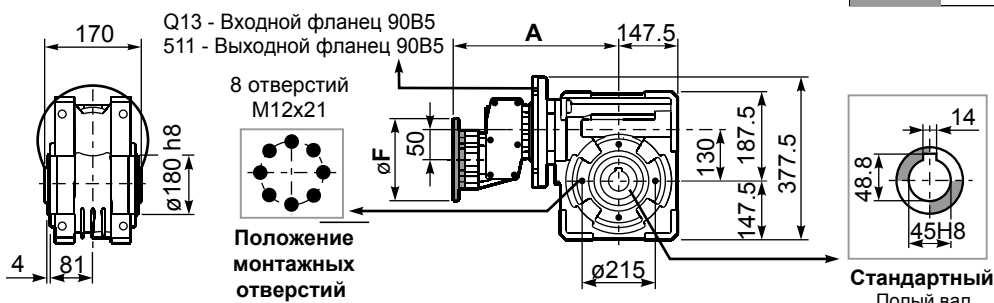
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

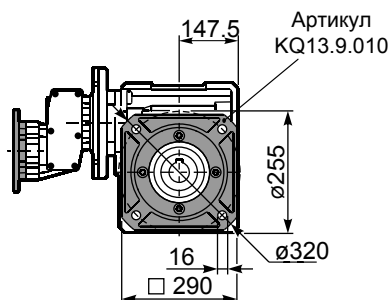
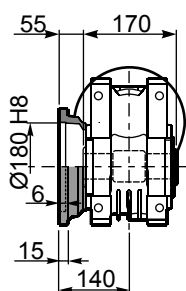
PQ13**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора **53,0 кг**

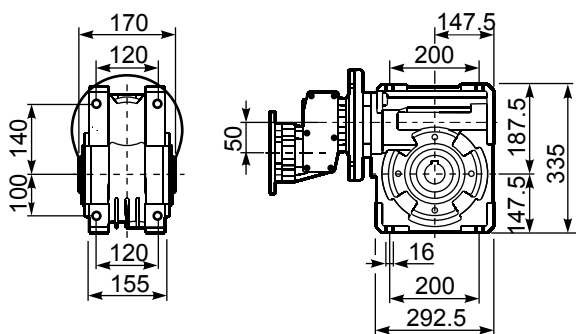
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	330
80/90B5	K023.4.042	200	332
100/112B5	K023.4.043	250	338
80B14	K085.4.046	120	330
90B14	K085.4.045	140	330
100/112B14	K023.4.041	160	330
132B14	KC50.4.041	200	368,5



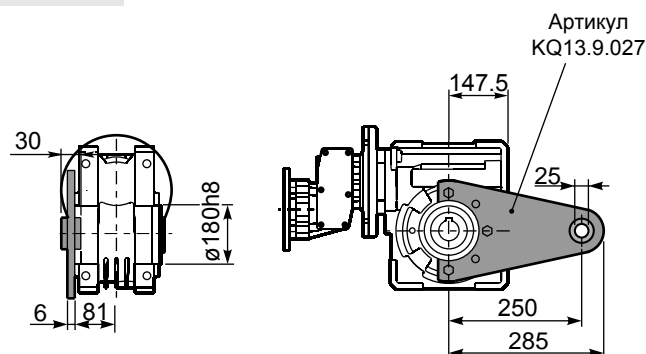
PQ13**FC**... Выходной фланец



PQ13**FB**... Лапы

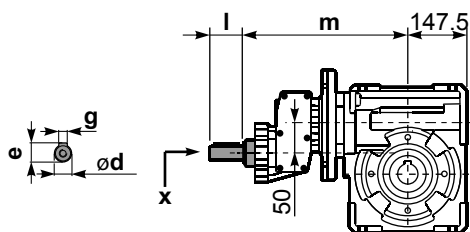


PQ13**BR**... Реактивная штанга



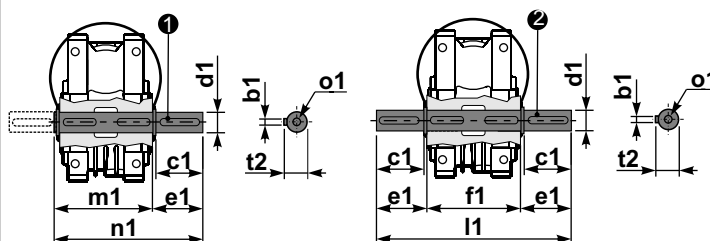
PQ13**FB**... Базовое исполнение

R511-F... Входной вал



PQ13.....**S**... Односторонний выходной вал

PQ13.....**D**... Двухсторонний выходной вал

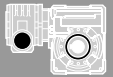


① Артикул KQ13.5.028 тип В

② Артикул KQ13.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
-	ø24 h6	27	8	50	323,5	M6x16	C50.5.062
-	-	-	-	-	-	-	

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип	14	80	45 ⁰ _{-0,016}	85	170	340	180	265	48,5	M16
тип	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
10,0	140	0,12	57	1,2	0,14	69	В		В-С		50	2,2	01
7,0	200	0,12	79	0,9	0,11	69	В		В-С		48	2,2	02
5,0	280	0,12*	69	<0,8	0,08	69	В		В-С		45	2,4	03
3,3	420	0,12*	69	<0,8	0,07	69	В		В-С		36	1,6	04
2,5	560	0,12*	69	<0,8	0,05	69	В		В-С		33	2,5	05
1,9	740	0,12*	69	<0,8	0,05	69	В		В-С		30	1,8	06
1,5	920	0,12*	69	<0,8	0,04	69	В		В-С		27	1,5	07
1,3	1120	0,12*	69	<0,8	0,03	69	В		В-С		26	2,5	08
0,9	1480	0,12*	69	<0,8	0,03	69	В		В-С		24	1,8	09
0,8	1840	0,12*	69	<0,8	0,02	69	В		В-С		22	1,5	10
0,6	2400	0,12*	69	<0,8	0,02	69	В		В-С		21	1,2	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **43Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 43Q
Количество масла
0,09/0,03 л

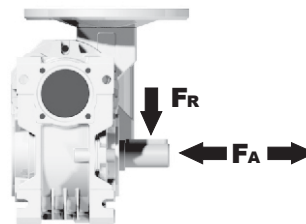
0,09 л 0,03 л

AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320
---------------------	-----------------------

табл. 1

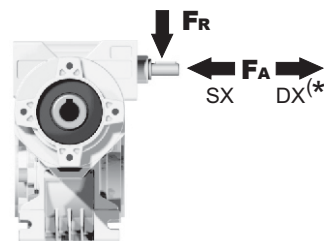
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

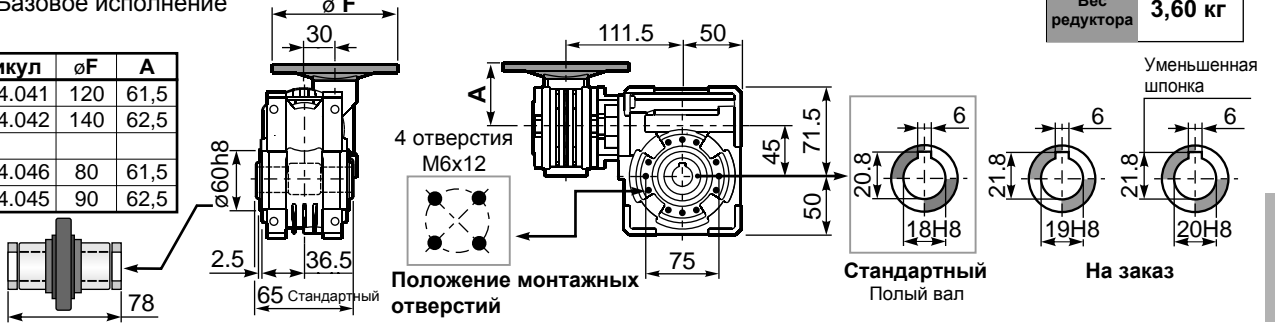
табл. 2

P43QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **3,60 кг**

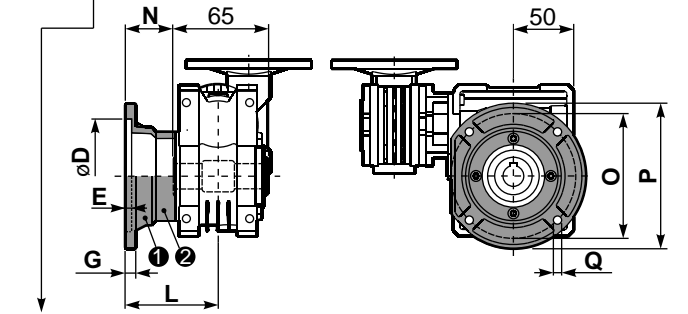
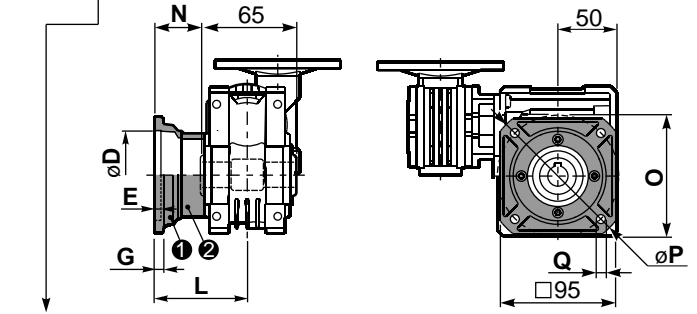
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ
Выходной вал с
расп. вставками
Арт. Q45.3.018



P43QFC... Выходной квадратный фланец

P43QF1... Выходной круглый фланец



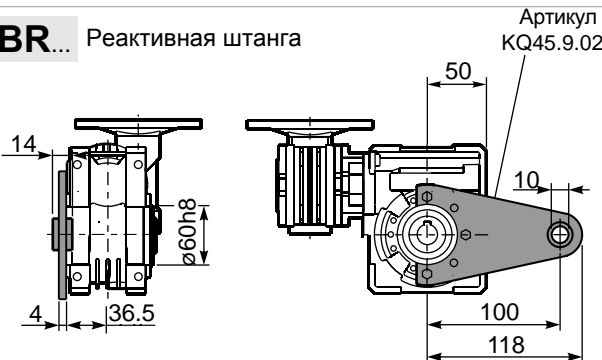
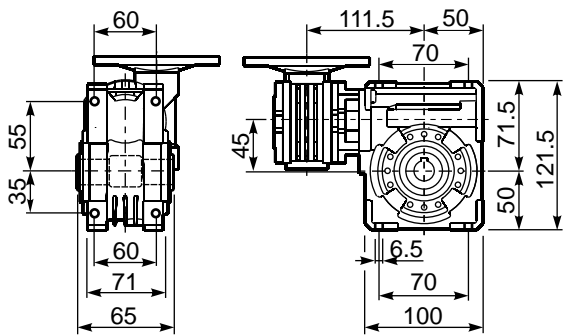
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 H8	4	7	67	34,5	75	110	9	KQ45.9.010
FL	60 H8	4	7	97	64,5	75	110	9	KQ45.9.011

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95H8	5	9	80	47,5	115	140	9,5	KSQ50.9.012
F2	80H8	5	12	58	25,5	100	120	9	KSQ50.9.013

P43QFB... Лапы

P43QBR... Реактивная штанга

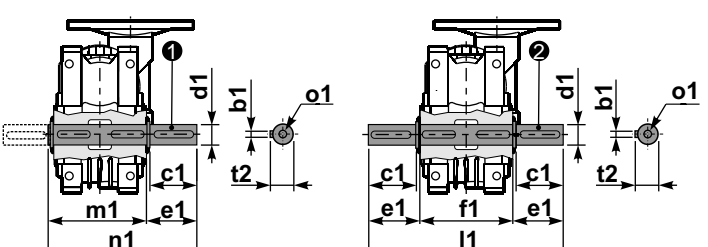
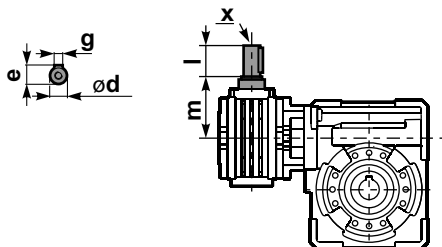
Артикул KQ45.9.027



R43QFB... Входной вал

P43Q.....S... Односторонний выходной вал

P43Q.....D... Двухсторонний выходной вал

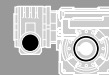


① Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S

② Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

тип	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

тип	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0,005} _{-0,020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0,005} _{-0,020}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	252	0,12	97	1,0	0,12	95	В		В-С		47	2,1	01
3,9	360	0,12	124	0,8	0,09	95	В		В-С		42	2,1	02
2,6	540	0,12*	95	<0,8	0,07	95	В		В-С		39	2,1	03
1,9	720	0,12*	95	<0,8	0,05	95	В		В-С		36	2,1	04
1,6	860	0,12*	95	<0,8	0,05	95	В		В-С		32	1,8	05
1,2	1200	0,12*	95	<0,8	0,04	95	В		В-С		27	1,3	06
1,0	1440	0,12*	95	<0,8	0,04	95	В		В-С		26	2,1	07
0,8	1720	0,12*	95	<0,8	0,03	95	В		В-С		25	1,8	08
0,6	2400	0,12*	90	<0,8	0,03	90	В		В-С		21	1,3	09

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит протавка

⊙ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **53Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 53Q
Количество масла
0,14/0,03 л

AGIP	KLUBER	SHELL	MOBIL
Telium VSF 320	Syntheso D220 EP	Tivela Oil WB	Glygoyl 30 SHC 630

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал

n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

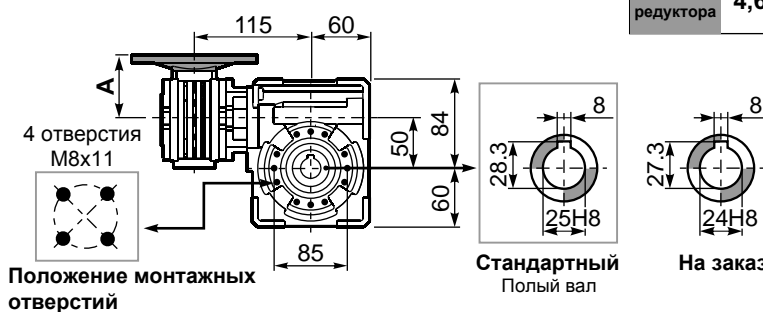
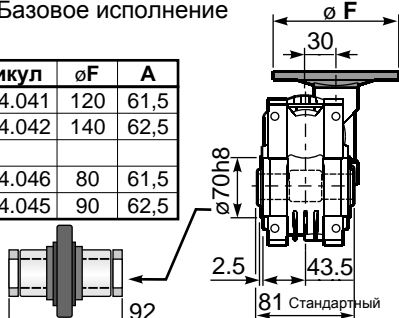
табл. 2

P53QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **4,61 кг**

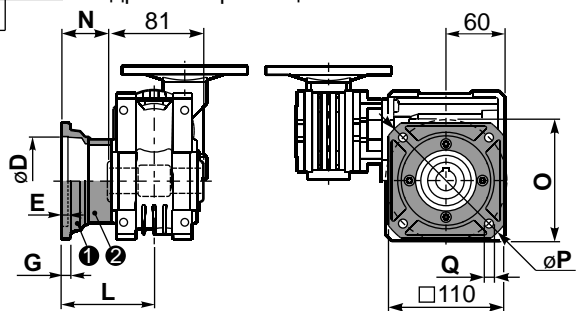
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

На заказ
Выходной вал с расп. вставками
Арт. Q50.3.025

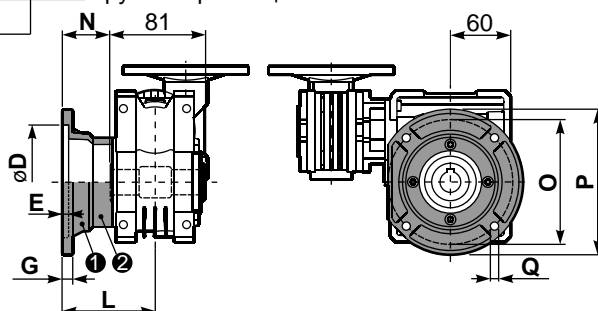


P53QFC... Выходной квадратный фланец

P53QF1... Выходной круглый фланец



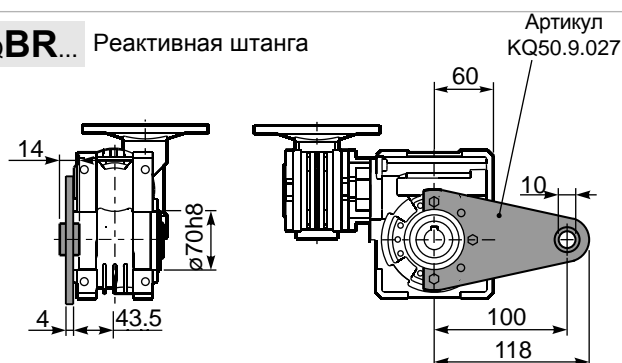
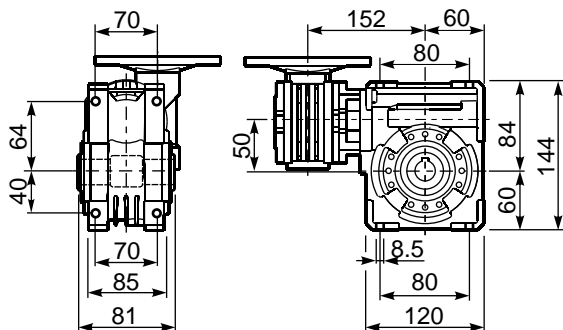
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 H8	5	9	90	49,5	85	125	11	KQ50.9.010
FL	70 H8	5	9	120	79,5	85	125	11	KQ50.9.011



тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 H8	5	10	89	48,5	130	160	9,5	KQ50.9.012
F2	95 H8	5	14,5	72	31,5	115	140	11	KQ50.9.013

P53QFB... Лапы

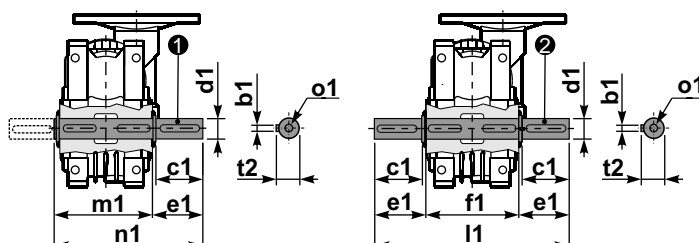
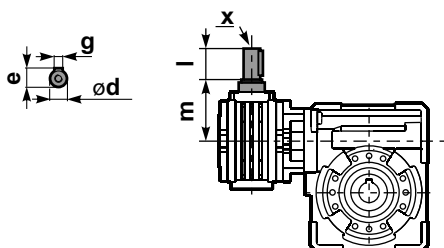
P53QBR... Реактивная штанга



R53QFB... Входной вал

P53Q.....S... Односторонний выходной вал

P53Q.....D... Двухсторонний выходной вал

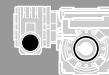


① Артикул K050.5.028 тип В
Артикул KS050.5.030 тип S

② Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 РАМ63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005} _{-0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005} _{-0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	252	0,18	142	1,6	0,29	230	B		B-C		46	2,7	01
3,9	360	0,18	181	1,3	0,23	230	B		B-C		41	2,7	02
2,6	540	0,12	164	1,4	0,17	230	B		B-C		37	2,7	03
1,9	720	0,12	200	1,1	0,14	230	B		B-C		34	2,7	04
1,3	1080	0,12	265	0,9	0,10	230	B		B-C		30	2,7	05
1,0	1440	0,12*	230	<0,8	0,09	230	B		B-C		27	2,7	06
0,5	2745	0,12*	230	<0,8	0,05	230	B		B-C		23	2,1	07

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

В) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **63Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

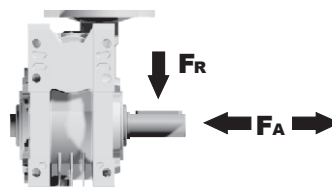
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 63Q Количество масла 0,30/0,03 л	
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

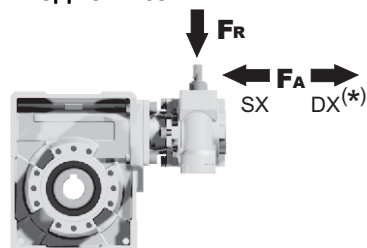
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

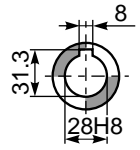
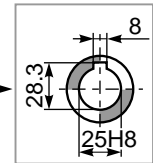
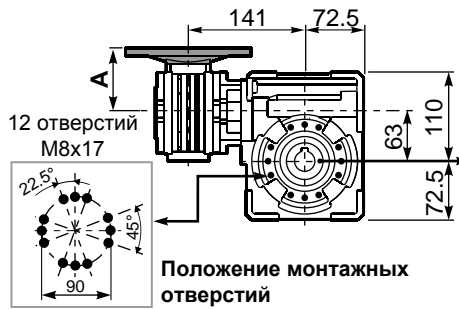
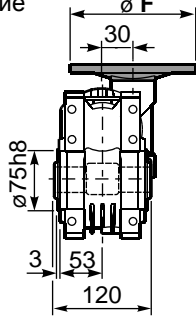
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р63QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **7,25 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	



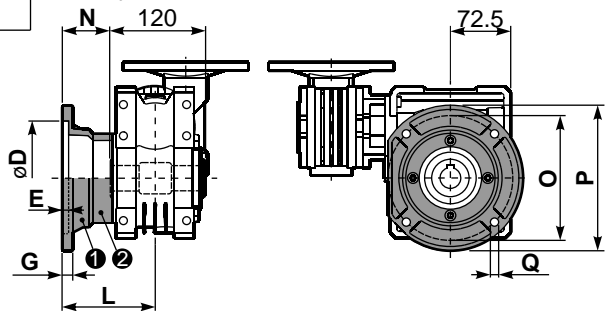
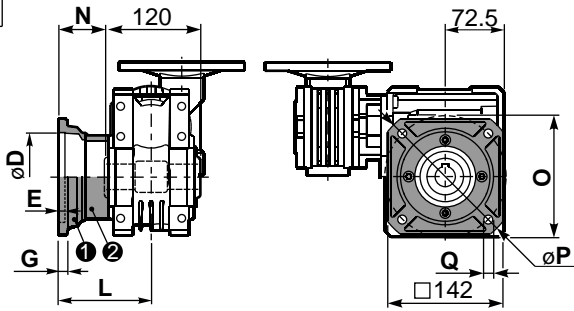
Стандартный
Полый вал

На заказ

Положение монтажных
отверстий

Р63QFC... Выходной квадратный фланец

Р63QF1... Выходной круглый фланец



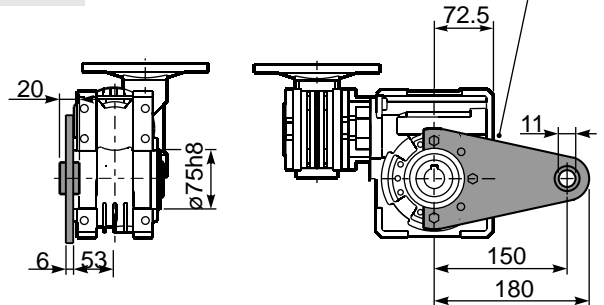
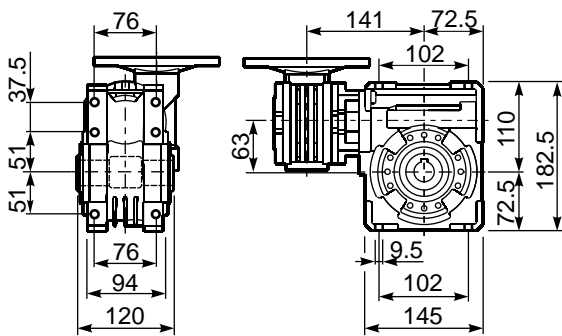
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0.20} / _{+0.15}	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 ^{+0.20} / _{+0.15}	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0.20} / _{+0.15}	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0.20} / _{+0.15}	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0.035} / ₀	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

Р63QFB... Лапы

Р63QBR... Реактивная штанга

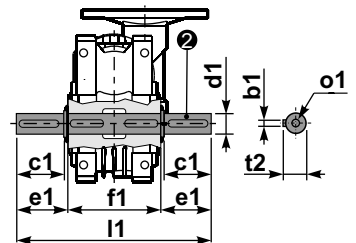
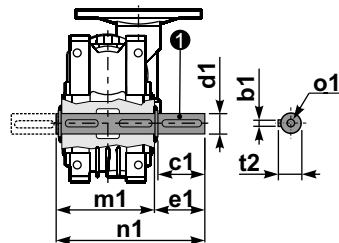
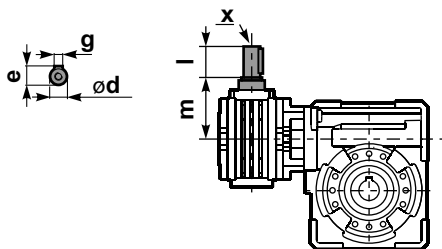
Артикул K063.9.027



Р63QFB... Входной вал

Р63Q.....S... Односторонний выходной вал

Р63Q.....D... Двухсторонний выходной вал

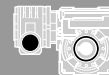


1 Артикул K063.5.028 тип В

2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 K030.5.006 ПАМ63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0.005} / _{-0.020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
5,6	252	0,25	198	1,3	0,33	265	В		В-С	В-С		46	2,7	01
3,9	360	0,18	186	1,4	0,26	265	В		В-С	В-С		42	2,7	02
2,8	504	0,18	241	1,1	0,20	265	В		В-С	В-С		39	2,7	03
1,9	756	0,12	204	1,3	0,16	265	В		В-С	В-С		33	2,7	04
1,4	1008	0,12	256	1,0	0,12	265	В		В-С	В-С		31	2,7	05
1,1	1332	0,12*	265	<0,8	0,10	265	В		В-С	В-С		30	2,7	06
0,8	1656	0,12*	265	<0,8	0,08	265	В		В-С	В-С		28	2,7	07
0,6	2160	0,12*	265	<0,8	0,07	265	В		В-С	В-С		26	2,7	08
0,6	2520	0,12*	265	<0,8	0,06	265	В		В-С	В-С		25	2,7	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит протавка

С) По заказу возможен комплект без протавки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **64Q** поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

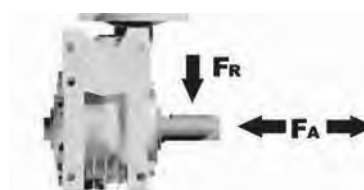
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 64Q Количество масла 0,30/0,09 л	0,30 л	0,09 л
	AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

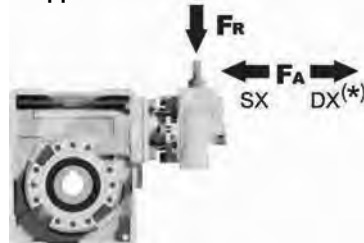
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	42	210

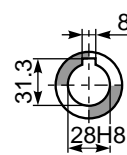
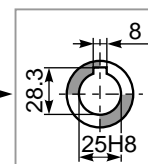
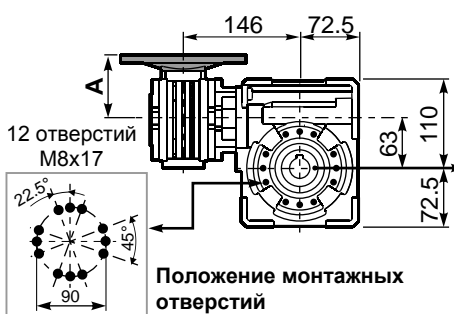
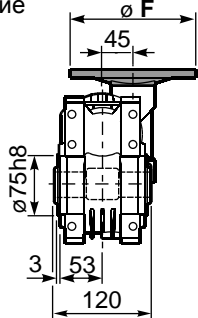
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р64QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **7,25 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

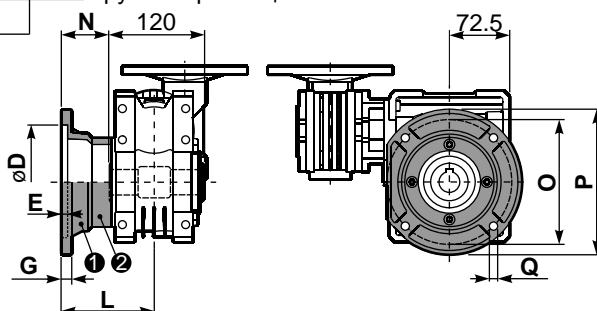
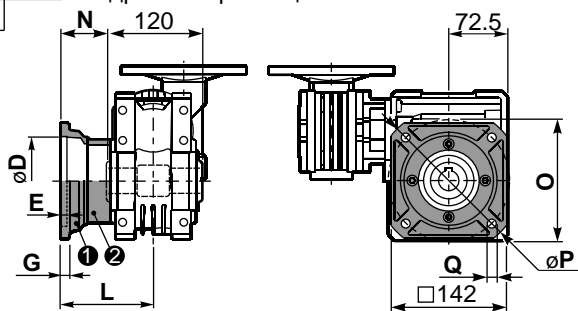


Стандартный
Полый вал

На заказ

Р64QFC... Выходной квадратный фланец

Р64QF1... Выходной круглый фланец



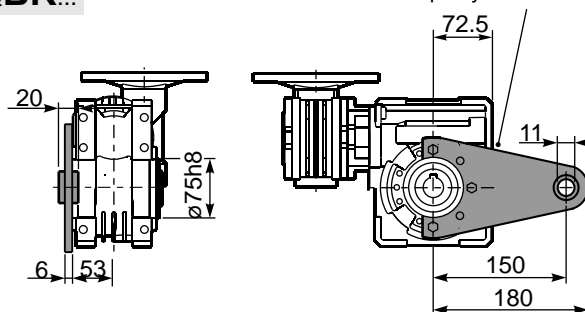
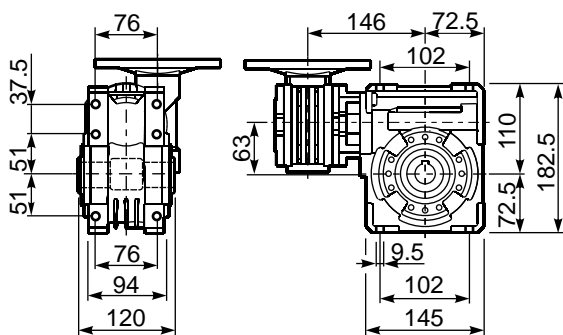
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	86	26	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	6	12	116	56	150	180	11	1 KQ63.9.010 2 K063.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	110	50	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} / _{+0,15}	7	13	124	64	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} / ₀	5	11	90	30	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

Р64QFB... Лапы

Р64QBR... Реактивная штанга

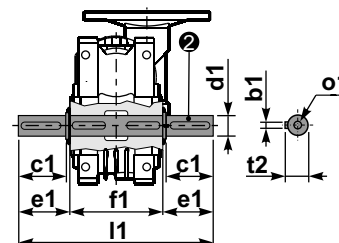
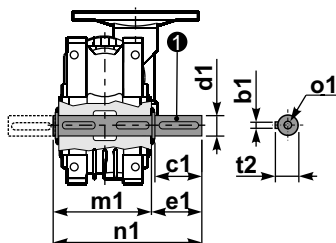
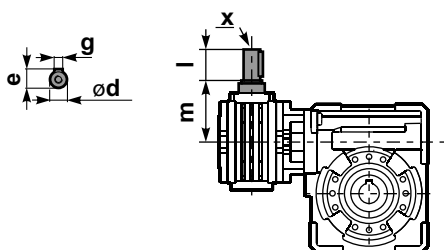
Артикул K063.9.027



Р64QFB... Входной вал

Р64Q.....S... Односторонний выходной вал

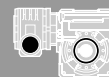
Р64Q.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В 2 Артикул K063.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 ПАМ71 2 - 3 - 4 -
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} / _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
5	280	0,37	403	0,9	0,33	359	В		В-С	В-С		57	3,10	01
3,5	400	0,25	314	1,1	0,29	359	В		В-С	В-С		46	3,10	02
2,5	560	0,25	420	0,9	0,21	359	В		В-С	В-С		44	3,10	03
1,7	840	0,18	423	0,8	0,15	359	В		В-С	В-С		41	3,10	04
1,3	1120	0,12	339	1,1	0,13	359	В		В-С	В-С		37	3,10	05
0,9	1480	0,09	336	1,1	0,10	359	В		В-С	В-С		37	3,10	06
0,8	1840	0,09	373	1,0	0,09	359	В		В-С	В-С		33	3,10	07
0,6	2400	0,06	275	1,3	0,08	359	В		В-С	В-С		28	3,10	08
0,5	2800	0,06	298	1,2	0,07	359	В		В-С	В-С		26	3,10	09
0,3	4080	0,06	250	1,4	0,09	359	В		В-С	В-С		15	3,10	10

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **74Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

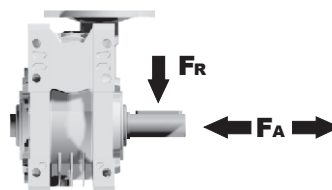
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 74Q Количество масла 0,40/0,09 л	
	0,40 л 0,09 л
AGIP Telium VSF 320	SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

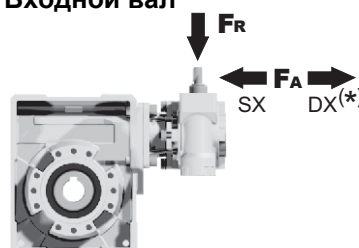
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	880	4400
15	1000	5000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

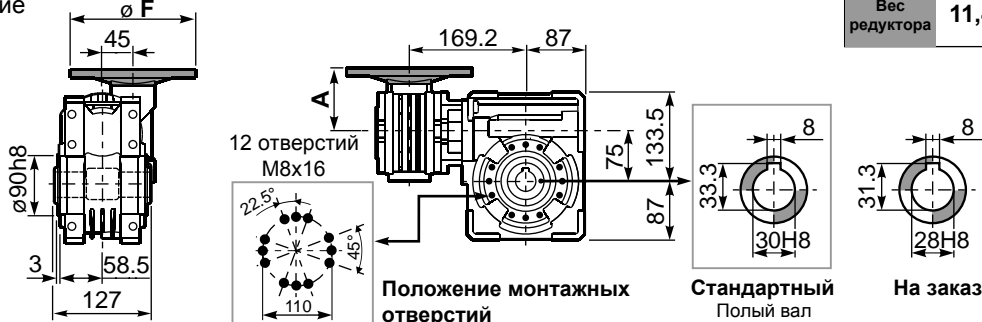
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P74QFB... Базовое исполнение

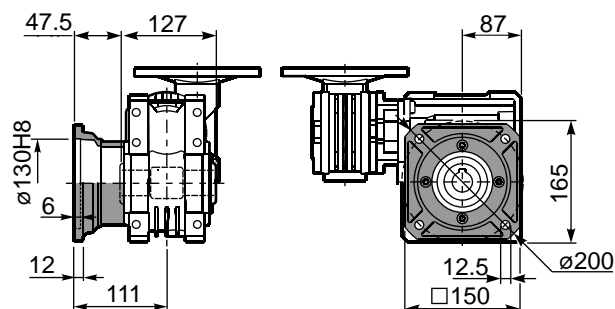
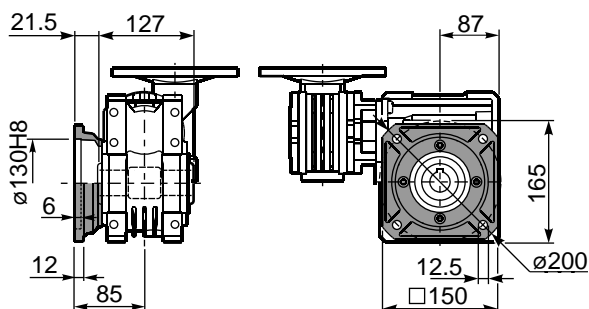
Вес редуктора **11,4 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5



P74QFC... Выходной квадратный фланец

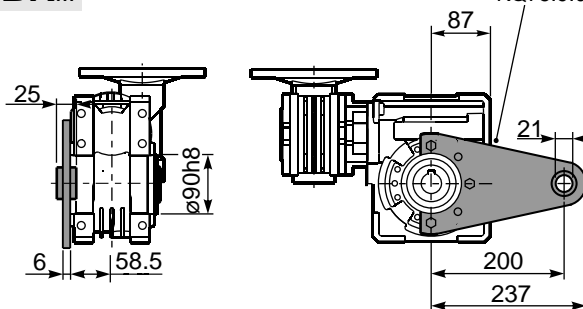
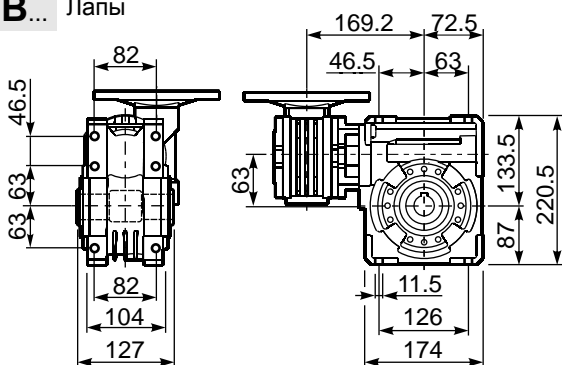
P74QFL... Выходной круглый фланец



P74QFB... Лапы

P74QBR... Реактивная штанга

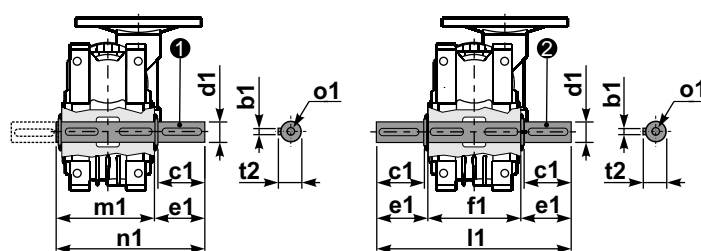
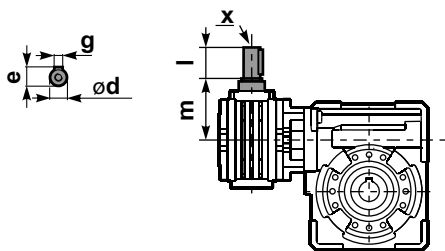
Артикул KQ75.9.027



R74QFB... Входной вал

P74Q.....S... Односторонний выходной вал

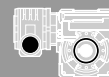
P74Q.....D... Двухсторонний выходной вал



① Артикул KQ75.5.028 Стандартный ② Артикул KQ75.5.029 Стандартный
Артикул KQ75.5.026 На заказ Артикул KQ75.5.027 На заказ

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	① K045.5.006 PAM71 ② -
тип S	-	-	-	-	-	-	① - ② -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
Стандартный	8	60	30 ^{-0,005} _{-0,020}	65	127	255	134	199	33	M8x20
На заказ	8	60	28 ^{-0,005} _{-0,020}	65	127	255	134	199	31	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
10	140	0,37	205	1,8	0,66	368	B		B-C	B-C		58	4,5	01
7,1	196	0,37	257	1,4	0,53	368	B		B-C	B-C		52	4,7	02
5,0	280	0,37	332	1,6	0,58	518	B		B-C	B-C		47	4,7	03
3,6	392	0,37	435	1,2	0,44	518	B		B-C	B-C		44	4,7	04
2,4	588	0,25	371	1,4	0,35	518	B		B-C	B-C		37	4,7	05
1,8	784	0,25	455	1,1	0,28	518	B		B-C	B-C		34	4,7	06
1,4	1036	0,18	420	1,2	0,22	518	B		B-C	B-C		33	4,7	07
1,1	1288	0,18	474	1,1	0,20	518	B		B-C	B-C		30	4,7	08
0,7	1960	0,12	449	1,2	0,14	518	B		B-C	B-C		28	4,7	09
0,5	2856	0,12	584	0,9	0,11	518	B		B-C	B-C		25	4,7	10

Возможные моторные фланцы

B В комплект поставки входит проставка

B По заказу возможен комплект без проставки

C Положение отверстий моторного фланца

Редуктор **84Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

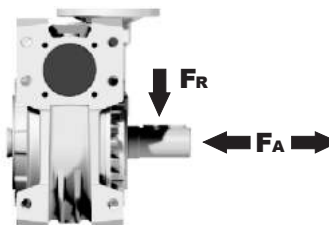
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6
1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л	1,2/0,09 Л
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

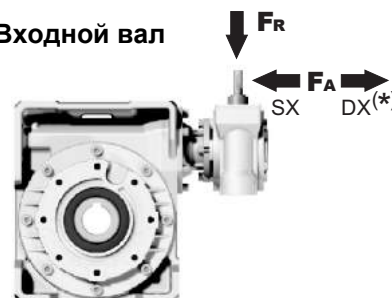
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	42	210

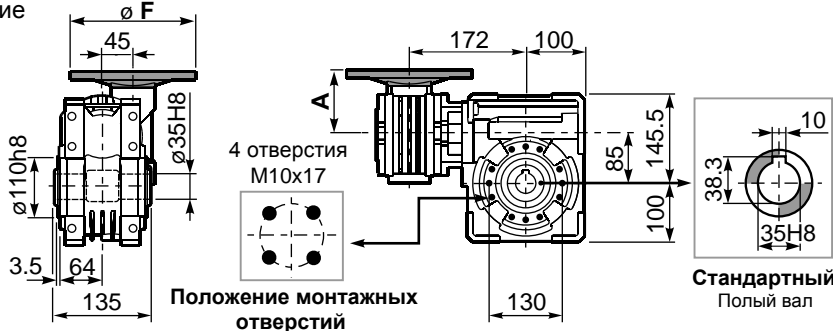
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р84QFB... Базовое исполнение

Вес редуктора **16,2 кг**

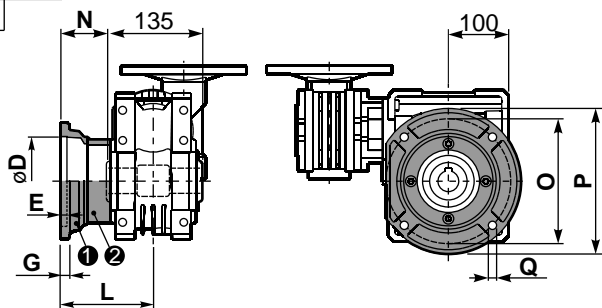
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5



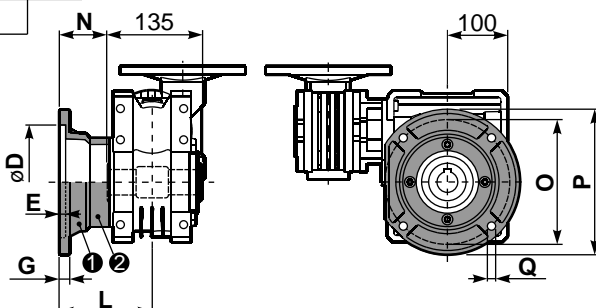
2

Р84QFC... Выходной фланец

Р84QF1... Выходной фланец



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} / _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} / _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201

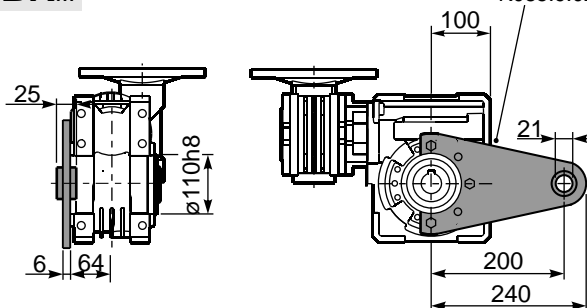
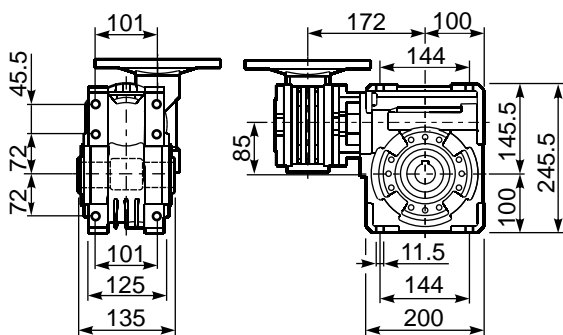


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} / _{+0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

Р84QFB... Лапы

Р84QBR... Реактивная штанга

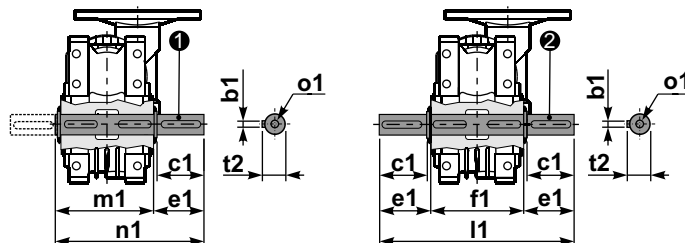
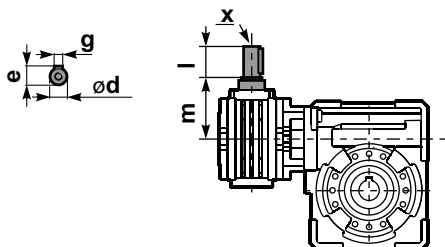
Артикул K085.9.027



Р84QFB... Входной вал

Р84Q.....S... Односторонний выходной вал

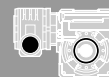
Р84Q.....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K085.5.028 тип В 2 Артикул K085.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 ПАМ71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0,005} / _{-0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	О	Р	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
6,7	210	0,75	591	1,5	1,1	863	В	В			В-С	В		55	5,6	01
4,7	300	0,75	752	1,3	0,97	978	В	В			В-С	В		49	5,6	02
3,3	420	0,55	741	1,3	0,73	978	В	В			В-С	В		47	5,6	03
2,6	540	0,55	851	1,1	0,63	978	В	В			В-С	В		42	5,6	04
1,8	780	0,37	748	1,3	0,48	978	В	В			В-С	В		38	5,6	05
1,3	1080	0,37	1009	1,0	0,36	978	В			В-С	В-С			37	5,6	06
1,1	1290	0,25	770	1,3	0,32	978	В			В-С	В-С			35	5,6	07
0,8	1800	0,25	921	1,1	0,27	978	В			В-С	В-С			30	5,6	08
0,7	2040	0,18	751	1,3	0,23	978	В			В-С	В-С			30	5,6	09
0,6	2400	0,18	825	1,2	0,21	978	В			В-С	В-С			28	5,6	10
0,5	3000	0,18	958	1,0	0,18	978	В			В-С	В-С			26	5,6	11

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки



С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **15Q** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

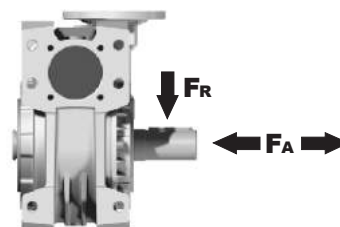
В3	В6	В7	В8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л

AGIP Blasias 460

табл. 1

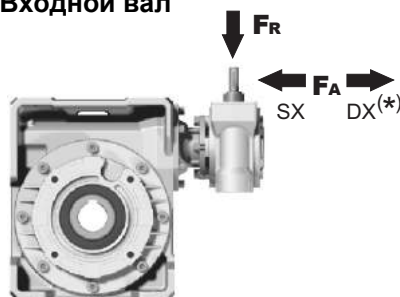
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	FA [N]	FR [N]
1400	76	380

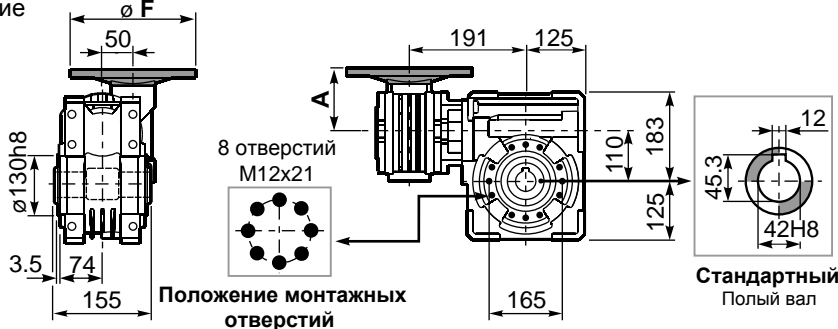
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P15QFB... Базовое исполнение

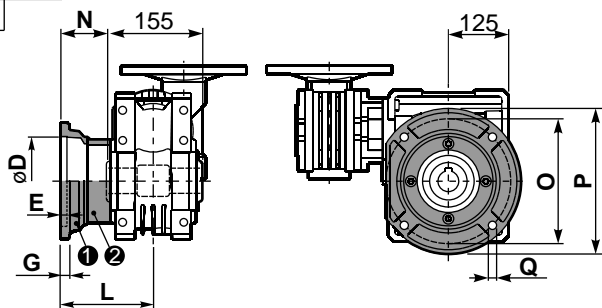
Вес редуктора **38,8 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	76,5
71B5	K050.4.042	160	74,5
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	КС40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5

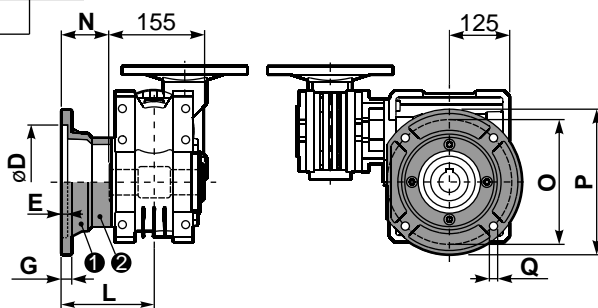


P15QFC... Выходной фланец

P15QF1... Выходной фланец



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -

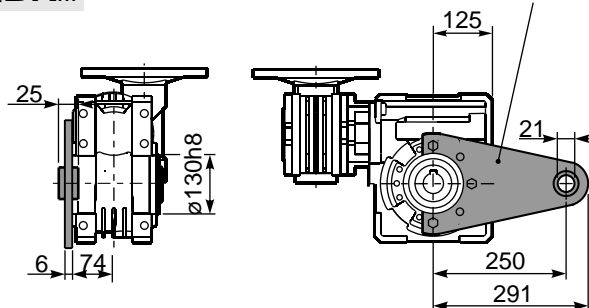
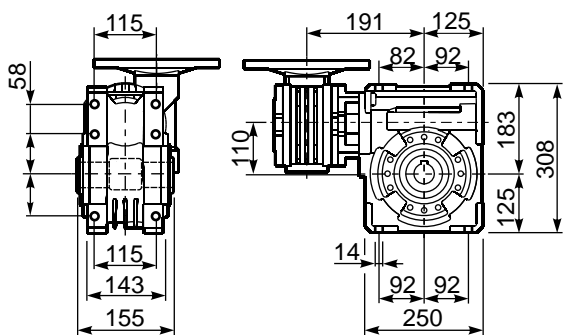


тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 ^{+0,083} _{+0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 ^{+0,040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

P15QFB... Лапы

P15QBR... Реактивная штанга

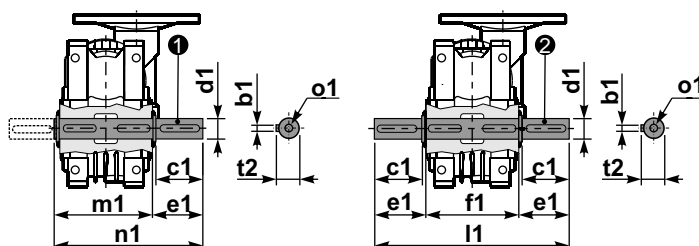
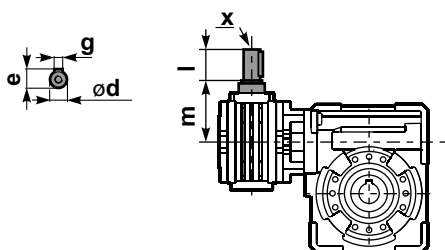
Артикул K110.9.027



R15QFB... Входной вал

P15Q....S... Односторонний выходной вал

P15Q....D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K110.5.028 тип В 2 Артикул K110.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	79,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	79,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0,005} _{-0,020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-