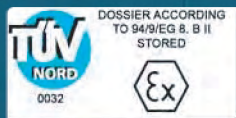


Общий каталог

Произведено в Италии
специально для России



VARRI MINI



версия 1.1

ОГЛАВЛЕНИЕ



Соосные цилиндрические редукторы в чугунном корпусе

Раздел

5

Чугунные редукторы

Модульность и компактность

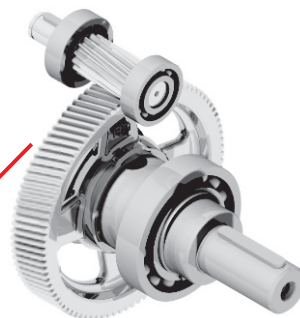
Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Корпус

Прочный чугунный корпус.

Шестерни с большим расстоянием между центрами



Шестерни

Закаленные шестерни с шлифованными зубьями.

Выходной вал с подшипниками, рассчитанными на высокие нагрузки.

Лапы

Съемные лапы.

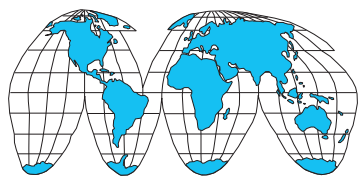
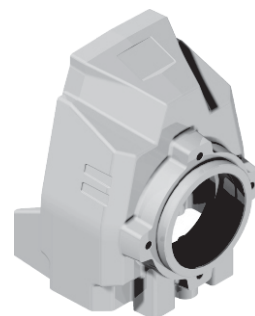
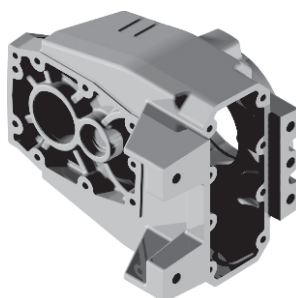
Опорная поверхность

Соответствует основному стандарту на рынке

Цельный чугунный корпус

с высокой прочностью на разрыв.

Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...

На странице

1 ступень



Типы



199	205	211	217	223
501C 225 Нм	701C 380 Нм	801C 670 Нм	851C 700 Нм	901C 1175 Нм

На странице

2 и 3 ступени



Типы



201	203	207	209	213	215	219	221	225	227
502C 320 Нм	503C 320 Нм	702C 675 Нм	703C 675 Нм	802C 900 Нм	803C 900 Нм	852C 1600Нм	853C 1800Нм	902C 2100Нм	903C 2100Нм

На странице

357

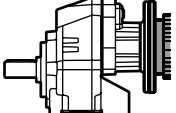
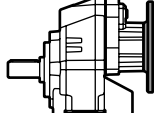
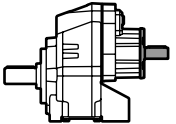
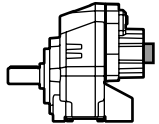
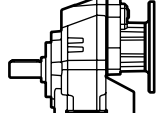
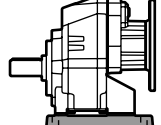
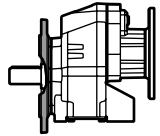


Типы



357									
56A 56B	63A 63B	71A 71B	80A 80B	90S 90L	100LA 100LB	112M	132S 132M	160M 160L	180M 180L

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

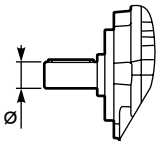
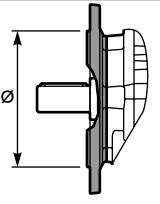
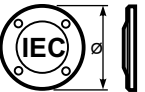

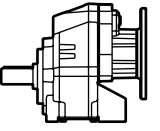
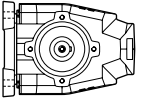
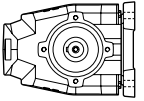

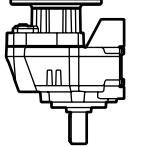
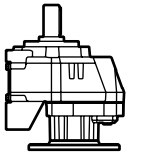
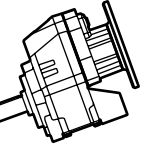
Тип	Размер	Установка																																																																
P	702C	B4																																																																
<p>Чугунные соосные редукторы</p> <div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">  <p>С двигателем IEC M</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p>С фланцем двигателя P</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p>С выступающим входным валом R</p> </div> <div style="width: 50%;">  <p>Базовый модуль B</p> </div> </div>	<p>1 Ступень 2 Ступени</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px;"> <p>501C 701C 801C 901C</p> </div> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px;"> <p>502C 702C 802C 902C</p> </div> </div> <p>3 Ступени</p> <div style="background-color: #cccccc; padding: 5px;"> <p>503C 703C 803C 903C</p> </div>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>Без фланца / лап -N</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>С установленными лапами B..</p> </div> </div> <div style="margin-top: 20px;">  <p>С установленным выходным фланцем -F</p> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <p>Лапы</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип лап</th> <th>Аналог</th> <th>G</th> <th>H</th> <th>R</th> <th>L</th> <th>L1</th> <th>S</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>B1</td> <td>112</td> <td>18</td> <td>85</td> <td>110</td> <td>87</td> <td>50</td> <td></td> </tr> <tr> <td>B2</td> <td>212/3</td> <td>18</td> <td>100</td> <td>130</td> <td>107.5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S1</td> <td>17</td> <td>18</td> <td>75</td> <td>110</td> <td>90+20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>S2</td> <td>27</td> <td>25</td> <td>90</td> <td>110</td> <td>130</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M1</td> <td>42/3</td> <td>25</td> <td>80</td> <td>110+120</td> <td>85</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L4</td> <td>04</td> <td>13</td> <td>80</td> <td>105</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L5</td> <td>05</td> <td>16</td> <td>100</td> <td>125</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Тип лап указан в таблице с размерами</p> </div>	Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	B1	112	18	85	110	87	50		B2	212/3	18	100	130	107.5			S1	17	18	75	110	90+20			S2	27	25	90	110	130			M1	42/3	25	80	110+120	85			L4	04	13	80	105				L5	05	16	100	125			
Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S																																																											
B1	112	18	85	110	87	50																																																												
B2	212/3	18	100	130	107.5																																																													
S1	17	18	75	110	90+20																																																													
S2	27	25	90	110	130																																																													
M1	42/3	25	80	110+120	85																																																													
L4	04	13	80	105																																																														
L5	05	16	100	125																																																														

5

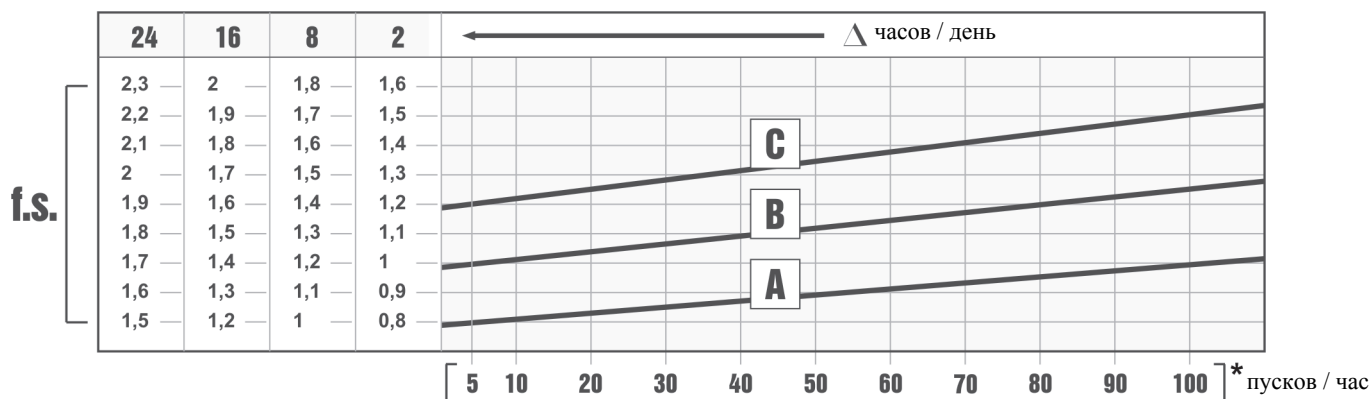


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	
6,57	H	4	F	B	B3	
См. таблицу технических характеристик						
	→ СТАНДАРТ	N Без фланца	Стандартный фланец	A	B3/B5 СТАНДАРТ	
	501C 502C 503C	501C 502C 503C	B5	B14	B	
	H → $\varnothing 30$	3 ⇨ $\varnothing 160$	-A=56 ($\varnothing 120$)	-O=56 ($\varnothing 80$)	СТАНДАРТ	B6
	I ⇨ $\varnothing 35$	501C 502C 503C	-B=63 ($\varnothing 140$)	-P=63 ($\varnothing 90$)	C	
	701C 702C 703C	4 ⇨ $\varnothing 200$	-C=71 ($\varnothing 160$)	-Q=71 ($\varnothing 105$)	D	B7
	I → $\varnothing 35$	5 → $\varnothing 250$	-D=80 ($\varnothing 200$)	-R=80 ($\varnothing 120$)		
	L ⇨ $\varnothing 38$	701C 702C 703C	-E=90 ($\varnothing 200$)	-T=90 ($\varnothing 140$)		B8
	M ⇨ $\varnothing 40$	4 ⇨ $\varnothing 200$	-F=100+112 ($\varnothing 250$)	-U=100+112 ($\varnothing 160$)		
	801C 802C 803C	5 → $\varnothing 250$	-G=132 ($\varnothing 300$)	-V=132 ($\varnothing 200$)		V5
M → $\varnothing 40$	801C 802C 803C	-H=160 ($\varnothing 350$)				
P ⇨ $\varnothing 50$	6 → $\varnothing 300$	-I=180 ($\varnothing 350$)			V6	
851C 852C 853C	5 ⇨ $\varnothing 250$					
P → $\varnothing 50$	6 ⇨ $\varnothing 300$				V8	
851C 852C 853C	7 → $\varnothing 350$					
J ⇨ $\varnothing 60$	8 ⇨ $\varnothing 450$					
901C 902C 903C	→ СТАНДАРТ					
J → $\varnothing 60$						
			Тип R			
			503C	502C 703C 803C		
			-1 → $\varnothing 14$	-2 → $\varnothing 19$		
			702C 802C 853C 903C	852C 902C		
			-3 → $\varnothing 24$	-4 → $\varnothing 28$		
			Без фланца			
			503C	502C 703C 803C		
			-Z ⇨ $\varnothing 9$ (56B5)	-1 ⇨ $\varnothing 14$ (71B5)		
			-0 ⇨ $\varnothing 11$ (63B5)	-2 ⇨ $\varnothing 19$ (80B5)		
			-1 → $\varnothing 14$ (71B5)	-3 → $\varnothing 24$ (90B5)		
			702C 802C 853C 903C			
			-2 ⇨ $\varnothing 19$ (80B5)			
			-3 ⇨ $\varnothing 24$ (90B5)			
			-4 → $\varnothing 28$ (100B5)			
			501C			
			-4 → $\varnothing 28$ (100B5)			
			→ СТАНДАРТ			

СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

А - безударная $f_a \leq 0.3$

В - средняя $f_a \leq 3$

С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

ВЫБОР РЕДУКТОРА



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал				
							C	D	E	F	R	T	U	V			Код передаточ- ного числа		
213	6,57	7,5	312	1,2	8,4	360	B										3018		-
185	7,56	7,5	359	1,0	7,5	370	B										3016		
159	8,82	7,5	419	0,9	6,7	385	B										3014		
113	12,39	7,5	588	0,9	6,8	550	B										2018		
98	14,24	5,5	499	1,1	6,1	570	B										2016		



Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

D	Возможные моторные фланцы	
B)	Монтаж с проставкой	
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки	
B)	Возможен монтаж без проставки	

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

P₁=0,06 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
13,8	41,9	101,4	7,6	320	503С	56-А4
11,4	50,7	122,57	6,3	320	503С	56-А4
10,1	57,3	138,59	5,6	320	503С	56-А4
8,7	66,5	160,82	4,8	320	503С	56-А4
8,2	70,4	170,2	4,5	320	503С	56-А4
7,6	75,9	183,48	4,2	320	503С	56-А4
6,5	88,6	214,15	3,6	320	503С	56-А4
6,2	93,2	225,33	3,4	320	503С	56-А4
5,7	101,1	244,32	3,2	320	503С	56-А4
5,5	105,1	254,15	3	320	503С	56-А4
4,8	119,9	289,96	2,7	320	503С	56-А4
4,7	124,1	300,05	2,6	320	503С	56-А4
3,9	147,3	356,09	2,2	320	503С	56-А4

P₁=0,09 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,8	46,8	74,33	6,8	320	503С	56-В4
17	52	82,56	6,2	320	503С	56-В4
16	55,1	87,48	5,8	320	503С	56-В4
13,8	63,9	101,4	5	320	503С	56-В4
11,4	77,2	122,57	4,1	320	503С	56-В4
10,1	87,3	138,59	3,7	320	503С	56-В4
8,7	101,3	160,82	3,2	320	503С	56-В4
8,2	107,2	170,2	3	320	503С	56-В4
7,6	115,6	183,48	2,8	320	503С	56-В4
6,5	134,9	214,15	2,4	320	503С	56-В4
6,2	141,9	225,33	2,3	320	503С	56-В4
5,7	153,9	244,32	2,1	320	503С	56-В4
5,5	160,1	254,15	2	320	503С	56-В4
4,8	182,6	289,96	1,8	320	503С	56-В4
4,7	189	300,05	1,7	320	503С	56-В4
3,9	224,3	356,09	1,4	320	503С	56-В4

P₁=0,12 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
28,3	39,9	49,43	8	320	502С	63-А4
26,7	42,4	52,53	6,1	260	502С	63-А4
21,7	52	64,51	6,1	315	502С	63-А4
20,2	55,9	69,37	3,4	190	502С	63-А4
18,8	58,7	74,33	5,5	320	503С	63-А4
17	65,2	82,56	4,9	320	503С	63-А4
16,4	68,7	85,19	3,3	230	502С	63-А4
16	69,1	87,48	4,6	320	503С	63-А4
13,8	80,1	101,4	4	320	503С	63-А4
12,1	91,2	115,56	7,4	675	703С	63-А4
11,4	96,8	122,57	3,3	320	503С	63-А4
11,1	99,5	125,96	6,7	665	703С	63-А4
10,4	106,5	134,91	6,3	675	703С	63-А4
10,1	109,4	138,59	2,9	320	503С	63-А4
9,5	116,1	147,05	5,8	675	703С	63-А4

P₁=0,12 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
9,1	120,8	153,05	6,7	810	803С	63-А4
8,7	127	160,82	2,5	320	503С	63-А4
8,6	129	163,31	7	900	803С	63-А4
8,2	134,4	170,2	2,4	320	503С	63-А4
8,2	134,6	170,44	5	675	703С	63-А4
7,9	140,6	178,01	6,4	900	803С	63-А4
7,6	144,9	183,48	2,2	320	503С	63-А4
7,6	145,4	184,15	4,6	675	703С	63-А4
7,3	151,3	191,67	5,9	900	803С	63-А4
6,8	162,6	205,87	4,2	675	703С	63-А4
6,8	162,9	206,32	5,5	900	803С	63-А4
6,5	169,1	214,15	1,9	320	503С	63-А4
6,3	176	222,92	5,1	900	803С	63-А4
6,2	177,9	225,33	1,8	320	503С	63-А4
5,8	189,8	240,34	3,6	675	703С	63-А4
5,8	191,2	242,18	4,7	900	803С	63-А4
5,7	192,9	244,32	1,7	320	503С	63-А4
5,6	197,5	250,15	4,6	900	803С	63-А4
5,5	200,7	254,15	1,6	320	503С	63-А4
5	220,5	279,22	3	665	703С	63-А4
4,8	228,3	289,08	3,9	900	803С	63-А4
4,8	229	289,96	1,4	320	503С	63-А4
4,7	236,9	300,05	1,4	320	503С	63-А4
4,3	257,4	325,97	2,6	675	703С	63-А4
4,2	260,8	330,31	3,4	890	803С	63-А4
3,9	281,2	356,09	1,1	320	503С	63-А4
3,8	287,7	364,41	2,3	665	703С	63-А4
3,5	311,6	394,59	2,9	900	803С	63-А4
3,3	335,9	425,43	2	675	703С	63-А4
2,9	379,9	481,19	1,8	665	703С	63-А4
2,7	406,6	514,99	2,2	900	803С	63-А4
2,5	443,6	561,76	1,5	675	703С	63-А4
2,1	536,9	680,03	1,7	900	803С	63-А4

P₁=0,18 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
41,7	41,9	33,6	6	250	502С	63-В4
38,7	45,2	36,21	7,1	320	502С	63-В4
34,8	50,2	40,25	6	300	502С	63-В4
28,3	61,7	49,43	5,2	320	502С	63-В4
26,7	65,6	52,53	4	260	502С	63-В4
21,7	80,5	64,51	3,9	315	502С	63-В4
20,2	86,6	69,37	2,2	190	502С	63-В4
19,7	87	71,16	7,8	675	703С	63-В4
18,8	90,8	74,33	3,5	320	503С	63-В4
17	100,8	82,48	6,7	675	703С	63-В4
17	100,9	82,56	3,2	320	503С	63-В4
16,4	106,3	85,19	2,2	230	502С	63-В4
16	106,9	87,48	3	320	503С	63-В4
14,5	117,7	96,29	5,7	675	703С	63-В4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
14	122,5	100,22	7,3	900	803С	63-В4
13,9	122,8	100,51	5,5	675	703С	63-В4
13,8	123,9	101,4	2,6	320	503С	63-В4
12,1	141,2	115,56	4,8	675	703С	63-В4
12	142,4	116,56	6,3	900	803С	63-В4
11,4	149,8	122,57	2,1	320	503С	63-В4
11,1	153,9	125,96	4,3	665	703С	63-В4
10,4	164,9	134,91	4,1	675	703С	63-В4
10,2	167,2	136,82	5,4	900	803С	63-В4
10,1	169,4	138,59	1,9	320	503С	63-В4
9,5	179,7	147,05	3,8	675	703С	63-В4
9,1	187	153,05	4,3	810	803С	63-В4
8,7	196,5	160,82	1,6	320	503С	63-В4
8,6	199,6	163,31	4,5	900	803С	63-В4
8,2	208	170,2	1,5	320	503С	63-В4
8,2	208,3	170,44	3,2	675	703С	63-В4
7,9	217,5	178,01	4,1	900	803С	63-В4
7,6	224,2	183,48	1,4	320	503С	63-В4
7,6	225	184,15	3	675	703С	63-В4
7,3	234,2	191,67	3,8	900	803С	63-В4
6,8	251,6	205,87	2,7	675	703С	63-В4
6,8	252,1	206,32	3,6	900	803С	63-В4
6,5	261,7	214,15	1,2	320	503С	63-В4
6,3	272,4	222,92	3,3	900	803С	63-В4
6,2	275,3	225,33	1,2	320	503С	63-В4
5,8	293,7	240,34	2,3	675	703С	63-В4
5,8	295,9	242,18	3	900	803С	63-В4
5,7	298,6	244,32	1,1	320	503С	63-В4
5,6	305,7	250,15	2,9	900	803С	63-В4
5,5	310,6	254,15	1	320	503С	63-В4
5	341,2	279,22	1,9	665	703С	63-В4
4,8	353,3	289,08	2,5	900	803С	63-В4
4,8	354,3	289,96	0,9	320	503С	63-В4
4,7	366,7	300,05	0,9	320	503С	63-В4
4,3	398,3	325,97	1,7	675	703С	63-В4
4,2	403,6	330,31	2,2	890	803С	63-В4
3,8	445,3	364,41	1,5	665	703С	63-В4
3,5	482,2	394,59	1,9	900	803С	63-В4
3,3	519,9	425,43	1,3	675	703С	63-В4
2,9	588	481,19	1,1	665	703С	63-В4
2,7	629,3	514,99	1,4	900	803С	63-В4
2,5	686,5	561,76	1	675	703С	63-В4
2,1	831	680,03	1,1	900	803С	63-В4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
56,7	40,3	24,7	7,9	320	502С	71-А4
54,2	42,2	25,85	7,6	320	502С	71-А4
47,5	48,1	29,49	6,6	320	502С	71-А4
46,1	49,5	30,34	6,5	320	502С	71-А4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
41,7	54,8	33,6	4,6	250	502С	71-А4
38,7	59,1	36,21	5,4	320	502С	71-А4
34,8	65,7	40,25	4,6	300	502С	71-А4
28,3	80,7	49,43	4	320	502С	71-А4
27,1	84,4	51,74	8	675	702С	71-А4
26,7	85,7	52,53	3	260	502С	71-А4
22,9	99,6	61,03	4,8	480	702С	71-А4
22,6	98,9	61,89	6,8	675	703С	71-А4
21,7	105,3	64,51	3	315	502С	71-А4
20,2	113,2	69,37	1,7	190	502С	71-А4
19,7	113,7	71,16	5,9	675	703С	71-А4
19,6	116,3	71,25	4,8	560	702С	71-А4
18,9	121	74,16	4,8	585	802С	71-А4
18,8	118,8	74,33	2,7	320	503С	71-А4
18,5	120,6	75,5	6,8	825	803С	71-А4
17	131,8	82,48	5,1	675	703С	71-А4
17	131,9	82,56	2,4	320	503С	71-А4
16,4	139	85,19	1,7	230	502С	71-А4
16,2	140,8	86,25	4,8	680	802С	71-А4
16,2	138,2	86,47	6,5	900	803С	71-А4
16	139,8	87,48	2,3	320	503С	71-А4
14,5	153,9	96,29	4,4	675	703С	71-А4
14	160,1	100,22	5,6	900	803С	71-А4
13,9	160,6	100,51	4,2	675	703С	71-А4
13,8	162	101,4	2	320	503С	71-А4
12,1	184,7	115,56	3,7	675	703С	71-А4
12	186,3	116,56	4,8	900	803С	71-А4
11,4	195,9	122,57	1,6	320	503С	71-А4
11,1	201,3	125,96	3,3	665	703С	71-А4
10,4	215,6	134,91	3,1	675	703С	71-А4
10,2	218,6	136,82	4,1	900	803С	71-А4
10,1	221,5	138,59	1,4	320	503С	71-А4
9,5	235	147,05	2,9	675	703С	71-А4
9,1	244,6	153,05	3,3	810	803С	71-А4
8,7	257	160,82	1,2	320	503С	71-А4
8,7	257,7	161,24	7	1800	853С	71-А4
8,6	261	163,31	3,4	900	803С	71-А4
8,2	272	170,2	1,2	320	503С	71-А4
8,2	272,4	170,44	2,5	675	703С	71-А4
7,9	284,5	178,01	3,2	900	803С	71-А4
7,8	286,7	179,39	7,3	2100	903С	71-А4
7,6	293,2	183,48	1,1	320	503С	71-А4
7,6	294,3	184,15	2,3	675	703С	71-А4
7,6	294,7	184,4	4,9	1450	853С	71-А4
7,3	306,3	191,67	2,9	900	803С	71-А4
6,8	329	205,87	2,1	675	703С	71-А4
6,8	329,7	206,32	2,7	900	803С	71-А4
6,5	342,2	214,15	0,9	320	503С	71-А4
6,4	348,3	217,98	6	2100	903С	71-А4
6,3	354,8	222,04	4,9	1750	853С	71-А4

Выбор мотор-редукторов

P₁=0,25 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,3	356,2	222,92	2,5	900	803С	71-А4
6,2	360,1	225,33	0,9	320	503С	71-А4
5,8	384,1	240,34	1,8	675	703С	71-А4
5,8	387	242,18	2,3	900	803С	71-А4
5,7	390,4	244,32	0,8	320	503С	71-А4
5,7	394,8	247,03	4,9	1950	903С	71-А4
5,6	399,7	250,15	2,3	900	803С	71-А4
5,5	406,1	254,15	0,8	320	503С	71-А4
5	446,2	279,22	1,5	665	703С	71-А4
4,8	461,9	289,08	1,9	900	803С	71-А4
4,7	479,7	300,17	4,4	2100	903С	71-А4
4,3	520,9	325,97	1,3	675	703С	71-А4
4,2	527,8	330,31	1,7	890	803С	71-А4
3,8	582,3	364,41	1,1	665	703С	71-А4
3,5	630,6	394,59	1,4	900	803С	71-А4
3,3	679,8	425,43	1	675	703С	71-А4
2,9	768,9	481,19	0,9	665	703С	71-А4
2,7	823	514,99	1,1	900	803С	71-А4
2,5	897,7	561,76	0,8	675	703С	71-А4
2,1	1086,7	680,03	0,8	900	803С	71-А4

P₁=0,37 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	36,7	15,16	7,1	260	502С	71-В4
79,7	42,5	17,57	6,4	270	502С	71-В4
77,1	43,9	18,16	6,6	290	502С	71-В4
66,5	50,9	21,05	6,3	320	502С	71-В4
62,8	53,9	22,3	5,9	320	502С	71-В4
56,7	59,8	24,7	5,4	320	502С	71-В4
54,2	62,5	25,85	5,1	320	502С	71-В4
47,5	71,3	29,49	4,5	320	502С	71-В4
46,1	73,4	30,34	4,4	320	502С	71-В4
41,7	81,3	33,6	3,1	250	502С	71-В4
39,1	86,6	35,78	7,8	675	702С	71-В4
38,7	87,6	36,21	3,7	320	502С	71-В4
36,3	93,3	38,55	6,2	580	702С	71-В4
34,8	97,4	40,25	3,1	300	502С	71-В4
31,6	107,2	44,32	6,2	665	702С	71-В4
29,8	113,8	47,02	6,2	705	802С	71-В4
28,3	119,6	49,43	2,7	320	502С	71-В4
27,1	125,2	51,74	5,4	675	702С	71-В4
26,7	127,1	52,53	2	260	502С	71-В4
26	130,3	53,85	6,2	810	802С	71-В4
22,9	147,6	61,03	3,3	480	702С	71-В4
22,6	146,6	61,89	4,6	675	703С	71-В4
22,4	151,5	62,63	5,9	900	802С	71-В4
21,7	156,1	64,51	2	315	502С	71-В4
20,2	167,8	69,37	1,1	190	502С	71-В4
19,7	168,6	71,16	4	675	703С	71-В4
19,6	172,4	71,25	3,2	560	702С	71-В4

P₁=0,37 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	179,4	74,16	3,3	585	802С	71-В4
18,8	176,1	74,33	1,8	320	503С	71-В4
18,5	178,8	75,5	4,6	825	803С	71-В4
17	195,4	82,48	3,5	675	703С	71-В4
17	195,6	82,56	1,6	320	503С	71-В4
16,4	206,1	85,19	1,1	230	502С	71-В4
16,2	208,7	86,25	3,3	680	802С	71-В4
16,2	204,8	86,47	4,4	900	803С	71-В4
16	207,2	87,48	1,5	320	503С	71-В4
14,5	228,1	96,29	3	675	703С	71-В4
14	237,4	100,22	3,8	900	803С	71-В4
13,9	238,1	100,51	2,8	675	703С	71-В4
13,8	240,2	101,4	1,3	320	503С	71-В4
12,6	264,1	111,5	6,8	1800	853С	71-В4
12,1	273,7	115,56	2,5	675	703С	71-В4
12	276,1	116,56	3,3	900	803С	71-В4
11,4	290,3	122,57	1,1	320	503С	71-В4
11,4	291,7	123,15	7,2	2100	903С	71-В4
11,1	298,4	125,96	2,2	665	703С	71-В4
10,5	317,2	133,91	5,7	1800	853С	71-В4
10,4	319,6	134,91	2,1	675	703С	71-В4
10,2	324,1	136,82	2,8	900	803С	71-В4
10,1	328,3	138,59	1	320	503С	71-В4
9,5	348,3	147,05	1,9	675	703С	71-В4
9,3	357,1	150,73	5,9	2100	903С	71-В4
9,1	362,5	153,05	2,2	810	803С	71-В4
8,7	381	160,82	0,8	320	503С	71-В4
8,7	382	161,24	4,7	1800	853С	71-В4
8,6	386,9	163,31	2,3	900	803С	71-В4
8,2	403,2	170,2	0,8	320	503С	71-В4
8,2	403,7	170,44	1,7	675	703С	71-В4
7,9	421,7	178,01	2,1	900	803С	71-В4
7,8	424,9	179,39	4,9	2100	903С	71-В4
7,6	436,2	184,15	1,5	675	703С	71-В4
7,6	436,8	184,4	3,3	1450	853С	71-В4
7,3	454	191,67	2	900	803С	71-В4
6,8	487,7	205,87	1,4	675	703С	71-В4
6,8	488,7	206,32	1,8	900	803С	71-В4
6,4	516,3	217,98	4,1	2100	903С	71-В4
6,3	526	222,04	3,3	1750	853С	71-В4
6,3	528,1	222,92	1,7	900	803С	71-В4
5,8	569,3	240,34	1,2	675	703С	71-В4
5,8	573,7	242,18	1,6	900	803С	71-В4
5,7	585,2	247,03	3,3	1950	903С	71-В4
5,6	592,5	250,15	1,5	900	803С	71-В4
5	661,4	279,22	1	665	703С	71-В4
4,8	684,8	289,08	1,3	900	803С	71-В4
4,7	711	300,17	3	2100	903С	71-В4
4,3	772,2	325,97	0,9	675	703С	71-В4
4,2	782,4	330,31	1,1	890	803С	71-В4

Выбор мотор-редукторов

P₁=0,37 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

3,8	863,2	364,41	0,8	665	703С	71-В4
3,5	934,7	394,59	1	900	803С	71-В4

P₁=0,55 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
---	--	--	--	--	--	--

219,1	23,6	6,39	7,2	170	501С	80-А4
178,4	29	7,85	7,8	225	501С	80-А4
167	30,3	8,38	7,4	225	502С	80-А4
139,4	36,3	10,04	6,6	240	502С	80-А4
113,5	44,6	12,33	5,8	260	502С	80-А4
92,4	54,9	15,16	4,7	260	502С	80-А4
79,7	63,6	17,57	4,2	270	502С	80-А4
77,1	65,7	18,16	4,4	290	502С	80-А4
66,5	76,2	21,05	4,2	320	502С	80-А4
62,8	80,7	22,3	4	320	502С	80-А4
56,7	89,4	24,7	3,6	320	502С	80-А4
55,9	90,6	25,04	7,4	675	702С	80-А4
54,2	93,5	25,85	3,4	320	502С	80-А4
47,9	105,8	29,23	6,4	675	702С	80-А4
47,5	106,7	29,49	3	320	502С	80-А4
46,1	109,8	30,34	2,9	320	502С	80-А4
45,7	110,9	30,65	6,1	675	702С	80-А4
41,7	121,6	33,6	2,1	250	502С	80-А4
39,6	128,1	35,38	7	900	802С	80-А4
39,1	129,5	35,78	5,2	675	702С	80-А4
38,7	131,1	36,21	2,4	320	502С	80-А4
37,6	134,8	37,24	6,6	895	802С	80-А4
36,3	139,5	38,55	4,2	580	702С	80-А4
34,8	145,7	40,25	2,1	300	502С	80-А4
32,3	156,8	43,31	5,7	900	802С	80-А4
31,6	160,4	44,32	4,1	665	702С	80-А4
29,8	170,2	47,02	4,1	705	802С	80-А4
28,3	178,9	49,43	1,8	320	502С	80-А4
27,1	187,3	51,74	3,6	675	702С	80-А4
26,7	190,1	52,53	1,4	260	502С	80-А4
26	194,9	53,85	4,2	810	802С	80-А4
24,1	206,2	58,17	7,8	1600	853С	80-А4
22,9	220,9	61,03	2,2	480	702С	80-А4
22,6	219,3	61,89	3,1	675	703С	80-А4
22,4	226,7	62,63	4	900	802С	80-А4
22,2	223,6	63,09	6,9	1550	853С	80-А4
21,7	233,5	64,51	1,3	315	502С	80-А4
20,2	251	69,37	0,8	190	502С	80-А4
20	248,2	70,05	7,3	1800	853С	80-А4
19,7	252,2	71,16	2,7	675	703С	80-А4
19,6	257,9	71,25	2,2	560	702С	80-А4
18,9	268,4	74,16	2,2	585	802С	80-А4
18,5	267,5	75,5	3,1	825	803С	80-А4
18,5	268,1	75,65	6,7	1800	853С	80-А4
18	276,2	77,93	7,6	2100	903С	80-А4

P₁=0,55 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя

17	292,3	82,48	2,3	675	703С	80-А4
16,4	302,5	85,36	6,9	2100	903С	80-А4
16,2	312,2	86,25	2,2	680	802С	80-А4
16,2	306,4	86,47	2,9	900	803С	80-А4
15,4	322,8	91,09	5,6	1800	853С	80-А4
14,8	335,6	94,7	6,3	2100	903С	80-А4
14,5	341,2	96,29	2	675	703С	80-А4
14	355,1	100,22	2,5	900	803С	80-А4
13,9	356,2	100,51	1,9	675	703С	80-А4
13,8	359,1	101,35	5,8	2100	903С	80-А4
12,6	395,1	111,5	4,6	1800	853С	80-А4
12,1	409,5	115,56	1,6	675	703С	80-А4
12	413,1	116,56	2,2	900	803С	80-А4
11,4	436,4	123,15	4,8	2100	903С	80-А4
11,1	446,4	125,96	1,5	665	703С	80-А4
10,5	474,6	133,91	3,8	1800	853С	80-А4
10,4	478,1	134,91	1,4	675	703С	80-А4
10,2	484,9	136,82	1,9	900	803С	80-А4
9,5	521,1	147,05	1,3	675	703С	80-А4
9,3	534,2	150,73	3,9	2100	903С	80-А4
9,1	542,4	153,05	1,5	810	803С	80-А4
8,7	571,4	161,24	3,2	1800	853С	80-А4
8,6	578,8	163,31	1,6	900	803С	80-А4
8,2	604	170,44	1,1	675	703С	80-А4
7,9	630,8	178,01	1,4	900	803С	80-А4
7,8	635,7	179,39	3,3	2100	903С	80-А4
7,6	652,6	184,15	1	675	703С	80-А4
7,6	653,5	184,4	2,2	1450	853С	80-А4
7,3	679,2	191,67	1,3	900	803С	80-А4
6,8	729,6	205,87	0,9	675	703С	80-А4
6,8	731,2	206,32	1,2	900	803С	80-А4
6,4	772,5	217,98	2,7	2100	903С	80-А4
6,3	786,9	222,04	2,2	1750	853С	80-А4
6,3	790	222,92	1,1	900	803С	80-А4
5,8	851,7	240,34	0,8	675	703С	80-А4
5,8	858,3	242,18	1	900	803С	80-А4
5,7	875,4	247,03	2,2	1950	903С	80-А4
5,6	886,5	250,15	1	900	803С	80-А4
4,8	1024,4	289,08	0,9	900	803С	80-А4
4,7	1063,7	300,17	2	2100	903С	80-А4
4,2	1170,5	330,31	0,8	890	803С	80-А4

P₁=0,75 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
---	--	--	--	--	--	--

262,5	26,7	5,33	6,4	170	501С	80-В4
219,1	32	6,39	5,3	170	501С	80-В4
178,4	39,3	7,85	5,7	225	501С	80-В4
167	41,1	8,38	5,5	225	502С	80-В4
139,4	49,3	10,04	4,9	240	502С	80-В4
113,5	60,5	12,33	4,3	260	502С	80-В4

Выбор мотор-редукторов

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	f_s	M_n (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	74,4	15,16	3,5	260	502С	80-В4
79,7	86,2	17,57	3,1	270	502С	80-В4
77,1	89,1	18,16	3,3	290	502С	80-В4
72,7	94,5	19,25	7,1	675	702С	80-В4
66,5	103,2	21,05	3,1	320	502С	80-В4
64,3	106,8	21,78	6,3	675	702С	80-В4
62,8	109,4	22,3	2,9	320	502С	80-В4
59,8	114,8	23,39	7,8	900	802С	80-В4
56,7	121,2	24,7	2,6	320	502С	80-В4
55,9	122,8	25,04	5,5	675	702С	80-В4
54,2	126,8	25,85	2,5	320	502С	80-В4
51,5	133,5	27,21	6,7	900	802С	80-В4
47,9	143,4	29,23	4,7	675	702С	80-В4
47,5	144,7	29,49	2,2	320	502С	80-В4
46,1	148,8	30,34	2,2	320	502С	80-В4
46	149,2	30,42	6	900	802С	80-В4
45,7	150,3	30,65	4,5	675	702С	80-В4
41,7	164,8	33,6	1,5	250	502С	80-В4
39,6	173,6	35,38	5,2	900	802С	80-В4
39,1	175,5	35,78	3,8	675	702С	80-В4
38,7	177,6	36,21	1,8	320	502С	80-В4
37,6	182,7	37,24	4,9	895	802С	80-В4
36,3	189,1	38,55	3,1	580	702С	80-В4
34,8	197,5	40,25	1,5	300	502С	80-В4
32,5	206,7	43,03	7,7	1600	853С	80-В4
32,3	212,5	43,31	4,2	900	802С	80-В4
31,6	217,4	44,32	3,1	665	702С	80-В4
29,8	230,7	47,02	3,1	705	802С	80-В4
28,9	233	48,52	6,7	1550	853С	80-В4
28,3	242,5	49,43	1,3	320	502С	80-В4
27,1	253,8	51,74	2,7	675	702С	80-В4
27	248,9	51,81	6,4	1600	853С	80-В4
26,7	257,7	52,53	1	260	502С	80-В4
26	264,2	53,85	3,1	810	802С	80-В4
24,3	276,9	57,64	7,6	2100	903С	80-В4
24,1	279,4	58,17	5,7	1600	853С	80-В4
22,9	299,4	61,03	1,6	480	702С	80-В4
22,6	297,3	61,89	2,3	675	703С	80-В4
22,4	307,3	62,63	2,9	900	802С	80-В4
22,2	303,1	63,09	5,1	1550	853С	80-В4
21,7	316,5	64,51	1	315	502С	80-В4
21,3	315,3	65,64	6,7	2100	903С	80-В4
20	336,4	70,04	6,2	2100	903С	80-В4
20	336,5	70,05	5,3	1800	853С	80-В4
19,7	341,8	71,16	2	675	703С	80-В4
19,6	349,5	71,25	1,6	560	702С	80-В4
18,9	363,8	74,16	1,6	585	802С	80-В4
18,5	362,6	75,5	2,3	825	803С	80-В4
18,5	363,4	75,65	5	1800	853С	80-В4
18	374,3	77,93	5,6	2100	903С	80-В4

$P_1=0,75 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	f_s	M_n (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	396,2	82,48	1,7	675	703С	80-В4
16,4	410	85,36	5,1	2100	903С	80-В4
16,2	423,1	86,25	1,6	680	802С	80-В4
16,2	415,3	86,47	2,2	900	803С	80-В4
15,4	437,6	91,09	4,1	1800	853С	80-В4
14,8	454,9	94,7	4,6	2100	903С	80-В4
14,5	462,5	96,29	1,5	675	703С	80-В4
14	481,4	100,22	1,9	900	803С	80-В4
13,9	482,8	100,51	1,4	675	703С	80-В4
13,8	486,8	101,35	4,3	2100	903С	80-В4
12,6	535,6	111,5	3,4	1800	853С	80-В4
12,1	555,1	115,56	1,2	675	703С	80-В4
12	559,9	116,56	1,6	900	803С	80-В4
11,4	591,5	123,15	3,6	2100	903С	80-В4
11,1	605,1	125,96	1,1	665	703С	80-В4
10,5	643,2	133,91	2,8	1800	853С	80-В4
10,4	648	134,91	1	675	703С	80-В4
10,2	657,2	136,82	1,4	900	803С	80-В4
9,5	706,4	147,05	1	675	703С	80-В4
9,3	724	150,73	2,9	2100	903С	80-В4
9,1	735,2	153,05	1,1	810	803С	80-В4
8,7	774,5	161,24	2,3	1800	853С	80-В4
8,6	784,5	163,31	1,1	900	803С	80-В4
8,2	818,7	170,44	0,8	675	703С	80-В4
7,9	855,1	178,01	1,1	900	803С	80-В4
7,8	861,7	179,39	2,4	2100	903С	80-В4
7,6	884,6	184,15	0,8	675	703С	80-В4
7,6	885,8	184,4	1,6	1450	853С	80-В4
7,3	920,6	191,67	1	900	803С	80-В4
6,8	991,1	206,32	0,9	900	803С	80-В4
6,4	1047	217,98	2	2100	903С	80-В4
6,3	1066,6	222,04	1,6	1750	853С	80-В4
6,3	1070,8	222,92	0,8	900	803С	80-В4
5,8	1163,3	242,18	0,8	900	803С	80-В4
5,7	1186,6	247,03	1,6	1950	903С	80-В4
4,7	1441,8	300,17	1,5	2100	903С	80-В4

$P_1=1,1 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
n_2 (мин ⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	f_s	M_n (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	21,3	2,91	6,6	140	501С	90-S4
373,3	27,4	3,75	5,8	160	501С	90-S4
262,5	38,9	5,33	4,4	170	501С	90-S4
219,1	46,6	6,39	3,6	170	501С	90-S4
185,3	54	7,56	7,2	390	702С	90-S4
178,4	57,3	7,85	3,9	225	501С	90-S4
167	59,9	8,38	3,8	225	502С	90-S4
158,7	63,1	8,82	6,5	410	702С	90-S4
139,4	71,8	10,04	3,3	240	502С	90-S4
113,5	88,2	12,33	2,9	260	502С	90-S4
113	88,6	12,39	6,5	580	702С	90-S4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
98,3	101,8	14,24	5,9	600	702С	90-S4
92,7	108,1	15,11	7,2	775	802С	90-S4
92,4	108,4	15,16	2,4	260	502С	90-S4
83,6	119,8	16,75	5,6	665	702С	90-S4
80,9	123,8	17,3	7,2	885	802С	90-S4
79,7	125,7	17,57	2,1	270	502С	90-S4
77,1	129,9	18,16	2,2	290	502С	90-S4
72,7	137,7	19,25	4,9	675	702С	90-S4
69,6	143,9	20,13	6,3	900	802С	90-S4
66,5	150,5	21,05	2,1	320	502С	90-S4
64,3	155,8	21,78	4,3	675	702С	90-S4
62,8	159,5	22,3	2	320	502С	90-S4
59,8	167,3	23,39	5,4	900	802С	90-S4
56,7	176,7	24,7	1,8	320	502С	90-S4
55,9	179,1	25,04	3,8	675	702С	90-S4
54,2	184,9	25,85	1,7	320	502С	90-S4
51,5	194,6	27,21	4,6	900	802С	90-S4
47,9	209,1	29,23	3,2	675	702С	90-S4
47,5	210,9	29,49	1,5	320	502С	90-S4
46,1	217	30,34	1,5	320	502С	90-S4
46	217,6	30,42	4,1	900	802С	90-S4
45,7	219,2	30,65	3,1	675	702С	90-S4
41,7	240,3	33,6	1	250	502С	90-S4
39,6	253,1	35,38	3,6	900	802С	90-S4
39,1	255,9	35,78	2,6	675	702С	90-S4
38,7	259	36,21	1,2	320	502С	90-S4
37,6	266,3	37,24	3,4	895	802С	90-S4
36,3	275,7	38,55	2,1	580	702С	90-S4
34,8	287,9	40,25	1	300	502С	90-S4
32,5	301,3	43,03	5,3	1600	853С	90-S4
32,3	309,8	43,31	2,9	900	802С	90-S4
31,6	317	44,32	2,1	665	702С	90-S4
29,8	336,3	47,02	2,1	705	802С	90-S4
28,9	339,8	48,52	4,6	1550	853С	90-S4
28,8	340	48,55	6,2	2100	903С	90-S4
28,3	353,5	49,43	0,9	320	502С	90-S4
27,1	370,1	51,74	1,8	675	702С	90-S4
27	362,8	51,81	4,4	1600	853С	90-S4
26	385,1	53,85	2,1	810	802С	90-S4
24,3	403,7	57,64	5,2	2100	903С	90-S4
24,1	407,4	58,17	3,9	1600	853С	90-S4
22,9	436,5	61,03	1,1	480	702С	90-S4
22,6	433,4	61,89	1,6	675	703С	90-S4
22,4	448	62,63	2	900	802С	90-S4
22,2	441,8	63,09	3,5	1550	853С	90-S4
21,3	459,7	65,64	4,6	2100	903С	90-S4
20	490,5	70,04	4,3	2100	903С	90-S4
20	490,6	70,05	3,7	1800	853С	90-S4
19,7	498,3	71,16	1,4	675	703С	90-S4
19,6	509,6	71,25	1,1	560	702С	90-S4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	530,4	74,16	1,1	585	802С	90-S4
18,5	528,7	75,5	1,6	825	803С	90-S4
18,5	529,8	75,65	3,4	1800	853С	90-S4
18	545,8	77,93	3,8	2100	903С	90-S4
17	577,6	82,48	1,2	675	703С	90-S4
16,4	597,8	85,36	3,5	2100	903С	90-S4
16,2	616,9	86,25	1,1	680	802С	90-S4
16,2	605,5	86,47	1,5	900	803С	90-S4
15,4	637,9	91,09	2,8	1800	853С	90-S4
14,8	663,2	94,7	3,2	2100	903С	90-S4
14,5	674,3	96,29	1	675	703С	90-S4
14	701,8	100,22	1,3	900	803С	90-S4
13,9	703,9	100,51	1	675	703С	90-S4
13,8	709,7	101,35	3	2100	903С	90-S4
12,6	780,8	111,5	2,3	1800	853С	90-S4
12,1	809,3	115,56	0,8	675	703С	90-S4
12	816,3	116,56	1,1	900	803С	90-S4
11,4	862,4	123,15	2,4	2100	903С	90-S4
11,1	882,1	125,96	0,8	665	703С	90-S4
10,5	937,8	133,91	1,9	1800	853С	90-S4
10,2	958,2	136,82	0,9	900	803С	90-S4
9,3	1055,6	150,73	2	2100	903С	90-S4
9,1	1071,8	153,05	0,8	810	803С	90-S4
8,7	1129,2	161,24	1,6	1800	853С	90-S4
8,6	1143,7	163,31	0,8	900	803С	90-S4
7,8	1256,3	179,39	1,7	2100	903С	90-S4
7,6	1291,4	184,4	1,1	1450	853С	90-S4
6,4	1526,5	217,98	1,4	2100	903С	90-S4
6,3	1555	222,04	1,1	1750	853С	90-S4
5,7	1729,9	247,03	1,1	1950	903С	90-S4
4,7	2102,1	300,17	1	2100	903С	90-S4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	29,1	2,91	4,8	140	501С	90-LA4
373,3	37,5	3,75	4,3	160	501С	90-LA4
262,5	53,3	5,33	3,2	170	501С	90-LA4
219,1	63,9	6,39	2,7	170	501С	90-LA4
213	64,4	6,57	5,9	380	702С	90-LA4
185,3	74	7,56	5,3	390	702С	90-LA4
178,4	78,4	7,85	2,9	225	501С	90-LA4
174,6	78,5	8,02	6,6	520	802С	90-LA4
167	82,1	8,38	2,7	225	502С	90-LA4
158,7	86,4	8,82	4,7	410	702С	90-LA4
152,5	89,9	9,18	6,6	590	802С	90-LA4
139,4	98,3	10,04	2,4	240	502С	90-LA4
131,1	104,6	10,68	6,5	680	802С	90-LA4
113,5	120,7	12,33	2,2	260	502С	90-LA4
113	121,3	12,39	4,8	580	702С	90-LA4
98,3	139,4	14,24	4,3	600	702С	90-LA4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,7	147,9	15,11	5,2	775	802С	90-LA4
92,4	148,4	15,16	1,8	260	502С	90-LA4
83,6	164	16,75	4,1	665	702С	90-LA4
80,9	169,4	17,3	5,2	885	802С	90-LA4
79,7	172	17,57	1,6	270	502С	90-LA4
77,1	177,8	18,16	1,6	290	502С	90-LA4
72,7	188,5	19,25	3,6	675	702С	90-LA4
69,6	197,1	20,13	4,6	900	802С	90-LA4
66,5	206,1	21,05	1,6	320	502С	90-LA4
64,3	213,2	21,78	3,2	675	702С	90-LA4
62,8	218,4	22,3	1,5	320	502С	90-LA4
59,8	229,1	23,39	3,9	900	802С	90-LA4
56,7	241,9	24,7	1,3	320	502С	90-LA4
55,9	245,2	25,04	2,8	675	702С	90-LA4
54,2	253,1	25,85	1,3	320	502С	90-LA4
51,5	266,4	27,21	3,4	900	802С	90-LA4
47,9	286,2	29,23	2,4	675	702С	90-LA4
47,5	288,7	29,49	1,1	320	502С	90-LA4
46,1	297,1	30,34	1,1	320	502С	90-LA4
46	297,9	30,42	3	900	802С	90-LA4
45,7	300,1	30,65	2,2	675	702С	90-LA4
41,7	329	33,6	0,8	250	502С	90-LA4
39,6	346,5	35,38	2,6	900	802С	90-LA4
39,1	350,4	35,78	1,9	675	702С	90-LA4
38,7	354,6	36,21	0,9	320	502С	90-LA4
37,6	364,6	37,24	2,5	895	802С	90-LA4
36,3	377,5	38,55	1,5	580	702С	90-LA4
34,8	394,1	40,25	0,8	300	502С	90-LA4
32,5	412,5	43,03	3,9	1600	853С	90-LA4
32,3	424,1	43,31	2,1	900	802С	90-LA4
31,6	434	44,32	1,5	665	702С	90-LA4
29,8	460,4	47,02	1,5	705	802С	90-LA4
28,9	465,2	48,52	3,3	1550	853С	90-LA4
28,8	465,5	48,55	4,5	2100	903С	90-LA4
27,1	506,6	51,74	1,3	675	702С	90-LA4
27	496,8	51,81	3,2	1600	853С	90-LA4
26	527,3	53,85	1,5	810	802С	90-LA4
24,3	552,7	57,64	3,8	2100	903С	90-LA4
24,1	557,8	58,17	2,9	1600	853С	90-LA4
22,9	597,6	61,03	0,8	480	702С	90-LA4
22,6	593,4	61,89	1,1	675	703С	90-LA4
22,4	613,3	62,63	1,5	900	802С	90-LA4
22,2	604,9	63,09	2,6	1550	853С	90-LA4
21,3	629,3	65,64	3,3	2100	903С	90-LA4
20	671,5	70,04	3,1	2100	903С	90-LA4
20	671,6	70,05	2,7	1800	853С	90-LA4
19,7	682,3	71,16	1	675	703С	90-LA4
19,6	697,7	71,25	0,8	560	702С	90-LA4
18,9	726,1	74,16	0,8	585	802С	90-LA4
18,5	723,9	75,5	1,1	825	803С	90-LA4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,5	725,4	75,65	2,5	1800	853С	90-LA4
18	747,2	77,93	2,8	2100	903С	90-LA4
17	790,8	82,48	0,9	675	703С	90-LA4
16,4	818,4	85,36	2,6	2100	903С	90-LA4
16,2	844,6	86,25	0,8	680	802С	90-LA4
16,2	829	86,47	1,1	900	803С	90-LA4
15,4	873,4	91,09	2,1	1800	853С	90-LA4
14,8	907,9	94,7	2,3	2100	903С	90-LA4
14	960,9	100,22	0,9	900	803С	90-LA4
13,8	971,7	101,35	2,2	2100	903С	90-LA4
12,6	1069,1	111,5	1,7	1800	853С	90-LA4
12	1117,6	116,56	0,8	900	803С	90-LA4
11,4	1180,7	123,15	1,8	2100	903С	90-LA4
10,5	1283,9	133,91	1,4	1800	853С	90-LA4
9,3	1445,2	150,73	1,5	2100	903С	90-LA4
8,7	1546	161,24	1,2	1800	853С	90-LA4
7,8	1720	179,39	1,2	2100	903С	90-LA4
7,6	1768	184,4	0,8	1450	853С	90-LA4
6,4	2090	217,98	1	2100	903С	90-LA4
6,3	2128,9	222,04	0,8	1750	853С	90-LA4
5,7	2368,5	247,03	0,8	1950	903С	90-LA4

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	36	2,91	3,9	140	501С	90-LB4
373,3	46,3	3,75	3,5	160	501С	90-LB4
262,5	65,9	5,33	2,6	170	501С	90-LB4
219,1	78,9	6,39	2,2	170	501С	90-LB4
213	79,5	6,57	4,8	380	702С	90-LB4
185,3	91,4	7,56	4,3	390	702С	90-LB4
178,4	96,9	7,85	2,3	225	501С	90-LB4
174,6	97	8,02	5,4	520	802С	90-LB4
167	101,4	8,38	2,2	225	502С	90-LB4
158,7	106,7	8,82	3,8	410	702С	90-LB4
152,5	111,1	9,18	5,3	590	802С	90-LB4
139,4	121,4	10,04	2	240	502С	90-LB4
131,1	129,2	10,68	5,3	680	802С	90-LB4
113,5	149,1	12,33	1,7	260	502С	90-LB4
113	149,8	12,39	3,9	580	702С	90-LB4
98,3	172,3	14,24	3,5	600	702С	90-LB4
92,7	182,8	15,11	4,2	775	802С	90-LB4
92,4	183,3	15,16	1,4	260	502С	90-LB4
83,6	202,6	16,75	3,3	665	702С	90-LB4
80,9	209,3	17,3	4,2	885	802С	90-LB4
79,7	212,5	17,57	1,3	270	502С	90-LB4
77,1	219,6	18,16	1,3	290	502С	90-LB4
72,7	232,9	19,25	2,9	675	702С	90-LB4
69,6	243,4	20,13	3,7	900	802С	90-LB4
66,5	254,6	21,05	1,3	320	502С	90-LB4
64,3	263,4	21,78	2,6	675	702С	90-LB4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
62,8	269,7	22,3	1,2	320	502С	90-LB4
59,8	283	23,39	3,2	900	802С	90-LB4
56,7	298,8	24,7	1,1	320	502С	90-LB4
55,9	302,9	25,04	2,2	675	702С	90-LB4
54,2	312,6	25,85	1	320	502С	90-LB4
51,5	329,1	27,21	2,7	900	802С	90-LB4
47,9	353,6	29,23	1,9	675	702С	90-LB4
47,5	356,7	29,49	0,9	320	502С	90-LB4
46,1	367	30,34	0,9	320	502С	90-LB4
46	368	30,42	2,4	900	802С	90-LB4
45,7	370,7	30,65	1,8	675	702С	90-LB4
39,6	428	35,38	2,1	900	802С	90-LB4
39,1	432,8	35,78	1,6	675	702С	90-LB4
37,6	450,4	37,24	2	895	802С	90-LB4
36,3	466,3	38,55	1,2	580	702С	90-LB4
32,5	509,6	43,03	3,1	1600	853С	90-LB4
32,3	523,9	43,31	1,7	900	802С	90-LB4
31,6	536,1	44,32	1,2	665	702С	90-LB4
29,8	568,8	47,02	1,2	705	802С	90-LB4
28,9	574,6	48,52	2,7	1550	853С	90-LB4
28,8	575	48,55	3,7	2100	903С	90-LB4
27,1	625,9	51,74	1,1	675	702С	90-LB4
27	613,6	51,81	2,6	1600	853С	90-LB4
26	651,4	53,85	1,2	810	802С	90-LB4
24,3	682,7	57,64	3,1	2100	903С	90-LB4
24,1	689	58,17	2,3	1600	853С	90-LB4
22,6	733,1	61,89	0,9	675	703С	90-LB4
22,4	757,6	62,63	1,2	900	802С	90-LB4
22,2	747,3	63,09	2,1	1550	853С	90-LB4
21,3	777,4	65,64	2,7	2100	903С	90-LB4
20	829,5	70,04	2,5	2100	903С	90-LB4
20	829,7	70,05	2,2	1800	853С	90-LB4
19,7	842,8	71,16	0,8	675	703С	90-LB4
18,5	894,2	75,5	0,9	825	803С	90-LB4
18,5	896	75,65	2	1800	853С	90-LB4
18	923	77,93	2,3	2100	903С	90-LB4
16,4	1011	85,36	2,1	2100	903С	90-LB4
16,2	1024,1	86,47	0,9	900	803С	90-LB4
15,4	1078,9	91,09	1,7	1800	853С	90-LB4
14,8	1121,6	94,7	1,9	2100	903С	90-LB4
14	1187	100,22	0,8	900	803С	90-LB4
13,8	1200,3	101,35	1,7	2100	903С	90-LB4
12,6	1320,6	111,5	1,4	1800	853С	90-LB4
11,4	1458,5	123,15	1,4	2100	903С	90-LB4
10,5	1586	133,91	1,1	1800	853С	90-LB4
9,3	1785,3	150,73	1,2	2100	903С	90-LB4
8,7	1909,8	161,24	0,9	1800	853С	90-LB4
7,8	2124,7	179,39	1	2100	903С	90-LB4
6,4	2581,7	217,98	0,8	2100	903С	90-LB4

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	42,2	2,91	3,3	140	501С	100-LA4
373,3	54,4	3,75	2,9	160	501С	100-LA4
262,5	77,4	5,33	2,2	170	501С	100-LA4
219,1	92,7	6,39	1,8	170	501С	100-LA4
213	93,4	6,57	4,1	380	702С	100-LA4
185,3	107,4	7,56	3,6	390	702С	100-LA4
178,4	113,8	7,85	2	225	501С	100-LA4
174,6	113,9	8,02	4,6	520	802С	100-LA4
167	119,1	8,38	1,9	225	502С	100-LA4
158,7	125,3	8,82	3,3	410	702С	100-LA4
152,5	130,4	9,18	4,5	590	802С	100-LA4
139,4	142,6	10,04	1,7	240	502С	100-LA4
131,1	151,7	10,68	4,5	680	802С	100-LA4
113,5	175,2	12,33	1,5	260	502С	100-LA4
113	176	12,39	3,3	580	702С	100-LA4
98,3	202,3	14,24	3	600	702С	100-LA4
92,7	214,7	15,11	3,6	775	802С	100-LA4
92,4	215,4	15,16	1,2	260	502С	100-LA4
83,6	237,9	16,75	2,8	665	702С	100-LA4
80,9	245,8	17,3	3,6	885	802С	100-LA4
79,7	249,6	17,57	1,1	270	502С	100-LA4
77,1	258	18,16	1,1	290	502С	100-LA4
72,7	273,6	19,25	2,5	675	702С	100-LA4
69,6	285,9	20,13	3,1	900	802С	100-LA4
66,5	299	21,05	1,1	320	502С	100-LA4
64,3	309,4	21,78	2,2	675	702С	100-LA4
62,8	316,8	22,3	1	320	502С	100-LA4
59,8	332,4	23,39	2,7	900	802С	100-LA4
56,7	351	24,7	0,9	320	502С	100-LA4
55,9	355,7	25,04	1,9	675	702С	100-LA4
54,2	367,2	25,85	0,9	320	502С	100-LA4
51,5	386,6	27,21	2,3	900	802С	100-LA4
47,9	415,3	29,23	1,6	675	702С	100-LA4
46	432,3	30,42	2,1	900	802С	100-LA4
45,7	435,4	30,65	1,6	675	702С	100-LA4
39,6	502,7	35,38	1,8	900	802С	100-LA4
39,1	508,4	35,78	1,3	675	702С	100-LA4
37,6	529,1	37,24	1,7	895	802С	100-LA4
36,3	547,7	38,55	1,1	580	702С	100-LA4
32,5	598,6	43,03	2,7	1600	853С	100-LA4
32,3	615,4	43,31	1,5	900	802С	100-LA4
31,6	629,7	44,32	1,1	665	702С	100-LA4
29,8	668,1	47,02	1,1	705	802С	100-LA4
28,9	674,9	48,52	2,3	1550	853С	100-LA4
28,8	675,4	48,55	3,1	2100	903С	100-LA4
27,1	735,1	51,74	0,9	675	702С	100-LA4
27	720,8	51,81	2,2	1600	853С	100-LA4
26	765,1	53,85	1,1	810	802С	100-LA4
24,3	801,9	57,64	2,6	2100	903С	100-LA4
24,1	809,3	58,17	2	1600	853С	100-LA4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
22,4	889,9	62,63	1	900	802С	100-LA4
22,2	877,7	63,09	1,8	1550	853С	100-LA4
21,3	913,2	65,64	2,3	2100	903С	100-LA4
20	974,4	70,04	2,2	2100	903С	100-LA4
20	974,5	70,05	1,8	1800	853С	100-LA4
18,5	1052,5	75,65	1,7	1800	853С	100-LA4
18	1084,2	77,93	1,9	2100	903С	100-LA4
16,4	1187,5	85,36	1,8	2100	903С	100-LA4
15,4	1267,3	91,09	1,4	1800	853С	100-LA4
14,8	1317,4	94,7	1,6	2100	903С	100-LA4
13,8	1409,9	101,35	1,5	2100	903С	100-LA4
12,6	1551,2	111,5	1,2	1800	853С	100-LA4
11,4	1713,2	123,15	1,2	2100	903С	100-LA4
10,5	1863	133,91	1	1800	853С	100-LA4
9,3	2097	150,73	1	2100	903С	100-LA4
8,7	2243,2	161,24	0,8	1800	853С	100-LA4
7,8	2495,7	179,39	0,8	2100	903С	100-LA4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	57,4	2,91	2,4	140	501С	100-LB4
373,3	73,9	3,75	2,2	160	501С	100-LB4
262,5	105,1	5,33	1,6	170	501С	100-LB4
219,1	125,8	6,39	1,4	170	501С	100-LB4
213	126,8	6,57	3	380	702С	100-LB4
185,3	145,8	7,56	2,7	390	702С	100-LB4
178,4	154,6	7,85	1,5	225	501С	100-LB4
174,6	154,7	8,02	3,4	520	802С	100-LB4
167	161,7	8,38	1,4	225	502С	100-LB4
158,7	170,2	8,82	2,4	410	702С	100-LB4
152,5	177,2	9,18	3,3	590	802С	100-LB4
139,4	193,7	10,04	1,2	240	502С	100-LB4
131,1	206,1	10,68	3,3	680	802С	100-LB4
113,5	237,9	12,33	1,1	260	502С	100-LB4
113	239	12,39	2,4	580	702С	100-LB4
98,3	274,8	14,24	2,2	600	702С	100-LB4
92,7	291,5	15,11	2,7	775	802С	100-LB4
92,4	292,5	15,16	0,9	260	502С	100-LB4
83,6	323,1	16,75	2,1	665	702С	100-LB4
80,9	333,9	17,3	2,7	885	802С	100-LB4
79,7	339	17,57	0,8	270	502С	100-LB4
77,1	350,4	18,16	0,8	290	502С	100-LB4
72,7	371,5	19,25	1,8	675	702С	100-LB4
69,6	388,3	20,13	2,3	900	802С	100-LB4
66,5	406,1	21,05	0,8	320	502С	100-LB4
64,3	420,2	21,78	1,6	675	702С	100-LB4
59,8	451,4	23,39	2	900	802С	100-LB4
55,9	483,1	25,04	1,4	675	702С	100-LB4
51,5	525	27,21	1,7	900	802С	100-LB4
47,9	564	29,23	1,2	675	702С	100-LB4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46	587	30,42	1,5	900	802С	100-LB4
45,7	591,4	30,65	1,1	675	702С	100-LB4
39,6	682,8	35,38	1,3	900	802С	100-LB4
39,1	690,4	35,78	1	675	702С	100-LB4
37,6	718,6	37,24	1,2	895	802С	100-LB4
36,3	743,8	38,55	0,8	580	702С	100-LB4
32,5	813	43,03	2	1600	853С	100-LB4
32,3	835,7	43,31	1,1	900	802С	100-LB4
31,6	855,2	44,32	0,8	665	702С	100-LB4
29,8	907,3	47,02	0,8	705	802С	100-LB4
28,9	916,6	48,52	1,7	1550	853С	100-LB4
28,8	917,3	48,55	2,3	2100	903С	100-LB4
27	978,9	51,81	1,6	1600	853С	100-LB4
26	1039,1	53,85	0,8	810	802С	100-LB4
24,3	1089,1	57,64	1,9	2100	903С	100-LB4
24,1	1099,2	58,17	1,5	1600	853С	100-LB4
22,2	1192	63,09	1,3	1550	853С	100-LB4
21,3	1240,2	65,64	1,7	2100	903С	100-LB4
20	1323,3	70,04	1,6	2100	903С	100-LB4
20	1323,5	70,05	1,4	1800	853С	100-LB4
18,5	1429,4	75,65	1,3	1800	853С	100-LB4
18	1472,4	77,93	1,4	2100	903С	100-LB4
16,4	1612,8	85,36	1,3	2100	903С	100-LB4
15,4	1721,1	91,09	1	1800	853С	100-LB4
14,8	1789,2	94,7	1,2	2100	903С	100-LB4
13,8	1914,8	101,35	1,1	2100	903С	100-LB4
12,6	2106,7	111,5	0,9	1800	853С	100-LB4
11,4	2326,7	123,15	0,9	2100	903С	100-LB4

P ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	76,2	2,91	1,8	140	501С	112-M4
373,3	98,1	3,75	1,6	160	501С	112-M4
262,5	139,6	5,33	1,2	170	501С	112-M4
219,1	167,2	6,39	1	170	501С	112-M4
213	168,5	6,57	2,3	380	702С	112-M4
185,3	193,7	7,56	2	390	702С	112-M4
178,4	205,3	7,85	1,1	225	501С	112-M4
174,6	205,5	8,02	2,5	520	802С	112-M4
167	214,8	8,38	1	225	502С	112-M4
158,7	226,1	8,82	1,8	410	702С	112-M4
152,5	235,3	9,18	2,5	590	802С	112-M4
139,4	257,3	10,04	0,9	240	502С	112-M4
131,1	273,7	10,68	2,5	680	802С	112-M4
113,5	316	12,33	0,8	260	502С	112-M4
113	317,5	12,39	1,8	580	702С	112-M4
98,3	365	14,24	1,6	600	702С	112-M4
92,7	387,3	15,11	2	775	802С	112-M4
83,6	429,2	16,75	1,5	665	702С	112-M4
80,9	443,5	17,3	2	885	802С	112-M4

Выбор мотор-редукторов

$P_1=4,0 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
n_2 (мин^{-1})	M_2 (Н·м)	i	f_s	M_n (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
72,7	493,5	19,25	1,4	675	702С	112-М4
69,6	515,8	20,13	1,7	900	802С	112-М4
64,3	558,2	21,78	1,2	675	702С	112-М4
59,8	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-М4
55,9	641,8	25,04	1,1	675	702С	112-М4
51,5	697,4	27,21	1,3	900	802С	112-М4
47,9	749,2	29,23	0,9	675	702С	112-М4
46	779,8	30,42	1,2	900	802С	112-М4
45,7	785,6	30,65	0,9	675	702С	112-М4
39,6	907	35,38	1	900	802С	112-М4
37,6	954,5	37,24	0,9	895	802С	112-М4
32,5	1079,9	43,03	1,5	1600	853С	112-М4
32,3	1110,2	43,31	0,8	900	802С	112-М4
28,9	1217,6	48,52	1,3	1550	853С	112-М4
28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	903С	112-М4
27	1300,3	51,81	1,2	1600	853С	112-М4
24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	903С	112-М4
24,1	1460,1	58,17	1,1	1600	853С	112-М4
22,2	1583,5	63,09	1	1550	853С	112-М4
21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	903С	112-М4
20	1757,8	70,04	1,2	2100	903С	112-М4
20	1758,1	70,05	1	1800	853С	112-М4
18,5	1898,7	75,65	0,9	1800	853С	112-М4
18	1955,9	77,93	1,1	2100	903С	112-М4
16,4	2142,3	85,36	1	2100	903С	112-М4
15,4	2286,3	91,09	0,8	1800	853С	112-М4
14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	903С	112-М4
13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	903С	112-М4

$P_1=5,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
507,5	98,7	2,76	2,7	265	701С	132-S4
395,3	126,7	3,54	2,2	275	701С	132-S4
316,7	154,9	4,42	4,5	700	852С	132-S4
276,9	180,8	5,06	1,6	290	701С	132-S4
264,2	185,7	5,3	3,8	700	852С	132-S4
240,9	207,9	5,81	1,6	330	701С	132-S4
234,1	209,5	5,98	4,8	1000	902С	132-S4
227	220,6	6,17	2	450	801С	132-S4
219,4	223,6	6,38	3,6	800	852С	132-S4
213	230,3	6,57	1,7	380	702С	132-S4
206,3	242,7	6,79	1,6	380	701С	132-S4
198,2	252,6	7,06	2,4	600	801С	132-S4
197,2	248,8	7,1	4,7	1175	902С	132-S4
185,3	264,8	7,56	1,5	390	702С	132-S4
174,6	280,9	8,02	1,9	520	802С	132-S4
170,4	293,8	8,21	2,3	670	801С	132-S4
168,1	291,9	8,33	2,7	800	852С	132-S4
162,3	302,3	8,63	4,5	1350	902С	132-S4
158,7	309,1	8,82	1,3	410	702С	132-S4

$P_1=5,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
n_2 (мин^{-1})	M_2 (Н·м)	i	f_s	M_n (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
152,5	321,7	9,18	1,8	590	802С	132-S4
140,2	350	9,99	2,6	900	852С	132-S4
131,1	374,2	10,68	1,8	680	802С	132-S4
124,3	394,6	11,26	2,8	1100	852С	132-S4
124,2	394,9	11,27	3,8	1500	902С	132-S4
116,4	421,4	12,03	2,8	1200	852С	132-S4
113	434	12,39	1,3	580	702С	132-S4
104,6	468,9	13,38	3,6	1700	902С	132-S4
103,7	473,2	13,5	3	1400	852С	132-S4
98,3	499	14,24	1,2	600	702С	132-S4
95,6	513,2	14,65	2,9	1500	852С	132-S4
92,7	529,4	15,11	1,5	775	802С	132-S4
91,9	533,9	15,24	3,6	1900	902С	132-S4
86,1	569,8	16,26	2,6	1500	852С	132-S4
86,1	569,7	16,26	3,7	2100	902С	132-S4
83,6	586,8	16,75	1,1	665	702С	132-S4
80,9	606,3	17,3	1,5	885	802С	132-S4
79,7	615,4	17,56	2,4	1500	852С	132-S4
77,4	633,9	18,09	3,3	2100	902С	132-S4
72,7	674,7	19,25	1	675	702С	132-S4
70,7	694,3	19,82	3	2060	902С	132-S4
69,6	705,2	20,13	1,3	900	802С	132-S4
65,1	753,2	21,5	2,1	1600	852С	132-S4
63,7	770,3	21,98	2,7	2100	902С	132-S4
59,8	819,7	23,39	1,1	900	802С	132-S4
59,5	824,4	23,53	2,5	2100	902С	132-S4
57,7	849,9	24,25	2,3	1940	902С	132-S4
54,1	907	25,88	1,8	1600	852С	132-S4
51,5	953,4	27,21	0,9	900	802С	132-S4
48,6	1009,1	28,8	2,1	2100	902С	132-S4
45	1089,3	31,09	1,3	1460	852С	132-S4
40	1226,1	34,99	1,7	2100	902С	132-S4
37,4	1311,6	37,43	1,2	1600	852С	132-S4
33,6	1459,2	41,64	1,3	1960	902С	132-S4
32,5	1476,3	43,03	1,1	1600	853С	132-S4
28,9	1664,6	48,52	0,9	1550	853С	132-S4
28,8	1665,7	48,55	1,3	2100	903С	132-S4
27,7	1773,1	50,6	1,2	2100	902С	132-S4
24,3	1977,6	57,64	1,1	2100	903С	132-S4
21,3	2252,1	65,64	0,9	2100	903С	132-S4

$P_1=7,5 \text{ кВт}$ $n_1=1400 \text{ мин}^{-1}$						
507,5	133,6	2,76	2	265	701С	132-МА4
395,3	171,5	3,54	1,6	275	701С	132-МА4
316,7	209,6	4,42	3,3	700	852С	132-МА4
276,9	244,7	5,06	1,2	290	701С	132-МА4
264,2	251,3	5,3	2,8	700	852С	132-МА4
240,9	281,4	5,81	1,2	330	701С	132-МА4
234,1	283,6	5,98	3,5	1000	902С	132-МА4

Выбор мотор-редукторов

5

P ₁ =7,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
227	298,5	6,17	1,5	450	801С	132-МА4
219,4	302,7	6,38	2,6	800	852С	132-МА4
213	311,7	6,57	1,2	380	702С	132-МА4
206,3	328,5	6,79	1,2	380	701С	132-МА4
198,2	341,9	7,06	1,8	600	801С	132-МА4
197,2	336,7	7,1	3,5	1175	902С	132-МА4
185,3	358,3	7,56	1,1	390	702С	132-МА4
174,6	380,2	8,02	1,4	520	802С	132-МА4
170,4	397,7	8,21	1,7	670	801С	132-МА4
168,1	395	8,33	2	800	852С	132-МА4
162,3	409,1	8,63	3,3	1350	902С	132-МА4
158,7	418,3	8,82	1	410	702С	132-МА4
152,5	435,4	9,18	1,4	590	802С	132-МА4
140,2	473,7	9,99	1,9	900	852С	132-МА4
131,1	506,4	10,68	1,3	680	802С	132-МА4
124,3	534,1	11,26	2,1	1100	852С	132-МА4
124,2	534,5	11,27	2,8	1500	902С	132-МА4
116,4	570,4	12,03	2,1	1200	852С	132-МА4
113	587,4	12,39	1	580	702С	132-МА4
104,6	634,6	13,38	2,7	1700	902С	132-МА4
103,7	640,5	13,5	2,2	1400	852С	132-МА4
98,3	675,3	14,24	0,9	600	702С	132-МА4
95,6	694,6	14,65	2,2	1500	852С	132-МА4
92,7	716,5	15,11	1,1	775	802С	132-МА4
91,9	722,6	15,24	2,6	1900	902С	132-МА4
86,1	771,2	16,26	1,9	1500	852С	132-МА4
86,1	771,1	16,26	2,7	2100	902С	132-МА4
83,6	794,2	16,75	0,8	665	702С	132-МА4
80,9	820,6	17,3	1,1	885	802С	132-МА4
79,7	832,9	17,56	1,8	1500	852С	132-МА4
77,4	858	18,09	2,4	2100	902С	132-МА4
70,7	939,7	19,82	2,2	2060	902С	132-МА4
69,6	954,4	20,13	0,9	900	802С	132-МА4
65,1	1019,5	21,5	1,6	1600	852С	132-МА4
63,7	1042,5	21,98	2	2100	902С	132-МА4
59,8	1109,5	23,39	0,8	900	802С	132-МА4
59,5	1115,7	23,53	1,9	2100	902С	132-МА4
57,7	1150,2	24,25	1,7	1940	902С	132-МА4
54,1	1227,5	25,88	1,3	1600	852С	132-МА4
48,6	1365,7	28,8	1,5	2100	902С	132-МА4
45	1474,2	31,09	1	1460	852С	132-МА4
40	1659,4	34,99	1,3	2100	902С	132-МА4
37,4	1775,2	37,43	0,9	1600	852С	132-МА4
33,6	1974,9	41,64	1	1960	902С	132-МА4
32,5	1998	43,03	0,8	1600	853С	132-МА4
28,8	2254,4	48,55	0,9	2100	903С	132-МА4
27,7	2399,8	50,6	0,9	2100	902С	132-МА4
24,3	2676,6	57,64	0,8	2100	903С	132-МА4

P ₁ =9,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	166	2,76	1,6	265	701С	132-МВ4
395,3	213,1	3,54	1,3	275	701С	132-МВ4
316,7	260,5	4,42	2,7	700	852С	132-МВ4
276,9	304,2	5,06	1	290	701С	132-МВ4
264,2	312,4	5,3	2,2	700	852С	132-МВ4
240,9	349,7	5,81	0,9	330	701С	132-МВ4
234,1	352,5	5,98	2,8	1000	902С	132-МВ4
227	371,1	6,17	1,2	450	801С	132-МВ4
219,4	376,2	6,38	2,1	800	852С	132-МВ4
213	387,4	6,57	1	380	702С	132-МВ4
206,3	408,3	6,79	0,9	380	701С	132-МВ4
198,2	425	7,06	1,4	600	801С	132-МВ4
197,2	418,5	7,1	2,8	1175	902С	132-МВ4
185,3	445,4	7,56	0,9	390	702С	132-МВ4
174,6	472,5	8,02	1,1	520	802С	132-МВ4
170,4	494,3	8,21	1,4	670	801С	132-МВ4
168,1	491	8,33	1,6	800	852С	132-МВ4
162,3	508,5	8,63	2,7	1350	902С	132-МВ4
158,7	520	8,82	0,8	410	702С	132-МВ4
152,5	541,2	9,18	1,1	590	802С	132-МВ4
140,2	588,8	9,99	1,5	900	852С	132-МВ4
131,1	629,4	10,68	1,1	680	802С	132-МВ4
124,3	663,9	11,26	1,7	1100	852С	132-МВ4
124,2	664,3	11,27	2,3	1500	902С	132-МВ4
116,4	708,9	12,03	1,7	1200	852С	132-МВ4
113	730,1	12,39	0,8	580	702С	132-МВ4
104,6	788,7	13,38	2,2	1700	902С	132-МВ4
103,7	796	13,5	1,8	1400	852С	132-МВ4
95,6	863,3	14,65	1,7	1500	852С	132-МВ4
92,7	890,5	15,11	0,9	775	802С	132-МВ4
91,9	898,2	15,24	2,1	1900	902С	132-МВ4
86,1	958,5	16,26	1,6	1500	852С	132-МВ4
86,1	958,4	16,26	2,2	2100	902С	132-МВ4
80,9	1019,9	17,3	0,9	885	802С	132-МВ4
79,7	1035,2	17,56	1,4	1500	852С	132-МВ4
77,4	1066,4	18,09	2	2100	902С	132-МВ4
70,7	1168	19,82	1,8	2060	902С	132-МВ4
69,6	1186,2	20,13	0,8	900	802С	132-МВ4
65,1	1267,1	21,5	1,3	1600	852С	132-МВ4
63,7	1295,8	21,98	1,6	2100	902С	132-МВ4
59,5	1386,8	23,53	1,5	2100	902С	132-МВ4
57,7	1429,7	24,25	1,4	1940	902С	132-МВ4
54,1	1525,7	25,88	1	1600	852С	132-МВ4
48,6	1697,4	28,8	1,2	2100	902С	132-МВ4
45	1832,4	31,09	0,8	1460	852С	132-МВ4
40	2062,6	34,99	1	2100	902С	132-МВ4
33,6	2454,7	41,64	0,8	1960	902С	132-МВ4

Выбор мотор-редукторов

P₁=11,0 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	187,1	2,65	3,5	650	901С	160-М4
411,8	239,9	3,4	2,5	600	851С	160-М4
409,2	241,4	3,42	3,1	750	901С	160-М4
343,4	287,7	4,08	2,4	700	851С	160-М4
316,7	305,5	4,42	2,3	700	852С	160-М4
304,3	324,6	4,6	2,9	950	901С	160-М4
285,2	346,4	4,91	2	700	851С	160-М4
264,2	366,3	5,3	1,9	700	852С	160-М4
256,3	385,4	5,46	2,6	1000	901С	160-М4
234,1	413,3	5,98	2,4	1000	902С	160-М4
219,4	441,1	6,38	1,8	800	852С	160-М4
211	468,3	6,64	2,5	1175	901С	160-М4
197,2	490,8	7,1	2,4	1175	902С	160-М4
168,1	575,8	8,33	1,4	800	852С	160-М4
162,3	596,3	8,63	2,3	1350	902С	160-М4
140,2	690,4	9,99	1,3	900	852С	160-М4
124,3	778,5	11,26	1,4	1100	852С	160-М4
124,2	779	11,27	1,9	1500	902С	160-М4
116,4	831,3	12,03	1,4	1200	852С	160-М4
104,6	924,9	13,38	1,8	1700	902С	160-М4
103,7	933,5	13,5	1,5	1400	852С	160-М4
95,6	1012,3	14,65	1,5	1500	852С	160-М4
91,9	1053,2	15,24	1,8	1900	902С	160-М4
86,1	1124	16,26	1,3	1500	852С	160-М4
86,1	1123,8	16,26	1,9	2100	902С	160-М4
79,7	1213,9	17,56	1,2	1500	852С	160-М4
77,4	1250,5	18,09	1,7	2100	902С	160-М4
70,7	1369,6	19,82	1,5	2060	902С	160-М4
65,1	1485,8	21,5	1,1	1600	852С	160-М4
63,7	1519,5	21,98	1,4	2100	902С	160-М4
59,5	1626,2	23,53	1,3	2100	902С	160-М4
57,7	1676,5	24,25	1,2	1940	902С	160-М4
48,6	1990,5	28,8	1,1	2100	902С	160-М4

P₁=15,0 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	254,7	2,65	2,6	650	901С	160-L4
411,8	326,5	3,4	1,8	600	851С	160-L4
409,2	328,6	3,42	2,3	750	901С	160-L4
343,4	391,5	4,08	1,8	700	851С	160-L4
316,7	415,8	4,42	1,7	700	852С	160-L4
304,3	441,8	4,6	2,2	950	901С	160-L4
285,2	471,5	4,91	1,5	700	851С	160-L4
264,2	498,6	5,3	1,4	700	852С	160-L4
256,3	524,5	5,46	1,9	1000	901С	160-L4
234,1	562,6	5,98	1,8	1000	902С	160-L4
219,4	600,4	6,38	1,3	800	852С	160-L4
211	637,4	6,64	1,8	1175	901С	160-L4
197,2	668	7,1	1,8	1175	902С	160-L4
168,1	783,7	8,33	1	800	852С	160-L4

P₁=15,0 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
162,3	811,7	8,63	1,7	1350	902С	160-L4
140,2	939,7	9,99	1	900	852С	160-L4
124,3	1059,6	11,26	1	1100	852С	160-L4
124,2	1060,3	11,27	1,4	1500	902С	160-L4
116,4	1131,5	12,03	1,1	1200	852С	160-L4
104,6	1258,9	13,38	1,4	1700	902С	160-L4
103,7	1270,5	13,5	1,1	1400	852С	160-L4
95,6	1377,9	14,65	1,1	1500	852С	160-L4
91,9	1433,5	15,24	1,3	1900	902С	160-L4
86,1	1529,9	16,26	1	1500	852С	160-L4
86,1	1529,7	16,26	1,4	2100	902С	160-L4
79,7	1652,2	17,56	0,9	1500	852С	160-L4
77,4	1702	18,09	1,2	2100	902С	160-L4
70,7	1864,2	19,82	1,1	2060	902С	160-L4
65,1	2022,4	21,5	0,8	1600	852С	160-L4
63,7	2068,2	21,98	1	2100	902С	160-L4
59,5	2213,4	23,53	0,9	2100	902С	160-L4
57,7	2281,9	24,25	0,9	1940	902С	160-L4
48,6	2709,2	28,8	0,8	2100	902С	160-L4

P₁=18,5 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	314,5	2,65	2,1	650	901С	180-М4
411,8	403,2	3,4	1,5	600	851С	180-М4
409,2	405,7	3,42	1,8	750	901С	180-М4
343,4	483,4	4,08	1,4	700	851С	180-М4
316,7	513,4	4,42	1,4	700	852С	180-М4
304,3	545,5	4,6	1,7	950	901С	180-М4
285,2	582,1	4,91	1,2	700	851С	180-М4
264,2	615,6	5,3	1,1	700	852С	180-М4
256,3	647,6	5,46	1,5	1000	901С	180-М4
234,1	694,6	5,98	1,4	1000	902С	180-М4
219,4	741,3	6,38	1,1	800	852С	180-М4
211	786,9	6,64	1,5	1175	901С	180-М4
197,2	824,7	7,1	1,4	1175	902С	180-М4
162,3	1002,1	8,63	1,3	1350	902С	180-М4
124,2	1309,1	11,27	1,1	1500	902С	180-М4
104,6	1554,3	13,38	1,1	1700	902С	180-М4
91,9	1770	15,24	1,1	1900	902С	180-М4
86,1	1888,7	16,26	1,1	2100	902С	180-М4
77,4	2101,5	18,09	1	2100	902С	180-М4

P₁=22,0 кВт n₁=1400 мин⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	374,3	2,65	1,7	650	901С	180-L4
411,8	479,8	3,4	1,3	600	851С	180-L4
409,2	482,8	3,42	1,6	750	901С	180-L4
343,4	575,3	4,08	1,2	700	851С	180-L4
316,7	611	4,42	1,1	700	852С	180-L4
304,3	649,2	4,6	1,5	950	901С	180-L4

Выбор мотор-редукторов

$P_1=22,0$ кВт $n_1=1400$ мин⁻¹						
n_2 (мин⁻¹)	M_2 (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
285,2	692,8	4,91	1	700	851С	180-L4
264,2	732,7	5,3	1	700	852С	180-L4
256,3	770,7	5,46	1,3	1000	901С	180-L4
234,1	826,7	5,98	1,2	1000	902С	180-L4
219,4	882,2	6,38	0,9	800	852С	180-L4
211	936,5	6,64	1,3	1175	901С	180-L4
197,2	981,5	7,1	1,2	1175	902С	180-L4
162,3	1192,6	8,63	1,1	1350	902С	180-L4
124,2	1558	11,27	1	1500	902С	180-L4
104,6	1849,8	13,38	0,9	1700	902С	180-L4
91,9	2106,4	15,24	0,9	1900	902С	180-L4
86,1	2247,7	16,26	0,9	2100	902С	180-L4
77,4	2500,9	18,09	0,8	2100	902С	180-L4

ДЛЯ ЗАМЕТОК



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5			Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		
							D	E	F	R	T	U			Код передаточ- ного числа
							80	90	100 112	80	90	100 112			
481	2,91	4	76	1,8	7,2	140	B	B		B	B		3499	стандарт- ный Ø30 Ø35 На заказ	01
373	3,75	4	98	1,6	6,4	160	B	B		B	B		28105		02
263	5,33	4	140	1,2	4,8	170	B	B		B	B		21112		03
219	6,39	4	167	1,0	4,0	170	B	B		B	B		18115		04
178	7,85	4	205	1,1	4,3	225	B	B		B	B		13102		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **501C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

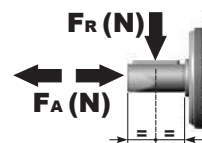
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
1,25 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,40 л	0,80 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

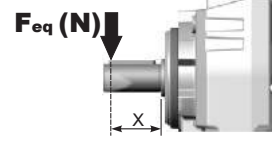
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = FR \cdot \frac{56.5}{X+26.5}$$



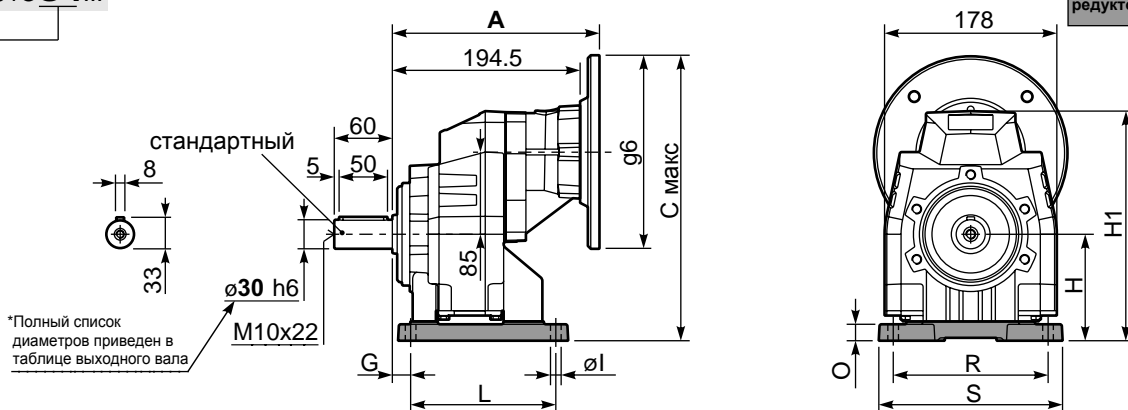
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

P501C-S4... Лапы

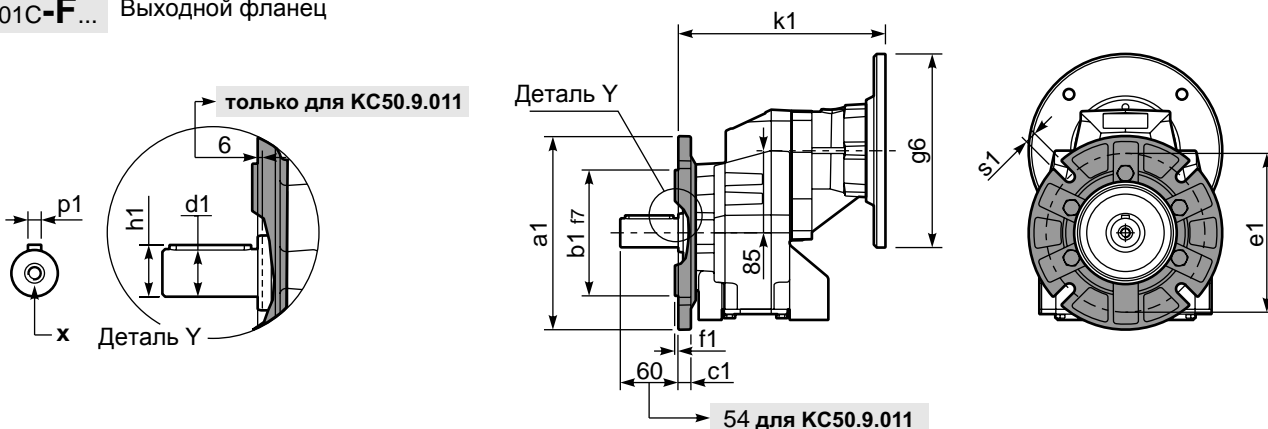
Вес редуктора С фланцем **20,0 кг**
С лапами **22,0 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P501C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

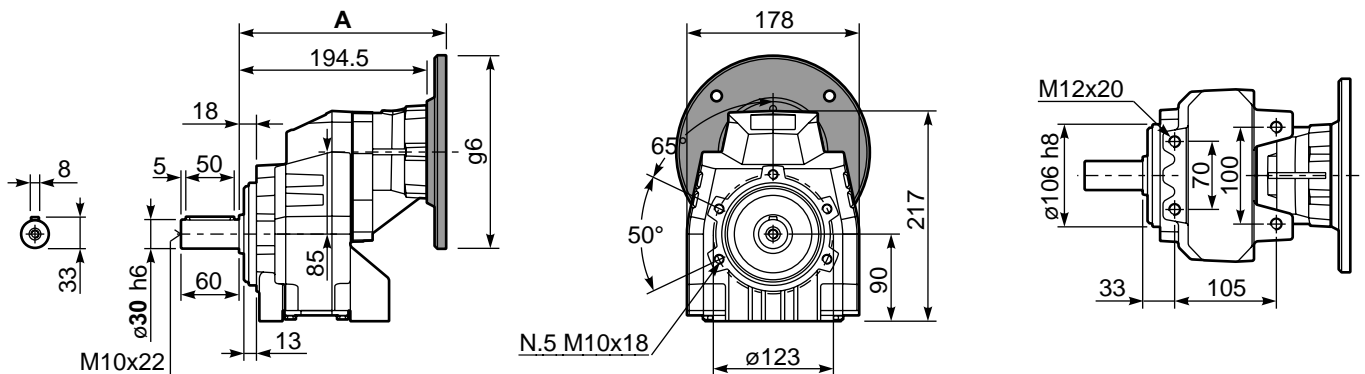
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	ø 35x70	10	38	M10x22
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P501C-N... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
80/90 B5	215	300	200	215	KC023.4.042	221
100/112 B5	221	325	250	221	KC023.4.043	227

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
80 B14	213	260	120	213	KC085.4.046	219
90 B14	213	270	140	213	KC085.4.045	219
100/112 B14	224	280	160	224	KC085.4.047	230



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал 	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	F	Q	R	T	U		
							63	71	80	90	100	112	71	80	90		
167	8.38	4	215	1.0	4.1	225	В					С	С			2821	01
139	10.04	3	194	1.2	3.7	240	В					С	С	С		2818	02
114	12.33	3	238	1.1	3.2	260	В					С	С	С		2813	03
92	15.16	2.2	215	1.2	2.6	260	В					С	С			1921	04
80	17.57	2.2	250	1.1	2.3	270	В					С	С			1721	05
77	18.16	2.2	258	1.1	2.4	290	В					С	С			1918	06
67	21.05	2.2	299	1.1	2.3	320	В					С	С			1718	07
63	22.30	2.2	317	1.0	2.2	320	В					С	С			1913	08
57	24.70	2.2	351	0.9	2.0	320	В					С	С			1518	09
54	25.85	2.2	367	0.9	1.9	320	В					С	С			1713	10
47.5	29.49	1.5	289	1.1	1.7	320	В					С	С			1318	11
46.1	30.34	1.5	297	1.1	1.6	320	В					С	С			1513	12
41.7	33.60	1.1	240	1.0	1.1	250	В					С	С			1021	13
38.7	36.21	1.1	259	1.2	1.3	320	В					С	С			1313	14
34.8	40.25	1.1	288	1.0	1.1	300	В					С	С			1018	15
28.3	49.43	1.1	354	0.9	0.99	320	В					С	С			1013	16
26.7	52.53	0.75	258	1.0	0.76	260	В					С	С			918	17
21.7	64.51	0.75	317	1.0	0.75	315	В					С	С			913	18
20.2	69.37	0.37	168	1.1	0.42	190	В					С	С			718	19
16.4	85.19	0.37	206	1.1	0.41	230	В					С	С			713	20

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

 Возможные моторные фланцы
 В) В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **502C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

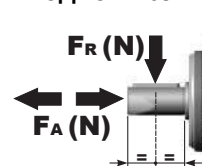
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
1,25 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,40 л	0,80 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

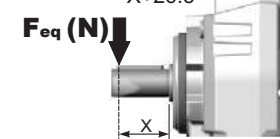
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



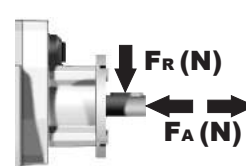
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{56.5}{X+26.5}$$



n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

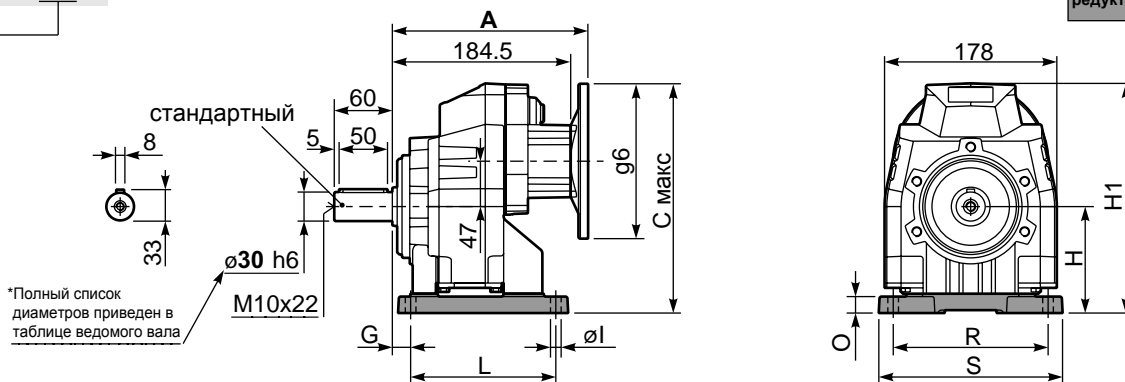


n_1	F_A	F_R
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

P502C-S4... Лапы

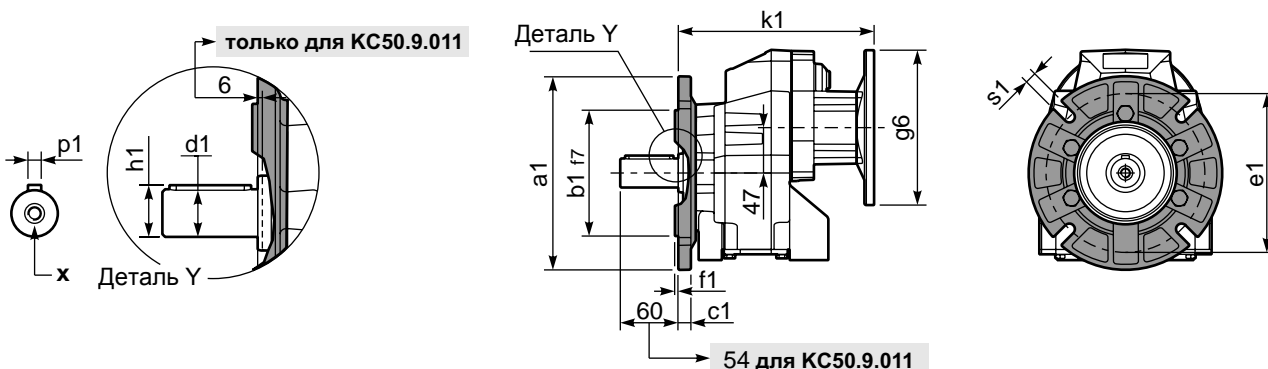
Вес редуктора С фланцем **15,0 кг**
С лапами **17,0 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P502C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

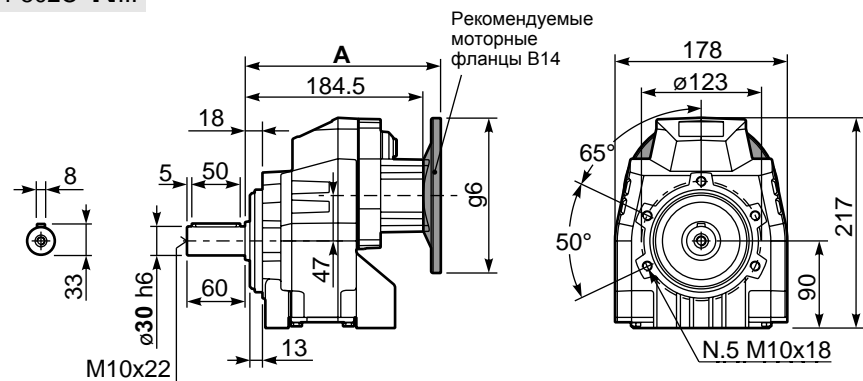
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	Ø 35x70	10	38	M10x22
-	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

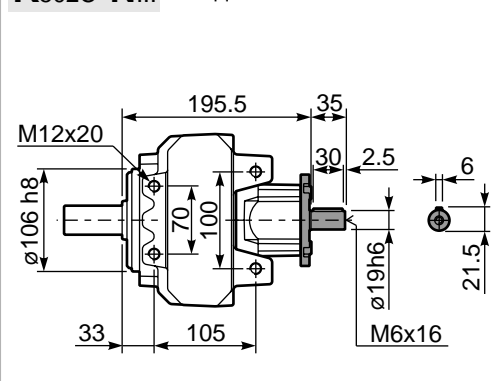
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P502C-N... Базовое исполнение



R502C-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
63 B5	205	232	140	205	K063.4.041
71 B5	203	242	160	203	K063.4.042
80/90 B5	205	262	200	205	K063.4.043
100/112 B5	220,5	287	250	220,5	KC40.4.043

k1 with KC50.9.011
211
209
211
226,5

Моторные фланцы B14	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 B14	203	214,5	105	203	K063.4.047
80 B14	204	222	120	204	K063.4.046
90 B14	205	232	140	205	K063.4.041
100/112 B14	220,5	242	160	220,5	KC40.4.041

k1 для KC50.9.011
209
210
211
226,5



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал \varnothing	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q		
							63	71	56	63	71		
18.8	74.33	0.37	176	1.8	0.67	320			С	С		191313	01
17.0	82.56	0.37	196	1.6	0.60	320			С	С		151318	02
16.0	87.48	0.37	207	1.5	0.57	320			С	С		131713	03
13.8	101.40	0.37	240	1.3	0.49	320			С	С		151313	04
11.4	122.57	0.37	291	1.1	0.41	320			С	С		131313	05
10.1	138.59	0.37	329	1.0	0.36	320			С	С		101318	06
8.7	160.82	0.25	257	1.2	0.31	320			С	С		91713	07
8.2	170.20	0.25	272	1.2	0.29	320			С	С		101313	08
7.6	183.48	0.25	294	1.1	0.27	320			С	С		91318	09
6.5	214.15	0.18	262	1.2	0.23	320			С	С		71713	10
6.2	225.33	0.18	276	1.2	0.22	320			С	С		91313	11
5.7	244.32	0.18	299	1.1	0.20	320			С	С		71318	12
5.5	254.15	0.18	311	1.0	0.20	320			С	С		61713	13
4.8	289.96	0.18	355	0.9	0.17	320			С	С		61318	14
4.7	300.05	0.18	367	0.9	0.17	320			С	С		71313	15
3.9	356.09	0.12	282	1.1	0.14	320			С	С		61313	16

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊙ В) В комплект поставки входит проставка

⊙ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊙ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **503C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

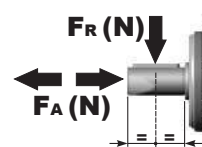
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,35 л	0,80 л	0,80 л	0,70 л	1,50 л	0,85 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

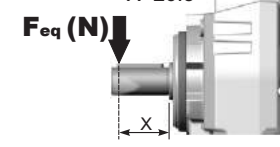
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



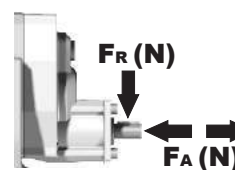
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{56.5}{X+26.5}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

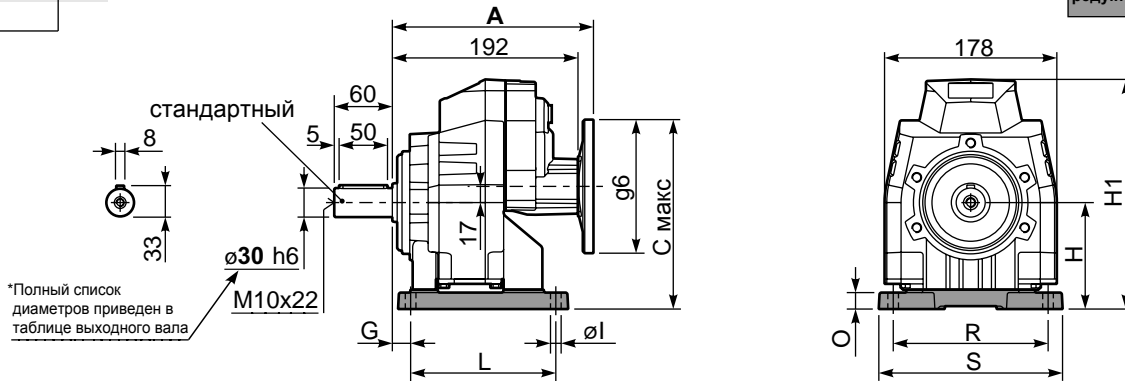


n_1	FA	FR
1400	140	700
900	160	800
500	190	950

табл. 2

P503C S4... Лапы

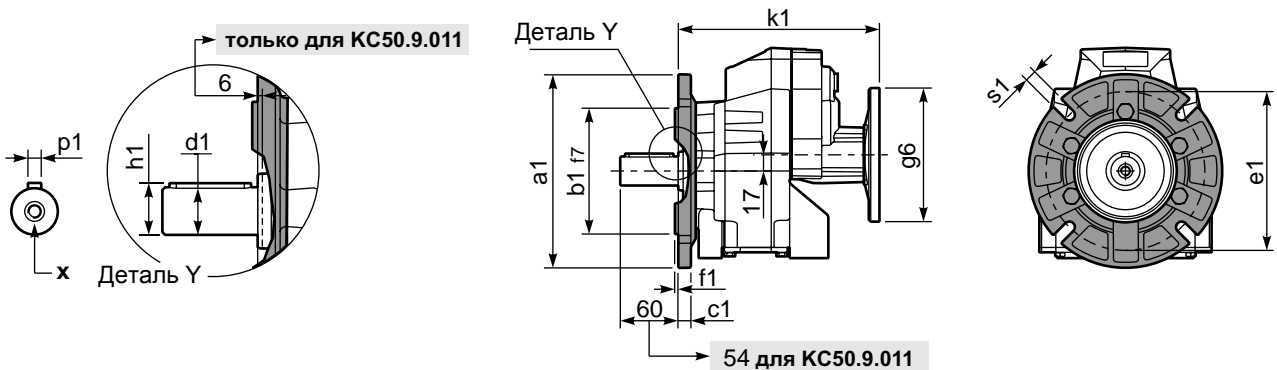
Вес редуктора С фланцем **15,0 кг**
С лапами **17,0 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P503C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

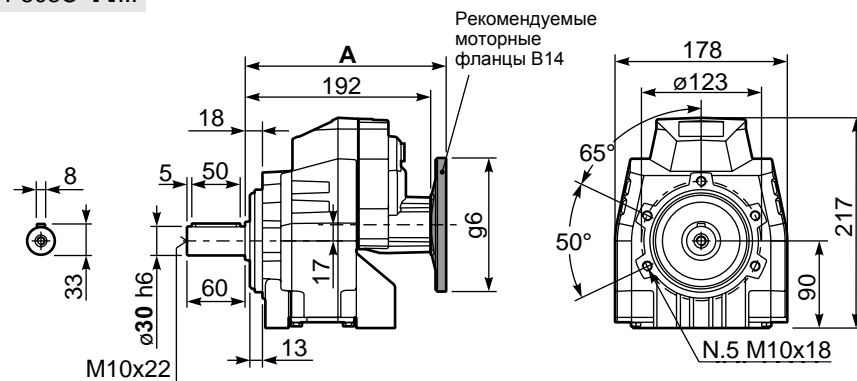
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	ø 35x70	10	38	M10x22
-	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

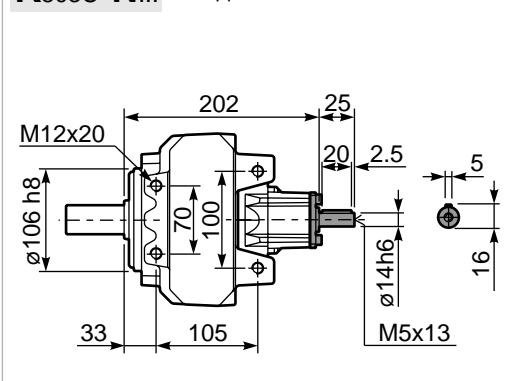
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	9	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P503C-N... Базовое исполнение



R503C-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
63 B5	208,5	202	140	208,5	K050.4.041	214.5
71 B5	206,5	212	160	206,5	K050.4.042	212.5

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
56 B14	208	172	80	208	KC40.4.049	214
63 B14	210,5	177	90	210,5	K050.4.047	216.5
71 B14	208	184,5	105	208	K050.4.045	214



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							G	132	-	-	-	-	-	-	Код передаточ- ного числа
508	2,76	9	166	1,6	14,4	265			не доступны				2980	стандарт- ный Ø35 Ø38 Ø40	01
395	3,54	9	213	1,3	11,6	275							2485		02
277	5,06	7,5	245	1,0	8,6	290							1891		03
241	5,81	7,5	281	1,2	8,5	330							1693		04
206	6,79	7,5	329	1,2	8,4	380							1495		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

- Возможные моторные фланцы
 В) В комплект поставки входит проставка
 В) По заказу возможен комплект без проставки
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **701C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
1,85 Л	1,40 Л	1,40 Л	1,30 Л	2,25 Л	1,60 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_R (N)$
 $F_A (N)$

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$

$F_{eq} (N)$

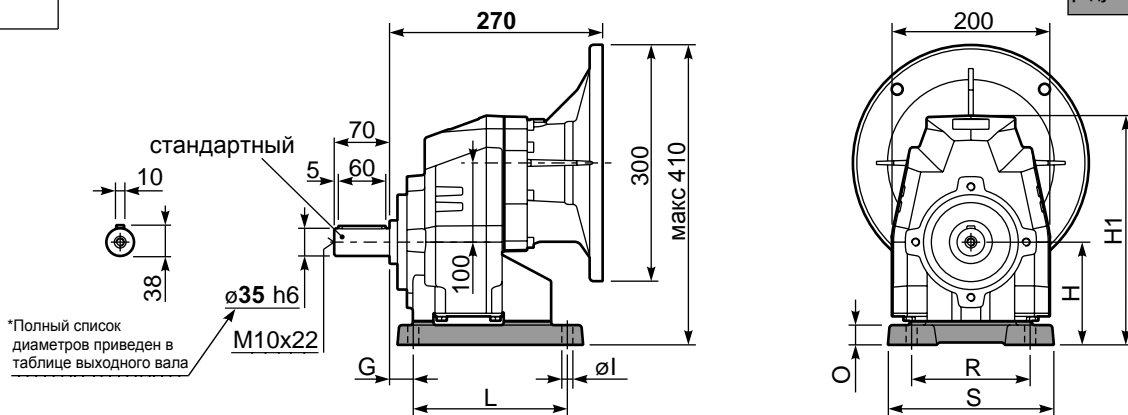
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

P701C-S6... Лапы

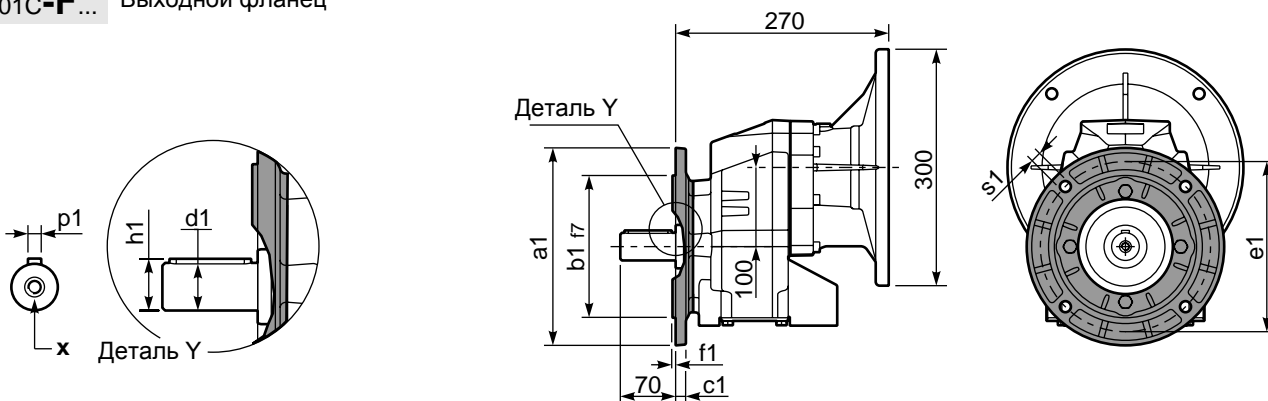
Вес редуктора С фланцем **36,0 кг**
С лапами **39,5 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец В5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P701C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

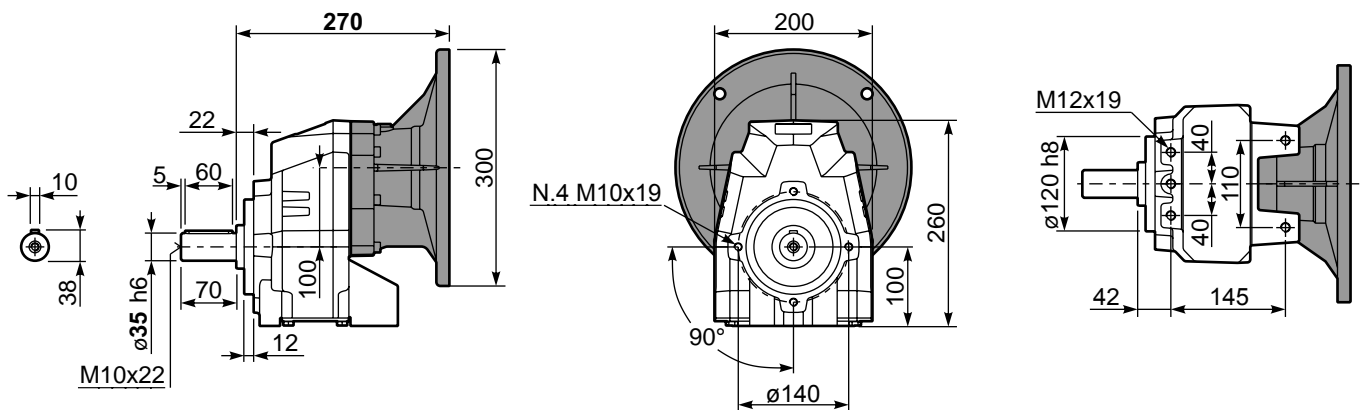
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	ø 38x70	10	41	M10x25
	ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P701C-N... Базовое исполнение





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							C	D	E	F	G	R	T	UF	V			Код передаточ- ного числа	
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	стандарт- ный ø35	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016		02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014		03
113	12.39	7.5	588	1.0	7.2	580	B										2018		04
98	14.24	5.5	499	1.2	6.4	600	B										2016		05
84	16.75	5.5	587	1.1	6.1	665	B										1618		06
73	19.25	5.5	675	1.0	5.4	675	B										1616		07
64	21.78	4	558	1.2	4.7	675	B										1318		08
56	25.04	4	642	1.1	4.1	675	B										1316		09
47.9	29.23	4	750	0.9	3.5	675	B										1314		10
45.7	30.65	3	592	1.1	3.4	675	B										1116	11	
39.1	35.78	3	691	1.0	2.9	675	B										1114	12	
36.3	38.55	2.2	548	1.1	2.3	580	B										818	13	
31.6	44.32	2.2	630	1.1	2.3	665	B										816	14	
27.1	51.74	2.2	735	0.9	2.0	675	B										814	15	
22.9	61.03	1.1	437	1.1	1.2	480	B										616	16	
19.6	71.25	1.1	510	1.1	1.2	560	B										614	17	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊗ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **702C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

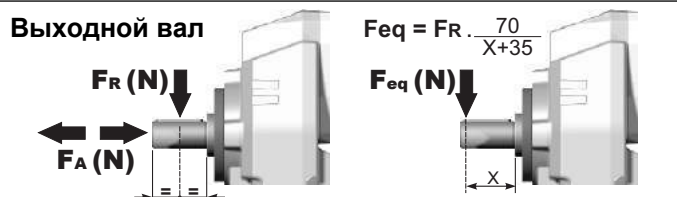
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2,10 Л	1,40 Л	1,40 Л	1,30 Л	2,25 Л	1,60 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

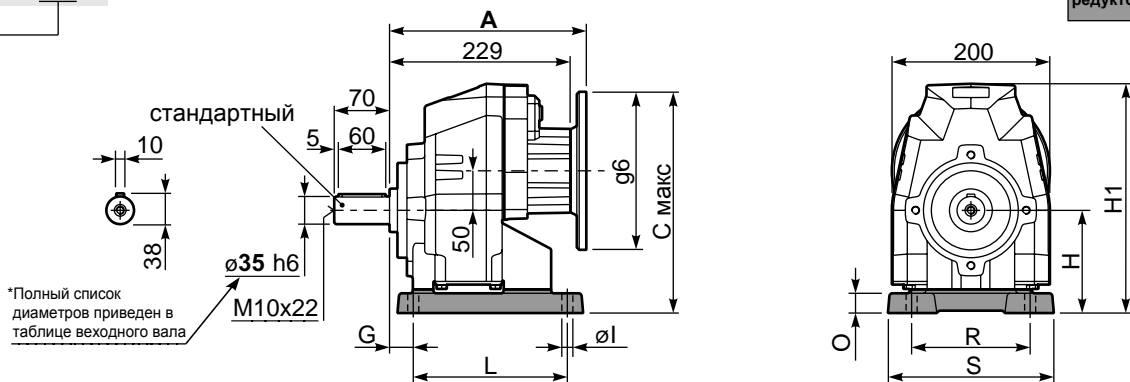
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_1	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

P702C-S6... Лапы

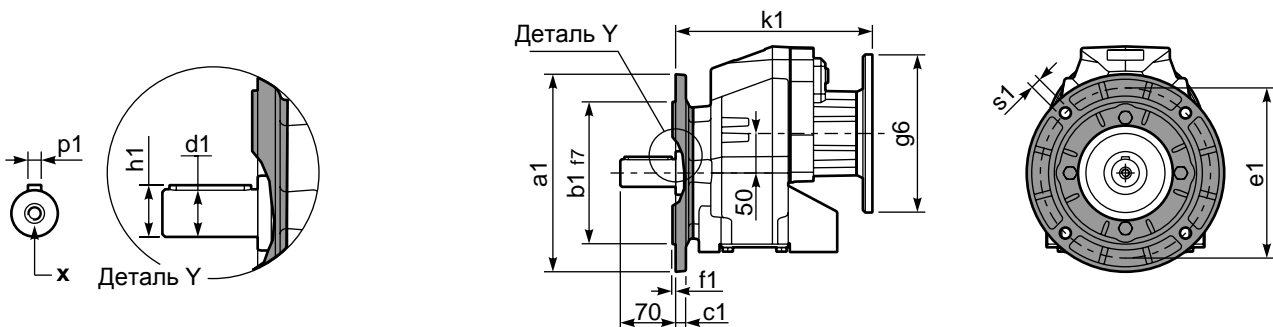
Вес редуктора С фланцем **30,0 кг**
С лапами **33,5 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P702C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

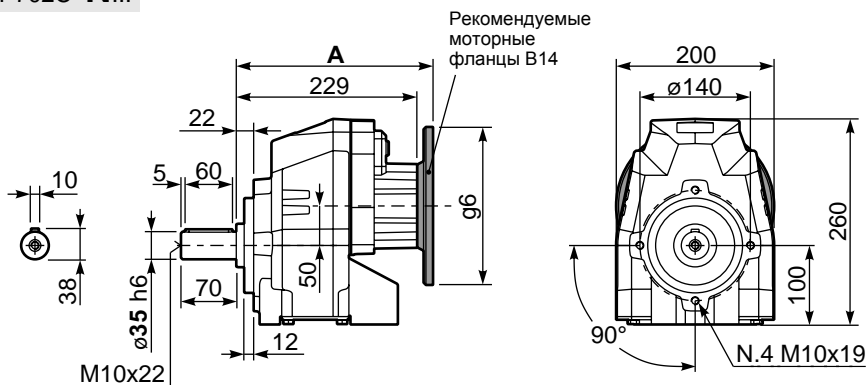
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	ø 38x70	10	41	M10x25
	ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

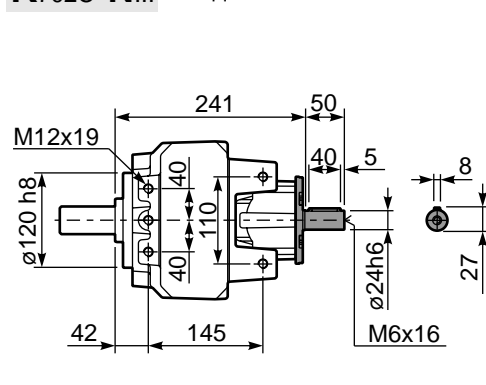
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P702C-N... Базовое исполнение



R702C-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 B5	247,5	290	160	247,5	KC023.4.041
80/90 B5	249,5	310	200	249,5	KC023.4.042
100/112 B5	255,5	335	250	255,5	KC023.4.043
132 B5	277	360	300	277	KC40.4.043

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул
80 B14	247,5	270	120	247,5	KC085.4.046
90 B14	247,5	280	140	247,5	KC085.4.045
100/112 B14	258,5	290	160	258,5	KC085.4.047
132 B14	277	310	200	277	KC50.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал \varnothing	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T		
							63	71	80	90	71	80	90		
22.6	61.89	1.5	594	1.1	1.7	675	B				C	C		191318	01
19.7	71.16	1.5	683	1.0	1.5	675	B				C	C		191316	02
17.0	82.48	1.5	792	0.9	1.3	675	B				C	C		171316	03
14.5	96.29	1.1	675	1.0	1.1	675	B				C	C		171314	04
13.9	100.51	1.1	705	1.0	1.0	675	B				C	C		131318	05
12.1	115.56	0.75	556	1.2	0.91	675	B				C	C		131316	06
11.1	125.96	0.75	606	1.1	0.82	665	B				C	C		190816	07
10.4	134.91	0.75	649	1.0	0.78	675	B				C	C		131314	08
9.5	147.05	0.75	707	1.0	0.72	675	B				C	C		190814	09
8.2	170.44	0.55	605	1.1	0.62	675	B				C	C		170814	10
7.6	184.15	0.55	653	1.0	0.57	675	B				C	C		101314	11
6.8	205.87	0.55	730	0.9	0.51	675	B				C	C		91316	12
5.8	240.34	0.37	570	1.2	0.44	675	B				C	C		91314	13
5.0	279.22	0.37	662	1.0	0.37	665	B				C	C		100816	14
4.3	325.97	0.37	773	0.9	0.32	675	B				C	C		100814	15
3.8	364.41	0.25	583	1.1	0.28	665	B				C	C		90816	16
3.3	425.43	0.25	681	1.0	0.25	675	B				C	C		90814	17
2.9	481.19	0.18	589	1.1	0.22	665	B				C	C		70816	18
2.5	561.76	0.18	687	1.0	0.19	675	B				C	C		70814	19

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **703C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

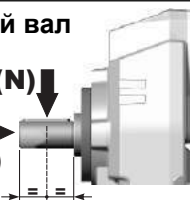
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
V3	V6	V7	V8	V5	V6	V8
2,20 л	1,40 л	1,40 л	1,30 л	2,40 л	1,70 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320		

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

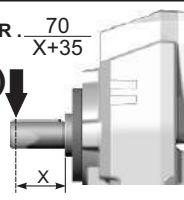
Выходной вал

F_R (N)
 F_A (N)



$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$$

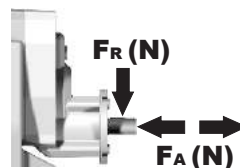
F_{eq} (N)



n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

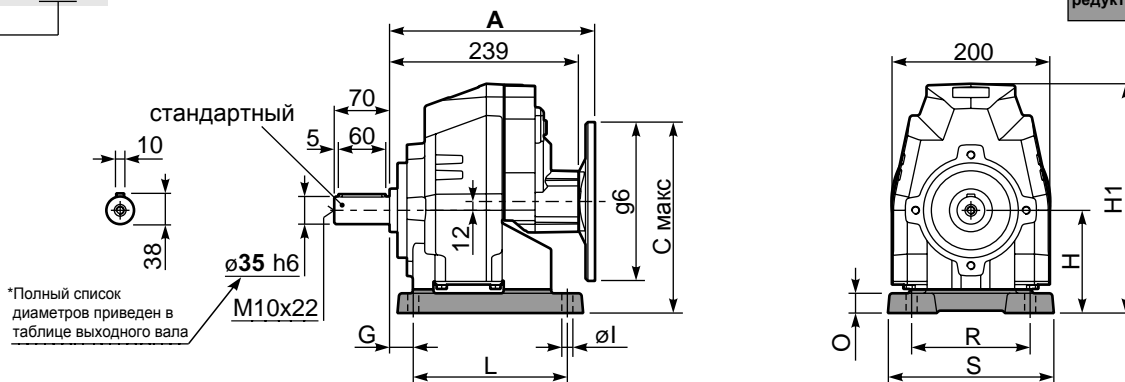


n_1	F_A	F_R
1400	240	1200
900	280	1400
500	310	1700

табл. 2

P703C-S6... Лапы

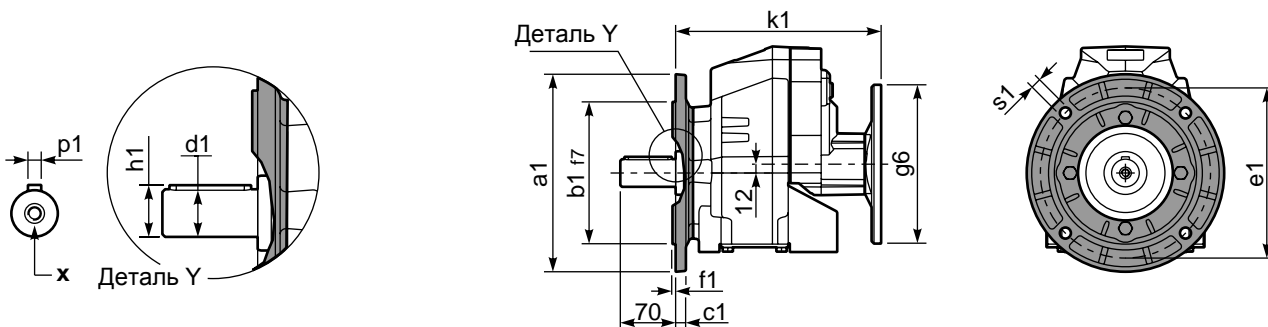
Вес редуктора С фланцем **30,0 кг**
С лапами **33,5 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P703C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

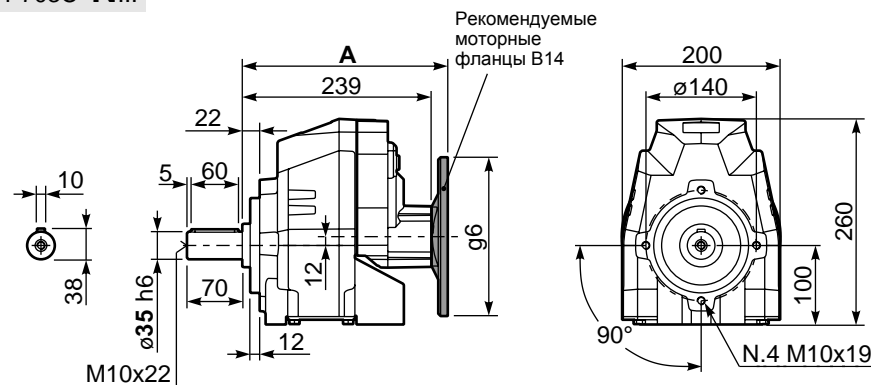
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	Ø 38x70	10	41	M10x25
	Ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

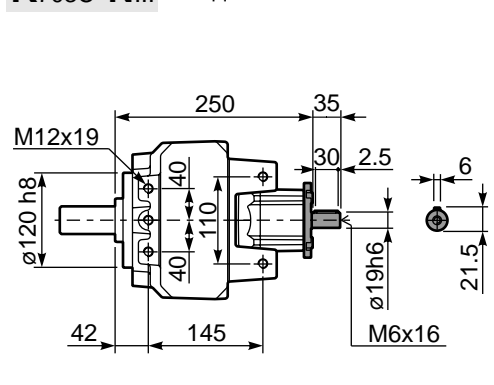
a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P703C-N... Базовое исполнение



R703C-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
63 B5	259,5	242	140	259,5	K063.4.041
71 B5	257,5	252	160	257,5	K063.4.042
80/90 B5	259,5	272	200	259,5	K063.4.043

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 B14	257,5	224,5	105	257,5	K063.4.047
80 B14	258,5	232	120	258,5	K063.4.046
90 B14	259,5	242	140	259,5	K063.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							G	132	-	-	-	-	-	-	Выходной вал
227	6,17	9	371	1,2	10,9	450			не доступны				18111	стандарт- ный ø40 ø45 На заказ	01
198	7,06	9	425	1,4	12,7	600							16113		02
170	8,21	9	494	1,4	12,2	670							14115		03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы

⊗ В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **801C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

5

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
3,20 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,20 Л	2,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

F_R (N)
 F_A (N)

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{80.5}{X+40.5}$

F_{eq} (N)

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал \varnothing	Код передаточ- ного числа 	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B										3018	01
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B										3016	02
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B										3014	03
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B										2018	04
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B										2016	05
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B										2014	06
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B										1616	07
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B										1614	08
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B										1316	09
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B										1314	10
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B										1116	11
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B										1114	12
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B										818	13
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B										816	14
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B										814	15
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B										616	16
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B										614	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

5

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **802C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

3,20 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,20 Л	2,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

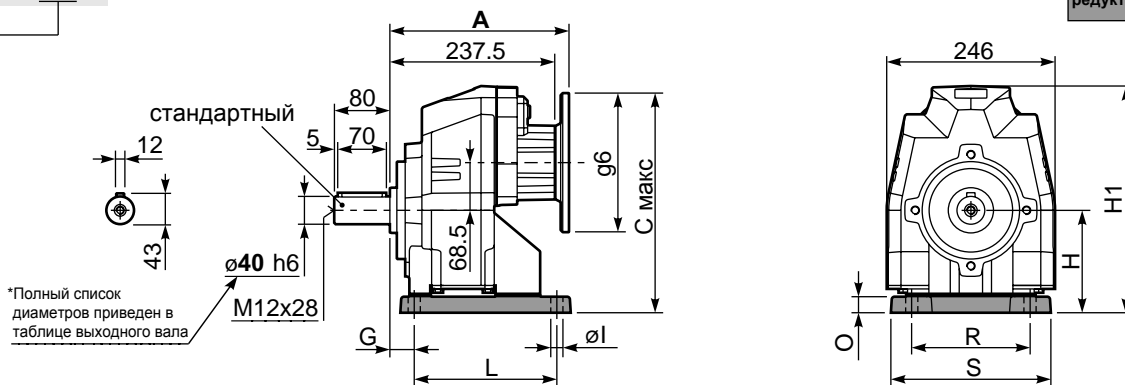
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

Р802СS7... Лапы

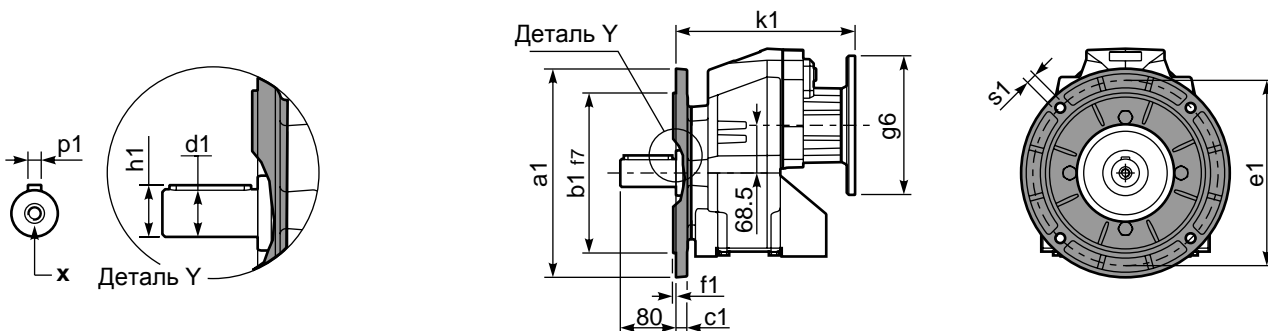
Вес редуктора С фланцем **39,5 кг**
С лапами **43,5 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец B5	Артикул
B5	512/3	25	155	225	156	270	333,5	30	18	-	KC80.9.022
S7	77	35	140	170	205	230	318,5	18	17,5	-	KC80.9.024
H6	026/263	40	175	215	215	265	353,5	30	16	-	KC80.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Р802С-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

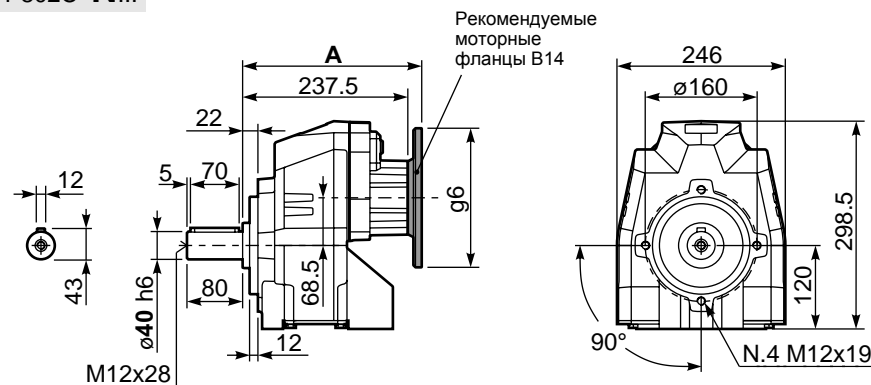
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 40x80	12	43	M12x28
На заказ	ø 50x100	14	53,5	M16x36
-	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

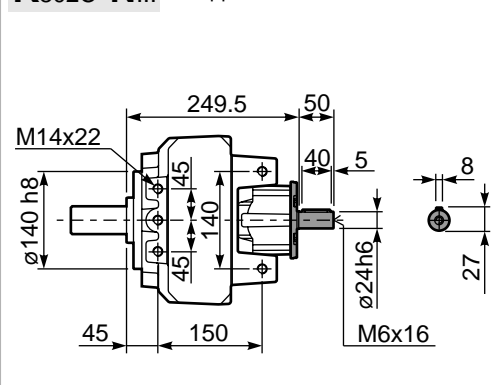
a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

Р802С-N... Базовое исполнение



Р802С-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 B5	256	323,5	160	256	KC023.4.041
80/90 B5	258	343,5	200	258	KC023.4.042
100/112 B5	264	368,5	250	264	KC023.4.043
132 B5	285,5	393,5	300	285,5	KC40.4.043

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул
80 B14	256	303,5	120	256	KC085.4.046
90 B14	256	313,5	140	256	KC085.4.045
100/112 B14	267	323,5	160	267	KC085.4.047
132 B14	285,5	343,5	200	285,5	KC50.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходная скорость (n_2) = 1400 мин ⁻¹	Выходной вал \varnothing	Код передаточного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
							63	71	80	90	71	80	90			
18,5	75,50	1,5	725	1,1	1,7	825	B				C	C		191318	стандарт- ный $\varnothing 40$ $\varnothing 50$ На заказ	01
16,2	86,47	1,5	830	1,1	1,6	900	B				C	C		191316		02
14,0	100,22	1,5	962	0,9	1,4	900	B				C	C		171316		03
12,0	116,56	1,1	817	1,1	1,2	900	B				C	C		171314		04
10,2	136,82	1,1	959	0,9	1,0	900	B				C	C		151314		05
9,1	153,05	0,75	736	1,1	0,83	810	B				C	C		190816		06
8,6	163,31	0,75	786	1,1	0,86	900	B				C	C		131314		07
7,9	178,01	0,75	856	1,1	0,79	900	B				C	C		190814		08
7,3	191,67	0,75	922	1,0	0,73	900	B				C	C		101316		09
6,8	206,32	0,75	992	0,9	0,68	900	B				C	C		170814		10
6,3	222,92	0,55	791	1,1	0,63	900	B				C	C		101314		11
5,8	242,18	0,55	859	1,0	0,58	900	B				C	C		150814		12
5,6	250,15	0,55	888	1,0	0,56	900	B				C	C		91316		13
4,8	289,08	0,55	1026	0,9	0,49	900	B				C	C		130814		14
4,2	330,31	0,37	783	1,1	0,41	860	B				C	C		71316		15
3,5	394,59	0,37	936	1,0	0,36	900	B				C	C		100814		16
2,7	514,99	0,25	824	1,1	0,27	900	B				C	C		90814		17
2,1	680,03	0,18	832	1,1	0,21	900	B				C	C		70814	18	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **803C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

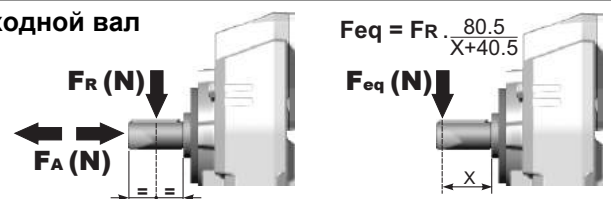
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
3,30 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,40 Л	2,30 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

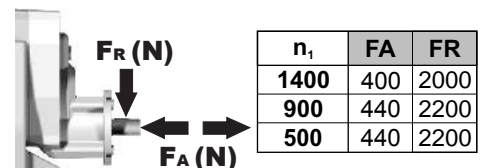


табл. 2



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							Н	І	-	-	-	-			Код передаточ- ного числа
							160	180	-	-	-	-			
412	3.40	22	480	1.3	26.4	600			не доступны				1551	стандарт- ный ø50 ø60 на заказ	01
343	4.08	22	575	1.2	25.7	700							1353		02
285	4.91	22	693	1.0	21.3	700							1154		03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **851C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

5

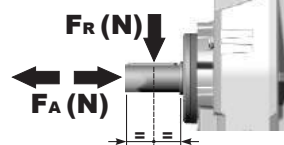
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

V3	V6	V7	V8	V5	V6	V8
5,30 Л	3,60 Л	3,60 Л	2,80 Л	5,80 Л	4,10 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasias 460						

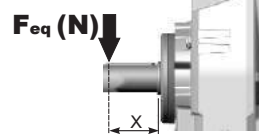
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = FR \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$



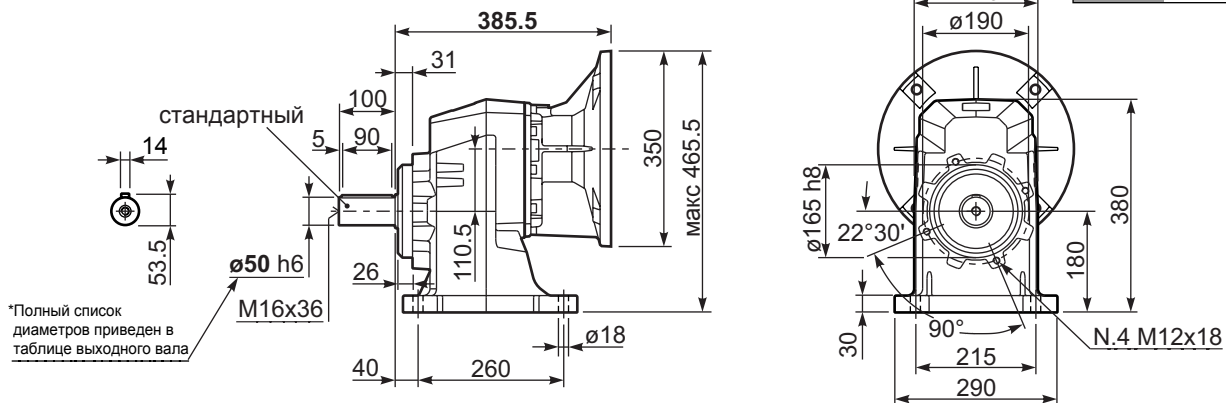
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

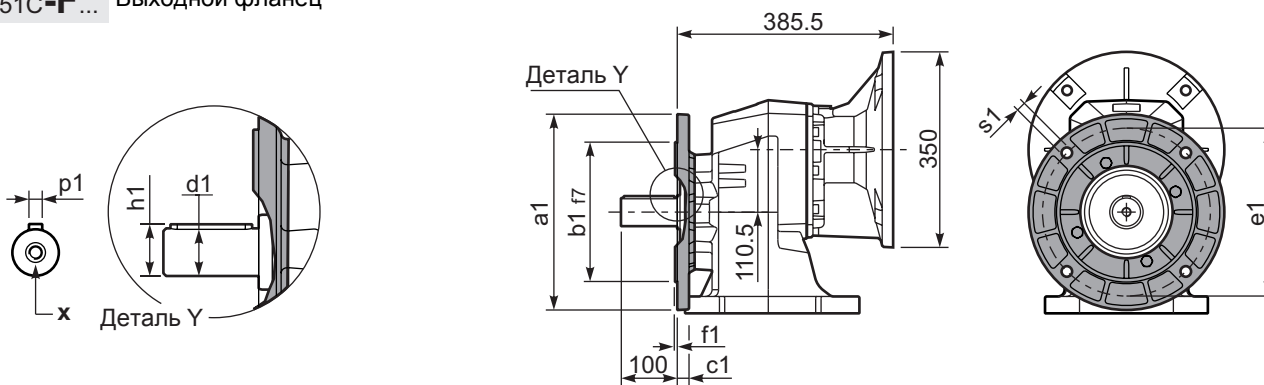
табл. 2

Р851С**S8**... Лапы

Вес редуктора	С фланцем 90.0 кг С лапами 80.5 кг
---------------	---



Р851С-**F**... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	∅ 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	КС90.9.014
350	250	21	300	5	18	КС90.9.015
-	-	-	-	-	-	-



Все фланцы совместимы с лапами



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда-точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							F	G	H	I	-	-	-	-		Выходной вал 	Код передаточного числа
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
317	4.42	22	611	1.1	24.2	700	B								3015	стандарт-ный ø50 ø60 На заказ	01
264	5.30	22	733	1.0	20.2	700	B								3013		02
219	6.38	18.5	742	1.1	19.1	800	B								3011		03
168	8.33	15	784	1.0	14.7	800	B								2015		04
140	9.99	15	940	1.0	13.8	900	B								2013		05
124	11.26	15	1060	1.0	14.9	1100	B								1615		06
116	12.03	15	1132	1.1	15.2	1200	B								2011		07
104	13.50	15	1271	1.1	15.8	1400	B								1613		08
96	14.65	15	1378	1.1	15.6	1500	B								1315		09
86	16.26	15	1531	1.0	14.1	1500	B								1611		10
80	17.56	11	1214	1.2	13.0	1500	B								1313		11
65	21.50	11	1486	1.1	11.4	1600	B								1113		12
54	25.88	9	1526	1.0	9.4	1600	B								1111		13
45.0	31.09	7.5	1475	1.0	7.2	1460	B								813		14
37.4	37.43	5.5	1312	1.2	6.5	1600	B								811		15

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы

В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **852C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

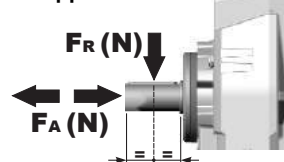
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

5,40 Л	3,60 Л	3,60 Л	2,80 Л	5,90 Л	4,20 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

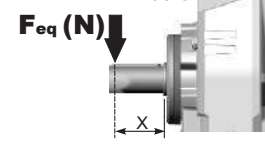
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



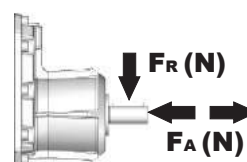
$$F_{eq} = FR \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

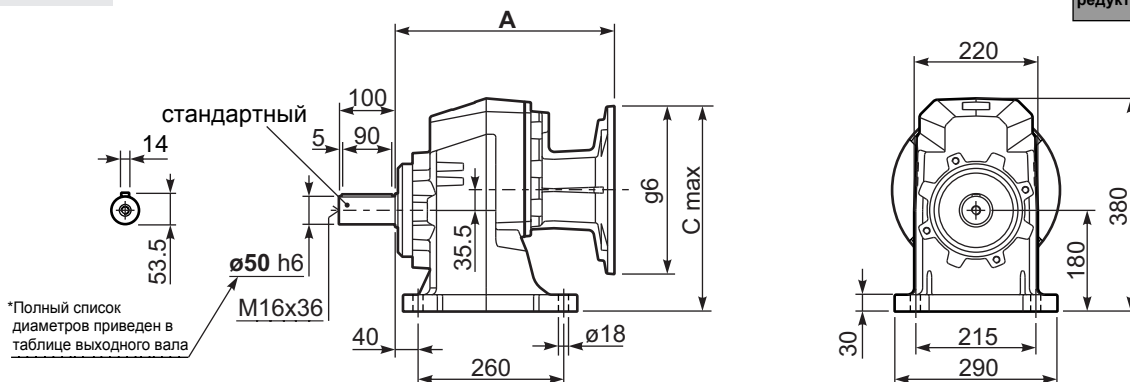


n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

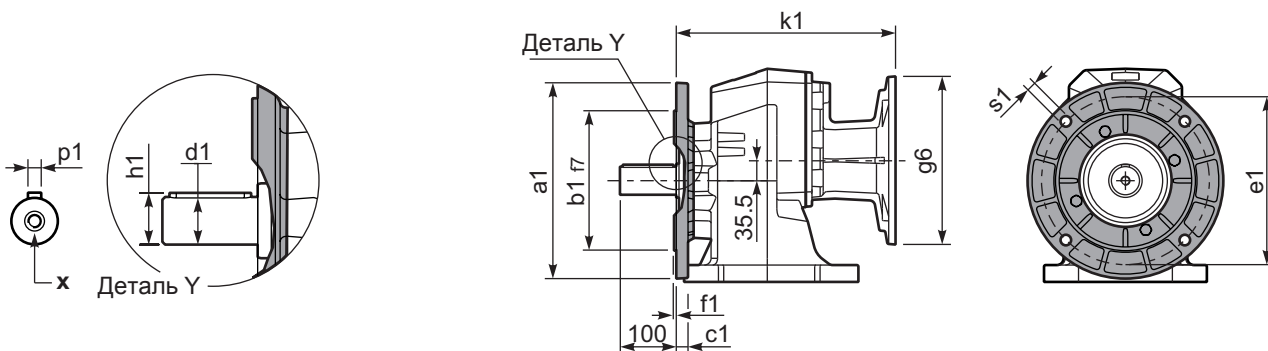
табл. 2

Р852C S8... Лапы

Вес редуктора С фланцем **86.0 кг**
С лапами **76.5 кг**



Р852C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

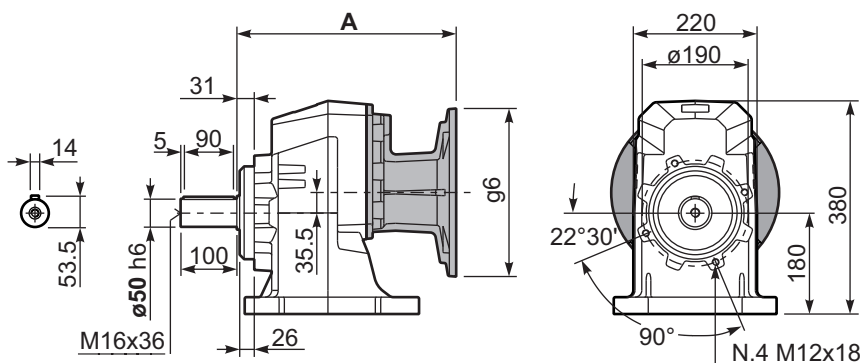
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	∅ 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-

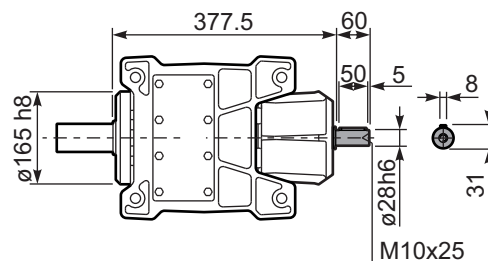
Все фланцы совместимы с лапами

Р852C S8... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	340.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	365.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	390.5	350	402	KF80.90.54

Р852C S8... Входной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							C	D	E	F	G	R	T	UV	Выходной вал	Код передаточ- ного числа		
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112			132	
32.5	43.03	5.5	1478	1.1	5.8	1600	B									201313	стандарт- ный ø50 ø60 На заказ	01
28.9	48.52	5.5	1667	0.9	5.0	1550	B									161315		02
27.0	51.81	4	1302	1.2	4.8	1600	B									201311		03
24.1	58.17	4	1462	1.1	4.3	1600	B									161313		04
22.2	63.09	4	1585	1.0	3.8	1550	B									131315		05
20.0	70.05	4	1760	1.0	4.0	1800	B									161311		06
18.5	75.65	4	1901	0.9	3.7	1800	B									131313		07
15.4	91.09	3	1723	1.0	3.1	1800	B									131311		08
12.6	111.50	2.2	1553	1.2	2.5	1800	B									111311		09
10.5	133.91	2.2	1865	1.0	2.1	1800	B									81313		10
8.7	161.24	1.5	1548	1.2	1.7	1800	B									81311		11
7.6	184.40	1.1	1293	1.1	1.2	1450	B									61313		12
6.3	222.04	1.1	1557	1.1	1.2	1750	B									61311		13

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

5

Редукторы **853C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
5,50 л	3,80 л	3,80 л	3,20 л	7,00 л	4,60 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

F_R (N)
 F_A (N)

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$

F_{eq} (N)
 X

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

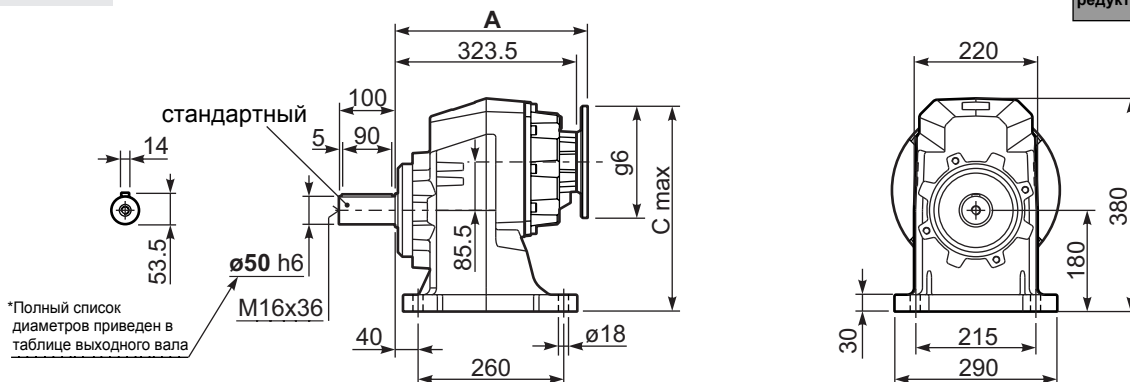
F_R (N)
 F_A (N)

n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

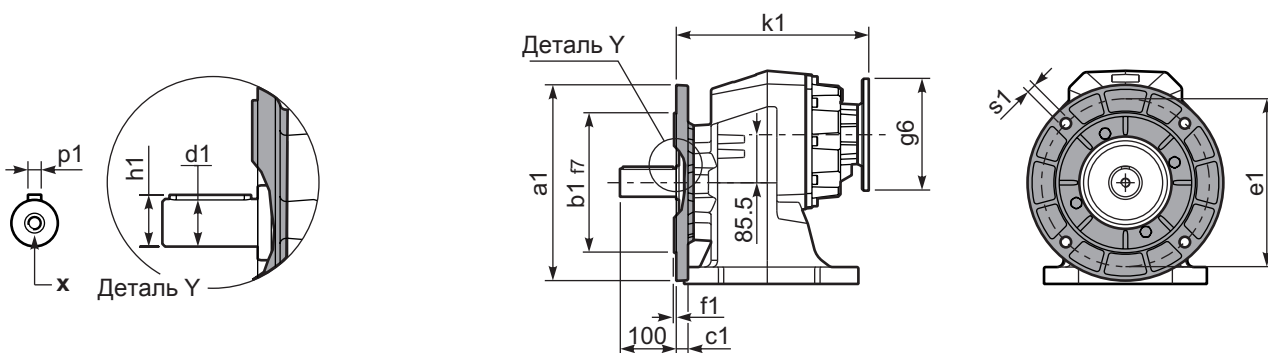
табл. 2

Р853СS8... Лапы

Вес редуктора С фланцем **80.5 кг**
С лапами **71.0 кг**



Р853С-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	∅ 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	∅ 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

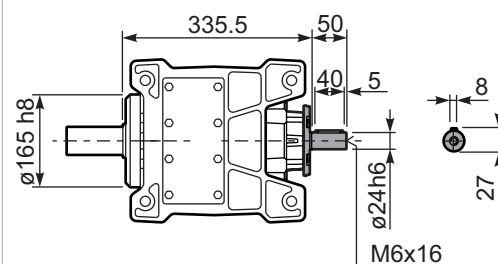
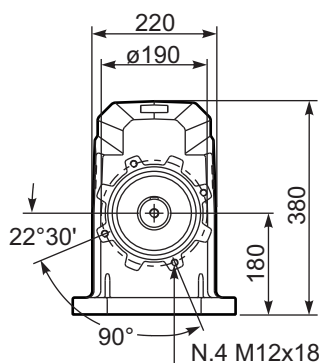
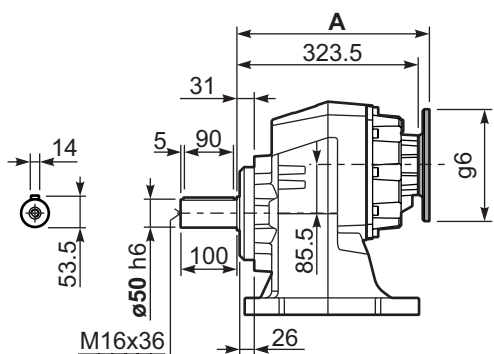
Возможные выходные фланцы

a1 ∅	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-

Все фланцы совместимы с лапами

Р853СS8... Базовое исполнение

Р853СS8... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 В5	342	345.5	160	342	KC023.4.041
80/90 В5	344	365.5	200	344	KC023.4.042
100/112 В5	353	390.5	250	353	KC023.4.043
132 В5	371	415.5	300	371	KC50.4.043

Моторные фланцы В14	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
80 В14	344	325.5	120	344	KC085.4.046
90 В14	344	335.5	140	344	KC085.4.045
100/112 В14	353	345.5	160	353	KC085.4.047
132 В14	371	365.5	200	371	KC50.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							Н	І	-	-	-	-	-	-	Код передаточ- ного числа
528	2,65	22	374	1,7	36,7	650			не доступны				2361	стандарт- ный ø60	01
409	3,42	22	483	1,6	32,8	750							1965		02
304	4,60	22	649	1,5	30,9	950							1569		03
256	5,46	22	771	1,3	27,4	1000							1371		04
211	6,64	22	937	1,3	26,5	1175							1173		05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊖ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **901C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
5,90 л	3,80 л	3,80 л	3,50 л	6,80 л	4,50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



$$F_{eq} = FR \cdot \frac{88,5}{X+38,5}$$



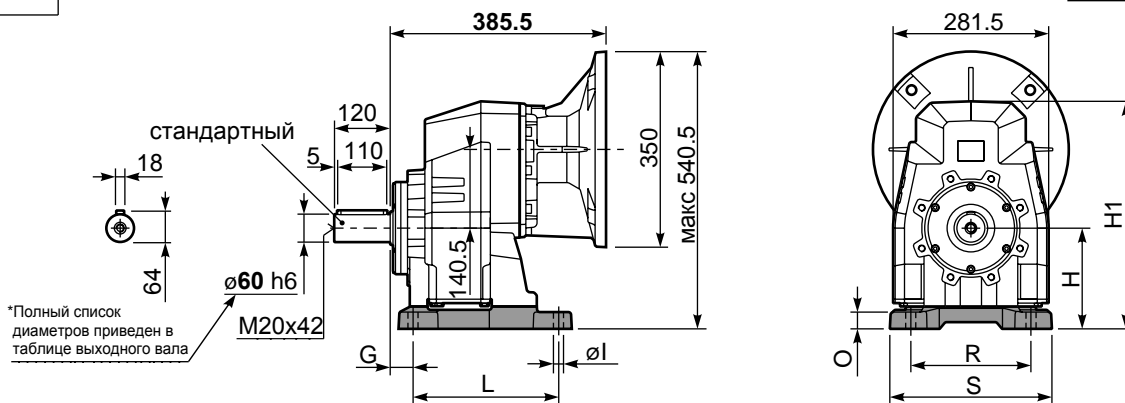
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

P901C-S8... Лапы

Вес редуктора С фланцем **102 кг**
С лапами **110,5 кг**

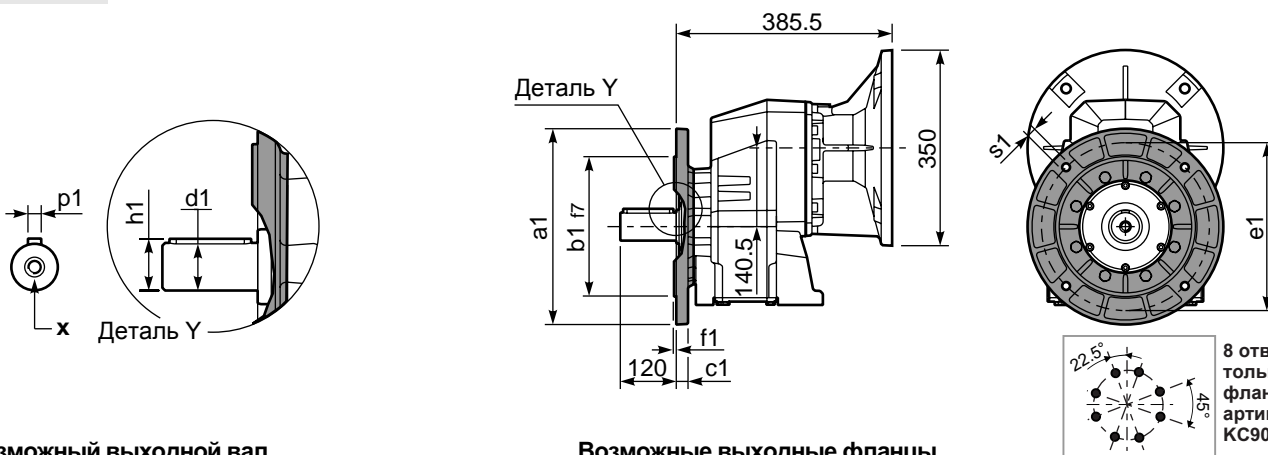


*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец В5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

P901C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

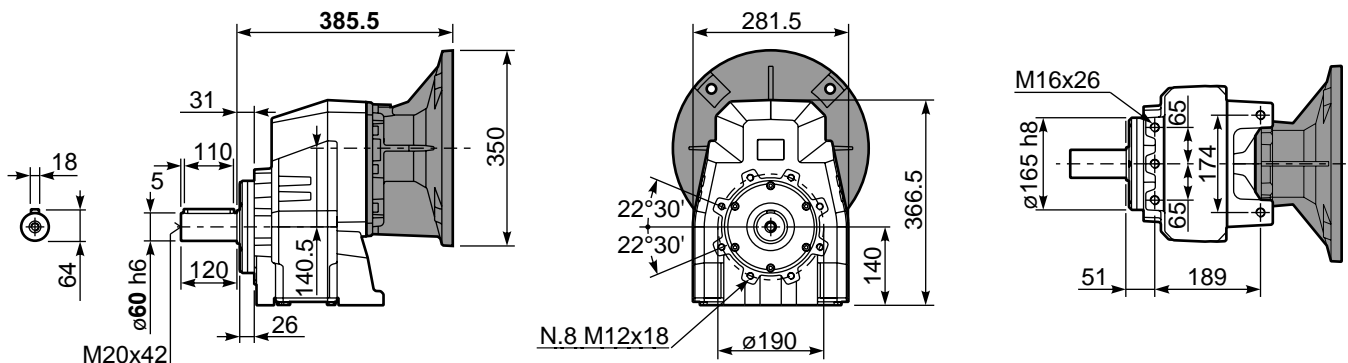
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	ø 50x100	14	53.5	M16x36
	-	-	-	-

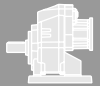
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P901C-N... Базовое исполнение





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал				
							F	G	H	I	-	-	-	-			Код передаточ- ного числа		
							100 112	132	160	180	-	-	-	-					
234	5.98	22	827	1.2	25.5	1000	В												
197	7.10	22	982	1.2	25.3	1175	В												
162	8.63	22	1193	1.1	23.9	1350	В												
124	11.27	18.5	1310	1.1	20.3	1500	В												
105	13.38	18.5	1555	1.1	19.4	1700	В												
92	15.24	18.5	1771	1.1	19.0	1900	В												
86	16.26	18.5	1889	1.1	19.7	2100	В												
77	18.09	18.5	2102	1.0	17.7	2100	В												
71	19.82	15	1865	1.1	15.9	2060	В												
64	21.98	15	2069	1.0	14.6	2100	В												
60	23.53	15	2214	0.9	13.6	2100	В												
58	24.25	11	1677	1.2	12.2	1940	В												
48.6	28.80	11	1991	1.1	11.1	2100	В												
40.0	34.99	9	2063	1.0	9.2	2100	В												
33.6	41.64	7.5	1976	1.0	7.2	1960	В												
27.7	50.60	5.5	1774	1.2	6.3	2100	В												

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

- Возможные моторные фланцы
- В) В комплект поставки входит проставка
- В) По заказу возможен комплект без проставки
- С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **902C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

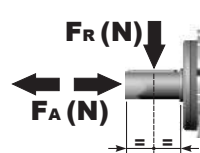
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

V3	V6	V7	V8	V5	V6	V8
5,90 Л	3,80 Л	3,80 Л	3,40 Л	6,70 Л	4,40 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

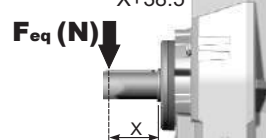
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



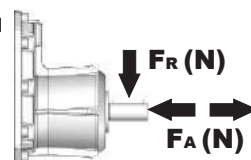
$$F_{eq} = FR \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

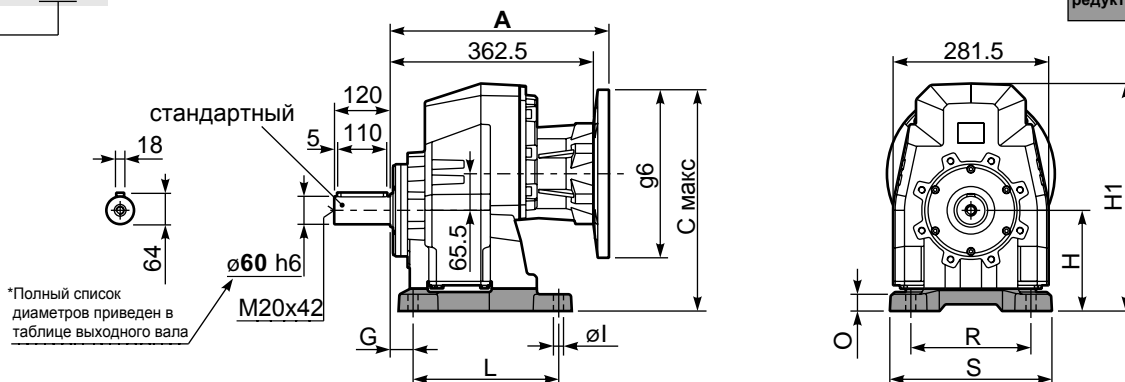


n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

R902C-S8... Лапы

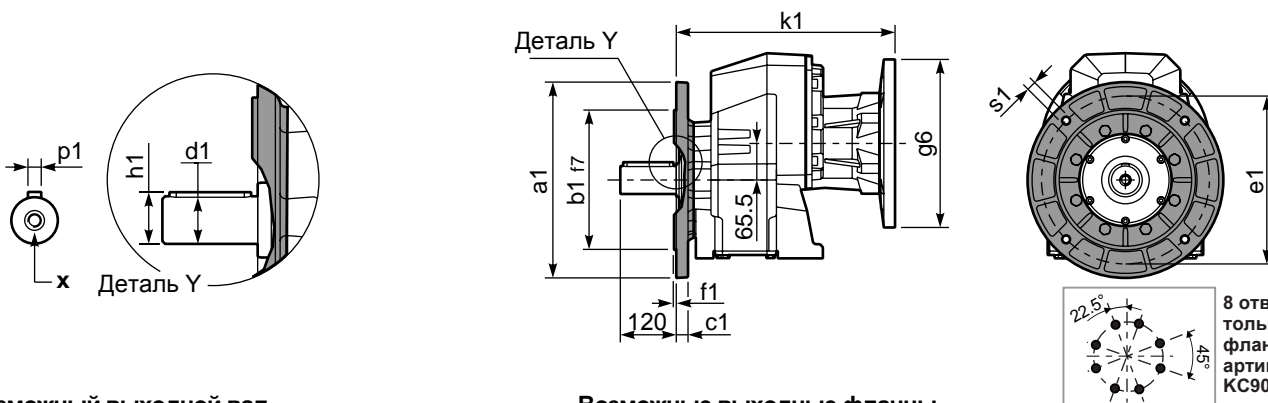
Вес редуктора С фланцем **98,5 кг**
С лапами **107,0 кг**



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

R902C-F... Выходной фланец



***Возможный выходной вал**

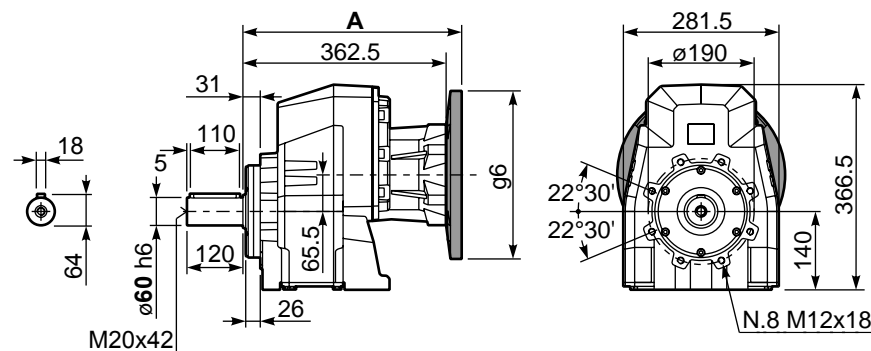
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	Ø 50x100	14	53.5	M16x36
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

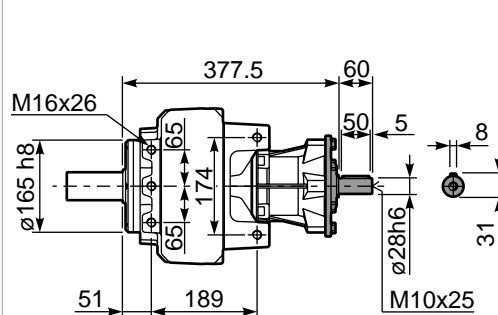
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

R902C-N... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	415.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	440.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	465.5	350	402	KF80.90.54

R902C-N... Входной вал





■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
28.8	48.55	7.5	2257	0.9	6.7	2100	В									201315	стандарт- ный ø60 ø50 На заказ	01
24.3	57.64	5.5	1980	1.1	5.7	2100	В									201313		02
21.3	65.64	5.5	2255	0.9	5.0	2100	В									161315		03
20.0	70.04	4	1760	1.2	4.7	2100	В									201311		04
18.0	77.93	4	1958	1.1	4.2	2100	В									161313		05
16.4	85.36	4	2145	1.0	3.8	2100	В									131315		06
14.8	94.70	4	2380	0.9	3.5	2100	В									161311		07
13.8	101.35	3	1917	1.1	3.2	2100	В									131313		08
11.4	123.15	3	2330	0.9	2.7	2100	В									111311		09
9.3	150.73	2.2	2100	1.0	2.2	2100	В									131311		10
7.8	179.39	1.5	1722	1.2	1.8	2100	В									81313		11
6.4	217.98	1.5	2093	1.0	1.5	2100	В									81311		12
5.7	247.03	1.1	1732	1.1	1.2	1950	В									61313		13
4.7	300.17	1.1	2105	1.0	1.1	2100	В									61311		14

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы

⊕ В) В комплект поставки входит проставка

⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки

⊕ C) Положение отверстий моторного фланца

5

Редукторы **903C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

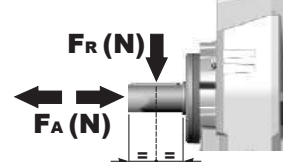
В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
6,00 л	4,10 л	4,10 л	3,70 л	7,30 л	4,90 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

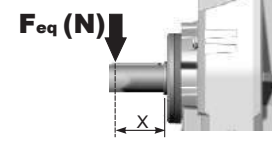
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



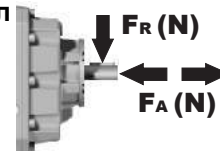
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

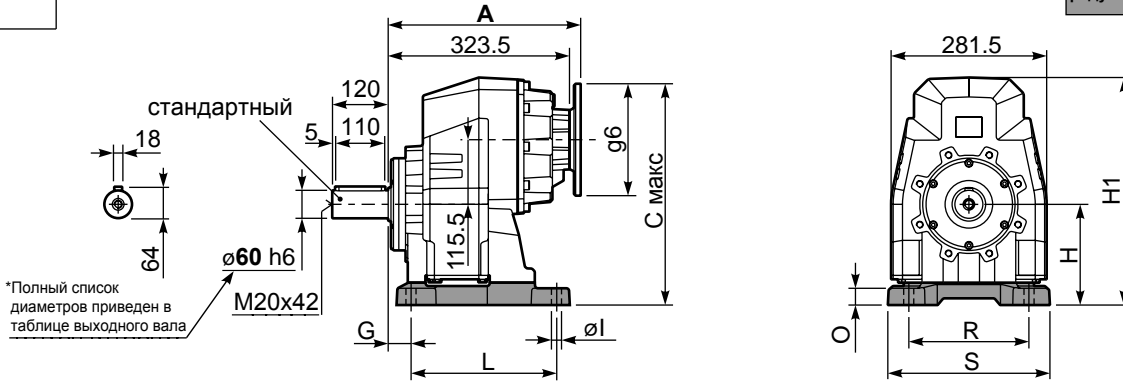


n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

Р903С S8... Лапы

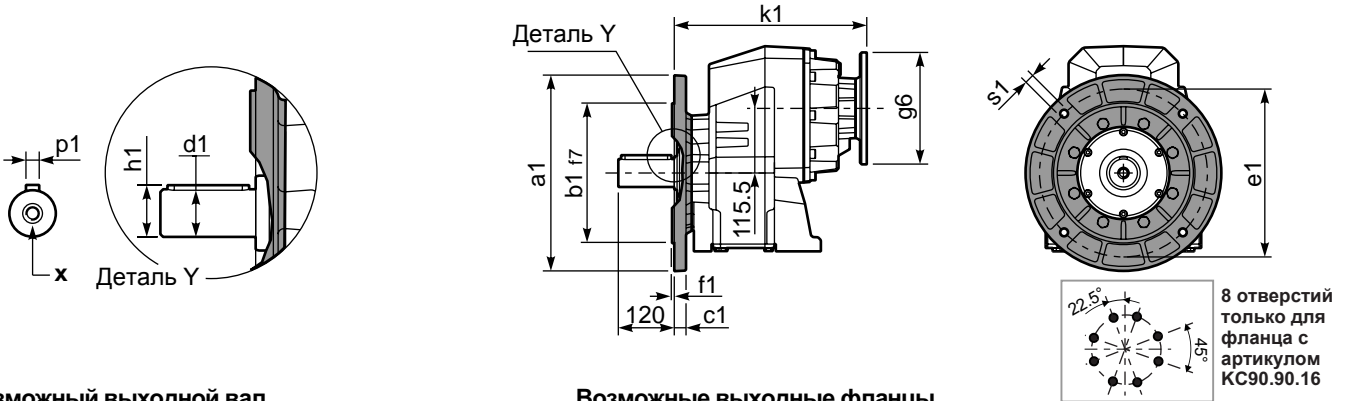
Вес редуктора	С фланцем 86,0 кг С лапами 94,5 кг
---------------	---



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	Øl	Макс. фланец B5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

Р903С-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	Ø 50x100	14	53.5	M16x36
	-	-	-	-

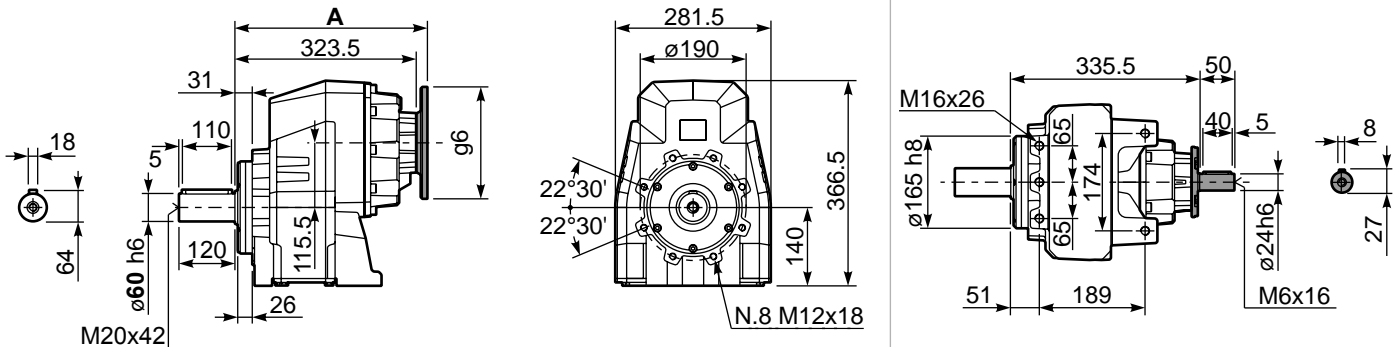
Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

Р903С-N... Базовое исполнение

R903С-N... Входной вал



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 B5	342	420.5	160	342	KC023.4.041
80/90 B5	344	440.5	200	344	KC023.4.042
100/112 B5	350	465.5	250	350	KC023.4.043
132 B5	371.5	490.5	300	371.5	KC50.4.043

Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул
80 B14	342	400.5	120	342	KC085.4.046
90 B14	342	410.5	140	342	KC085.4.045
100/112 B14	353	420.5	160	353	KC085.4.047
132 B14	371.5	440.5	200	371.5	KC50.4.041

ДЛЯ ЗАМЕТОК



Ваш ближайший дилер

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

E-mail: info@reduktor.nnov.ru

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>