

# Насадные чугунные редукторы с параллельными валами

**Модульность и компактность**  
**Высокоэкономичный привод**

**Шестерни**  
Закаленные шестерни с шлифованными зубьями

**Корпус**  
Прочный чугунный корпус

**Съемная смотровая крышка**  
Позволяет проводить периодическую проверку передаточного механизма в рамках планового профилактического обслуживания

**Фланец**  
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C

**Шестерни с большим расстоянием между центрами**

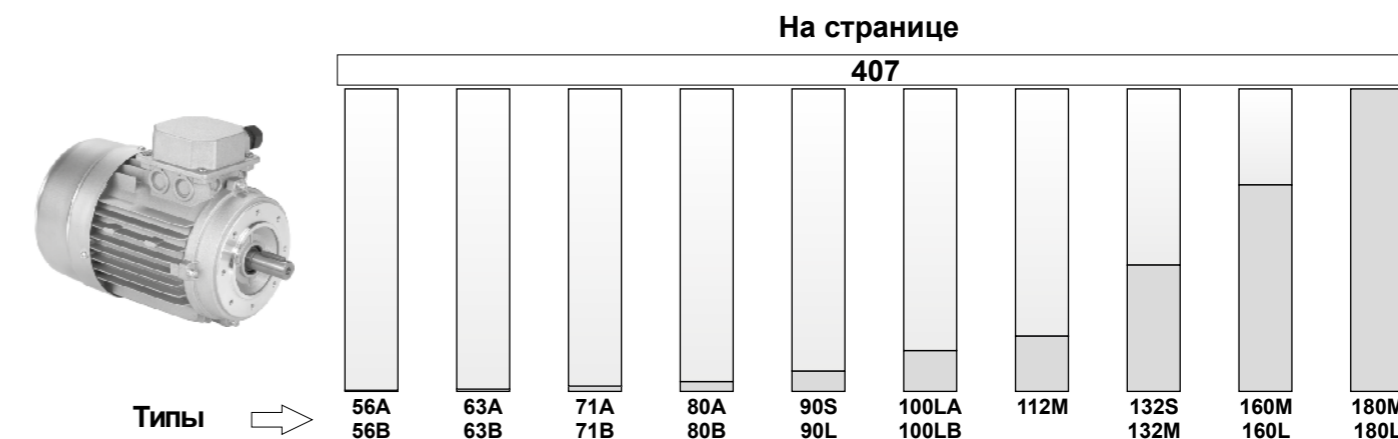
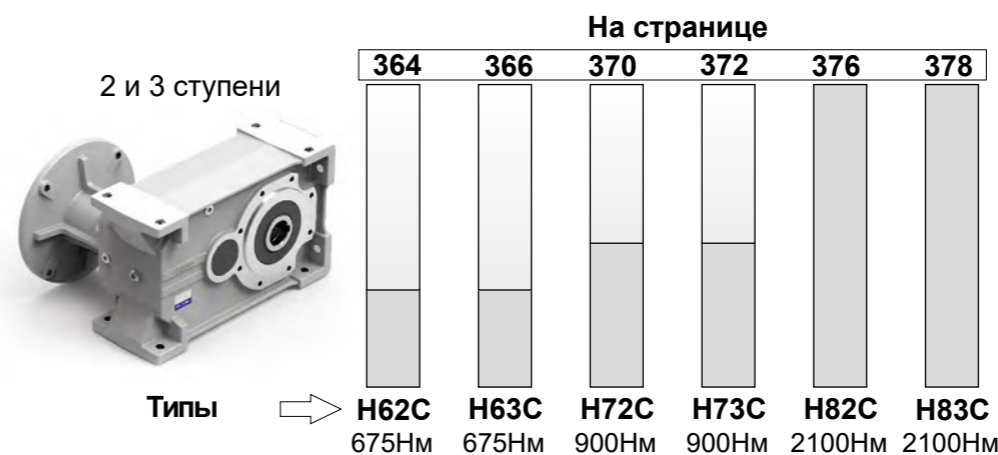
**Цельный чугунный корпус**

Высокая прочность на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.



Дилерская сеть по всей России.  
<https://reduktor-innovari.ru/>

# Технические данные на странице...



# Информация для заказа

Тип	Размер			Установка	Передаточное число	Выходной вал
<b>M</b> Насадные с параллельными валами  С двигателем IEC <b>M</b>	<b>H62C</b>			<b>C</b>  Полый выходной вал <b>C</b>	<b>12.39</b> См. таблицу технических характеристик	<b>E</b>  <b>→ СТАНДАРТ</b> ⇨ Только по запросу
 С фланцем двигателя <b>P</b>	Чугунный			 Односторонний выходной вал <b>A</b>		<b>C</b>  <b>→ СТАНДАРТ</b> ⇨ Только по запросу
 С выступающим входным валом <b>R</b>	H61C H71C H81C			 Ограничитель крутящего момента <b>D</b> Только по запросу		<b>A</b>  Односторонний выходной вал <b>A</b>
 Базовый модуль <b>B</b> Не доступен для: H61C, H71C, H81C, H82C	H62C H72C H82C			 Ступица из нержавеющей стали <b>I</b> По запросу Ступица из нержавеющей стали		<b>F</b>  С выходным фланцем
	H63C H73C H83C					<b>D</b>  Ограничитель крутящего момента <b>-T</b> H62/3C ⇨ $\varnothing 35$ <b>-U</b> H72/3C ⇨ $\varnothing 40$ <b>-V</b> H82/3C ⇨ $\varnothing 50$

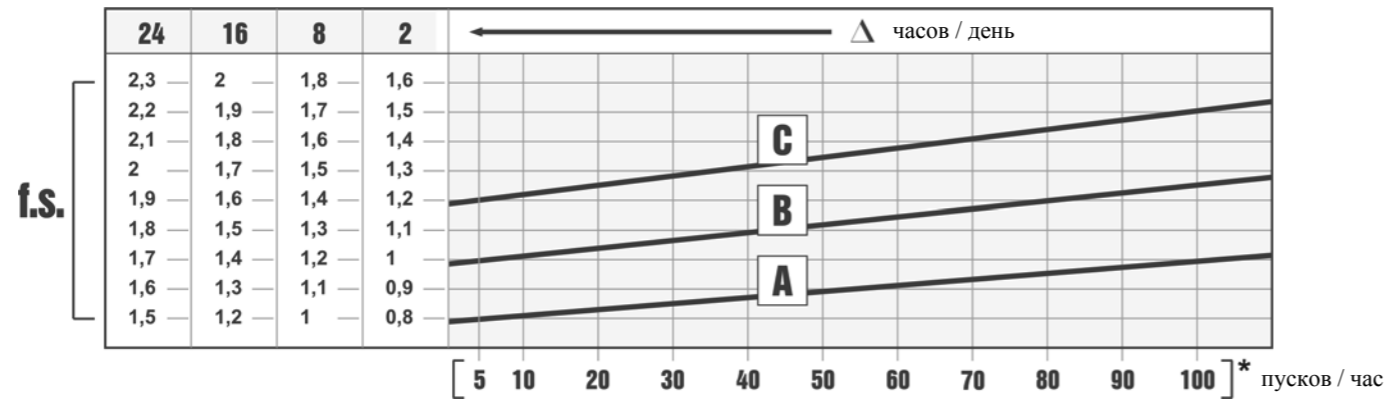


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ.

# Информация для заказа

Тип	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Муфты
<b>N</b>  Без фланца	<b>N</b>  Без фланца	<b>C</b> Стандартный фланец  Тип R 	<b>B</b>  <b>A</b>  <b>B</b>  СТАНДАРТ <b>C</b>  <b>D</b> 	<b>B3</b>  СТАНДАРТ <b>B6</b>  <b>B7</b>  <b>B8</b>  <b>V5</b>  <b>V6</b>  <b>V8</b> 	<b>C</b>  стандартное отверстие <b>0</b> Без муфты  МУФТЫ  <b>A</b> = 9мм <b>B</b> = 11мм <b>C</b> = 14мм <b>D</b> = 19мм <b>E</b> = 24мм <b>F</b> = 28мм
<b>F</b>  С выходным фланцем	<b>N</b>  Без фланца	<b>C</b> Без фланца  H61C H62C H63C <b>4</b> ⇨ $\varnothing 250$ H71C H72C H73C <b>4</b> ⇨ $\varnothing 250$ <b>5</b> ⇨ $\varnothing 300$ H81C H82C H83C <b>5</b> ⇨ $\varnothing 300$ <b>6</b> ⇨ $\varnothing 350$ <b>7</b> ⇨ $\varnothing 400$	<b>B5</b> A=56 (ø120) B=63 (ø140) C=71 (ø160) D=80 (ø200) E=90 (ø200) F=100+112 (ø250) G=132 (ø300) H=160 (ø350) I=180 (ø350) <b>B14</b> O=56 (ø80) P=63 (ø90) Q=71 (ø105) R=80 (ø120) T=90 (ø140) U=100+112 (ø160) V=132 (ø200)	<b>B3</b> СТАНДАРТ <b>B6</b>  <b>B7</b>  <b>B8</b>  <b>V5</b>  <b>V6</b>  <b>V8</b> 	<b>C</b>  стандартное отверстие <b>0</b> Без муфты  МУФТЫ  <b>A</b> = 9мм <b>B</b> = 11мм <b>C</b> = 14мм <b>D</b> = 19мм <b>E</b> = 24мм <b>F</b> = 28мм

# Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С

- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)

- частоту пусков: пусков/час (\*)

А - безударная  $f_a \leq 0.3$

В - средняя  $f_a \leq 3$

С - ударная  $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

$J_e$  (кгм<sup>2</sup>) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

$J_m$  (кгм<sup>2</sup>) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В - Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

# Выбор редуктора



## БЫСТРЫЙ ВЫБОР

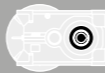
Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда-точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис-фактор f.s.	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал $\varnothing$	Ratios code		
							C	D	E	F	G	R	T	U	V				
213	6.57	7.5	312	1.2	8.8	380	B											3018	01
185	7.56	7.5	358	1.1	7.9	390	B											3016	02
159	8.82	7.5	419	1.0	7.1	410	B											3014	03
113	12.39	7.5	588	1.0	7.2	580	B											2018	04



Тип нагрузки и количество пусков в час	Количество рабочих часов в день	fs		
		3 ч	10 ч	24 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час $\leq 10$	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час $> 10$	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

D	Возможные моторные фланцы
B)	Монтаж с проставкой
C)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки
B)	Возможен монтаж без проставки

<b>A</b>	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
<b>B</b>	Выберите скорость на выходном валу
<b>C</b>	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
<b>D</b>	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		Выходной вал	Код передаточ- ного числа
							Возможные моторные фланцы B5	Возможные моторные фланцы B14		
507	2.76	9	166	1.6	14.4	265	G	-	стандарт- ный	01
395	3.54	9	213	1.3	11.6	275	132	-	не доступны	02
277	5.06	9	304	1.0	8.6	290	-	-	-	03
241	5.81	7.5	281	1.2	8.5	330	-	-	-	04
206	6.79	7.5	329	1.2	8.4	380	-	-	-	05

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

■ Возможные моторные фланцы    B) В комплект поставки входит проставка    B) По заказу возможен комплект без проставки    C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H61C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2.25 л	3.20 л	3.00 л	2.25 л	4.35 л	2.35 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал       $F_{eq} = F_R \cdot \frac{149.5}{X+119.5}$

$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

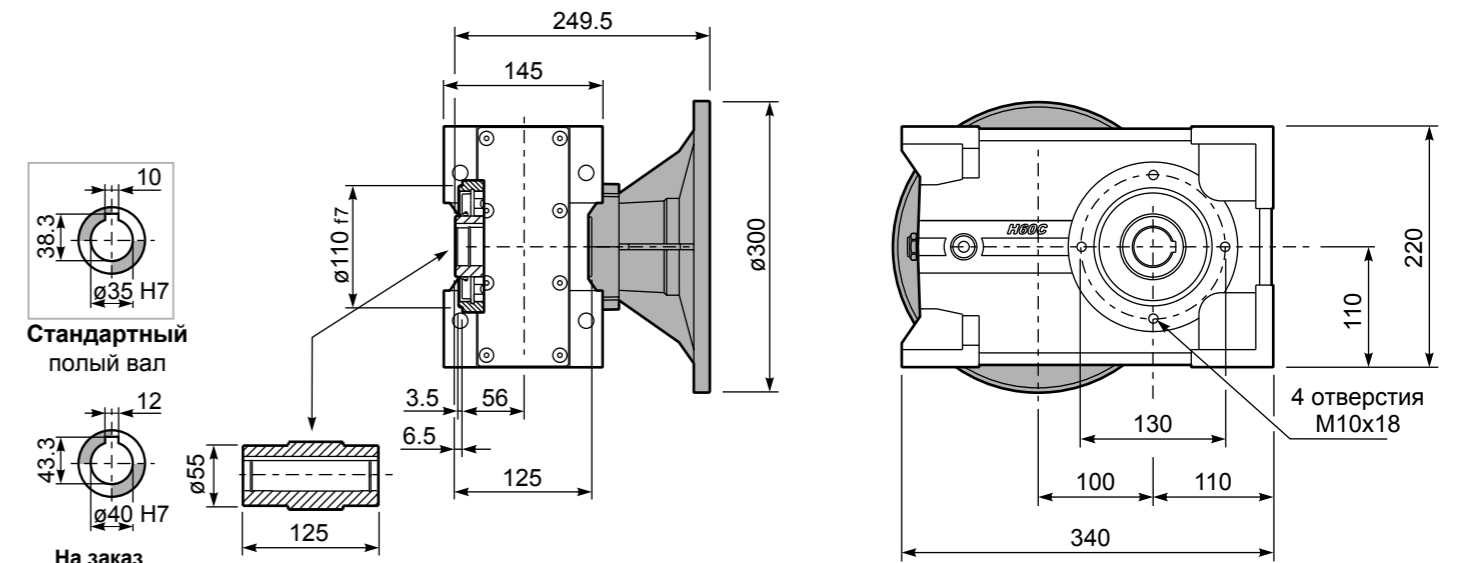
E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

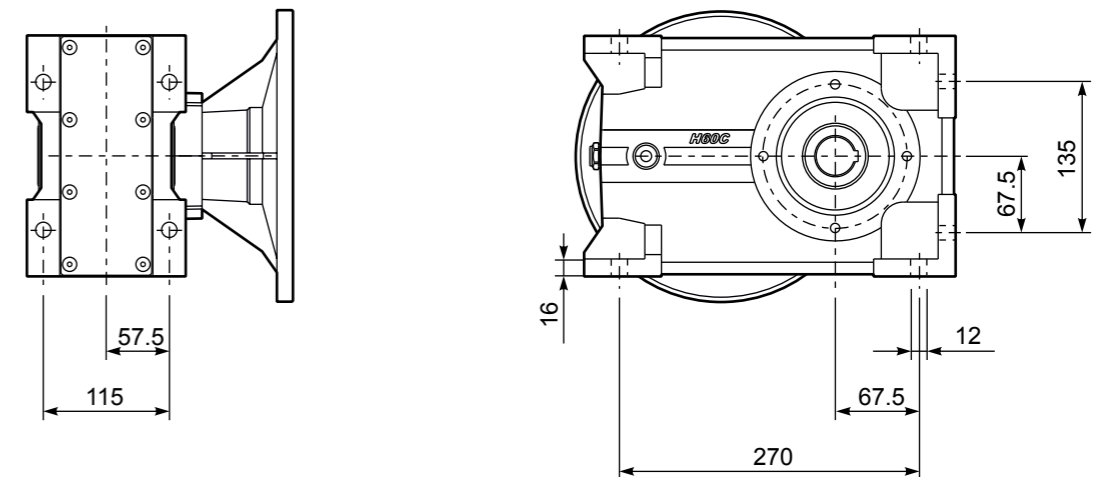
Доступны 3D модели

PН61С... Базовое исполнение

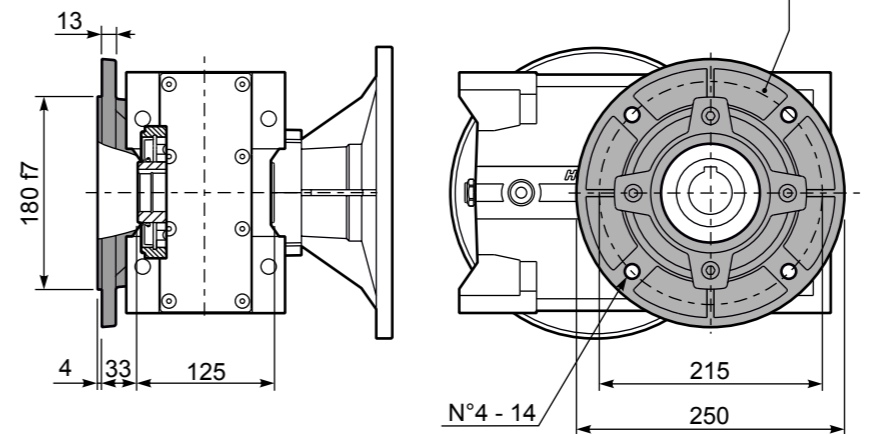
Вес редуктора 40.0 кг



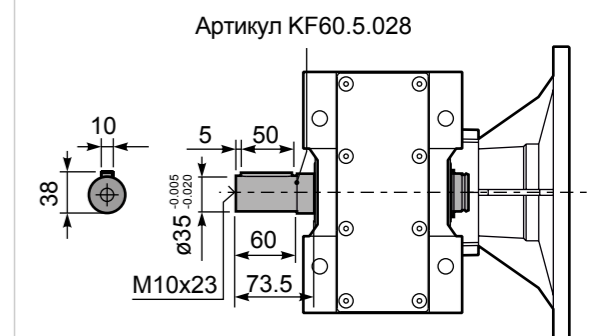
PH61C...-N Лапы



PH61C...-F Выходной фланец



PH61C A... Односторонний выходной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	$\emptyset$	$\emptyset$	
213	<b>6.57</b>	7.5	312	1.2	8.8	380	B										3018	01
185	<b>7.56</b>	7.5	358	1.1	7.9	390	B										3016	02
159	<b>8.82</b>	7.5	419	1.0	7.1	410	B										3014	03
113	<b>12.39</b>	7.5	588	1.0	7.2	580	B										2018	04
98	<b>14.24</b>	5.5	499	1.2	6.4	600	B										2016	05
84	<b>16.75</b>	5.5	587	1.1	6.1	665	B										1618	06
73	<b>19.25</b>	5.5	675	1.0	5.4	675	B										1616	07
64	<b>21.78</b>	4	558	1.2	4.7	675	B										1318	08
56	<b>25.04</b>	4	642	1.1	4.1	675	B										1316	09
47.9	<b>29.23</b>	4	750	0.9	3.5	675	B										1314	10
45.7	<b>30.65</b>	3	592	1.1	3.4	675	B										1116	11
39.1	<b>35.78</b>	3	691	1.0	2.9	675	B										1114	12
36.3	<b>38.55</b>	2.2	548	1.1	2.3	580	B										818	13
31.6	<b>44.32</b>	2.2	630	1.1	2.3	665	B										816	14
27.1	<b>51.74</b>	2.2	735	0.9	2.0	675	B										814	15
22.9	<b>61.03</b>	1.1	437	1.1	1.2	480	B										616	16
19.6	<b>71.25</b>	1.1	510	1.1	1.2	560	B										614	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

  Возможные моторные фланцы  
 B В комплект поставки входит проставка  
 B) По заказу возможен комплект без проставки  
 C Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H62C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

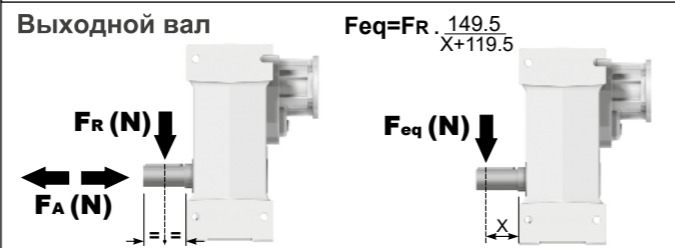
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2.25 LT	3.20 LT	3.00 LT	2.25 LT	4.35 LT	2.35 LT	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

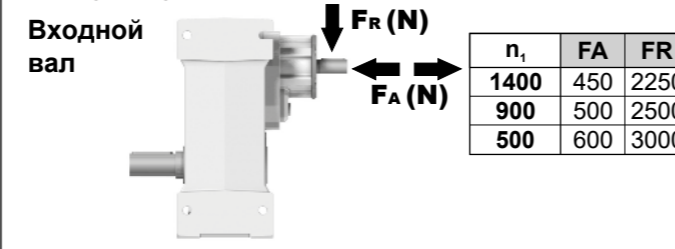


табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

Доступны 3D модели

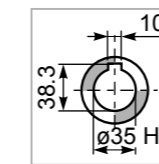
**RH62C...** Базовое исполнение

М.фланцы	Артикул	$\emptyset F$	A
<b>71B5</b>	K023.4.041	160	227
<b>80/90B5</b>	K023.4.042	200	229
<b>100/112B5</b>	K023.4.043	250	238
<b>132B5</b>	KC50.4.043	300	256

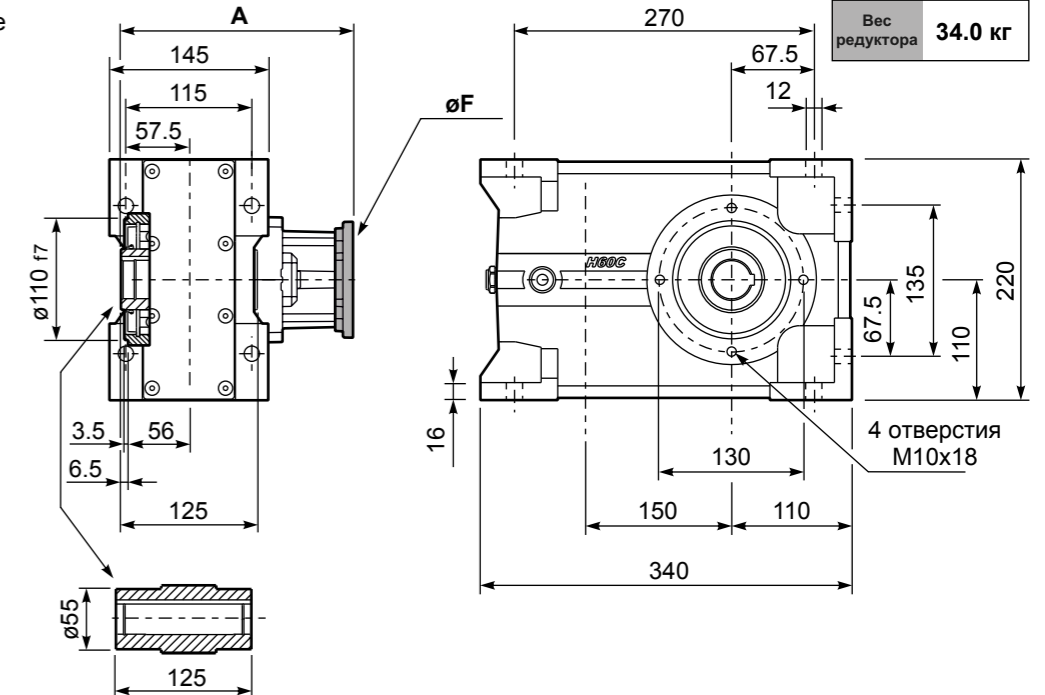
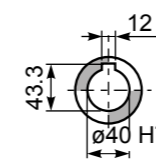
  

<b>80B14</b>	K085.4.046	120	229
<b>90B14</b>	K085.4.045	140	229
<b>100/112B14</b>	K085.4.047	160	238
<b>132B14</b>	KC50.4.041	200	256

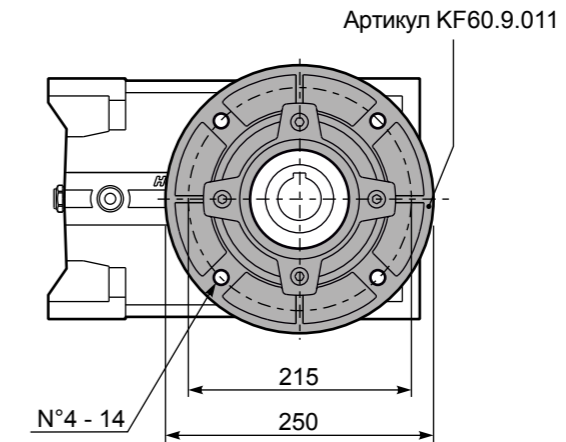
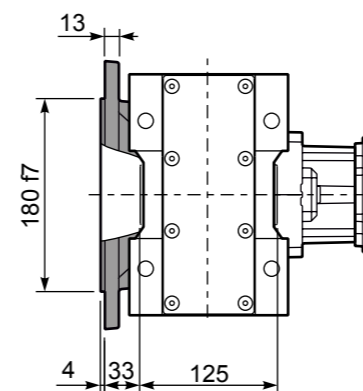
Стандартный  
Полый вал



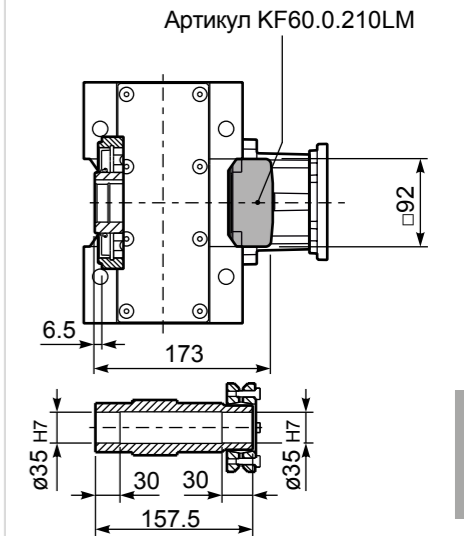
На заказ



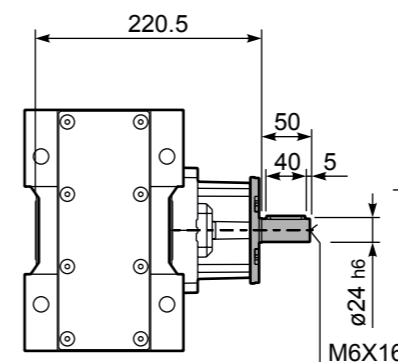
**RH62C...-F** Выходной фланец



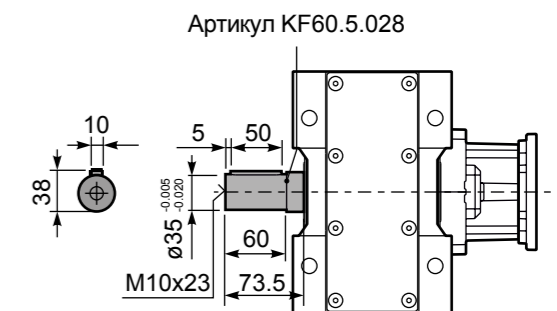
**RH62C D...** Ограничитель крутящего момента



**RH62C...** Входной вал



**RH62C A...** Односторонний выходной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Выходной вал		Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T	$\phi$	$\phi$	
22.6	<b>61.89</b>	1.5	594	1.1	1.7	675	B				C	C		191318		01
19.7	<b>71.16</b>	1.5	683	1.0	1.5	675	B				C	C		191316		02
17.0	<b>82.48</b>	1.5	792	0.9	1.3	675	B				C	C		171316		03
14.5	<b>96.29</b>	1.1	675	1.0	1.1	675	B				C	C		171314		04
13.9	<b>100.51</b>	1.1	705	1.0	1.0	675	B				C	C		131318		05
12.1	<b>115.56</b>	0.75	556	1.2	0.91	675	B				C	C		131316		06
11.1	<b>125.96</b>	0.75	606	1.1	0.82	665	B				C	C		190816	стандарт- ный	07
10.4	<b>134.91</b>	0.75	649	1.0	0.78	675	B				C	C		131314	ø35	08
9.5	<b>147.05</b>	0.75	707	1.0	0.72	675	B				C	C		190814	ø40	09
8.2	<b>170.44</b>	0.55	605	1.1	0.62	675	B				C	C		170814	На заказ	10
7.6	<b>184.15</b>	0.55	653	1.0	0.57	675	B				C	C		101314		11
6.8	<b>205.87</b>	0.55	730	0.9	0.51	675	B				C	C		91316		12
5.8	<b>240.34</b>	0.37	570	1.2	0.44	675	B				C	C		91314		13
5.0	<b>279.22</b>	0.37	662	1.0	0.37	665	B				C	C		100816		14
4.3	<b>325.97</b>	0.37	773	0.9	0.32	675	B				C	C		100814		15
3.8	<b>364.41</b>	0.25	583	1.1	0.28	665	B				C	C		90816		16
3.3	<b>425.43</b>	0.25	681	1.0	0.25	675	B				C	C		90814		17
2.9	<b>481.19</b>	0.18	589	1.1	0.22	665	B				C	C		70816		18
2.5	<b>561.76</b>	0.18	687	1.0	0.19	675	B				C	C		70814		19

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы    В) В комплект поставки входит проставка    В) По заказу возможен комплект без проставки    C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H63C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

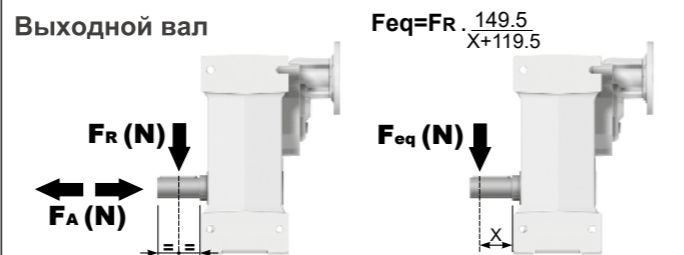
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
2.35 л	3.85 л	3.15 л	2.35 л	4.55 л	2.50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	600	3000	140	720	3600	70	940	4700
250	640	3200	120	740	3700	40	1220	6100
200	690	3460	85	860	4300	15	1300	6500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

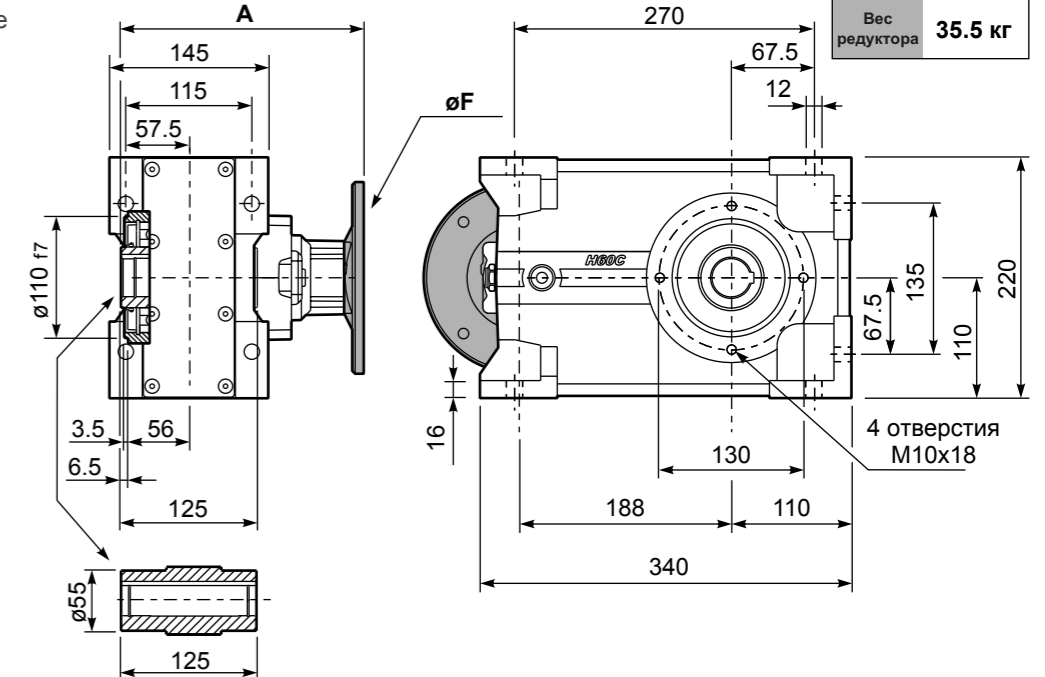
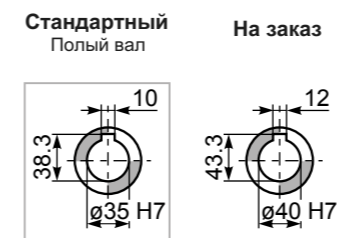
E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

Доступны 3D модели

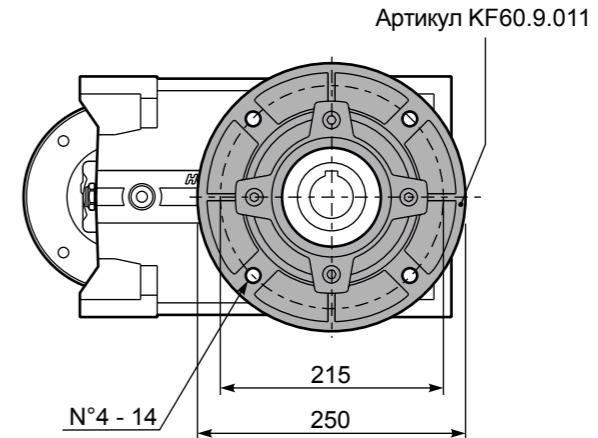
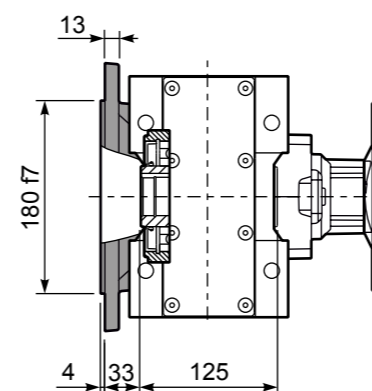
**RH63C...** Базовое исполнение

М.фланец	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	239
71B5	K063.4.042	160	237
80/90B5	K063.4.043	200	239
71B14	K063.4.047	105	237
80B14	K063.4.046	120	239
90B14	K063.4.041	140	239

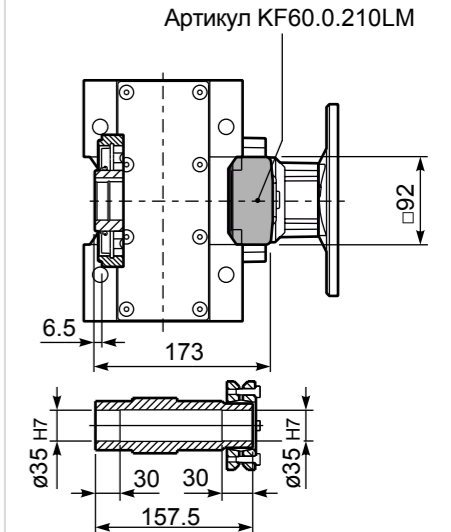


Вес редуктора 35.5 кг

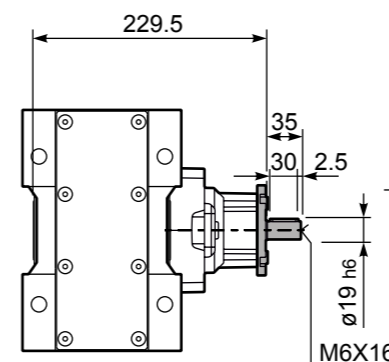
**RH63C...-F** Выходной фланец



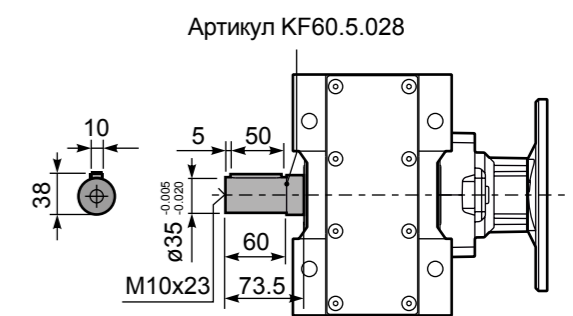
**RH63C D...** Ограничитель крутящего момента

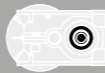


**RH63C...** Входной вал



**RH63C A...** Односторонний выходной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14		Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$		
							G	132	-	-	Выходной вал	Код передаточ- ного числа	
227	<b>6.17</b>	9	371	1.2	10.9	450					18111	стандарт- ный	01
198	<b>7.06</b>	9	425	1.4	12.7	600					16113	н	02
170	<b>8.21</b>	9	494	1.4	12.2	670					14115	н	03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы    В) В комплект поставки входит проставка    В) По заказу возможен комплект без проставки    C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H71C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

3.20 л	4.65 л	4.00 л	3.20 л	6.00 л	3.10 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал       $F_{eq} = F_R \cdot \frac{174.5}{X+134.5}$

$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$	$n_2$	$F_A$	$F_R$
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

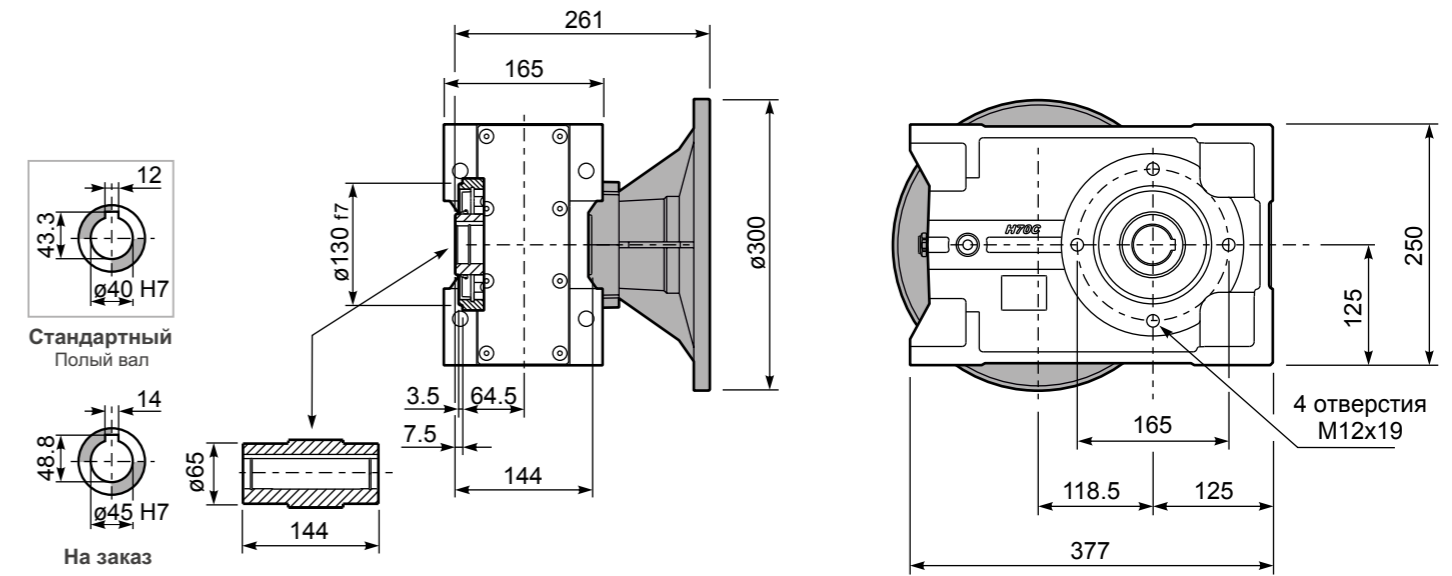
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

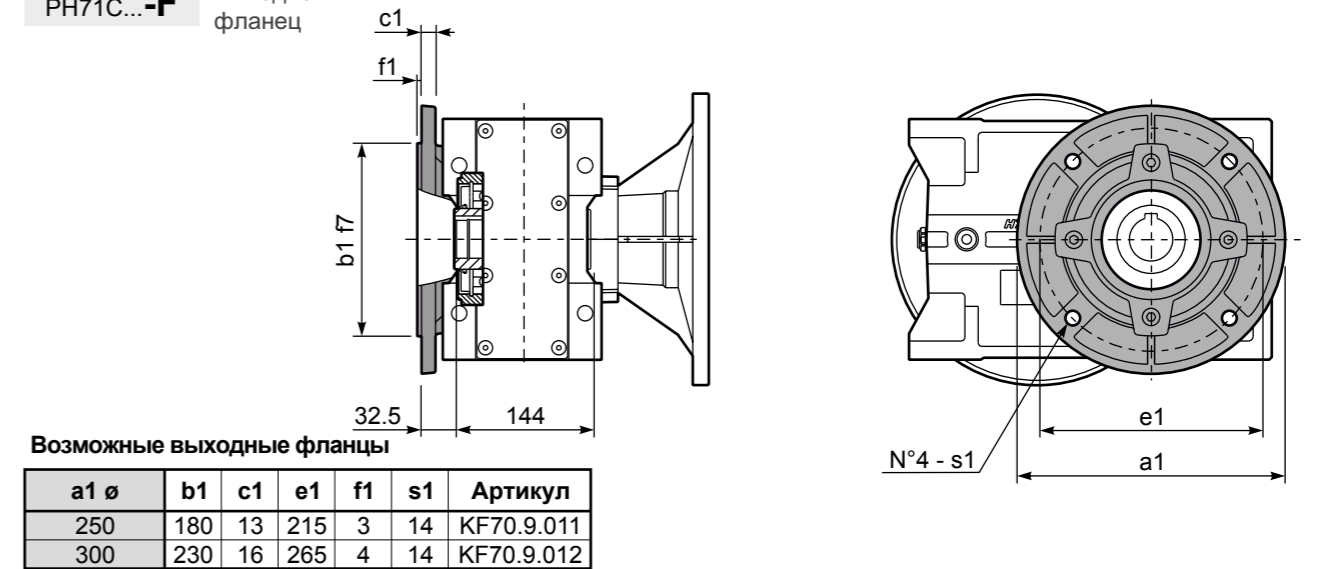
Доступны 3D модели

Вес редуктора **51.0 кг**

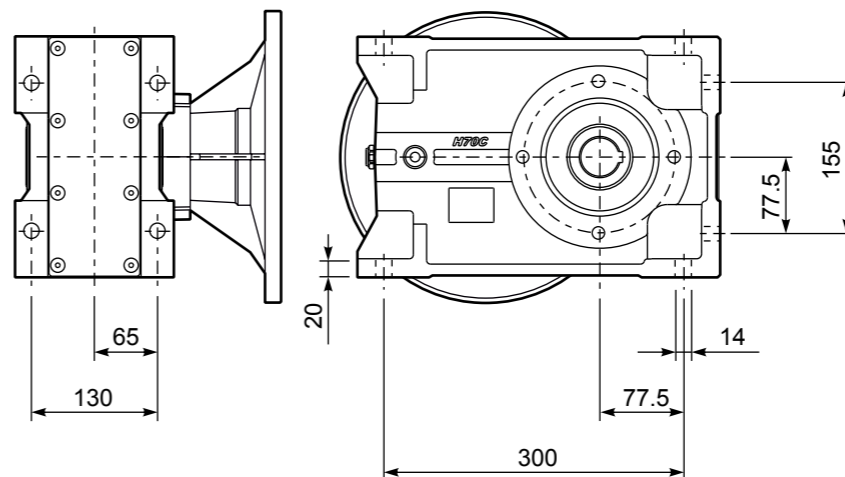
**PH71C...** Базовое исполнение



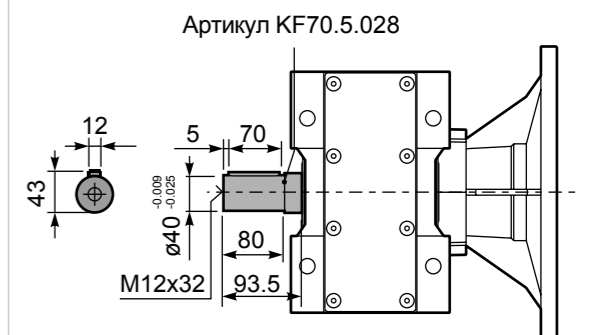
**PH71C...-F** Выходной фланец



**PH71C...-N** Лапы



**PH71C A...** Односторонний выходной вал



Компания Редуктор

г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>



## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5					Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		
							C	D	E	F	G	R	T	U	V	Код передаточ- ного числа		
175	8.02	9	473	1.1	9.9	520	B										3018	01
152	9.18	9	541	1.1	9.8	590	B										3016	02
131	10.68	9	630	1.1	9.7	680	B										3014	03
93	15.11	7.5	717	1.1	7.8	775	B										2018	04
81	17.30	7.5	821	1.1	7.8	885	B										2016	05
70	20.13	7.5	955	0.9	6.8	900	B										2014	06
60	23.39	5.5	820	1.1	5.9	900	B										1616	07
51	27.21	5.5	954	0.9	5.1	900	B										1614	08
46.0	30.42	4	780	1.2	4.5	900	B										1316	09
39.6	35.38	4	907	1.0	3.9	900	B										1314	10
37.6	37.24	3	719	1.2	3.7	895	B										1116	11
32.3	43.31	3	836	1.1	3.2	900	B										1114	12
29.8	47.02	2.2	668	1.1	2.3	705	B										818	13
26.0	53.85	2.2	765	1.1	2.3	810	B										816	14
22.4	62.63	2.2	890	1.0	2.2	900	B										814	15
18.9	74.16	1.1	531	1.1	1.2	585	B										616	16
16.2	86.25	1.1	617	1.1	1.2	680	B										614	17

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

  Возможные моторные фланцы  
 В) В комплект поставки входит проставка  
 В) По заказу возможен комплект без проставки  
 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H72C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

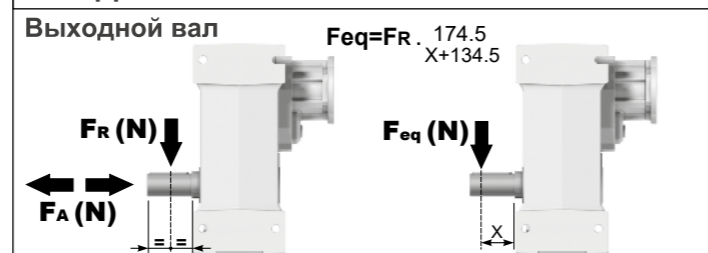
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
3.20 Л	4.65 Л	4.00 Л	3.20 Л	6.20 Л	3.10 Л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

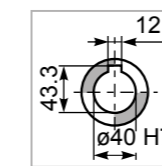
Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

Доступны 3D модели

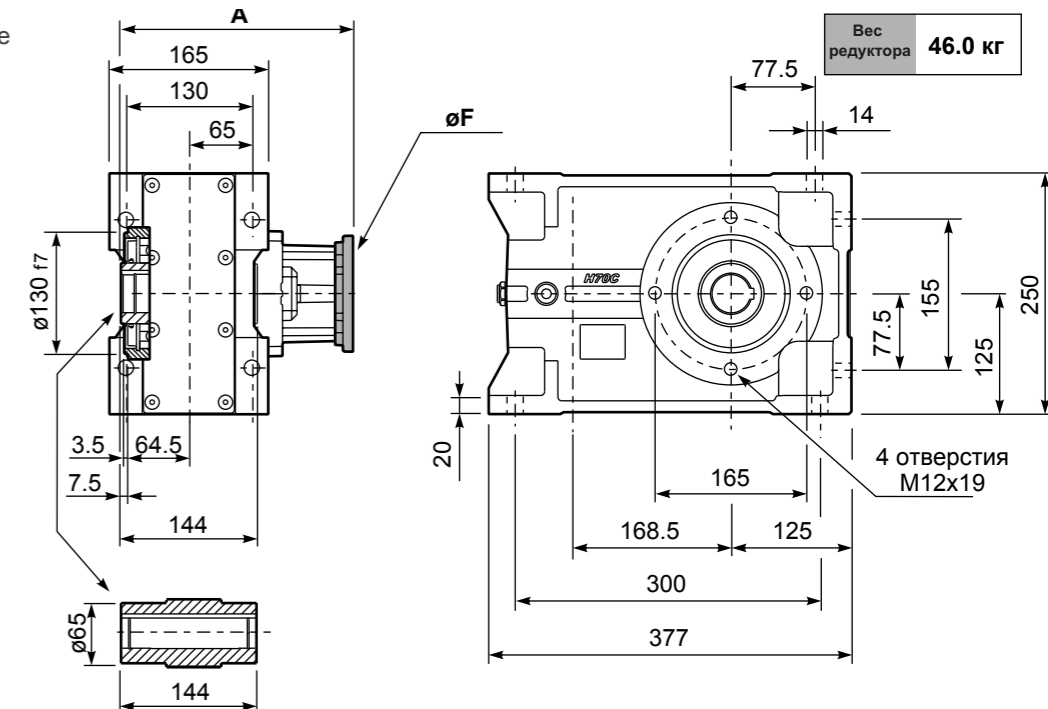
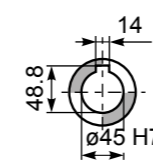
**RH72C...** Базовое исполнение

М.фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	238.5
80/90B5	K023.4.042	200	240.5
100/112B5	K023.4.043	250	249.5
132B5	KC50.4.043	300	267.5
80B14	K085.4.046	120	240.5
90B14	K085.4.045	140	240.5
100/112B14	K085.4.047	160	249.5
132B14	KC50.4.041	200	267.5

Стандартный  
Полый вал

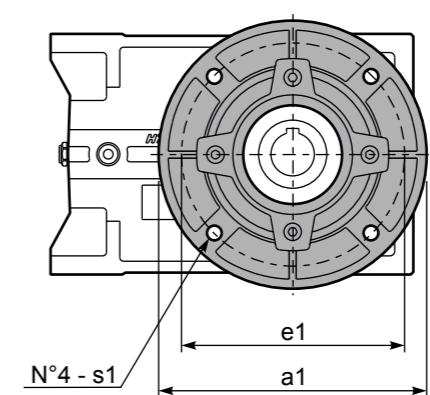
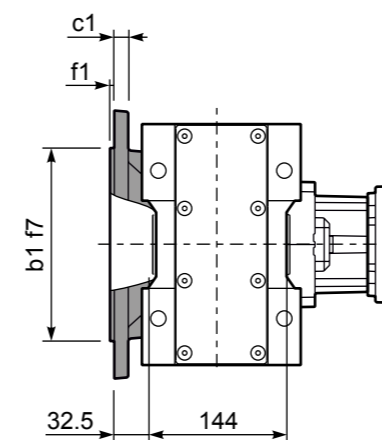


На заказ



Вес редуктора **46.0 кг**

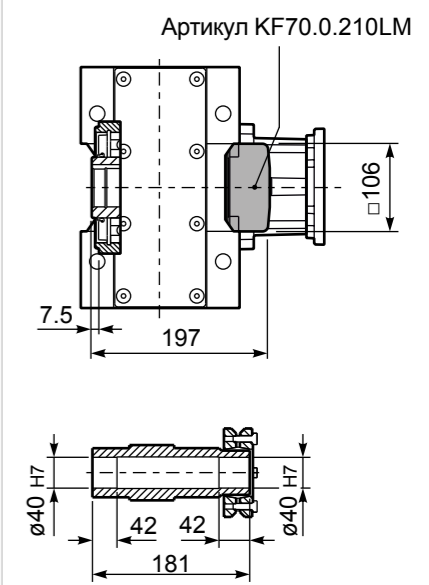
**RH72C...-F** Выходной фланец



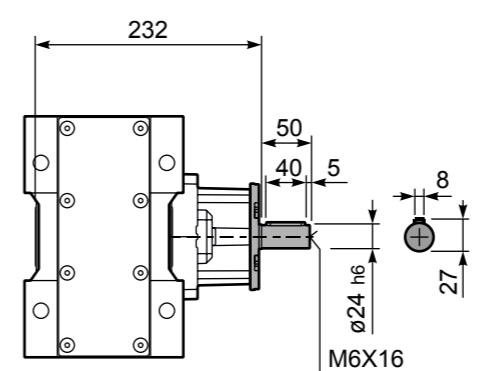
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	3	14	KF70.9.011
300	230	16	265	4	14	KF70.9.012

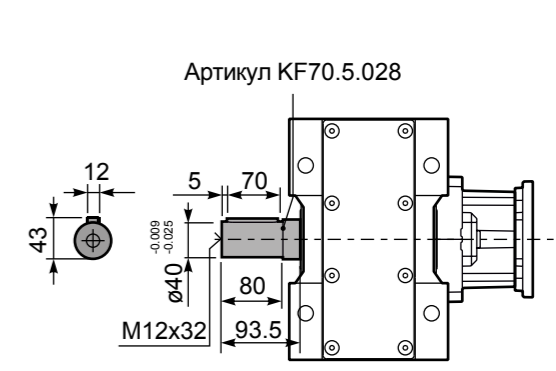
**RH72C D...** Ограничитель крутящего момента



**RH72C...** Входной вал



**RH72C A...** Односторонний выходной вал







## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14			Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>		Выходной вал $\phi$	Код передаточ- ного числа
							В	С	Д	Е	Q	R	T				
18.5	<b>75.50</b>	1.5	725	1.1	1.7	825	В				С	С			191318		01
16.2	<b>86.47</b>	1.5	830	1.1	1.6	900	В				С	С			191316		02
14.0	<b>100.22</b>	1.5	962	0.9	1.4	900	В				С	С			171316		03
12.0	<b>116.56</b>	1.1	817	1.1	1.2	900	В				С	С			171314		04
10.2	<b>136.82</b>	1.1	959	0.9	1.0	900	В				С	С			151314		05
9.1	<b>153.05</b>	0.75	736	1.1	0.83	810	В				С	С			190816		06
8.6	<b>163.31</b>	0.75	785	1.1	0.86	900	В				С	С			131314		07
7.9	<b>178.01</b>	0.75	856	1.1	0.79	900	В				С	С			190814		08
7.3	<b>191.67</b>	0.75	922	1.0	0.73	900	В				С	С			101316		09
6.8	<b>206.32</b>	0.75	992	0.9	0.68	900	В				С	С			170814		10
6.3	<b>222.92</b>	0.55	791	1.1	0.63	900	В				С	С			101314	стандарт- ный $\phi 40$	11
5.8	<b>242.18</b>	0.55	859	1.0	0.58	900	В				С	С			150814	На заказ $\phi 45$	12
5.6	<b>250.15</b>	0.55	888	1.0	0.56	900	В				С	С			91316		13
4.8	<b>289.08</b>	0.55	1026	0.9	0.49	900	В				С	С			130814		14
4.2	<b>330.31</b>	0.37	783	1.1	0.42	890	В				С	С			71316		15
3.5	<b>394.59</b>	0.37	936	1.0	0.36	900	В				С	С			100814		16
2.7	<b>514.99</b>	0.25	824	1.1	0.27	900	В				С	С			90814		17
2.1	<b>680.03</b>	0.18	832	1.1	0.21	900	В				С	С			70814		18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

- Возможные моторные фланцы
- ⊕ В) В комплект поставки входит проставка
- ⊕ В) По заказу возможен комплект без проставки
- ⊕ С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H73C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

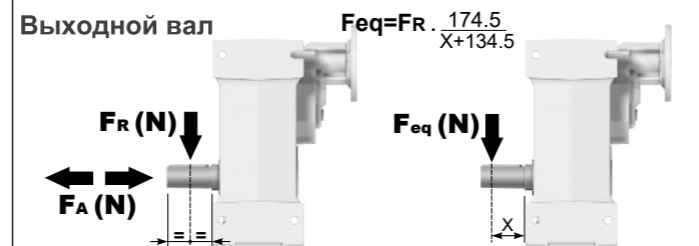
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
3.30 л	5.70 л	4.15 л	3.30 л	6.40 л	3.25 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	740	3700	140	860	4300	70	1020	5100
250	800	4000	120	900	4500	40	1300	6500
200	830	4150	85	970	4850	15	1700	8500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

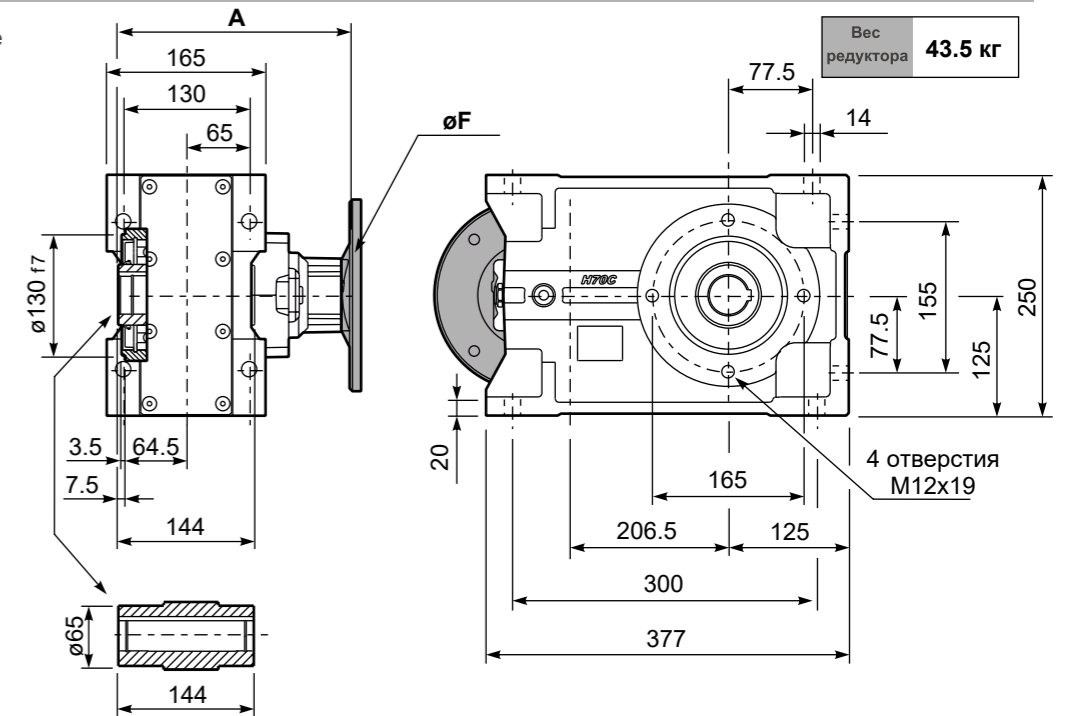
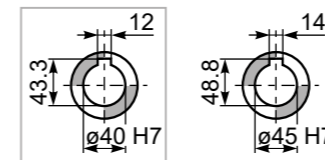
E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

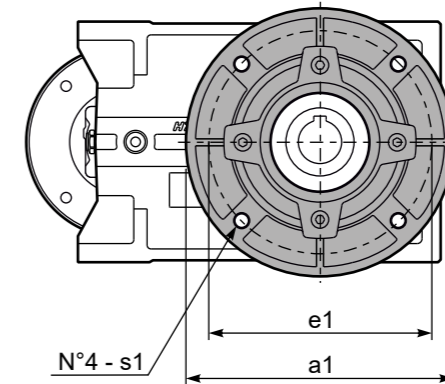
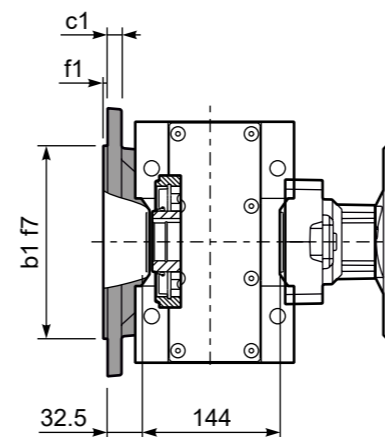
## PH73C... Базовое исполнение

М.фланцы	Артикул	$\phi F$	A
63B5	K063.4.041	140	250.5
71B5	K063.4.042	160	248.5
80/90B5	K063.4.043	200	250.5
71B14	K063.4.047	105	248.5
80B14	K063.4.046	120	250.5
90B14	K063.4.041	140	250.5

Стандартный Полный вал



## PH73C...-F Выходной фланец

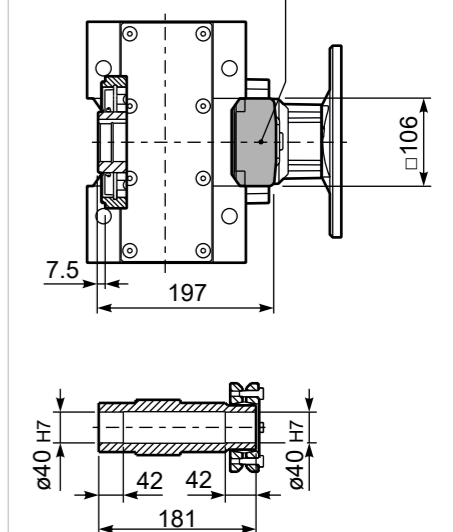


## Возможные выходные фланцы

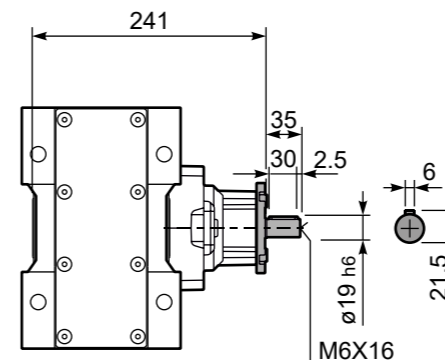
a1 $\phi$	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	3	14	KF70.9.011
300	230	16	265	4	14	KF70.9.012

## PH73C D... Ограничитель крутящего момента

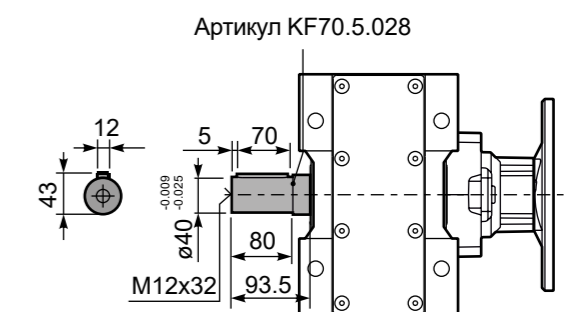
Артикул KF70.0.210LM

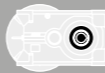


## RH73C... Входной вал



## PH73C A... Односторонний выходной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал			
							-H	-I	-	-	-	-	-	-	Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>	Стандарт - ный
528	<b>2.65</b>	22	374	1.7	36.7	650								2361	стандарт - ный	01
409	<b>3.42</b>	22	483	1.6	32.8	750								1965	02	
304	<b>4.60</b>	22	649	1.5	30.9	950								1569	03	
256	<b>5.46</b>	22	771	1.3	27.4	1000								1371	04	
211	<b>6.64</b>	22	937	1.3	26.5	1175								1173	05	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

■ Возможные моторные фланцы    В) В комплект поставки входит проставка    В) По заказу возможен комплект без проставки    C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H81C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
5.70 л	7.00 л	7.90 л	5.70 л	10.20 л	5.60 л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

## РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал  $F_{eq} = FR \cdot \frac{227.5}{X+177.5}$

$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

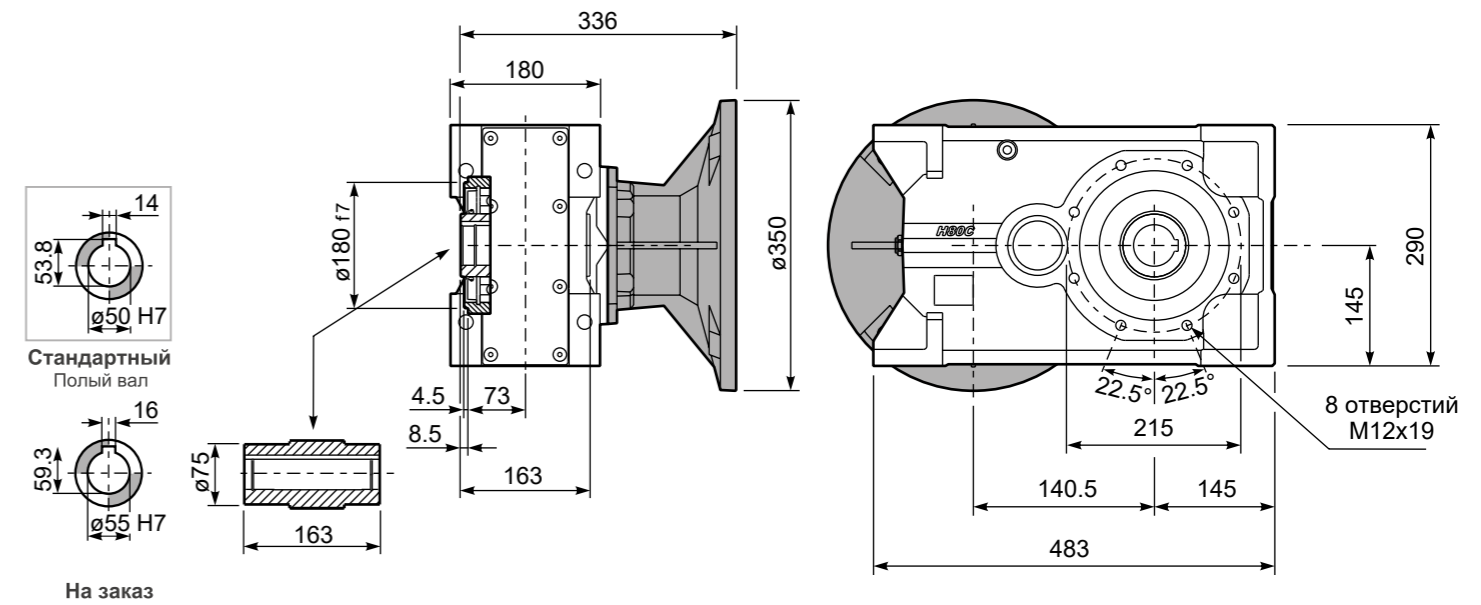
E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

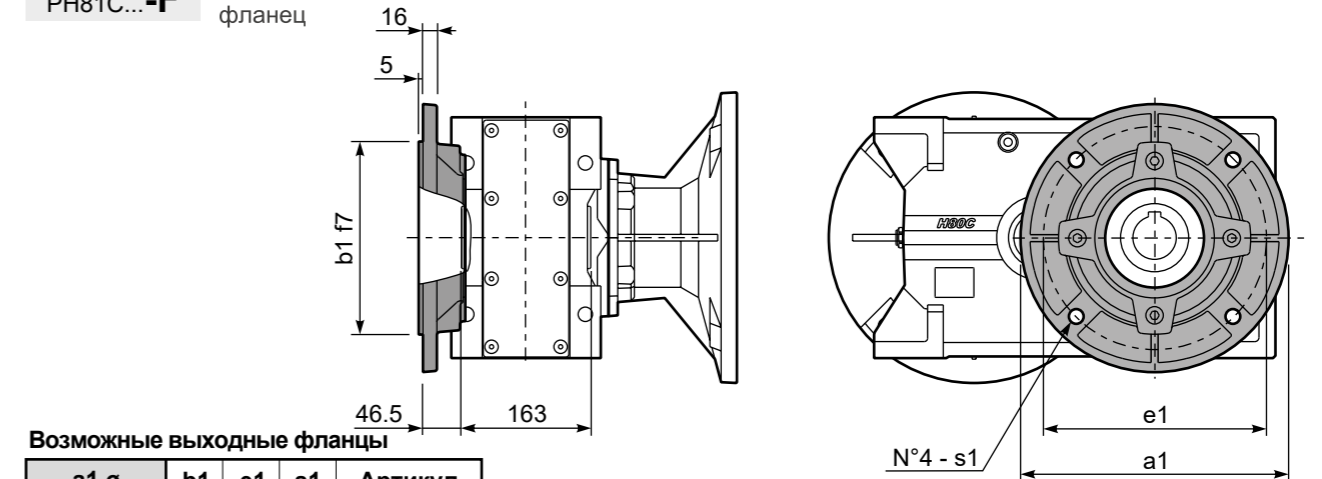
Доступны 3D модели

PH81C... Базовое исполнение

Вес редуктора **89.0 кг**



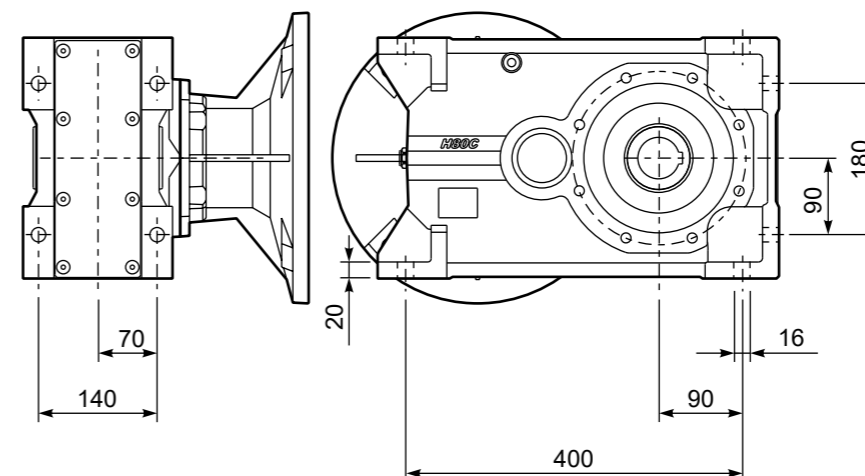
PH81C...-F Выходной фланец



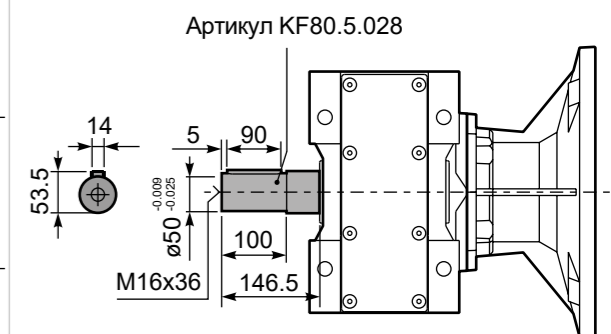
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14	KF80.9.011
350	250	300	18	KF80.9.012
400	300	350	18	KF80.9.013

PH81C...-N Лапы



PH81C A... Односторонний выходной вал





## ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу $n_2$ [мин <sup>-1</sup> ]	Переда- точное число $i$	Мощность двигателя $P_{1M}$ [кВт]	Крутящий момент на выходе $M_{2M}$ [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность $P_{1R}$ [кВт]	Номинал. крутящий момент $M_{2R}$ [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Выходной вал		Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин <sup>-1</sup>
							F	G	H	I	-	-	-	-	Стандарт- ный $\phi 50$	На заказ $\phi 55$	
234	5.98	22	827	1.2	25.5	1000	V									3015	01
197	7.10	22	982	1.2	25.3	1175	V									3013	02
162	8.63	22	1193	1.1	23.9	1350	V									3011	03
124	11.27	18.5	1310	1.1	20.3	1500	V									2015	04
105	13.38	18.5	1555	1.1	19.4	1700	V									2013	05
92	15.24	18.5	1771	1.1	19.0	1900	V									1615	06
86	16.26	18.5	1889	1.1	19.7	2100	V									2011	07
77	18.09	18.5	2102	1.0	17.7	2100	V									1613	08
71	19.82	15	1865	1.1	15.9	2060	V									1315	09
64	21.98	15	2069	1.0	14.6	2100	V									1611	10
60	23.53	15	2214	0.9	13.6	2100	V									1313	11
58	24.25	11	1677	1.2	12.2	1940	V									1115	12
48.6	28.80	11	1991	1.1	11.1	2100	V									1113	13
40.0	34.99	9	2063	1.0	9.2	2100	V									1111	14
33.6	41.64	7.5	1976	1.0	7.2	1960	V									813	15
27.7	50.60	5.5	1774	1.2	6.3	2100	V									811	16

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы    В) В комплект поставки входит проставка    В) По заказу возможен комплект без проставки    C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **H82C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

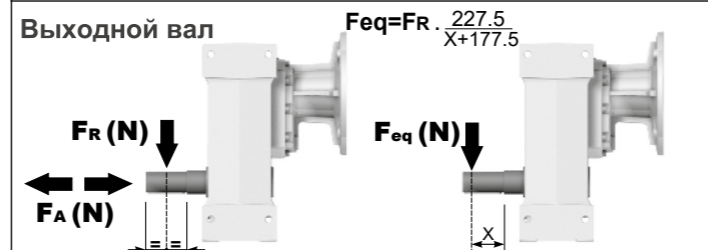
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

В3	В6	В7	В8	В5	В6	В8
5.60 Л	6.80 Л	7.80 Л	5.60 Л	10.00 Л	5.50 Л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasia 460

табл. 1

### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR	$n_2$	FA	FR
300	920	4600	140	1120	5600	70	1400	7000
250	1000	5000	120	1140	5700	40	1800	9000
200	1060	5300	85	1300	6500	15	2400	12000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

$n_1$	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

табл. 2

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

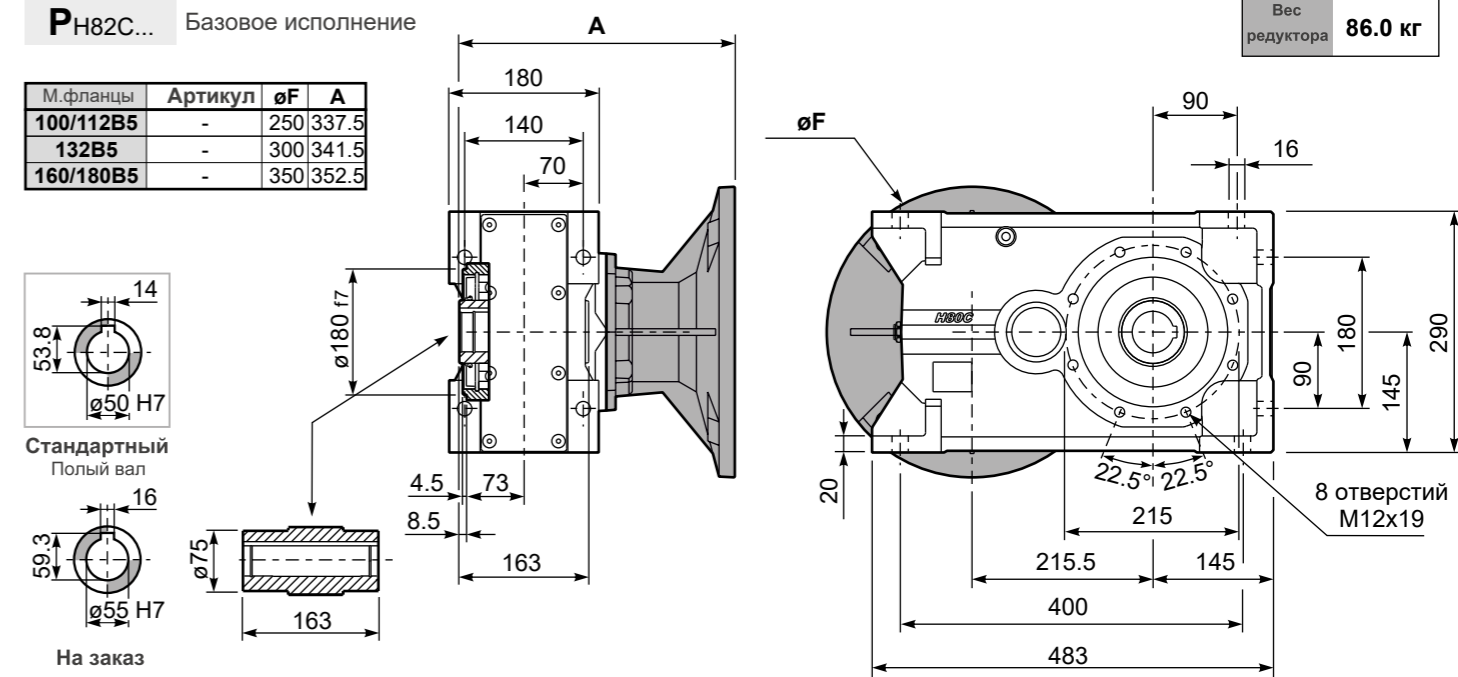
Тел./факс +7 (831) 223-81-81

E-mail: [info@reduktor.nnov.ru](mailto:info@reduktor.nnov.ru)

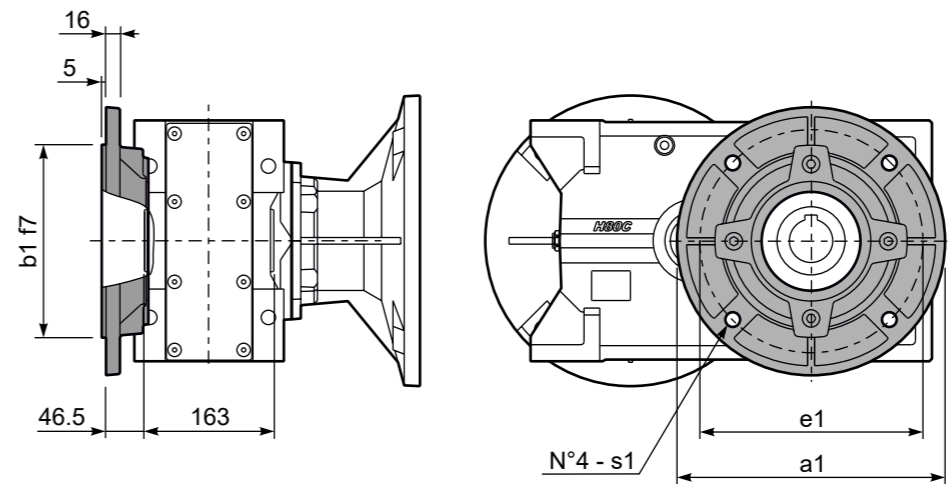
Сайт: <http://www.reduktor-innovari.ru/>

Доступны 3D модели

Вес редуктора **86.0 кг**



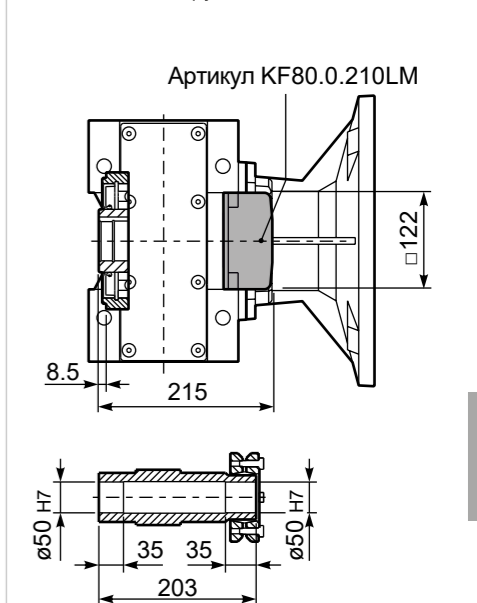
RH82C...-F Выходной фланец



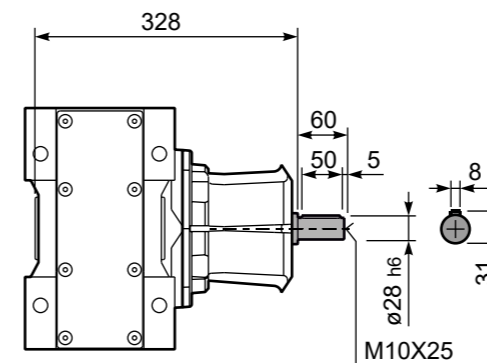
Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	e1	s1	Артикул
300	230	265	14	KF80.9.011
350	250	300	18	KF80.9.012
400	300	350	18	KF80.9.013

RH82C D... Ограничитель крутящего момента



RH82C... Входной вал



RH82C A... Односторонний выходной вал

