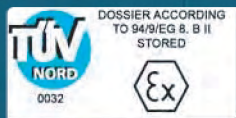


Общий каталог

Произведено в Италии
специально для России



VARIZON



версия 1.1

ОГЛАВЛЕНИЕ



Червячные редукторы в круглом корпусе

Раздел

1

Компания Редуктор

Г. Нижний Новгород, ул. Зайцева 31, оф. 508

Тел./факс +7 (831) 223-81-81

Е-mail: info@reduktor.nnov.ru

Сайт: www.reduktor.nnov.ru

Червячные редукторы 030 ÷ 110

Модульность и компактность

Цельный корпус из алюминиевого сплава

изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации.

Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

Литой входной вал и червячный вал из легированной стали

Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

Фланец

Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Надежные высоко-температурные

выходные уплотнения Nitrile®

Подшипники ремонтного размера

Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

Червячные колеса из бронзового сплава

Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

Подшипник ремонтного размера

Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

Монтаж стандартного полого выходного вала

Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки

Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

Конструкция без вентиляционных клапанов.

Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь!

Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкостной редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -25°C до 80°C.

без смазки

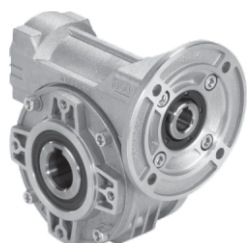


без вентиляционных клапанов



Дилерская сеть по всей России.

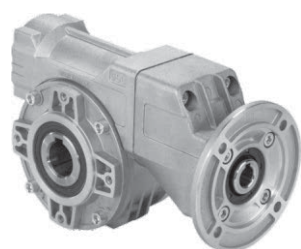
Технические данные на странице...



Типоразмер →

На странице:

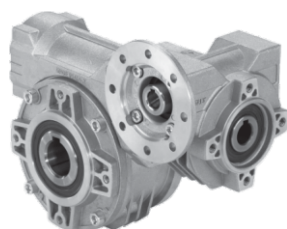
17	19	21	23	25	27	29
030 21 Нм	045 41 Нм	050 72 Нм	063 147 Нм	63A 191 Нм	085 347 Нм	110 651 Нм



Типоразмер →

На странице:

31	33	35	37	39	41
P45 55 Нм	P50 88 Нм	P63 187 Нм	P6A 218 Нм	P85 440 Нм	P10 803 Нм



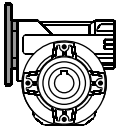
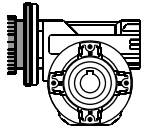
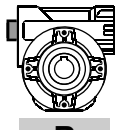
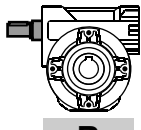
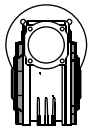
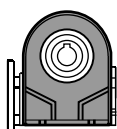
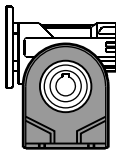
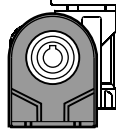
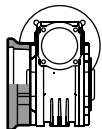
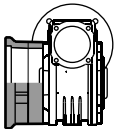
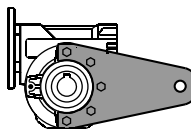
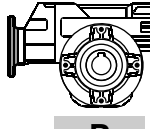
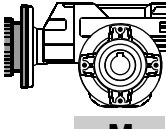
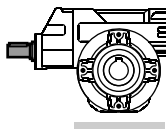
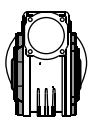
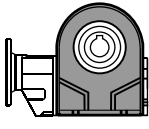
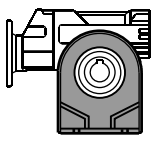
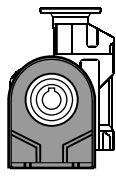
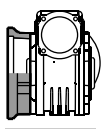
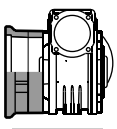
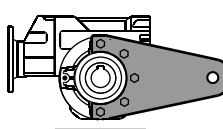
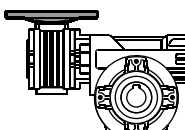
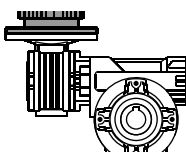
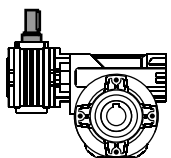
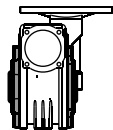
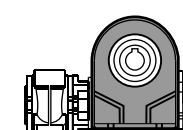
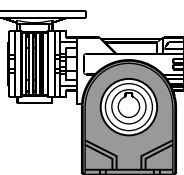
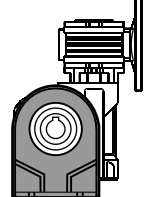
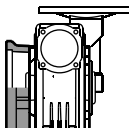
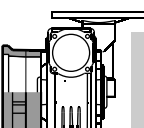
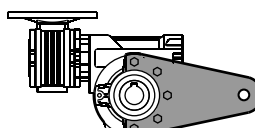
Типоразмер →

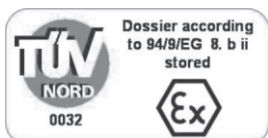
На странице:

43	45	47	49	51	53	55	57	59
303 35 Нм	453 69 Нм	503 109 Нм	633 230 Нм	634 265 Нм	6A3 290 Нм	6A4 304 Нм	854 518 Нм	115 978 Нм

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

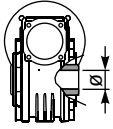
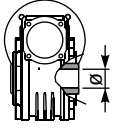
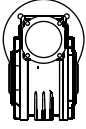
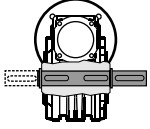
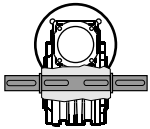
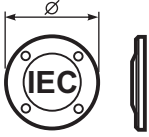
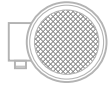
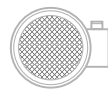
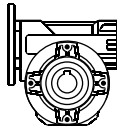
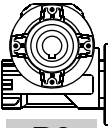
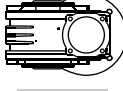
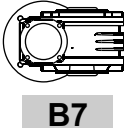
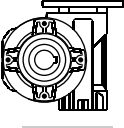
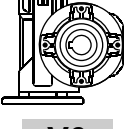
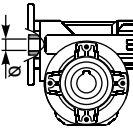
1

Тип	Типоразмер	Установка
P	045	PA
Червячные редукторы  P  M  B  R	030 045 050 063 63A 085 110	 FB  PB  PA  PV  FC  FL F1 F2 F3 F4  BR
Червячные редукторы с цилиндрической предступенью  P  M  R	P45 P50 P63 P6A P85 P10	 FB  PB  PA  PV  FC  FL F1 F2 F3 F4  BR
Комбинированные червячные редукторы  P  M  R	303 453 503 633 634 6A3 6A4 854 115	 FB  PB  PA  PV  FC  FL F1 F2 F3 F4  BR

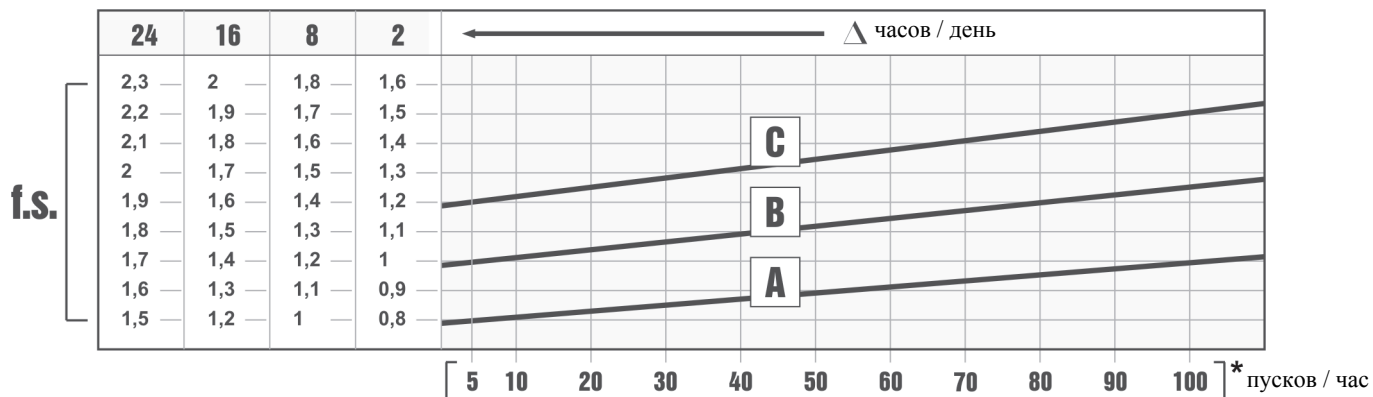


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям АТЕХ

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
10	C	Ø	Q	B	B3	-	---
См. таблицу технических характеристик	 C СТАНДАРТ 030 ⇒ Ø14 045 ⇒ Ø18 050 ⇒ Ø25 063 ⇒ Ø25 63A ⇒ Ø28 085 ⇒ Ø35 110 ⇒ Ø42 I Ступица из нержавеющей стали Специальная серия S 045 ⇒ Ø19 050 ⇒ Ø24 X Ступица из нержавеющей стали  U ДЮЙМ 045 ⇒ Ø0,750" 050 ⇒ Ø1,000" 063 ⇒ Ø1,125" 085 ⇒ Ø1,500"	 Ø  S  D	 -M без фланца B5 -A=56 (Ø120) -B=63 (Ø140) -C=71 (Ø160) -D=80 (Ø200) -E=90 (Ø200) -F=100+112 (Ø250) -G=132 (Ø300) B14 -O=56 (Ø80) -P=63 (Ø90) -Q=71 (Ø105) -R=80 (Ø120) -T=90 (Ø140) -U=100+112 (Ø160) -V=132 (Ø200) -0=тип R -S=тип R S серия Уменьшенный фланец -1=56B5/Ø11 -2=63B5/Ø14 -3=71B5/Ø19 -4=71B5/Ø24 -5=90B5/Ø28 -6=100B5/Ø38 -7=132B5/Ø42 -8=80B14/Ø11 -9=100B5/Ø24	 A  B СТАНДАРТ  C  D	 B3/B5  B8  B6  B7  V5  V6	 - Без обозначения стандартного отверстия P Входное отверстие уменьшено на один размер Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø11 Q Входное отверстие уменьшено на два размера Пример Входной фланец 71 B14 Стандартный Ø14 Уменьшенный Ø9	Только для комбинированных редукторов См. таблицу технических характеристик

СЕРВИС-ФАКТОР



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

А - безударная $f_a \leq 0.3$

В - средняя $f_a \leq 3$

С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

ВЫБОР РЕДУКТОРА

1

В

Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

А

Номинальный крутящий момент

Код фланца

Динамический КПД

Входная скорость

Типоразмер редуктора

Мощность двигателя

045 41Нм

Характеристики - Алюминиевые
ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn	Код передаточ- ного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	В		В-С	В-С		77	2,4	03

Входная
скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

С Передаточное
число

Номинальный
модуль зубчатого
зацепления

Приме-
чания

Передаваемый
крутящий момент

Сервис-фактор

fs				
Тип нагрузки и количество пусков в час		Количество рабочих часов в день		
		<2 ч	2 - 8 ч	8 - 16 ч
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,9	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1,25	1,5	1,75
	Средняя	1,5	1,75	2
	Высокая	1,75	2	2,25

Д Возможные моторные фланцы

В) Монтаж с проставкой



С) Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки



В) Возможен монтаж без проставки

А	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
В	Выберите скорость на выходном валу
С	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
Д	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

1

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	2,5	7	6,9	17	30	56-A4
140	3,4	10	5	17	30	56-A4
100	4,7	14	6,3	30	45	56-A4
93,3	4,8	15	3,9	19	30	56-A4
70	6,2	20	3,1	19	30	56-A4
66,7	6,2	21	6,6	41	45	56-A4
50	8	28	5,1	41	45	56-A4
46,7	8,2	30	2,6	21	30	56-A4
46,5	9,8	30,1	5,6	55	P45	56-A4
46,5	10,1	30,1	7,6	77	P50	56-A4
38,9	10,9	36	6,6	72	50	56-A4
37,8	10,3	37	4	41	45	56-A4
35	10	40	2	20	30	56-A4
32,6	12,5	43	5,4	68	50	56-A4
32,6	13,6	43	4	55	P45	56-A4
32,6	14,2	43	5,4	77	P50	56-A4
30,4	11,9	46	3,4	41	45	56-A4
23,3	14,8	60	2,8	41	45	56-A4
23,3	15,3	60	4	62	50	56-A4
23,3	15,9	60,2	3,5	55	P45	56-A4
23,3	18,3	60,2	4,2	77	P50	56-A4
23	13,4	61	1,5	20	30	56-A4
20,6	17,1	68	3,4	58	50	56-A4
20	16,6	70	1,8	30	45	56-A4
18,1	20,8	77,4	4,2	88	P50	56-A4
17,5	16,9	80	0,9	16	30	56-A4
17,5	19	80	3	57	50	56-A4
15,5	22,6	90,3	2,4	55	P45	56-A4
14	22	100	2,3	51	50	56-A4
13,7	22	102	1,3	29	45	56-A4
12,5	30,1	112	2,9	88	P50	56-A4
11,7	28	120	2	55	P45	56-A4
10	30,8	140	2,2	69	453	56-A4
9,3	31,7	150	1,1	35	303	56-A4
9	38,2	155	2,3	88	P50	56-A4
9	38,2	155	2,3	88	P50	56-A4
8,8	34,3	159	1,6	55	P45	56-A4
7,6	39,9	185	1,9	77	P50	56-A4
7,1	40,9	198	1,3	55	P45	56-A4
7	42,2	200	1,6	69	453	56-A4
6,7	41,6	210	0,8	35	303	56-A4
5,6	52,1	252	2,1	109	503	56-A4
5,6	51	252	4,5	230	633	56-A4
5,6	51	252	5,2	265	634	56-A4
5,6	51	252	5,7	290	6A3	56-A4
5,6	51	252	6	304	6A4	56-A4
5,4	51,1	258	1,1	55	P45	56-A4
5,4	53,4	258	1,4	77	P50	56-A4
5	55,4	280	1,2	69	453	56-A4
4,8	56,5	292	1,2	66	P50	56-A4

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,9	66,5	360	1,6	109	503	56-A4
3,9	64,9	360	3,5	230	633	56-A4
3,9	66,5	360	4	265	634	56-A4
3,9	64,9	360	4,5	290	6A3	56-A4
3,9	66,5	360	4,6	304	6A4	56-A4
3,6	75,9	392	6,8	518	854	56-A4
3,3	66,5	420	1	69	453	56-A4
2,8	86,5	504	3,1	265	634	56-A4
2,8	86,5	504	3,5	304	6A4	56-A4
2,6	92,7	540	1,2	109	503	56-A4
2,6	87,9	540	2,6	230	633	56-A4
2,6	87,9	540	3,3	290	6A3	56-A4
2,5	81,3	560	0,8	69	453	56-A4
2,4	95,7	588	5,4	518	854	56-A4
1,9	114	720	1	109	503	56-A4
1,9	107,7	720	2,1	230	633	56-A4
1,9	107,7	720	2,7	290	6A3	56-A4
1,9	109,8	756	2,4	265	634	56-A4
1,9	109,8	756	2,8	304	6A4	56-A4
1,8	117,3	784	4,4	518	854	56-A4
1,6	121,1	860	0,9	109	503	56-A4
1,4	137,5	1008	1,9	265	634	56-A4
1,4	137,5	1008	2,2	304	6A4	56-A4
1,4	150,4	1036	3,4	518	854	56-A4
1,3	175,8	1080	5,6	978	115	56-A4
1,3	142,6	1080	1,6	230	633	56-A4
1,3	142,6	1080	2	290	6A3	56-A4
1,2	142,6	1200	0,8	109	503	56-A4
1,1	170	1288	3	518	854	56-A4
1,1	198,7	1290	4,9	978	115	56-A4
1,1	175,8	1332	1,5	265	634	56-A4
1,1	175,8	1332	1,7	304	6A4	56-A4
1	171,1	1440	1,3	230	633	56-A4
1	171,1	1440	1,7	290	6A3	56-A4
0,8	204	1656	1,3	265	634	56-A4
0,8	204	1656	1,5	304	6A4	56-A4
0,8	237,6	1800	4,1	978	115	56-A4
0,7	215,6	1960	2,4	518	854	56-A4
0,7	269,3	2040	3,6	978	115	56-A4
0,6	247,1	2160	1,1	265	634	56-A4
0,6	247,1	2160	1,2	304	6A4	56-A4
0,6	295,7	2400	3,3	978	115	56-A4
0,6	277,2	2520	1	265	634	56-A4
0,6	277,2	2520	1,1	304	6A4	56-A4
0,5	277,8	2745	0,8	230	633	56-A4
0,5	277,8	2745	0,9	242	6A3	56-A4
0,5	351,9	2856	1,5	518	854	56-A4
0,5	343,2	3000	2,8	978	115	56-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	2,7	5	6,2	17	30	56-B4
200	3,8	7	4,5	17	30	56-B4
200	3,8	7	8	30	45	56-B4
140	5,2	10	3,3	17	30	56-B4
140	5,3	10	5,7	30	45	56-B4
100	7,2	14	4,2	30	45	56-B4
93,3	7,3	15	2,6	19	30	56-B4
70	9,4	20	2	19	30	56-B4
66,7	9,4	21	4,3	41	45	56-B4
50	12,2	28	3,4	41	45	56-B4
46,7	12,5	30	1,7	21	30	56-B4
46,5	14,9	30,1	3,7	55	P45	56-B4
46,5	15,3	30,1	5	77	P50	56-B4
38,9	16,6	36	4,3	72	50	56-B4
37,8	15,6	37	2,6	41	45	56-B4
35	15,3	40	1,3	20	30	56-B4
32,6	19	43	3,6	68	50	56-B4
32,6	20,7	43	2,7	55	P45	56-B4
32,6	21,6	43	3,6	77	P50	56-B4
30,4	18,2	46	2,3	41	45	56-B4
23,3	22,5	60	1,8	41	45	56-B4
23,3	23,3	60	2,7	62	50	56-B4
23,3	24,2	60,2	2,3	55	P45	56-B4
23,3	27,8	60,2	2,8	77	P50	56-B4
23	20,4	61	1	20	30	56-B4
20,6	26	68	2,2	58	50	56-B4
20	25,3	70	1,2	30	45	56-B4
18,1	31,6	77,4	2,8	88	P50	56-B4
17,5	28,9	80	2	57	50	56-B4
15,5	34,5	90,3	1,6	55	P45	56-B4
14	33,5	100	1,5	51	50	56-B4
13,7	33,5	102	0,9	29	45	56-B4
12,5	45,8	112	1,9	88	P50	56-B4
11,7	42,6	120	1,3	55	P45	56-B4
10	46,9	140	1,5	69	453	56-B4
10	54,4	140	6,8	368	854	56-B4
9	58,2	155	1,5	88	P50	56-B4
9	58,2	155	1,5	88	P50	56-B4
8,8	52,2	159	1,1	55	P45	56-B4
7,6	60,7	185	1,3	77	P50	56-B4
7,1	68,3	196	5,4	368	854	56-B4
7,1	62,4	198	0,9	55	P45	56-B4
7	64,3	200	1,1	69	453	56-B4
5,6	79,4	252	1,4	109	503	56-B4
5,6	77,7	252	3	230	633	56-B4
5,6	77,7	252	3,4	265	634	56-B4
5,6	77,7	252	3,7	290	6A3	56-B4
5,6	77,7	252	3,9	304	6A4	56-B4
5,4	81,2	258	0,9	77	P50	56-B4
5	84,4	280	0,8	69	453	56-B4

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
5	88,2	280	5,9	518	854	56-B4
4,8	86,1	292	0,8	66	P50	56-B4
3,9	101,3	360	1,1	109	503	56-B4
3,9	98,9	360	2,3	230	633	56-B4
3,9	101,3	360	2,6	265	634	56-B4
3,9	98,9	360	2,9	290	6A3	56-B4
3,9	101,3	360	3	304	6A4	56-B4
3,6	115,6	392	4,5	518	854	56-B4
2,8	131,7	504	2	265	634	56-B4
2,8	131,7	504	2,3	304	6A4	56-B4
2,6	141,1	540	0,8	109	503	56-B4
2,6	133,9	540	1,7	230	633	56-B4
2,6	133,9	540	2,2	290	6A3	56-B4
2,4	145,8	588	3,6	518	854	56-B4
1,9	164	720	1,4	230	633	56-B4
1,9	164	720	1,8	290	6A3	56-B4
1,9	167,2	756	1,6	265	634	56-B4
1,9	167,2	756	1,8	304	6A4	56-B4
1,8	178,6	784	2,9	518	854	56-B4
1,4	209,4	1008	1,3	265	634	56-B4
1,4	209,4	1008	1,5	304	6A4	56-B4
1,4	229,1	1036	2,3	518	854	56-B4
1,3	267,7	1080	3,7	978	115	56-B4
1,3	217,1	1080	1,1	230	633	56-B4
1,3	217,1	1080	1,3	290	6A3	56-B4
1,1	258,9	1288	2	518	854	56-B4
1,1	302,5	1290	3,2	978	115	56-B4
1,1	267,7	1332	1	265	634	56-B4
1,1	267,7	1332	1,1	304	6A4	56-B4
1	260,5	1440	0,9	230	633	56-B4
1	260,5	1440	1,1	290	6A3	56-B4
0,8	310,7	1656	0,9	265	634	56-B4
0,8	310,7	1656	1	304	6A4	56-B4
0,8	361,8	1800	2,7	978	115	56-B4
0,7	328,3	1960	1,6	518	854	56-B4
0,7	410	2040	2,4	978	115	56-B4
0,6	376,3	2160	0,8	304	6A4	56-B4
0,6	450,2	2400	2,2	978	115	56-B4
0,5	535,8	2856	1	518	854	56-B4
0,5	522,6	3000	1,9	978	115	56-B4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	3,4	5	4,9	17	30	63-A4
200	4,7	7	3,6	17	30	63-A4
200	4,7	7	6,4	30	45	63-A4
140	6,6	10	2,6	17	30	63-A4
140	6,6	10	4,5	30	45	63-A4
100	9,1	14	3,3	30	45	63-A4
100	9,3	14	7,3	68	50	63-A4

Выбор мотор-редукторов

1

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
93,3	9,2	15	2,1	19	30	63-A4
77,8	11,3	18	5,5	62	50	63-A4
70	11,8	20	1,6	19	30	63-A4
66,7	11,8	21	3,5	41	45	63-A4
53,8	15,1	26	4,4	66	50	63-A4
50	15,3	28	2,7	41	45	63-A4
46,7	15,6	30	1,3	21	30	63-A4
46,7	17,6	30	4,1	72	50	63-A4
46,5	18,7	30,1	2,9	55	P45	63-A4
46,5	19,2	30,1	4	77	P50	63-A4
38,9	20,9	36	3,5	72	50	63-A4
37,8	19,6	37	2,1	41	45	63-A4
35	19,2	40	1	20	30	63-A4
32,6	23,8	43	2,9	68	50	63-A4
32,6	26	43	2,1	55	P45	63-A4
32,6	27,1	43	2,8	77	P50	63-A4
31,1	24,9	45	5,4	135	63	63-A4
31,1	24,9	45	7	175	63A	63-A4
30,4	22,8	46	1,8	41	45	63-A4
23,3	28,2	60	1,5	41	45	63-A4
23,3	29,2	60	2,1	62	50	63-A4
23,3	30,3	60,2	1,8	55	P45	63-A4
23,3	34,9	60,2	2,2	77	P50	63-A4
23	25,6	61	0,8	20	30	63-A4
20,9	33,8	67	3,7	124	63	63-A4
20,9	33,8	67	4,7	159	63A	63-A4
20,6	32,6	68	1,8	58	50	63-A4
20	31,8	70	0,9	30	45	63-A4
18,1	39,7	77,4	2,2	88	P50	63-A4
17,5	36,3	80	1,6	57	50	63-A4
17,5	38,3	80	3,1	119	63	63-A4
17,5	38,3	80	4	153	63A	63-A4
15,5	43,2	90,3	1,3	55	P45	63-A4
14,9	41,1	94	2,9	119	63	63-A4
14,9	41,1	94	3,2	130	63A	63-A4
14	42	100	1,2	51	50	63-A4
12,5	57,4	112	1,5	88	P50	63-A4
11,7	53,4	120	1	55	P45	63-A4
10,1	78,2	139	2,4	187	P63	63-A4
10,1	77,1	139	2,8	218	P6A	63-A4
10	58,8	140	1,2	69	453	63-A4
10	68,2	140	5,4	368	854	63-A4
9	72,9	155	1,2	88	P50	63-A4
9	72,9	155	1,2	88	P50	63-A4
8,8	65,4	159	0,8	55	P45	63-A4
8,4	85,1	166	2,2	187	P63	63-A4
8,4	83,7	166	2,6	218	P6A	63-A4
8	109,4	176	7,3	803	P10	63-A4
8	93,1	176	4,7	440	P85	63-A4
7,6	76,1	185	1	77	P50	63-A4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
7,1	85,6	196	4,3	368	854	63-A4
7	80,6	200	0,9	69	453	63-A4
6,7	125,8	208	5,2	660	P10	63-A4
6,7	103,1	208	1,6	165	P63	63-A4
6,7	96,1	208	2	194	P6A	63-A4
6,6	107,4	213	3,8	407	P85	63-A4
5,8	106,8	240	3,9	418	P85	63-A4
5,7	142	245	4,6	660	P10	63-A4
5,6	99,5	252	1,1	109	503	63-A4
5,6	97,4	252	2,4	230	633	63-A4
5,6	97,4	252	2,7	265	634	63-A4
5,6	97,4	252	3	290	6A3	63-A4
5,6	97,4	252	3,1	304	6A4	63-A4
5,4	101,9	258	0,8	77	P50	63-A4
5	110,5	280	4,7	518	854	63-A4
4,7	169,1	296	3,5	594	P10	63-A4
4,7	123,5	300	7,9	978	115	63-A4
4,5	132,8	310	1,2	165	P63	63-A4
4,5	132,8	310	1,5	194	P6A	63-A4
4,3	146	328	2,9	418	P85	63-A4
4,2	193,6	334	3,4	660	P10	63-A4
3,9	127	360	0,9	109	503	63-A4
3,9	124	360	1,9	230	633	63-A4
3,9	127	360	2,1	265	634	63-A4
3,9	124	360	2,3	290	6A3	63-A4
3,9	127	360	2,4	304	6A4	63-A4
3,8	149,2	370	1,1	165	P63	63-A4
3,8	146,1	370	1,3	194	P6A	63-A4
3,6	144,9	392	3,6	518	854	63-A4
3,5	230,2	403	2,6	594	P10	63-A4
3,3	165,8	420	5,9	978	115	63-A4
3,3	184,3	422	2,1	385	P85	63-A4
3,2	153,1	434	0,9	138	P63	63-A4
3,2	153,1	434	0,9	143	P6A	63-A4
3	176,1	466	1,9	330	P85	63-A4
2,8	165,1	504	1,6	265	634	63-A4
2,8	165,1	504	1,8	304	6A4	63-A4
2,6	284,4	529	1,9	550	P10	63-A4
2,6	190,5	540	5,1	978	115	63-A4
2,6	167,8	540	1,4	230	633	63-A4
2,6	167,8	540	1,7	290	6A3	63-A4
2,4	182,8	588	2,8	518	854	63-A4
2,3	203,3	605	1,6	330	P85	63-A4
2,2	309,3	624	1,7	528	P10	63-A4
1,9	205,6	720	1,1	230	633	63-A4
1,9	205,6	720	1,4	290	6A3	63-A4
1,9	209,6	756	1,3	265	634	63-A4
1,9	209,6	756	1,5	304	6A4	63-A4
1,8	249	780	3,9	978	115	63-A4
1,8	223,9	784	2,3	518	854	63-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
1,4	262,5	1008	1	265	634	63-A4
1,4	262,5	1008	1,2	304	6A4	63-A4
1,4	287,2	1036	1,8	518	854	63-A4
1,3	335,7	1080	2,9	978	115	63-A4
1,3	272,2	1080	0,8	230	633	63-A4
1,3	272,2	1080	1,1	290	6A3	63-A4
1,1	324,6	1288	1,6	518	854	63-A4
1,1	379,3	1290	2,6	978	115	63-A4
1,1	335,7	1332	0,8	265	634	63-A4
1,1	335,7	1332	0,9	304	6A4	63-A4
1	326,6	1440	0,9	290	6A3	63-A4
0,8	389,5	1656	0,8	304	6A4	63-A4
0,8	453,6	1800	2,2	978	115	63-A4
0,7	411,6	1960	1,3	518	854	63-A4
0,7	514,1	2040	1,9	978	115	63-A4
0,6	564,5	2400	1,7	978	115	63-A4
0,5	671,7	2856	0,8	518	854	63-A4
0,5	655,2	3000	1,5	978	115	63-A4

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
280	5,3	5	3,2	17	30	63-B4
200	7,3	7	2,3	17	30	63-B4
200	7,3	7	4,1	30	45	63-B4
200	7,5	7	7,6	57	50	63-B4
140	10,1	10	1,7	17	30	63-B4
140	10,3	10	2,9	30	45	63-B4
140	10,4	10	6	62	50	63-B4
100	14	14	2,1	30	45	63-B4
100	14,4	14	4,7	68	50	63-B4
93,3	14,2	15	1,3	19	30	63-B4
77,8	17,6	18	3,5	62	50	63-B4
70	18,2	20	1	19	30	63-B4
66,7	18,3	21	2,2	41	45	63-B4
53,8	23,3	26	2,8	66	50	63-B4
50	23,7	28	1,7	41	45	63-B4
46,7	24,2	30	0,9	21	30	63-B4
46,7	27,3	30	2,6	72	50	63-B4
46,5	29	30,1	1,9	55	P45	63-B4
46,5	29,7	30,1	2,6	77	P50	63-B4
38,9	32,3	36	2,2	72	50	63-B4
37,8	30,3	37	1,4	41	45	63-B4
32,6	36,9	43	1,8	68	50	63-B4
32,6	40,2	43	1,4	55	P45	63-B4
32,6	41,9	43	1,8	77	P50	63-B4
31,1	38,6	45	3,5	135	63	63-B4
31,1	38,6	45	4,5	175	63A	63-B4
30,4	35,3	46	1,2	41	45	63-B4
23,3	43,7	60	0,9	41	45	63-B4
23,3	45,2	60	1,4	62	50	63-B4

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
23,3	47	60,2	1,2	55	P45	63-B4
23,3	54	60,2	1,4	77	P50	63-B4
20,9	52,3	67	2,4	124	63	63-B4
20,9	52,3	67	3	159	63A	63-B4
20,6	50,4	68	1,2	58	50	63-B4
18,1	61,4	77,4	1,4	88	P50	63-B4
17,5	56,2	80	1	57	50	63-B4
17,5	59,3	80	2	119	63	63-B4
17,5	59,3	80	2,6	153	63A	63-B4
15,5	66,9	90,3	0,8	55	P45	63-B4
14,9	63,5	94	1,9	119	63	63-B4
14,9	63,5	94	2	130	63A	63-B4
14	65	100	0,8	51	50	63-B4
12,5	88,8	112	1	88	P50	63-B4
10,1	121,1	139	1,5	187	P63	63-B4
10,1	119,3	139	1,8	218	P6A	63-B4
10	91	140	0,8	69	453	63-B4
10	105,6	140	3,5	368	854	63-B4
9	112,8	155	0,8	88	P50	63-B4
9	112,8	155	0,8	88	P50	63-B4
8,4	131,6	166	1,4	187	P63	63-B4
8,4	129,5	166	1,7	218	P6A	63-B4
8	169,3	176	4,7	803	P10	63-B4
8	144,1	176	3,1	440	P85	63-B4
7,1	132,5	196	2,8	368	854	63-B4
6,7	194,7	208	3,4	660	P10	63-B4
6,7	159,5	208	1	165	P63	63-B4
6,7	148,7	208	1,3	194	P6A	63-B4
6,7	150,2	210	5,7	863	115	63-B4
6,6	166,1	213	2,4	407	P85	63-B4
5,8	165,4	240	2,5	418	P85	63-B4
5,7	219,8	245	3	660	P10	63-B4
5,6	150,7	252	1,5	230	633	63-B4
5,6	150,7	252	1,8	265	634	63-B4
5,6	150,7	252	1,9	290	6A3	63-B4
5,6	150,7	252	2	304	6A4	63-B4
5	171,1	280	3	518	854	63-B4
4,7	261,7	296	2,3	594	P10	63-B4
4,7	191,1	300	5,1	978	115	63-B4
4,5	205,5	310	0,8	165	P63	63-B4
4,5	205,5	310	0,9	194	P6A	63-B4
4,3	226	328	1,8	418	P85	63-B4
4,2	299,6	334	2,2	660	P10	63-B4
3,9	191,9	360	1,2	230	633	63-B4
3,9	196,6	360	1,3	265	634	63-B4
3,9	191,9	360	1,5	290	6A3	63-B4
3,9	196,6	360	1,5	304	6A4	63-B4
3,8	226,1	370	0,9	194	P6A	63-B4
3,6	224,2	392	2,3	518	854	63-B4
3,5	356,3	403	1,7	594	P10	63-B4

Выбор мотор-редукторов

1

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,3	256,6	420	3,8	978	115	63-B4
3,3	285,3	422	1,3	385	P85	63-B4
3	272,6	466	1,2	330	P85	63-B4
2,8	255,5	504	1	265	63A	63-B4
2,8	255,5	504	1,2	304	6A4	63-B4
2,6	440,1	529	1,2	550	P10	63-B4
2,6	294,8	540	3,3	978	115	63-B4
2,6	259,7	540	0,9	230	633	63-B4
2,6	259,7	540	1,1	290	6A3	63-B4
2,4	282,8	588	1,8	518	85A	63-B4
2,3	314,6	605	1	330	P85	63-B4
2,2	478,6	624	1,1	528	P10	63-B4
1,9	318,2	720	0,9	290	6A3	63-B4
1,9	324,3	756	0,8	265	63A	63-B4
1,9	324,3	756	0,9	304	6A4	63-B4
1,8	385,3	780	2,5	978	115	63-B4
1,8	346,5	784	1,5	518	85A	63-B4
1,4	444,4	1036	1,2	518	85A	63-B4
1,3	519,5	1080	1,9	978	115	63-B4
1,1	502,3	1288	1	518	85A	63-B4
1,1	587	1290	1,7	978	115	63-B4
0,8	702	1800	1,4	978	115	63-B4
0,7	637	1960	0,8	518	85A	63-B4
0,7	795,6	2040	1,2	978	115	63-B4
0,6	873,6	2400	1,1	978	115	63-B4
0,5	1014	3000	1	978	115	63-B4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	9,5	7	3,2	30	45	71-A4
200	9,8	7	5,8	57	50	71-A4
140	13,4	10	2,2	30	45	71-A4
140	13,6	10	4,6	62	50	71-A4
100	18,3	14	1,6	30	45	71-A4
100	18,8	14	3,6	68	50	71-A4
93,3	20,1	15	6,9	138	63	71-A4
77,8	23	18	2,7	62	50	71-A4
73,7	25,2	19	5,5	138	63	71-A4
73,7	25,2	19	7,1	178	63A	71-A4
66,7	23,9	21	1,7	41	45	71-A4
58,3	30,6	24	4,6	142	63	71-A4
58,3	30,6	24	6	185	63A	71-A4
53,8	30,5	26	2,2	66	50	71-A4
50	30,9	28	1,3	41	45	71-A4
46,8	37,6	29,9	4,4	165	P63	71-A4
46,8	37,6	29,9	4,8	182	P6A	71-A4
46,7	35,7	30	2	72	50	71-A4
46,7	37,7	30	3,9	146	63	71-A4
46,7	37,7	30	5	189	63A	71-A4
46,5	37,9	30,1	1,5	55	P45	71-A4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,5	38,9	30,1	2	77	P50	71-A4
38,9	42,2	36	1,7	72	50	71-A4
38,9	41,6	36	3,5	147	63	71-A4
38,9	41,6	36	4,6	191	63A	71-A4
37,8	39,6	37	1	41	45	71-A4
37,1	46,8	37,7	3,5	165	P63	71-A4
37,1	46,8	37,7	3,9	182	P6A	71-A4
36,8	45,9	38	7,3	336	85	71-A4
32,6	48,2	43	1,4	68	50	71-A4
32,6	52,6	43	1	55	P45	71-A4
32,6	54,8	43	1,4	77	P50	71-A4
31,1	50,5	45	2,7	135	63	71-A4
31,1	50,5	45	3,5	175	63A	71-A4
30,4	46,1	46	0,9	41	45	71-A4
30,4	53,2	46	6,1	326	85	71-A4
29,7	56	47,1	3,3	187	P63	71-A4
29,7	56	47,1	3,7	206	P6A	71-A4
26,9	58,3	52	5	289	85	71-A4
24,7	61,6	56,6	3	187	P63	71-A4
24,7	61,6	56,6	3,3	206	P6A	71-A4
23,5	68	59,7	6,1	418	P85	71-A4
23,3	59,2	60	1	62	50	71-A4
23,3	61,4	60,2	0,9	55	P45	71-A4
23,3	70,6	60,2	1,1	77	P50	71-A4
21,9	75,1	64	7,1	536	110	71-A4
20,9	68,3	67	1,8	124	63	71-A4
20,9	74	67	3,9	289	85	71-A4
20,9	68,3	67	2,3	159	63A	71-A4
20,6	65,9	68	0,9	58	50	71-A4
19,8	74,5	70,7	2,5	187	P63	71-A4
19,8	73,3	70,7	2,8	206	P6A	71-A4
19,4	78,7	72,3	5,2	407	P85	71-A4
18,9	73	74	3,7	268	85	71-A4
18,1	80,3	77,4	1,1	88	P50	71-A4
17,5	73,4	80	0,8	57	50	71-A4
17,5	77,5	80	1,5	119	63	71-A4
17,5	77,5	80	2	153	63A	71-A4
17,1	84,7	81,7	4,9	418	P85	71-A4
16,8	97,6	83,2	6,8	660	P10	71-A4
16,7	92,8	84	5,3	494	110	71-A4
15,9	109	87,8	1,7	187	P63	71-A4
15,9	107,5	87,8	2	218	P6A	71-A4
14,9	83,1	94	1,4	119	63	71-A4
14,9	83,1	94	1,6	130	63A	71-A4
14,6	86,5	96	2,8	242	85	71-A4
14,1	101	99	4,8	483	110	71-A4
13,9	116,2	100,5	5,1	594	P10	71-A4
13,3	107,1	105	3,6	385	P85	71-A4
12,6	134	111	1,4	187	P63	71-A4
12,6	132,1	111	1,7	218	P6A	71-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
12,5	116,1	112	0,8	88	P50	71-A4
10,6	143,6	132	3,8	550	P10	71-A4
10,1	158,3	139	1,2	187	P63	71-A4
10,1	156	139	1,4	218	P6A	71-A4
10	138	140	2,7	368	854	71-A4
8,4	172,1	166	1,1	187	P63	71-A4
8,4	169,3	166	1,3	218	P6A	71-A4
8	221,4	176	3,6	803	P10	71-A4
8	188,5	176	2,3	440	P85	71-A4
7,1	173,3	196	2,1	368	854	71-A4
6,7	254,6	208	2,6	660	P10	71-A4
6,7	208,6	208	0,8	165	P63	71-A4
6,7	194,5	208	1	194	P6A	71-A4
6,7	196,4	210	4,4	863	115	71-A4
6,6	217,3	213	1,9	407	P85	71-A4
5,8	216,2	240	1,9	418	P85	71-A4
5,7	287,4	245	2,3	660	P10	71-A4
5,6	197,1	252	1,3	265	634	71-A4
5,6	197,1	252	1,5	304	6A4	71-A4
5	223,7	280	2,3	518	854	71-A4
4,7	342,2	296	1,7	594	P10	71-A4
4,7	249,9	300	3,9	978	115	71-A4
4,3	295,5	328	1,4	418	P85	71-A4
4,2	391,8	334	1,7	660	P10	71-A4
3,9	257	360	1	265	634	71-A4
3,9	257	360	1,2	304	6A4	71-A4
3,6	293,2	392	1,8	518	854	71-A4
3,5	465,9	403	1,3	594	P10	71-A4
3,3	335,6	420	2,9	978	115	71-A4
3,3	373	422	1	385	P85	71-A4
3	356,5	466	0,9	330	P85	71-A4
2,8	334,2	504	0,8	265	634	71-A4
2,8	334,2	504	0,9	304	6A4	71-A4
2,6	575,6	529	1	550	P10	71-A4
2,6	385,6	540	2,5	978	115	71-A4
2,4	369,9	588	1,4	518	854	71-A4
2,3	411,4	605	0,8	330	P85	71-A4
2,2	625,9	624	0,8	528	P10	71-A4
1,8	503,9	780	1,9	978	115	71-A4
1,8	453,2	784	1,1	518	854	71-A4
1,4	581,2	1036	0,9	518	854	71-A4
1,3	679,3	1080	1,4	978	115	71-A4
1,1	656,9	1288	0,8	518	854	71-A4
1,1	767,6	1290	1,3	978	115	71-A4
0,8	918	1800	1,1	978	115	71-A4
0,7	1040,4	2040	0,9	978	115	71-A4
0,6	1142,4	2400	0,9	978	115	71-A4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	14,1	7	2,1	30	45	71-B4
200	14,5	7	3,9	57	50	71-B4
140	19,9	10	1,5	30	45	71-B4
140	20,2	10	3,1	62	50	71-B4
140	20,4	10	6,6	134	63	71-B4
100	27,2	14	1,1	30	45	71-B4
100	27,9	14	2,4	68	50	71-B4
93,3	29,9	15	4,6	138	63	71-B4
93,3	29,9	15	6	178	63A	71-B4
77,8	34	18	1,8	62	50	71-B4
73,7	37,3	19	3,7	138	63	71-B4
73,7	37,3	19	4,8	178	63A	71-B4
66,7	35,5	21	1,2	41	45	71-B4
58,3	45,4	24	3,1	142	63	71-B4
58,3	45,4	24	4,1	185	63A	71-B4
53,8	45,2	26	1,5	66	50	71-B4
50	45,9	28	0,9	41	45	71-B4
46,8	55,8	29,9	3	165	P63	71-B4
46,8	55,8	29,9	3,3	182	P6A	71-B4
46,7	52,9	30	1,4	72	50	71-B4
46,7	55,9	30	2,6	146	63	71-B4
46,7	55,9	30	3,4	189	63A	71-B4
46,5	56,1	30,1	1	55	P45	71-B4
46,5	57,6	30,1	1,3	77	P50	71-B4
38,9	62,6	36	1,2	72	50	71-B4
38,9	61,7	36	2,4	147	63	71-B4
38,9	61,7	36	3,1	191	63A	71-B4
37,1	69,4	37,7	2,4	165	P63	71-B4
37,1	69,4	37,7	2,6	182	P6A	71-B4
36,8	68	38	4,9	336	85	71-B4
32,6	71,5	43	1	68	50	71-B4
32,6	81,3	43	0,9	77	P50	71-B4
31,1	74,8	45	1,8	135	63	71-B4
31,1	74,8	45	2,3	175	63A	71-B4
30,4	78,8	46	4,1	326	85	71-B4
29,7	83,1	47,1	2,3	187	P63	71-B4
29,7	83,1	47,1	2,5	206	P6A	71-B4
26,9	86,5	52	3,3	289	85	71-B4
24,7	91,3	56,6	2	187	P63	71-B4
24,7	91,3	56,6	2,3	206	P6A	71-B4
23,5	100,8	59,7	4,1	418	P85	71-B4
21,9	111,3	64	4,8	536	110	71-B4
20,9	101,3	67	1,2	124	63	71-B4
20,9	109,7	67	2,6	289	85	71-B4
20,9	101,3	67	1,6	159	63A	71-B4
19,8	110,5	70,7	1,7	187	P63	71-B4
19,8	108,7	70,7	1,9	206	P6A	71-B4
19,4	116,6	72,3	3,5	407	P85	71-B4
18,9	108,2	74	2,5	268	85	71-B4
17,5	114,9	80	1	119	63	71-B4

Выбор мотор-редукторов

1

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17,5	114,9	80	1,3	153	63A	71-B4
17,1	125,6	81,7	3,3	418	P85	71-B4
16,8	144,7	83,2	4,6	660	P10	71-B4
16,7	137,6	84	3,6	494	110	71-B4
15,9	161,5	87,8	1,2	187	P63	71-B4
15,9	159,3	87,8	1,4	218	P6A	71-B4
14,9	123,2	94	1	119	63	71-B4
14,9	123,2	94	1,1	130	63A	71-B4
14,6	128,2	96	1,9	242	85	71-B4
14,1	149,7	99	3,2	483	110	71-B4
13,9	172,2	100,5	3,4	594	P10	71-B4
13,3	158,8	105	2,4	385	P85	71-B4
12,6	198,6	111	0,9	187	P63	71-B4
12,6	195,8	111	1,1	218	P6A	71-B4
10,6	212,9	132	2,6	550	P10	71-B4
10,1	234,7	139	0,8	187	P63	71-B4
10,1	231,2	139	0,9	218	P6A	71-B4
10	204,6	140	1,8	368	85A	71-B4
8,4	251	166	0,9	218	P6A	71-B4
8	328,2	176	2,4	803	P10	71-B4
8	279,4	176	1,6	440	P85	71-B4
7,1	256,8	196	1,4	368	85A	71-B4
6,7	377,4	208	1,7	660	P10	71-B4
6,7	291,1	210	3	863	115	71-B4
6,6	322,1	213	1,3	407	P85	71-B4
5,8	320,5	240	1,3	418	P85	71-B4
5,7	426	245	1,5	660	P10	71-B4
5,6	292,1	252	0,9	265	63A	71-B4
5,6	292,1	252	1	304	6A4	71-B4
5	331,6	280	1,6	518	85A	71-B4
4,7	507,2	296	1,2	594	P10	71-B4
4,7	370,4	300	2,6	978	115	71-B4
4,3	438,1	328	1	418	P85	71-B4
4,2	580,8	334	1,1	660	P10	71-B4
3,9	381	360	0,8	304	6A4	71-B4
3,6	434,6	392	1,2	518	85A	71-B4
3,5	690,6	403	0,9	594	P10	71-B4
3,3	497,4	420	2	978	115	71-B4
2,6	571,5	540	1,7	978	115	71-B4
2,4	548,3	588	0,9	518	85A	71-B4
1,8	746,9	780	1,3	978	115	71-B4
1,8	671,7	784	0,8	518	85A	71-B4
1,3	1007	1080	1	978	115	71-B4
1,1	1137,8	1290	0,9	978	115	71-B4

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
200	21,6	7	2,6	57	50	80-A4
200	21,9	7	5,7	125	63	80-A4
200	21,9	7	7,4	162	63A	80-A4

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
140	30,2	10	2,1	62	50	80-A4
140	30,5	10	4,4	134	63	80-A4
140	30,5	10	5,7	173	63A	80-A4
100	41,7	14	1,6	68	50	80-A4
100	41,2	14	7,4	305	85	80-A4
93,3	44,7	15	3,1	138	63	80-A4
93,3	44,7	15	4	178	63A	80-A4
77,8	50,9	18	1,2	62	50	80-A4
73,7	55,9	19	2,5	138	63	80-A4
73,7	55,9	19	3,2	178	63A	80-A4
70	59,6	20	4,9	294	85	80-A4
63,6	64,7	22	4,5	294	85	80-A4
60,9	69,4	23	7,4	515	110	80-A4
58,3	67,9	24	2,1	142	63	80-A4
58,3	67,9	24	2,7	185	63A	80-A4
53,8	67,6	26	1	66	50	80-A4
50	79,2	28	4,4	347	85	80-A4
46,8	83,4	29,9	2	165	P63	80-A4
46,8	83,4	29,9	2,2	182	P6A	80-A4
46,7	79,2	30	0,9	72	50	80-A4
46,7	83,7	30	1,7	146	63	80-A4
46,7	86	30	7,6	651	110	80-A4
46,7	83,7	30	2,3	189	63A	80-A4
38,9	92,3	36	1,6	147	63	80-A4
38,9	92,3	36	2,1	191	63A	80-A4
37,1	103,8	37,7	1,6	165	P63	80-A4
37,1	103,8	37,7	1,8	182	P6A	80-A4
36,8	101,7	38	3,3	336	85	80-A4
36,8	107,4	38	6	641	110	80-A4
31,1	112	45	1,2	135	63	80-A4
31,1	123,8	45	4,8	599	110	80-A4
31,1	112	45	1,6	175	63A	80-A4
30,4	117,9	46	2,8	326	85	80-A4
29,7	124,3	47,1	1,5	187	P63	80-A4
29,7	124,3	47,1	1,7	206	P6A	80-A4
26,9	129,4	52	2,2	289	85	80-A4
26,4	139,9	53	4,4	620	110	80-A4
24,7	136,6	56,6	1,4	187	P63	80-A4
24,7	136,6	56,6	1,5	206	P6A	80-A4
23,5	150,8	59,7	2,8	418	P85	80-A4
21,9	166,5	64	3,2	536	110	80-A4
20,9	151,6	67	0,8	124	63	80-A4
20,9	164,2	67	1,8	289	85	80-A4
20,9	151,6	67	1	159	63A	80-A4
19,8	165,3	70,7	1,1	187	P63	80-A4
19,8	162,6	70,7	1,3	206	P6A	80-A4
19,4	174,4	72,3	2,3	407	P85	80-A4
18,9	161,8	74	1,7	268	85	80-A4
17,5	171,9	80	0,9	153	63A	80-A4
17,1	187,9	81,7	2,2	418	P85	80-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,55 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
16,8	216,4	83,2	3	660	P10	80-A4
16,7	205,8	84	2,4	494	110	80-A4
15,9	241,6	87,8	0,8	187	P63	80-A4
15,9	238,3	87,8	0,9	218	P6A	80-A4
14,6	191,8	96	1,3	242	85	80-A4
14,1	223,9	99	2,2	483	110	80-A4
13,9	257,6	100,5	2,3	594	P10	80-A4
13,3	237,5	105	1,6	385	P85	80-A4
10,6	318,5	132	1,7	550	P10	80-A4
8	491	176	1,6	803	P10	80-A4
8	418	176	1,1	440	P85	80-A4
6,7	564,6	208	1,2	660	P10	80-A4
6,7	435,4	210	2	863	115	80-A4
6,6	481,8	213	0,8	407	P85	80-A4
5,8	479,5	240	0,9	418	P85	80-A4
5,7	637,3	245	1	660	P10	80-A4
4,7	758,8	296	0,8	594	P10	80-A4
4,7	554,2	300	1,8	978	115	80-A4
4,2	865	334	0,8	660	P10	80-A4
3,3	744,2	420	1,3	978	115	80-A4
2,6	855	540	1,1	978	115	80-A4
1,8	1117,4	780	0,9	978	115	80-A4

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	29,3	7	1,9	57	50	80-B4
200	29,7	7	4,2	125	63	80-B4
200	29,7	7	5,5	162	63A	80-B4
140	40,9	10	1,5	62	50	80-B4
140	41,4	10	3,2	134	63	80-B4
140	40,9	10	6,9	284	85	80-B4
140	41,4	10	4,2	173	63A	80-B4
100	56,5	14	1,2	68	50	80-B4
100	55,8	14	5,5	305	85	80-B4
93,3	60,6	15	2,3	138	63	80-B4
93,3	60,6	15	2,9	178	63A	80-B4
87,5	67	16	8	536	110	80-B4
77,8	69	18	0,9	62	50	80-B4
73,7	75,7	19	1,8	138	63	80-B4
73,7	75,7	19	2,4	178	63A	80-B4
70	80,7	20	3,6	294	85	80-B4
70	83,8	20	6,5	546	110	80-B4
63,6	87,7	22	3,4	294	85	80-B4
60,9	94	23	5,5	515	110	80-B4
58,3	92	24	1,5	142	63	80-B4
58,3	92	24	2	185	63A	80-B4
50	107,3	28	3,2	347	85	80-B4
46,8	113,1	29,9	1,5	165	P63	80-B4
46,8	113,1	29,9	1,6	182	P6A	80-B4
46,7	113,4	30	1,3	146	63	80-B4

P ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46,7	116,5	30	5,6	651	110	80-B4
46,7	113,4	30	1,7	189	63A	80-B4
38,9	125,1	36	1,2	147	63	80-B4
38,9	125,1	36	1,5	191	63A	80-B4
37,1	140,6	37,7	1,2	165	P63	80-B4
37,1	140,6	37,7	1,3	182	P6A	80-B4
36,8	137,9	38	2,4	336	85	80-B4
36,8	145,6	38	4,4	641	110	80-B4
31,1	151,8	45	0,9	135	63	80-B4
31,1	167,9	45	3,6	599	110	80-B4
31,1	151,8	45	1,2	175	63A	80-B4
30,4	159,8	46	2	326	85	80-B4
29,7	168,5	47,1	1,1	187	P63	80-B4
29,7	168,5	47,1	1,2	206	P6A	80-B4
26,9	175,4	52	1,6	289	85	80-B4
26,4	189,6	53	3,3	620	110	80-B4
24,7	185,1	56,6	1	187	P63	80-B4
24,7	185,1	56,6	1,1	206	P6A	80-B4
23,5	204,4	59,7	2	418	P85	80-B4
21,9	225,7	64	2,4	536	110	80-B4
20,9	222,5	67	1,3	289	85	80-B4
20,9	205,4	67	0,8	159	63A	80-B4
19,8	224	70,7	0,8	187	P63	80-B4
19,8	220,4	70,7	0,9	206	P6A	80-B4
19,4	236,4	72,3	1,7	407	P85	80-B4
18,9	219,3	74	1,2	268	85	80-B4
17,1	254,7	81,7	1,6	418	P85	80-B4
16,8	293,4	83,2	2,2	660	P10	80-B4
16,7	279	84	1,8	494	110	80-B4
14,6	260	96	0,9	242	85	80-B4
14,1	303,5	99	1,6	483	110	80-B4
13,9	349,2	100,5	1,7	594	P10	80-B4
13,3	321,9	105	1,2	385	P85	80-B4
10,6	431,7	132	1,3	550	P10	80-B4
8	665,5	176	1,2	803	P10	80-B4
8	566,6	176	0,8	440	P85	80-B4
6,7	765,3	208	0,9	660	P10	80-B4
6,7	590,2	210	1,5	863	115	80-B4
5,7	863,8	245	0,8	660	P10	80-B4
4,7	751,2	300	1,3	978	115	80-B4
3,3	1008,7	420	1	978	115	80-B4
2,6	1158,9	540	0,8	978	115	80-B4

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	43,3	7	2,9	125	63	90-S4
200	45,9	7	5,6	257	85	90-S4
200	43,3	7	3,7	162	63A	90-S4
140	60,3	10	2,2	134	63	90-S4
140	59,6	10	4,8	284	85	90-S4

Выбор мотор-редукторов

1

P ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
140	60,3	10	2,9	173	63A	90-S4
100	81,4	14	3,7	305	85	90-S4
93,3	88,3	15	1,6	138	63	90-S4
93,3	88,3	15	2	178	63A	90-S4
87,5	97,7	16	5,5	536	110	90-S4
73,7	110,4	19	1,2	138	63	90-S4
73,7	110,4	19	1,6	178	63A	90-S4
70	117,7	20	2,5	294	85	90-S4
70	122,2	20	4,5	546	110	90-S4
63,6	127,8	22	2,3	294	85	90-S4
60,9	137,1	23	3,8	515	110	90-S4
58,3	134,1	24	1,1	142	63	90-S4
58,3	134,1	24	1,4	185	63A	90-S4
50	156,5	28	2,2	347	85	90-S4
46,8	164,8	29,9	1	165	P63	90-S4
46,8	164,8	29,9	1,1	182	P6A	90-S4
46,7	165,4	30	0,9	146	63	90-S4
46,7	169,9	30	3,8	651	110	90-S4
46,7	165,4	30	1,1	189	63A	90-S4
38,9	182,4	36	0,8	147	63	90-S4
38,9	182,4	36	1	191	63A	90-S4
37,1	205	37,7	0,8	165	P63	90-S4
37,1	205	37,7	0,9	182	P6A	90-S4
36,8	201	38	1,7	336	85	90-S4
36,8	212,3	38	3	641	110	90-S4
31,1	244,7	45	2,4	599	110	90-S4
30,4	233	46	1,4	326	85	90-S4
29,7	245,6	47,1	0,8	187	P63	90-S4
29,7	245,6	47,1	0,8	206	P6A	90-S4
26,9	255,7	52	1,1	289	85	90-S4
26,4	276,4	53	2,2	620	110	90-S4
24,7	269,9	56,6	0,8	206	P6A	90-S4
23,5	298	59,7	1,4	418	P85	90-S4
21,9	329	64	1,6	536	110	90-S4
20,9	324,4	67	0,9	289	85	90-S4
19,4	344,7	72,3	1,2	407	P85	90-S4
18,9	319,8	74	0,8	268	85	90-S4
17,1	371,3	81,7	1,1	418	P85	90-S4
16,8	427,7	83,2	1,5	660	P10	90-S4
16,7	406,8	84	1,2	494	110	90-S4
14,1	442,5	99	1,1	483	110	90-S4
13,9	509,1	100,5	1,2	594	P10	90-S4
13,3	469,4	105	0,8	385	P85	90-S4
10,6	629,4	132	0,9	550	P10	90-S4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
200	59,3	7	2,1	125	63	90-LA4
200	62,8	7	4,1	257	85	90-LA4
200	62,8	7	7,7	483	110	90-LA4

P ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	59,3	7	2,7	162	63A	90-LA4
140	82,6	10	1,6	134	63	90-LA4
140	81,6	10	3,5	284	85	90-LA4
140	87,7	10	6	525	110	90-LA4
140	82,6	10	2,1	173	63A	90-LA4
100	111,4	14	2,7	305	85	90-LA4
93,3	120,9	15	1,1	138	63	90-LA4
93,3	120,9	15	1,5	178	63A	90-LA4
87,5	133,8	16	4	536	110	90-LA4
73,7	151,2	19	0,9	138	63	90-LA4
73,7	151,2	19	1,2	178	63A	90-LA4
70	161,2	20	1,8	294	85	90-LA4
70	167,3	20	3,3	546	110	90-LA4
63,6	175	22	1,7	294	85	90-LA4
60,9	187,7	23	2,7	515	110	90-LA4
58,3	183,6	24	0,8	142	63	90-LA4
58,3	183,6	24	1	185	63A	90-LA4
50	214,2	28	1,6	347	85	90-LA4
46,8	225,7	29,9	0,8	182	P6A	90-LA4
46,7	232,6	30	2,8	651	110	90-LA4
46,7	226,4	30	0,8	189	63A	90-LA4
38,9	249,7	36	0,8	191	63A	90-LA4
36,8	275,2	38	1,2	336	85	90-LA4
36,8	290,7	38	2,2	641	110	90-LA4
31,1	335,1	45	1,8	599	110	90-LA4
30,4	319,1	46	1	326	85	90-LA4
26,9	350,1	52	0,8	289	85	90-LA4
26,4	378,4	53	1,6	620	110	90-LA4
23,5	408	59,7	1	418	P85	90-LA4
21,9	450,4	64	1,2	536	110	90-LA4
19,4	472	72,3	0,9	407	P85	90-LA4
17,1	508,3	81,7	0,8	418	P85	90-LA4
16,8	585,6	83,2	1,1	660	P10	90-LA4
16,7	556,9	84	0,9	494	110	90-LA4
14,1	605,9	99	0,8	483	110	90-LA4
13,9	697,1	100,5	0,9	594	P10	90-LA4

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
200	73,2	7	1,7	125	63	90-LB4
200	77,6	7	3,3	257	85	90-LB4
200	77,6	7	6,2	483	110	90-LB4
200	73,2	7	2,2	162	63A	90-LB4
140	102,1	10	1,3	134	63	90-LB4
140	100,8	10	2,8	284	85	90-LB4
140	108,4	10	4,8	525	110	90-LB4
140	102,1	10	1,7	173	63A	90-LB4
100	137,6	14	2,2	305	85	90-LB4
93,3	149,3	15	0,9	138	63	90-LB4
93,3	149,3	15	1,2	178	63A	90-LB4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
87,5	165,3	16	3,2	536	110	90-LB4
73,7	186,7	19	1	178	63A	90-LB4
70	199,1	20	1,5	294	85	90-LB4
70	206,6	20	2,6	546	110	90-LB4
63,6	216,2	22	1,4	294	85	90-LB4
60,9	231,8	23	2,2	515	110	90-LB4
58,3	226,8	24	0,8	185	63A	90-LB4
50	264,6	28	1,3	347	85	90-LB4
46,7	287,3	30	2,3	651	110	90-LB4
36,8	339,9	38	1	336	85	90-LB4
36,8	359,1	38	1,8	641	110	90-LB4
31,1	413,9	45	1,4	599	110	90-LB4
30,4	394,1	46	0,8	326	85	90-LB4
26,4	467,5	53	1,3	620	110	90-LB4
23,5	504	59,7	0,8	418	P85	90-LB4
21,9	556,4	64	1	536	110	90-LB4
16,8	723,3	83,2	0,9	660	P10	90-LB4

P ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	91,2	7	2,8	257	85	100-LA4
200	91,2	7	5,3	483	110	100-LA4
140	118,4	10	2,4	284	85	100-LA4
140	127,3	10	4,1	525	110	100-LA4
100	161,6	14	1,9	305	85	100-LA4
87,5	194,2	16	2,8	536	110	100-LA4
70	233,8	20	1,3	294	85	100-LA4
70	242,7	20	2,2	546	110	100-LA4
63,6	254	22	1,2	294	85	100-LA4
60,9	272,3	23	1,9	515	110	100-LA4
50	310,8	28	1,1	347	85	100-LA4
46,7	337,4	30	1,9	651	110	100-LA4
36,8	421,8	38	1,5	641	110	100-LA4
31,1	486,2	45	1,2	599	110	100-LA4
26,4	549,1	53	1,1	620	110	100-LA4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	123,8	7	2,1	257	85	100-LB4
200	123,8	7	3,9	483	110	100-LB4
140	160,8	10	1,8	284	85	100-LB4
140	172,9	10	3	525	110	100-LB4
100	219,5	14	1,4	305	85	100-LB4
87,5	263,7	16	2	536	110	100-LB4
70	317,6	20	0,9	294	85	100-LB4
70	329,6	20	1,7	546	110	100-LB4
63,6	344,9	22	0,9	294	85	100-LB4
60,9	369,8	23	1,4	515	110	100-LB4
50	422,1	28	0,8	347	85	100-LB4
46,7	458,3	30	1,4	651	110	100-LB4

P ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
36,8	572,9	38	1,1	641	110	100-LB4
31,1	660,3	45	0,9	599	110	100-LB4
26,4	745,7	53	0,8	620	110	100-LB4

P ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	164,5	7	1,6	257	85	112-M4
200	164,5	7	2,9	483	110	112-M4
140	213,6	10	1,3	284	85	112-M4
140	229,6	10	2,3	525	110	112-M4
100	291,6	14	1	305	85	112-M4
87,5	350,3	16	1,5	536	110	112-M4
70	437,9	20	1,2	546	110	112-M4
60,9	491,3	23	1	515	110	112-M4
46,7	608,8	30	1,1	651	110	112-M4
36,8	761	38	0,8	641	110	112-M4

P ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	224,8	7	2,1	483	110	132-S4
140	313,9	10	1,7	525	110	132-S4
87,5	478,9	16	1,1	536	110	132-S4

P ₁ =7,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	304,3	7	1,6	483	110	132-MA4
140	424,8	10	1,2	525	110	132-MA4
87,5	648,1	16	0,8	536	110	132-MA4

P ₁ =9,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mn (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
200	378,2	7	1,3	483	110	132-MB4
140	528	10	1	525	110	132-MB4



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
280	5	0,18	5	3,3	0,60	17	B		B-C		82	1,26	09
200	7	0,18	7	2,4	0,44	17	B		B-C		80	1,44	01
140	10	0,18	10	1,8	0,32	17	B		B-C		78	1,44	02
93	15	0,18	13	1,4	0,25	19	B		B-C		73	1,44	03
70	20	0,18	17	1,1	0,20	19	B		B-C		70	1,09	04
47	30	0,12	15	1,4	0,17	21	B		B-C		62	1,44	05
35	40	0,12	19	1,1	0,13	20	B		B-C		57	1,09	06
23	61	0,09	19	1,1	0,10	20	B		B-C		50	0,72	07
17,5	80	0,09	16	1,0	0,06	16	B		B-C		48	0,56	08

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы 030 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 030 Количество масла 0,03 л

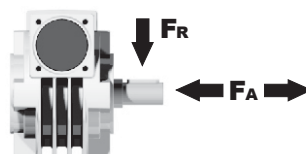
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

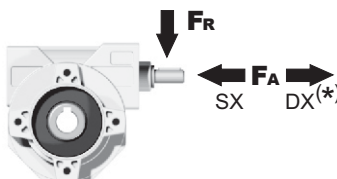
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	120	600
150	140	700
100	160	800
75	180	900
50	200	1000
25	250	1250
15	280	1400

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

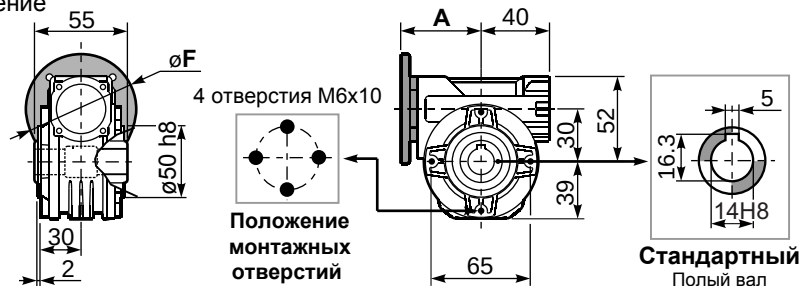
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р030**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	1,05 кг
------------------	---------

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

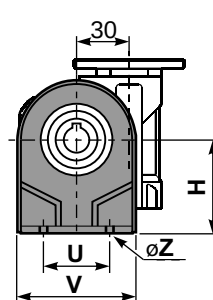
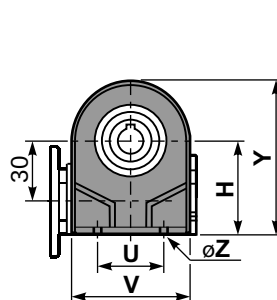
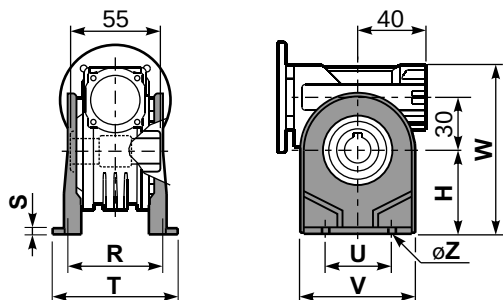


Стандартный Полый вал

Р030**РА...** Лапы

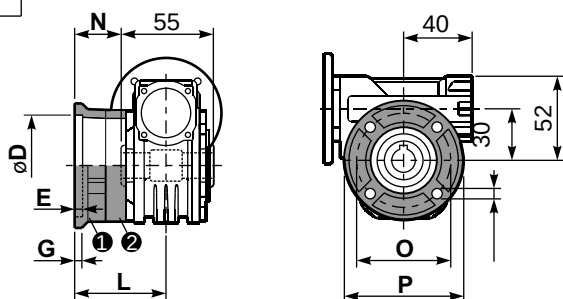
Р030**РВ**... Лапы

Р030**PV**... Лапы



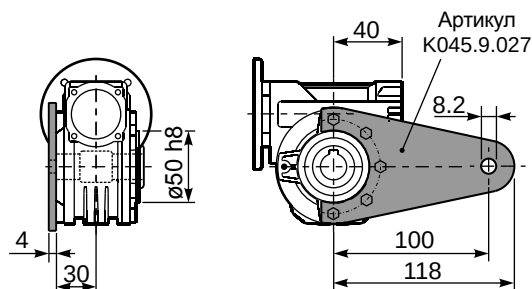
	Н	Р	С	Т	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	55	66	3	87	50	78	94	107	ø6,5	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	ø6,5	KS030.9.023

P030**FC**... Выходной фланец



ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	50 ^{+0,15} _{+0,05}	6	6	50,5	23	68	80	7	① K030.9.010 ② -
FL	60 ^{+0,15} _{+0,05}	6	6	55,5	28	87	110	8,5	① K045.9.010 ② -
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	40 ^{+0,15} _{+0,10}	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	① KS030.9.012 ② -

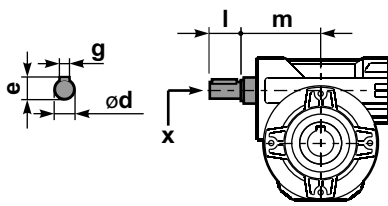
Р030BR... Реактивная штанга



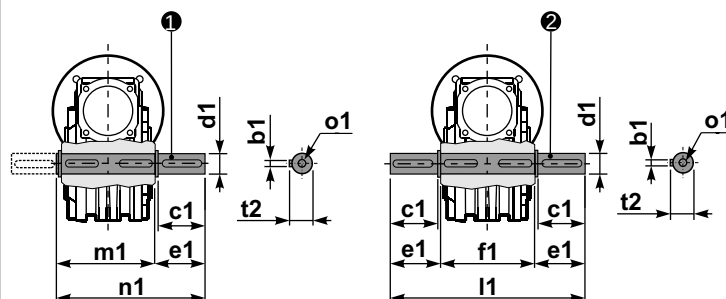
P030.....**S**... Односторонний
выходной вал

P030. ...**D**... Двухсторонний
выходной вал

R030FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-



❶ Артикул K030.5.028 тип В

② Артикул K030.5.029 тип В

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η_D	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
							63	71	56	63	71			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	B		B-C	B-C		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	B		B-C	B-C		79	2,2	02
100	14	0,37	27	1,1	0,41	30	B		B-C	B-C		77	2,4	03
67	21	0,37	36	1,2	0,43	41	B		B-C	B-C		67	1,6	04
50	28	0,25	31	1,3	0,33	41	B		B-C	B-C		65	2,5	05
38	37	0,25	40	1,0	0,26	41	B		B-C	B-C		63	1,8	06
30	46	0,25	46	0,9	0,22	41	B		B-C	B-C		59	1,5	07
23	60	0,18	41	1,0	0,18	41	B		B-C	B-C		56	1,2	08
20	70	0,12	31	1,0	0,12	30	B		B-C	B-C		54	1,0	09
13,7	102	0,09	31	1,0	0,09	29	B		B-C	B-C		49	0,72	10

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **045** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 045 Количество масла 0,09 л

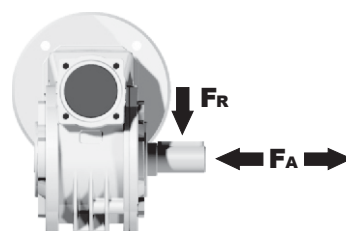
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

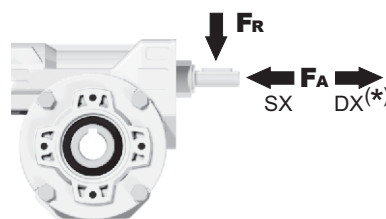
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	180	900
150	200	1000
100	220	1100
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	42	210

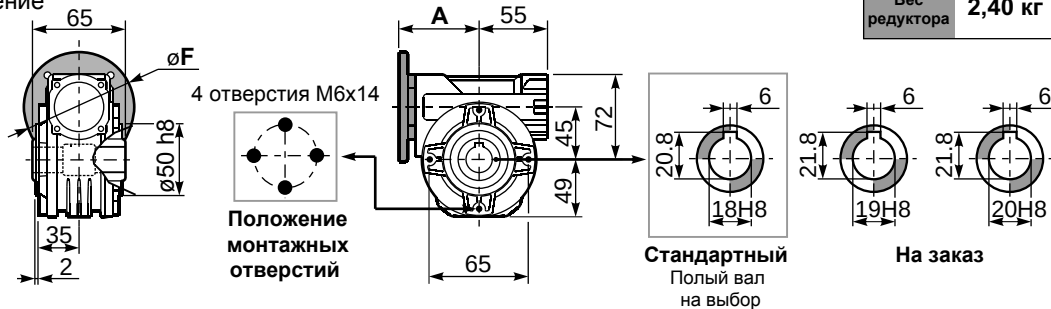
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P045FB... Базовое исполнение

Вес
редуктора 2,40 кг

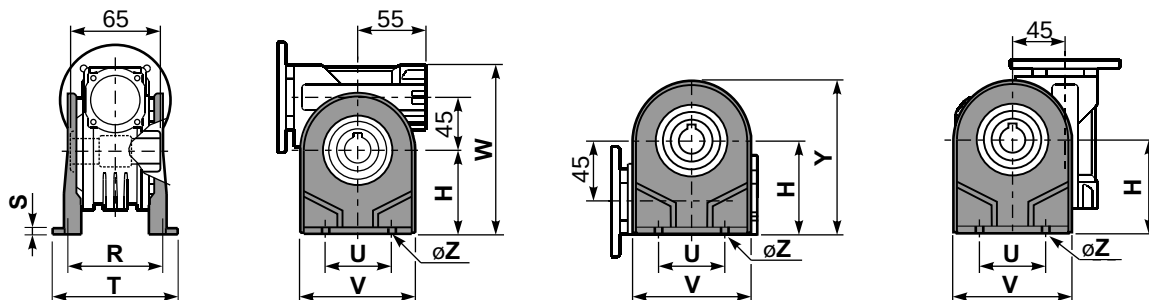
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5



P045PA... Лапы

P045PB... Лапы

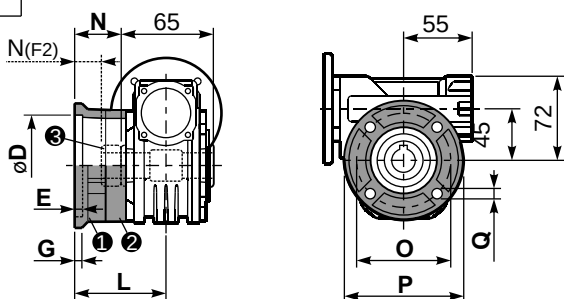
P045PV... Лапы



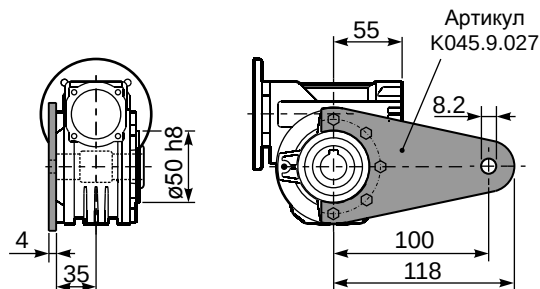
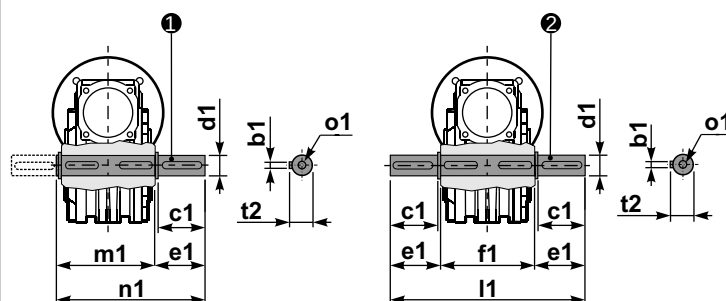
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

P045FC... Выходной фланец

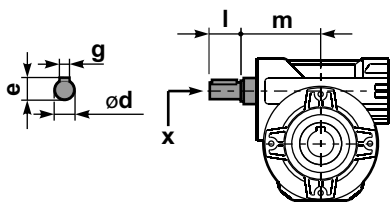
P045BR... Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
FL	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	90,5	58	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 K045.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 ^{+0.20} _{+0.15}	4	11	73,5	41	115	140	9	1 KS045.9.013 2 -
F2	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	19	87	110	8,5	1 KS045.9.010 2 S045.0.204
F3	80 ^{+0.15} _{+0.10}	3	8	51,5	19	100	120	9	1 KS045.9.014 2 -

P045.....S... Односторонний
выходной валP045.....D... Двухсторонний
выходной вал1 Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S2 Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

R045FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 PAM71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0.005} _{-0.020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0.005} _{-0.020}	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B			B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B			B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B			B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B			B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B			B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B			B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **050** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л

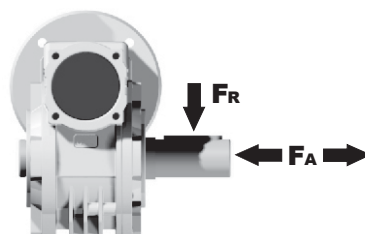
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

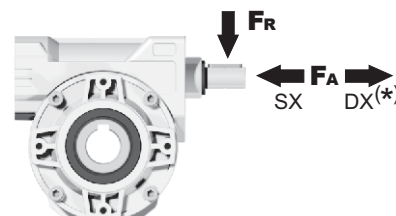
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

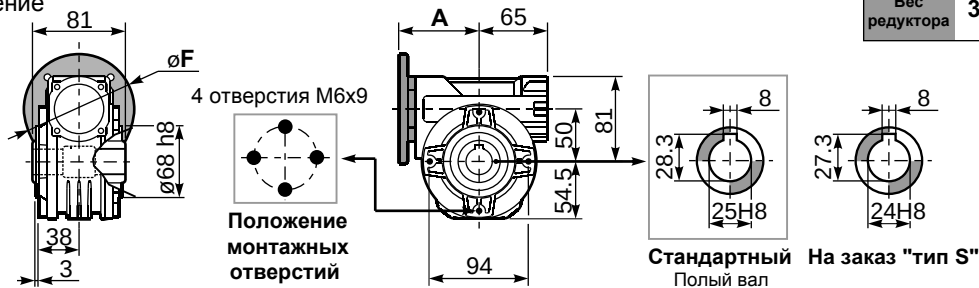
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P050**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	3,00 кг
------------------	---------

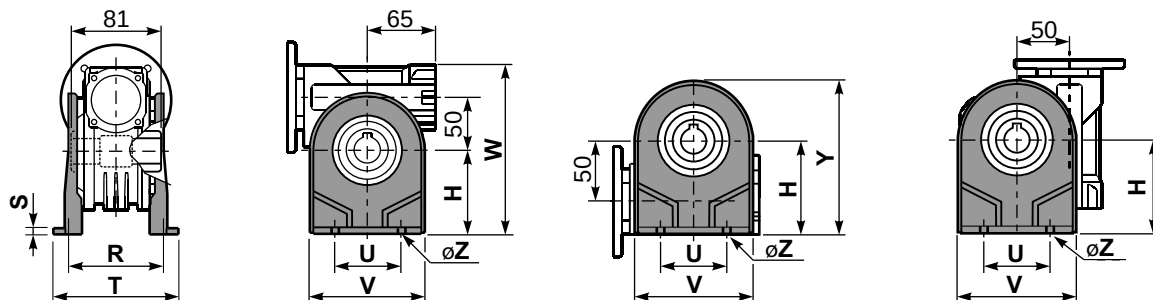
М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K050.4.041	138	76,5
71B5	K050.4.042	160	74,5
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	KC40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5



Р050**РА...** Лапы

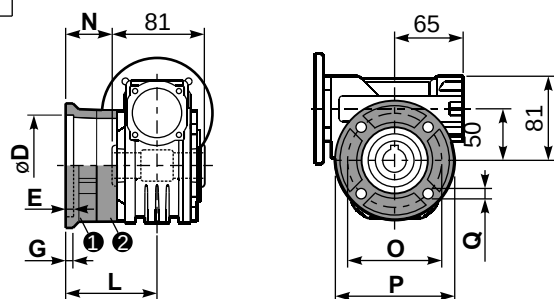
Р050**РВ**... Лапы

Р050**PV**... Лапы



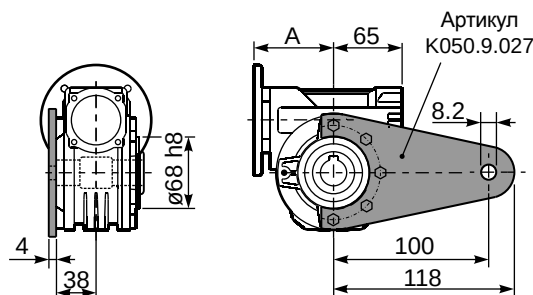
	H	R	S	T	U	V	Y	W	ØZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	Ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	Ø10	KS050.9.023

P050**FC**... Выходной фланец



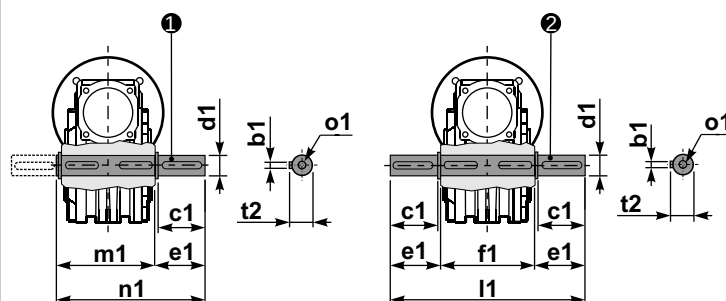
ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0,20} _{+0,15}	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 ^{+0,20} _{+0,15}	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -

P050**BR**... Реактивная штанга



P050.....**S**... Односторонний
выходной вал

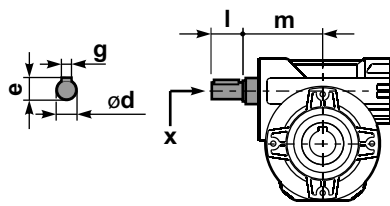
P050.....**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K050.5.028 тип **B**
Артикул KS050.5.030 тип **S**

② Артикул K050.5.029 тип В
Артикул KS050.5.031 тип S

R050FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	1 2 K050.5.006 PAM71 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	1 2 K050.5.008 PAM71 K050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005 -0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005 -0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
200	7	1.8	71	1.8	3.2	125		B	B		B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.4	2.4	134		B	B		B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.1	1.7	138		B	B		B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.1	111	1.2	1.4	138		B	B		B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.1	135	1.0	1.2	142		B	B		B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.1	167	0.9	0.96	146		B	B		B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	0.75	125	1.2	0.88	147		B	B		B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.55	111	1.2	0.67	135	B	B			B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	0.9	0.51	130	B	B			B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	0.8	0.45	124	B	B			B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.0	0.38	119	B	B			B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.0	0.36	119	B	B			B-C	C		52	1.1	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **063** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 063 Количество масла 0,40 л

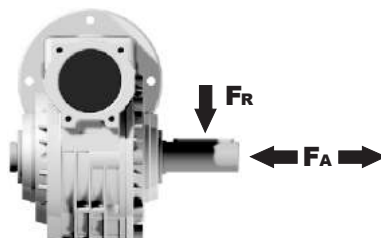
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

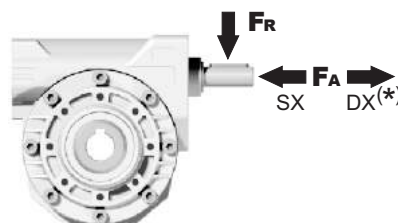
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	90	450

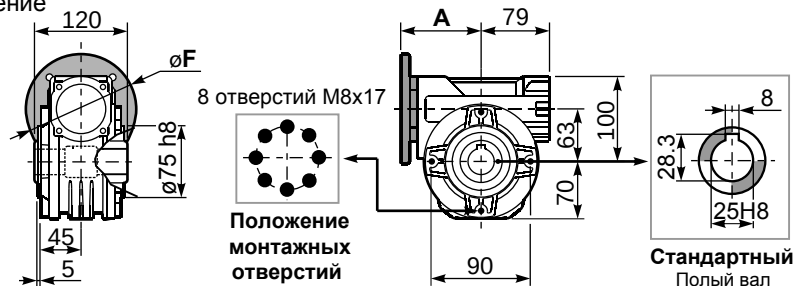
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P063FB... Базовое исполнение

Вес
редуктора 6,00 кг

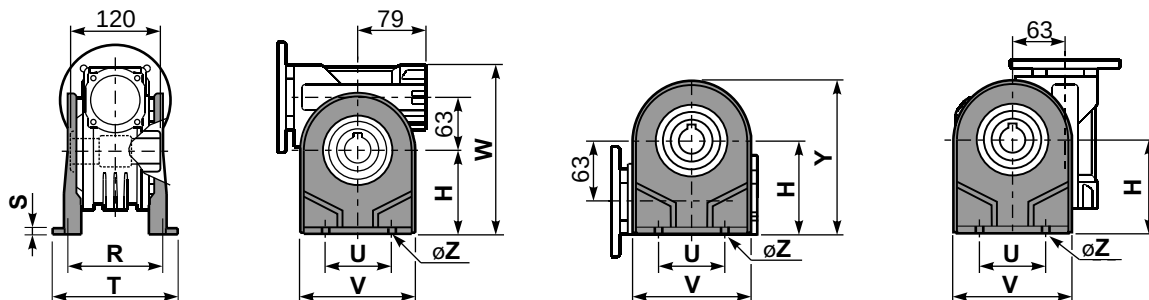
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5



P063PA... Лапы

P063PB... Лапы

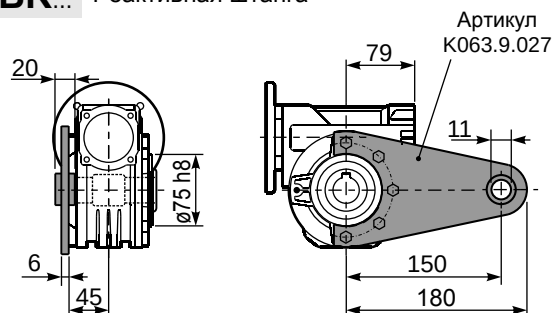
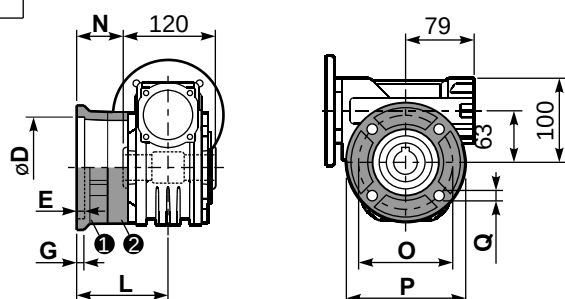
P063PV... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P063FC... Выходной фланец

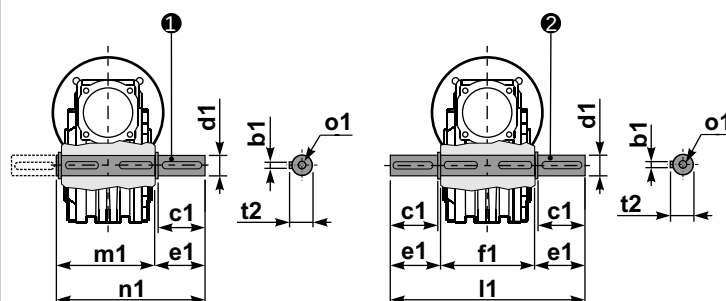
P063BR... Реактивная штанга



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	86	26	150	175	11	1 K063.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 K063.9.010 2 K063.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	102	42	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	82	22	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

P063.....S... Односторонний выходной вал

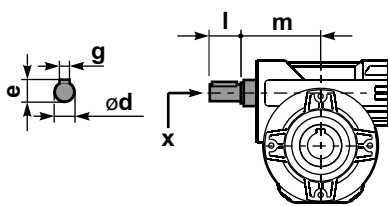
P063.D... Двухсторонний выходной вал



1 Артикул K063.5.028 тип В

2 Артикул K063.5.029 тип В

R063FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
200	7	1.8	71	2.3	4.1	162		B	B		B-C	B-C		83	3.1	01
140	10	1.8	99	1.7	3.1	173		B	B		B-C	B-C		81	3.1	02
93	15	1.5	121	1.5	2.2	178		B	B		B-C	B-C		79	3.1	03
74	19	1.5	152	1.2	1.8	178		B	B		B-C	B-C		78	2.6	04
58	24	1.5	184	1.0	1.5	185		B	B		B-C	B-C		75	2.0	05
47	30	1.5	227	0.8	1.3	189		B	B		B-C	B-C		74	3.2	06
39	36	1.1	184	1.0	1.1	191		B	B		B-C	B-C		68	2.7	07
31	45	0.75	152	1.2	0.86	175	B	B			B-C	C		66	2.1	08
23	60	0.55	140	1.2	0.66	168	B	B			B-C	C		62	1.6	12
21	67	0.55	151	1.1	0.58	159	B	B			B-C	C		60	1.5	09
17.5	80	0.37	115	1.3	0.49	153	B	B			B-C	C		57	1.3	10
14.9	94	0.37	123	1.1	0.39	130	B	B			B-C	C		52	1.1	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **63A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 63A Количество масла 0,40 л

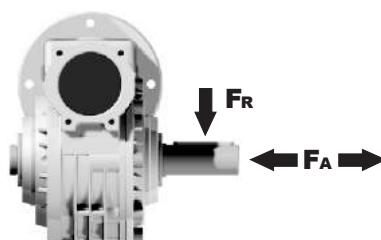
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

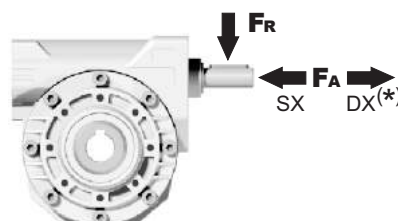
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	360	1800
150	400	2000
100	460	2300
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



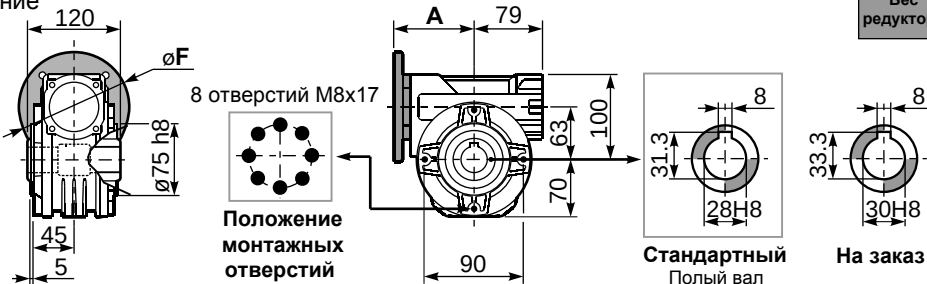
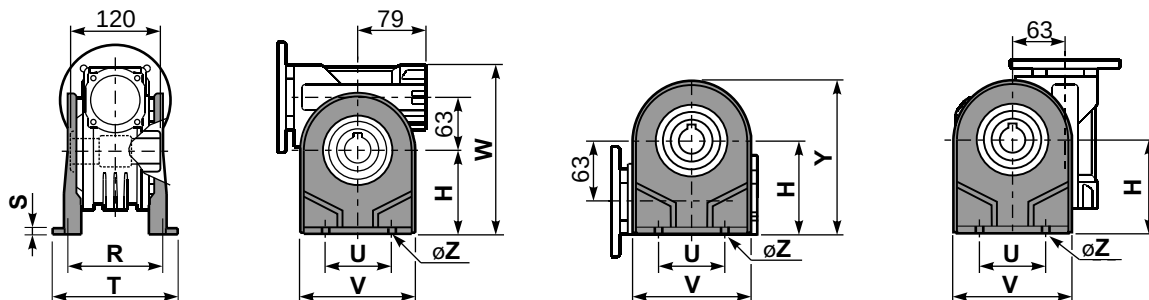
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	90	450

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

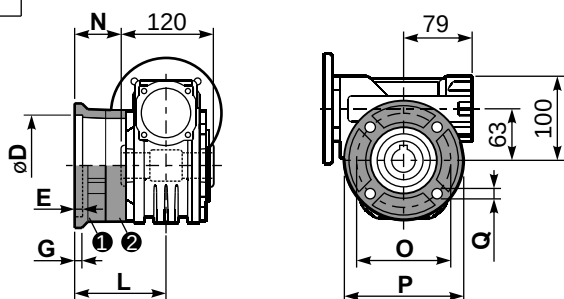
табл. 2

Р63А**FB**... Базовое исполнениеВес
редуктора **6,00 кг**

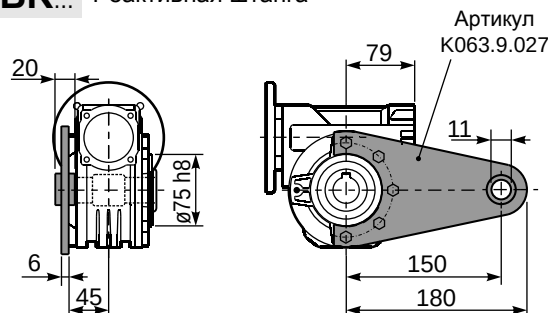
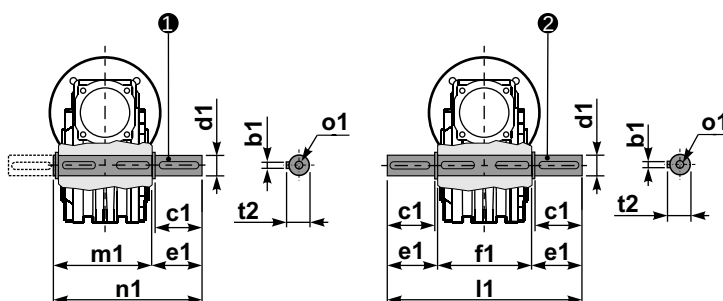
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	99,5
71B5	K063.4.042	160	97,5
80/90B5	K063.4.043	200	99,5
71B14	K063.4.047	105	97,5
80B14	K063.4.046	120	98,5
90B14	K063.4.041	140	99,5

Р63А**PA**... ЛапыР63А**PB**... ЛапыР63А**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

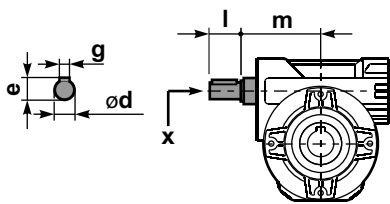
Р63А**FC**... Выходной фланецР63А**BR**... Реактивная штанга

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

Р63А.....**S**... Односторонний
выходной валР63А.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

1 Артикул K070.5.028 тип В

2 Артикул K070.5.029 тип В

Р63А**FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	18 h6	20,5	6	45	93	M6x16	1 K063.5.006 PAM80 2 K063.5.007 PAM90
тип S	19 h6	21,5	6	40	93	M8x20	1 KS063.5.008 PAM80 2 KS063.5.009 PAM90

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 ^{-0,005} _{-0,020}	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η_D	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	R	T	U			
							71	80	90	100 112	80	90	100 112			
200	7	4,0	168	1,5	6,1	257		B	B		B	B		88	4,23	01
140	10	4,0	218	1,3	5,2	284		B	B		B	B		80	4,2	02
100	14	3,0	223	1,4	4,1	305		B	B		B	B		78	4,5	03
70	20	2,2	237	1,2	2,7	294		B	B		B	B		79	3,4	04
64	22	2,2	258	1,1	2,5	294		B	B		B	B		78	3,1	05
50	28	2,2	315	1,1	2,4	347		B	B		B	B		75	4,7	06
37	38	1,5	276	1,2	1,8	336	B	B			B			71	3,5	07
30	46	1,5	320	1,0	1,5	326	B	B			B			68	3,1	08
27	52	1,1	258	1,1	1,2	289	B	B			B			66	2,7	09
21	67	1,1	327	0,9	0,97	289	B	B			B			65	2,1	10
18,9	74	0,75	220	1,2	0,91	268	B	B			B			58	1,9	11
14,6	96	0,55	191	1,3	0,70	242	B	B			B			53	1,5	12

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **085** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 085 Количество масла 1,20 л

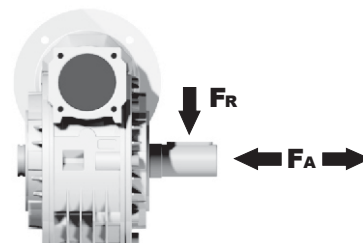
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

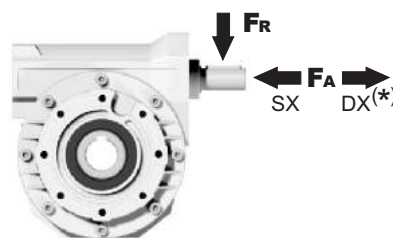
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	500	2500
150	580	2900
100	600	3000
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



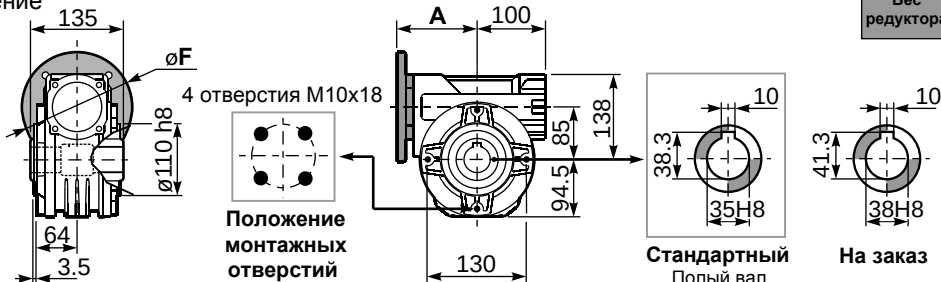
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	160	809

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

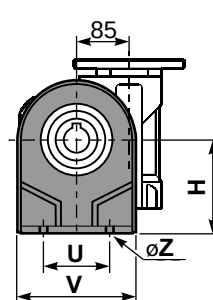
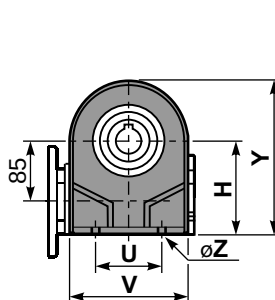
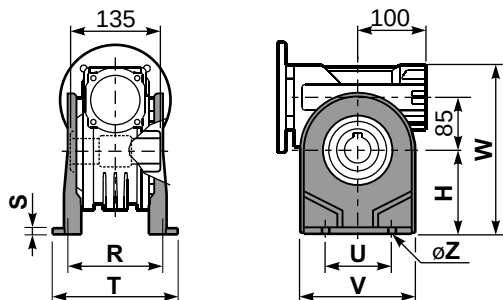
табл. 2

P085**FB**... Базовое исполнениеВес
редуктора **11,00 кг**

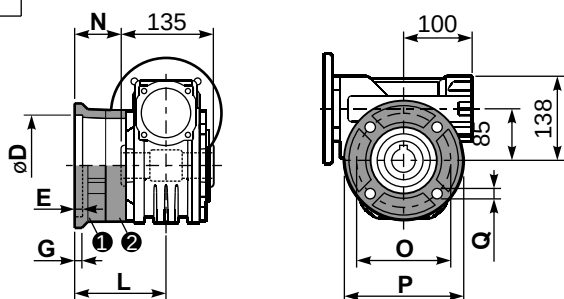
М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	116
80/90B5	K023.4.042	200	118
100/112B5	K023.4.043	250	124
80B14	K085.4.046	120	116
90B14	K085.4.045	140	116
100/112B14	K023.4.041	160	116

Стандартный
Полый вал

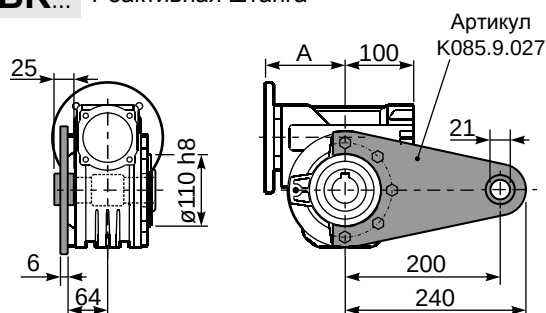
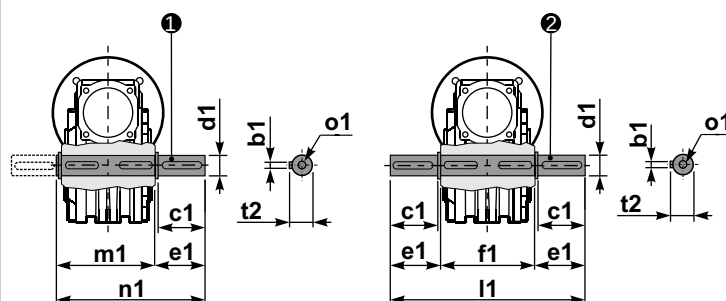
На заказ

P085**PA**... ЛапыP085**PB**... ЛапыP085**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

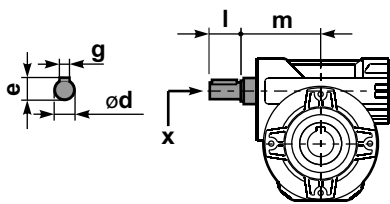
P085**FC**... Выходной фланец

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 H7	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 H7	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

P085**BR**... Реактивная штангаАртикул
K085.9.027P085.....**S**... Односторонний
выходной валP085.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

1 Артикул K085.5.028 тип В

2 Артикул K085.5.029 тип В

R085**FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	25 h6	28	8	50	112	M8x20	1 K085.5.007 PAM90 2 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	112	M8x20	1 KS085.5.009 PAM90 2 KS085.5.011 PAM100

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0,005} _{-0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V			
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132			
200	7	7,5	315	1,5	11,5	483		B	B			B	B			88	5,5	01
140	10	7,5	440	1,2	9,0	525		B	B			B	B			86	5,4	02
88	16	5,5	492	1,1	6,0	536		B	B			B	B			82	5,3	03
70	20	4,0	447	1,2	4,9	546		B	B			B	B			82	4,5	04
61	23	3,0	377	1,4	4,1	515		B	B			B	B			80	3,9	05
47	30	3,0	467	1,4	4,2	651		B	B			B	B			76	5,6	06
37	38	3,0	583	1,1	3,3	641		B	B			B	B			75	4,7	07
31	45	2,2	493	1,2	2,7	599		B	B			B	B			73	4,0	08
26	53	2,2	557	1,1	2,5	620		B	B			B	B			70	3,5	09
22	64	1,5	452	1,2	1,8	536	B	B				B				69	2,9	10
16,7	84	1,1	410	1,2	1,3	494	B	B				B				65	2,2	11
14,1	99	1,1	446	1,1	1,2	483	B	B				B				60	1,9	12

Возможные моторные
фланцы

В комплект поставки входит
проставка

По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы 110 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

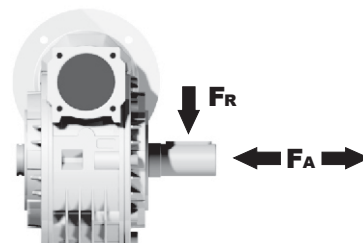
B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,00 Л	1,50 Л	1,50 Л	2,00 Л	2,00 Л	2,00 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

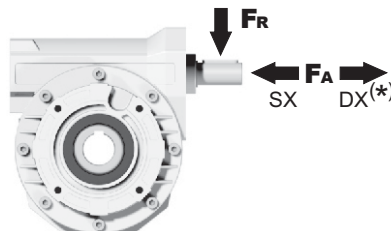
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	600	2900
150	700	3300
100	750	3600
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



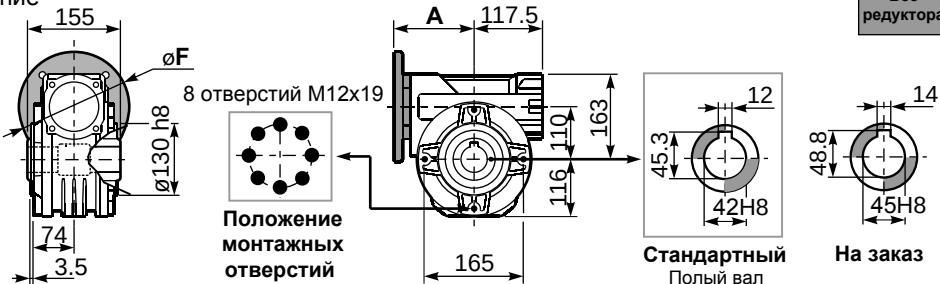
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	228	1140

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

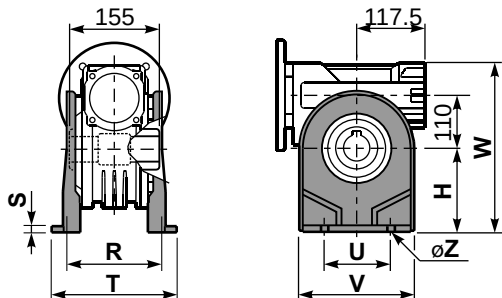
Р110**FB**... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
71B5	K023.4.041	160	135.5
80/90B5	K023.4.042	200	137.5
100/112B5	K023.4.043	250	146.5
132B5	несъемный	300	187
80B14	K085.4.046	120	137.5
90B14	K085.4.045	140	137.5
100/112B14	K023.4.041	160	135.5
132B14	несъемный	200	187

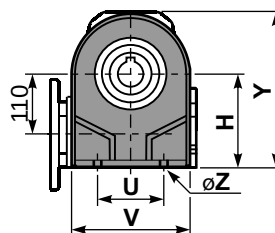


Вес редуктора	35,00 кг
------------------	----------

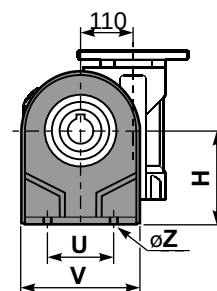
Р110РА... Лапы



Р110**РВ...** Лапы

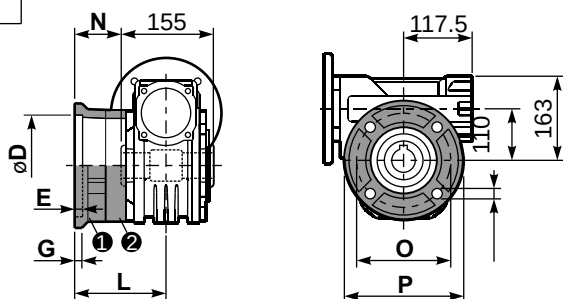


Р110**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип B	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

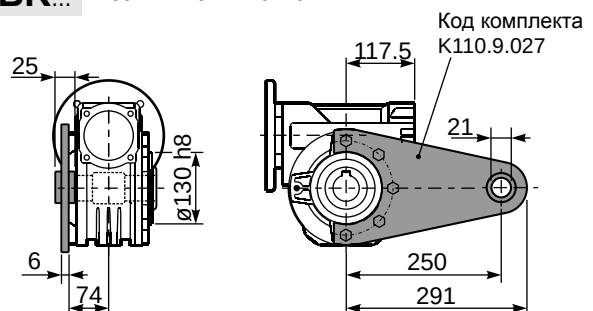
P110FC... Выходной фланец



ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	① K110.9.010 ② -
FL	170 ^{+0,083} _{+0,043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	① K110.9.011 ② -

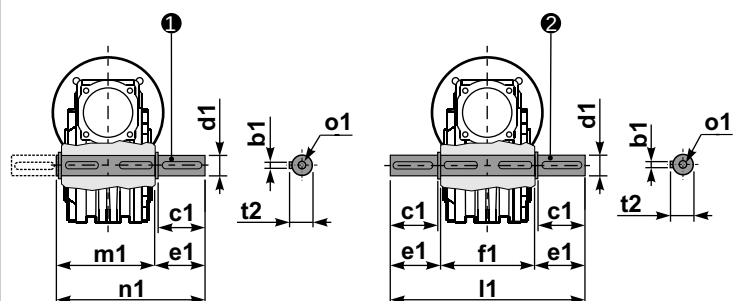
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0,040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	① KS110.9.014 ② -
F2	170 ^{+0,083} _{+0,043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	① KS110.9.012 ② -
F3	180 ^{+0,040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	① KS110.9.013 ② -

P110BR... Реактивная штанга



P110. ...**S**... Односторонний
выходной вал

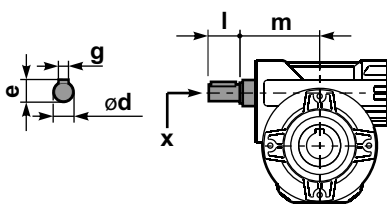
P110.....**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K110.5.028 тип В

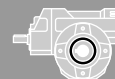
② Артикул K110.5.029 тип В

R110FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип B	25 h6	28	8	50	131,5	M8x20	1 2 K085.5.007 PAM90 K085.5.008 PAM100
тип S	24 h6	27	8	50	131,5	M8x20	1 2 K085.5.009 PAM90 K085.5.011 PAM100

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,25	38	1,4	0,36	55				C		74	2,2	01
33	43,0	0,25	53	1,0	0,26	55				C		72	2,4	02
23	60,2	0,25	62	0,9	0,22	55				C		60	1,6	03
15,5	90,3	0,12	42	1,3	0,16	55				C		57	2,5	04
11,6	120	0,12	52	1,1	0,13	55				C		53	1,8	05
8,8	159	0,12	64	0,9	0,10	55				C		49	1,5	06
7,1	198	0,12*	55	<0,8	0,09	55				C		47	1,5	07
5,4	258	0,12*	55	<0,8	0,07	55				C		45	1,0	08
4,7	301	0,12*	39	<0,8	0,05	39				C		40	0,72	09
3,2	439	0,12*	39	<0,8	0,04	39				C		36	0,72	10

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки



С) Положение отверстий
моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **P45** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P45 Масло

Стандартная смазка 0,17 л (A + B).



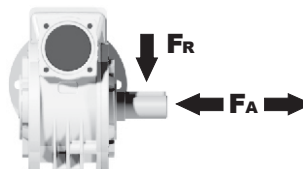
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

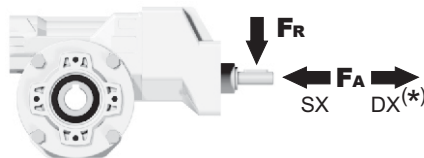
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	240	1200
50	260	1400
25	300	1800
15-6	400	2000

Входной вал



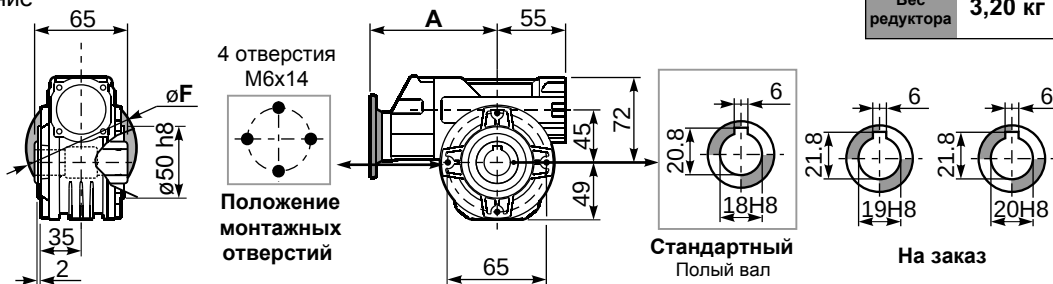
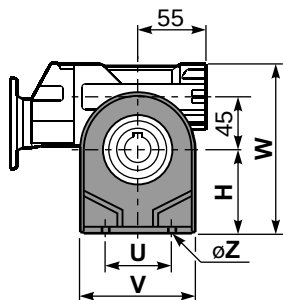
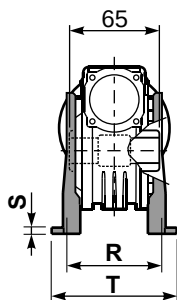
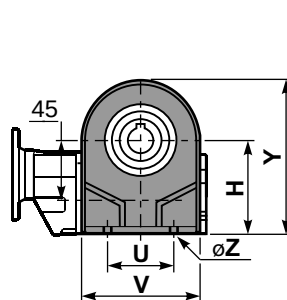
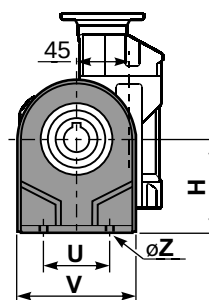
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	44	220

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

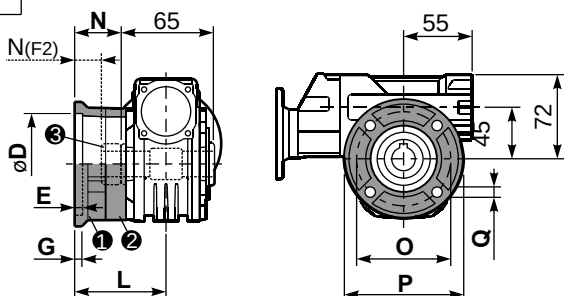
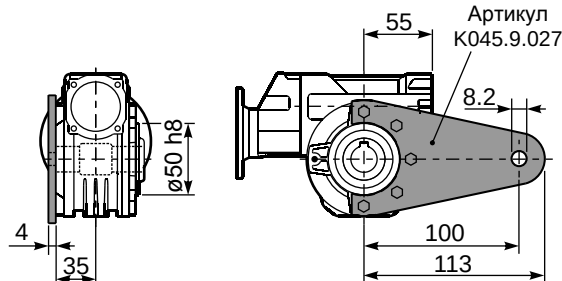
табл. 2

PP45**FB**... Базовое исполнениеВес
редуктора **3,20 кг**

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	137,5
63B5	K050.4.041	138	137,5
71B5	K050.4.042	160	135,5
63B14	K050.4.047	90	139,5
71B14	K050.4.045	105	137

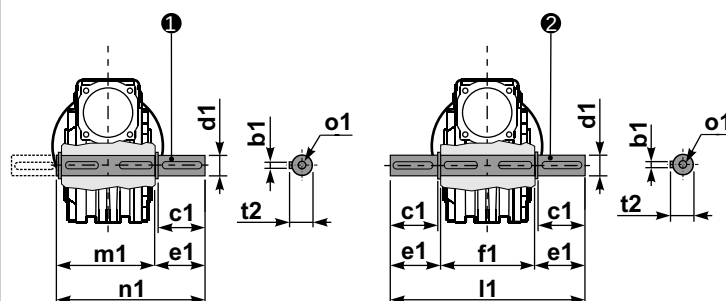
PP45**PA**... ЛапыPP45**PB**... ЛапыPP45**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

PP45**FC**... Выходной фланецPP45**BR**... Реактивная штанга

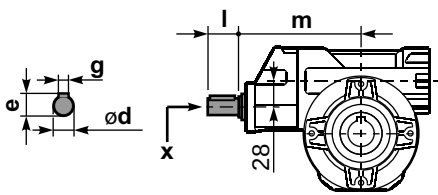
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
FL	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	90,5	58	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 K045.0.200

тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 ^{+0.20} _{+0.15}	4	11	73,5	41	115	140	9	1 KS045.9.013 2 -
F2	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	19	87	110	8,5	1 KS045.9.010 2 S045.0.204
F3	80 ^{+0.03} _{+0.00}	3	8	51,5	19	100	120	9	1 KS045.9.014 2 -

PP45.....**S**... Односторонний
выходной валPP45.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

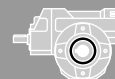
1 Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S

2 Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

R**P45FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	131	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0.005} _{-0.020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0.005} _{-0.020}	58,8	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	C	P	Q			
							56	63	71	63	71			
47	30,1	0,37	58	1,3	0,49	77				C		76	2,4	01
33	43,0	0,25	55	1,4	0,35	77				C		75	2,6	02
23	60,2	0,25	71	1,1	0,27	77				C		69	2,0	03
18,1	77,4	0,25	81	1,1	0,27	88				C		61	2,7	04
12,5	112	0,18	84	1,1	0,19	88				C		61	2,1	05
9,0	155	0,12	71	1,2	0,15	88				C		56	1,8	06
7,6	185	0,12	74	1,0	0,12	77				C		49	1,3	07
5,4	258	0,12*	77	<0,8	0,09	77				C		47	1,2	08
4,8	292	0,12*	66	<0,8	0,08	66				C		44	1,0	09
4,1	344	0,12*	44	<0,8	0,05	44				C		40	0,8	10
3,3	430	0,12*	44	<0,8	0,04	44				C		36	0,8	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **P50** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P50 Масло

Стандартная смазка 0,26 л (A + B).



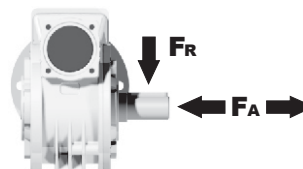
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

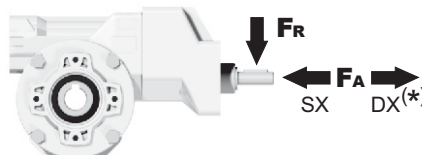
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15-6	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	44	220

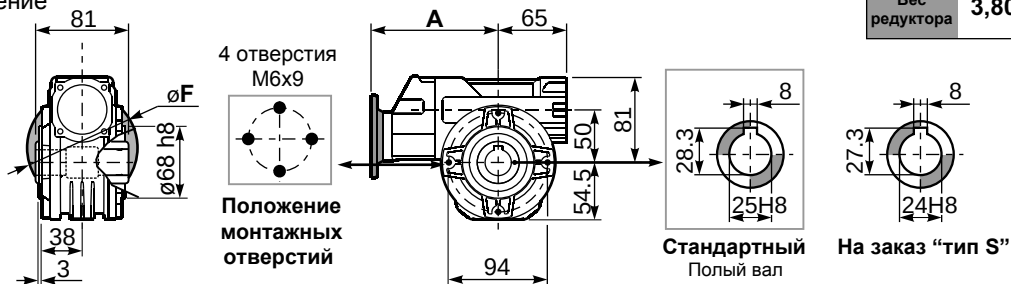
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

PP50**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	3,80 кг
------------------	----------------

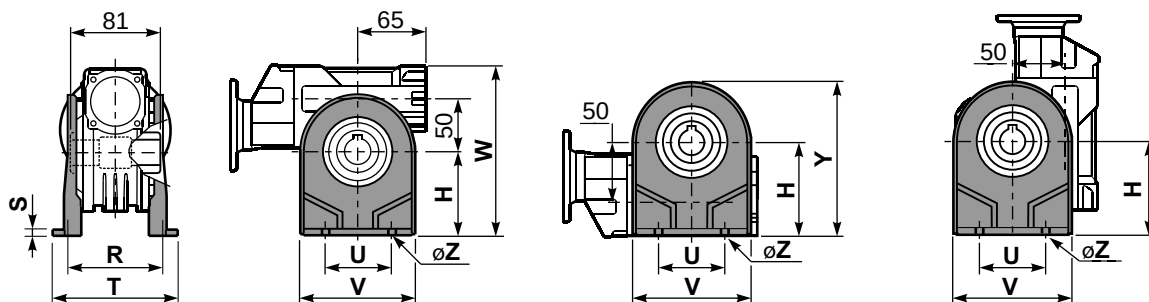
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K050.4.046	120	142
63B5	K050.4.041	138	142
71B5	K050.4.042	160	140
63B14	K050.4.047	90	144
71B14	K050.4.045	105	141.5



PP50**PA**... Лапы

PP50**PB...** Лапы

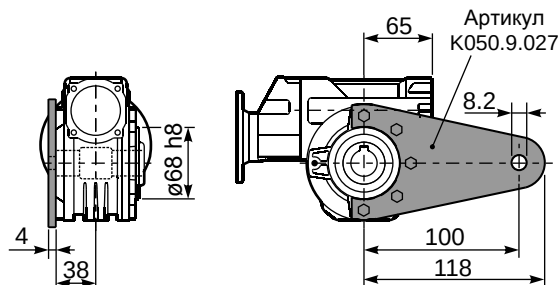
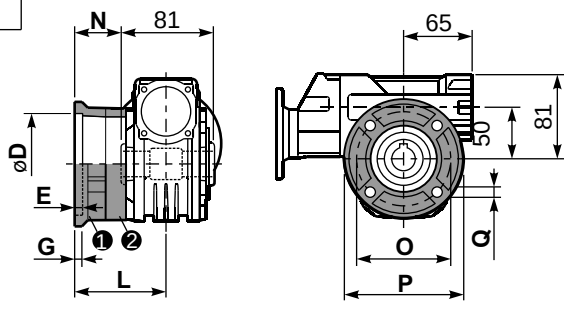
PP50**PV**... Лапы



	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

PP50**FC**... Выходной фланец

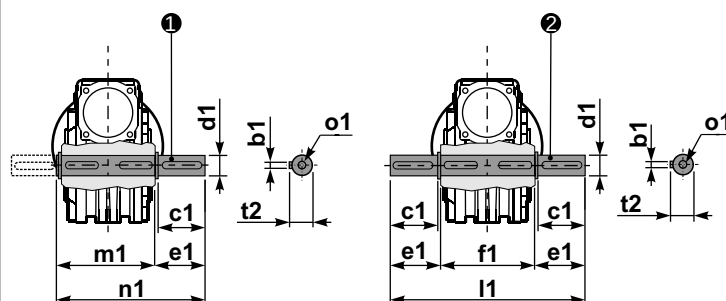
PP50**BR**... Реактивная штанга



ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0,20} _{+0,15}	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 ^{+0,035} ₀	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -

PP50.....**S**... Односторонний
выходной вал

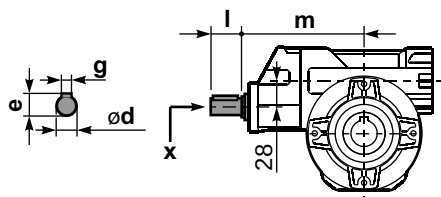
PP50.....**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K050.5.028 тип **B**
Артикул KS050.5.030 тип **S**

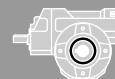
② Артикул K050.5.029 тип **B**
Артикул KS050.5.031 тип **S**

R_{P50FB...} Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	14 h6	16	5	25	135,5	M5x13	C35.5.061
тип S	-	-	-	-	-	-	

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005 -0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005 -0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД η_D	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	P	Q	R	T			
							63	71	80	90	63	71	80	90			
IEC 90 - 80 - 71	47	29,9	0,75	113	1,5	1,1	165					C	C		74	2,6	01
	37	37,7	0,75	141	1,2	0,88	165					C	C		73	2,0	02
	30	47,1	0,75	169	1,1	0,83	187					C	C		70	3,2	03
	25	56,6	0,55	136	1,4	0,76	187					C	C		64	2,7	04
	19,8	70,7	0,55	164	1,1	0,63	187					C	C		62	2,1	05
	15,9	87,8	0,37	162	1,2	0,43	187					C	C		73	2,6	06
	12,6	111,0	0,37	199	0,9	0,35	187					C	C		71	2,0	07
IEC 71 - 63	10,1	139	0,37	234	0,8	0,30	187				C				67	3,2	08
	8,4	166	0,25	173	1,1	0,27	187				C				61	2,7	09
	6,7	208	0,18	151	1,1	0,20	165				C				59	2,1	10
	4,5	310	0,12	129	1,3	0,15	165				C				51	1,5	11
	3,8	370	0,12	145	1,1	0,14	165				C				48	1,3	12
	3,2	434	0,12	149	0,9	0,11	138				C				42	1,1	13

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

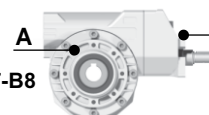
Редукторы **P63** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P63 Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6
для A (0,40 л) B (0,08 л), для B6-B7-B8
стандартная смазка 0,38 л (A + B).



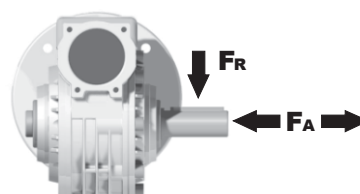
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

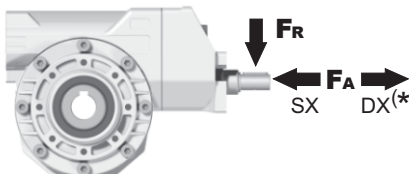
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал



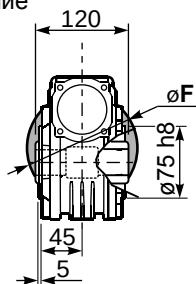
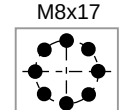
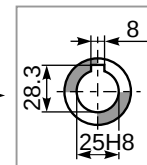
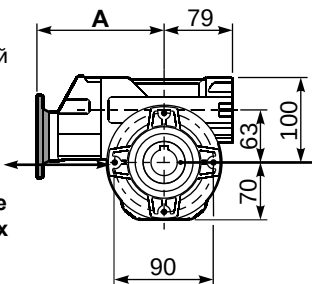
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	61	305

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

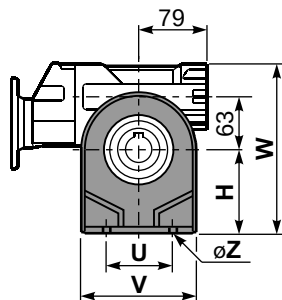
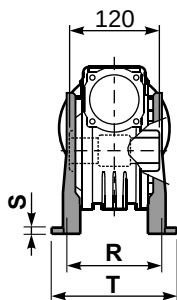
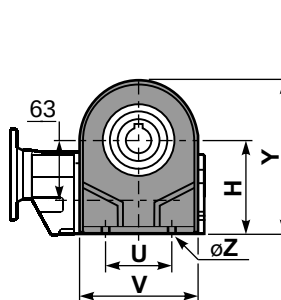
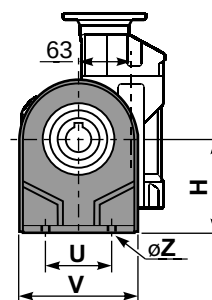
табл. 2

PP63**FB**... Базовое исполнение

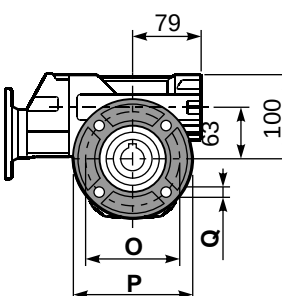
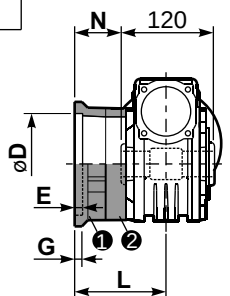
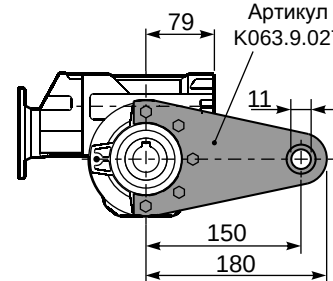
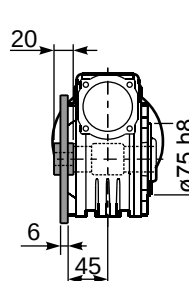
М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9÷111	71B5 K063.4.042	160	176,5
	80/90B5 K063.4.043	200	178,5
	71B14 K063.4.047	105	176,5
	80B14 K063.4.046	120	177,5
	90B14 K063.4.041	140	178,5
139÷434	63B5 K050.4.041	138	160,5
	71B5 K050.4.042	160	158,5
	63B14 K050.4.047	90	162,5
	71B14 K050.4.045	105	160

8 отверстий
M8x17Положение
монтажных
отверстийСтандартный
Полый вал

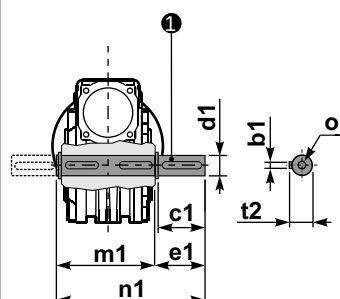
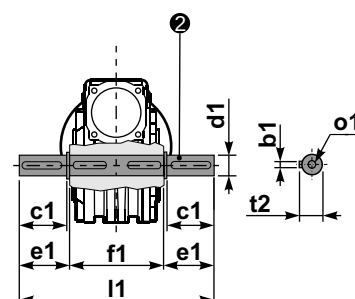
Вес редуктора	29.9÷111	139÷434
	7,30 кг	7,80 кг

PP63**PA**... ЛапыPP63**PB**... ЛапыPP63**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	100	111	4	144	95	133	170	200	ø10,5	K063.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

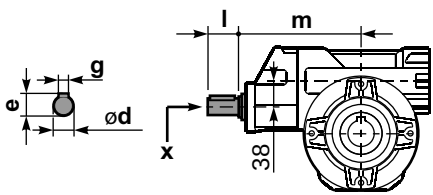
PP63**FC**... Выходной фланецPP63**BR**... Реактивная штанга

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	86	26	150	175	11	1 K063.9.010 2 -
FL	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 K063.9.010 2 K063.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	102	42	165	200	13	1 KS070.9.013 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	82	22	130	160	10	1 KS063.9.011 2 -

PP63.....**S**... Односторонний
выходной валPP63.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

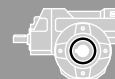
1 Артикул K063.5.028 тип В

2 Артикул K063.5.029 тип В

R**P63FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9÷111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139÷434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	25 ^{-0,005} _{-0,020}	63,2	120	246,4	126,8	190	28	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	P	Q	R	T			
							63	71	80	90	63	71	80	90			
71	47	29,9	0,75	113	1,6	1,20	182					C	C		74	2,6	01
	37	37,7	0,75	141	1,3	0,97	182					C	C		73	2,0	02
	30	47,1	0,75	169	1,2	0,91	206					C	C		70	3,2	03
	25	56,6	0,75	185	1,1	0,83	206					C	C		64	2,7	04
	19,8	70,7	0,55	162	1,3	0,70	206					C	C		61	2,1	05
	15,9	87,8	0,37	160	1,4	0,51	218					C	C		72	2,6	06
	12,6	111,0	0,37	196	1,1	0,41	218					C	C		70	2,0	07
63	10,1	139	0,37	231	0,9	0,35	218				C				66	3,2	08
	8,4	166	0,25	170	1,3	0,32	218				C				60	2,7	09
	6,7	208	0,25	195	1,0	0,25	194				C				55	2,1	10
	4,5	310	0,18	194	1,0	0,18	194				C				51	1,5	11
	3,8	370	0,18	213	0,9	0,16	194				C				47	1,3	12
	3,2	434	0,18*	143	<0,8	0,11	143				C				42	1,1	13

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

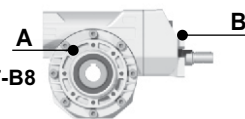
Редукторы **P6A** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P6A Масло

Отдельная смазка для В3-V5-V6
для А (0,40 л) В (0,08 л), для В6-V7-V8
стандартная смазка 0,38 л (А + В).



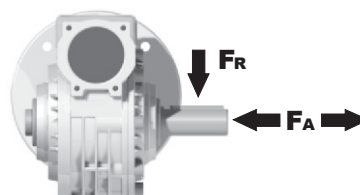
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

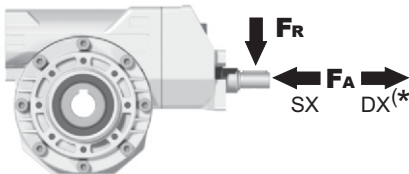
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	500	2500
50	600	3000
25	700	3800
15-6	800	4000

Входной вал



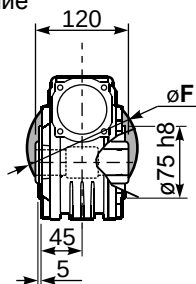
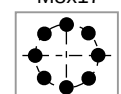
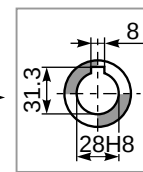
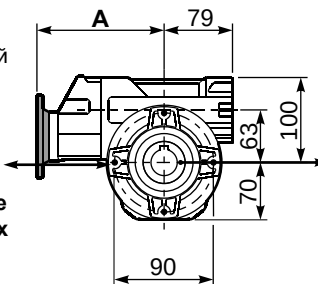
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	61	305

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

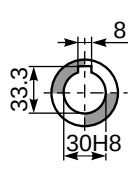
табл. 2

PP6A**FB**... Базовое исполнение

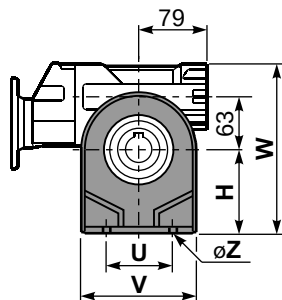
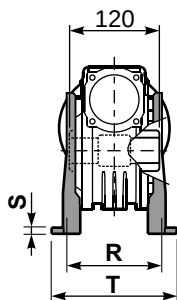
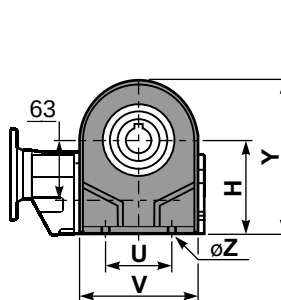
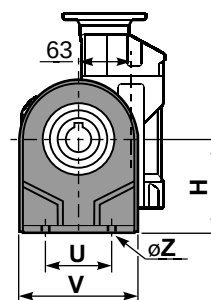
М. фланцы	Артикул	øF	A
29.9-111	71B5 K063.4.042	160	176,5
	80/90B5 K063.4.043	200	178,5
	71B14 K063.4.047	105	176,5
	80B14 K063.4.046	120	177,5
	90B14 K063.4.041	140	178,5
139-434	63B5 K050.4.041	138	160,5
	71B5 K050.4.042	160	158,5
	63B14 K050.4.047	90	162,5
	71B14 K050.4.045	105	160

8 отверстий
M8x17Положение
монтажных
отверстийСтандартный
Полый вал

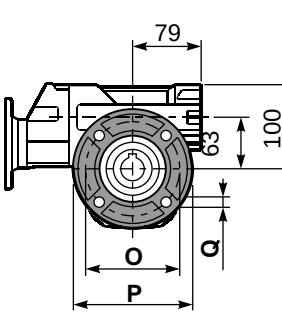
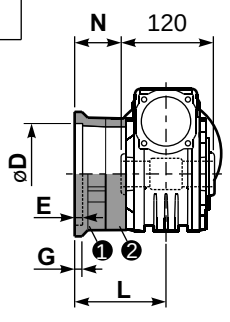
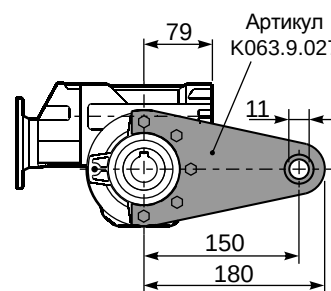
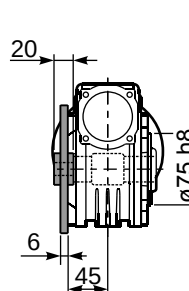
Вес редуктора	29.9-111	139-434
	7,30 кг	7,80 кг



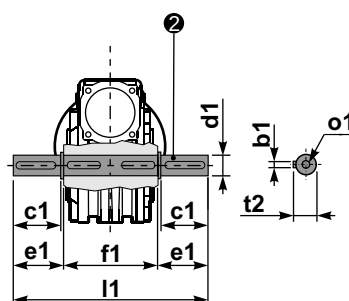
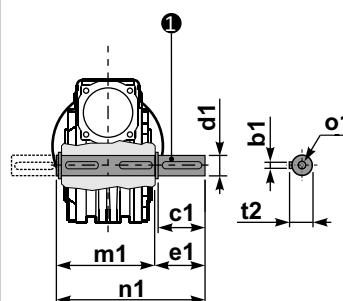
На заказ

PP6A**PA**... ЛапыPP6A**PB**... ЛапыPP6A**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	115	115	12	142	120	156	185	215	ø11	K070.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

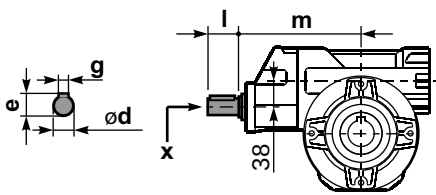
PP6A**FC**... Выходной фланецPP6A**BR**... Реактивная штанга

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	85	25	165	200	13	1 K070.9.010 2 -
FL	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 K070.9.010 2 K070.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	1 KS070.9.014 2 -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	1 KS063.9.013 2 -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	1 KS070.9.011 2 -

PP6A.....**S**... Односторонний
выходной валPP6A.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

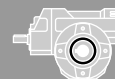
1 Артикул K070.5.028 тип В

2 Артикул K070.5.029 тип В

R**P6AFB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
29.9-111	19 h6	21,5	6	35	169,4	M6x16	C40.5.062
139-434	14 h6	16	5	25	154,2	M5x13	C35.5.061

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	60	28 ^{-0,005} _{-0,020}	63,5	120	247	127,5	191	31	M8x20
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
23,5	59,7	1,1	300	1,4	1,5	418					C	C		67	3,5	01
19,4	72,3	1,1	347	1,2	1,3	407					C	C		64	3,1	02
17,1	81,7	1,1	374	1,1	1,2	418					C	C		61	2,7	03
13,3	105	0,75	323	1,2	0,89	385					C	C		60	2,1	04
8,0	176	0,55	415	1,1	0,58	440	B				C	C		63	3,5	05
6,6	213	0,37	322	1,3	0,47	407	B				C	C		60	3,1	06
5,8	240	0,37	321	1,3	0,48	418	B				C	C		53	2,7	07
4,3	328	0,37	438	1,0	0,35	418	B				C	C		53	2,7	08
3,3	422	0,25	374	1,0	0,26	385	B				C	C		52	2,1	09
3,0	466	0,25	358	0,9	0,23	330	B				C	C		45	1,9	10
2,3	605	0,18	297	1,1	0,20	330	B				C	C		40	1,5	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

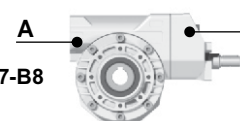
Редукторы **P85** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА P85 Масло

Отдельная смазка для B3-V5-V6
для A (1,20 л) B (0,14 л), для B6-B7-B8
стандартная смазка 0,90 л (A + B).



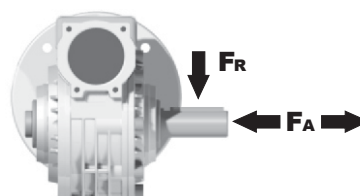
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

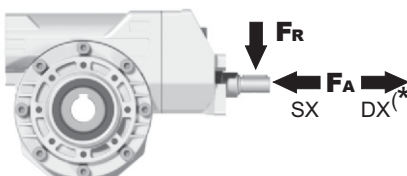
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	700	3500
50	800	4000
25	1000	5000
15-6	1160	5800

Входной вал



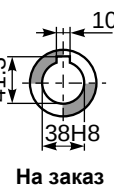
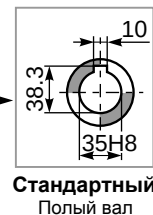
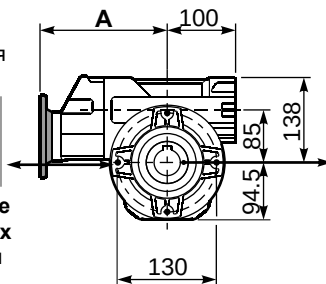
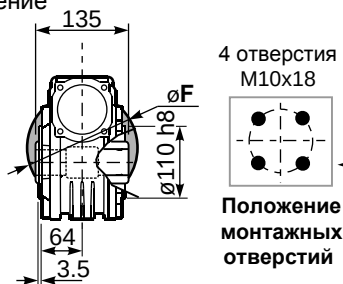
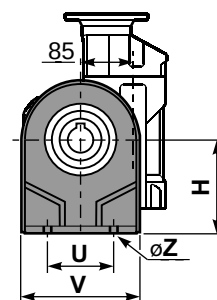
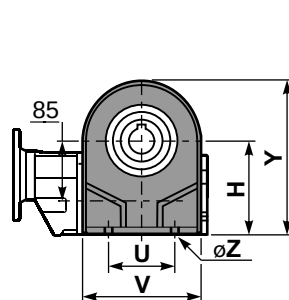
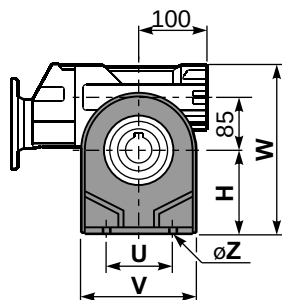
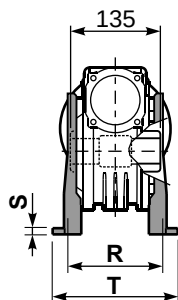
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	108	540

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

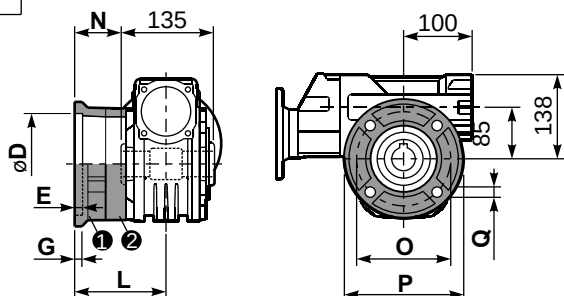
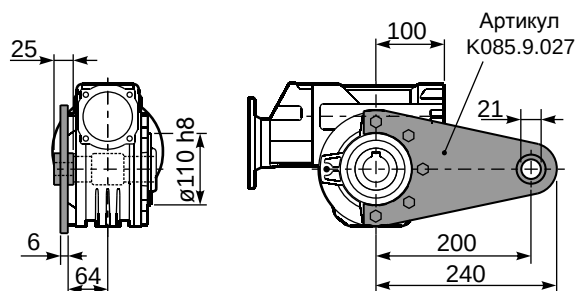
табл. 2

PP85**FB**... Базовое исполнениеВес
редуктора **19,30 кг**

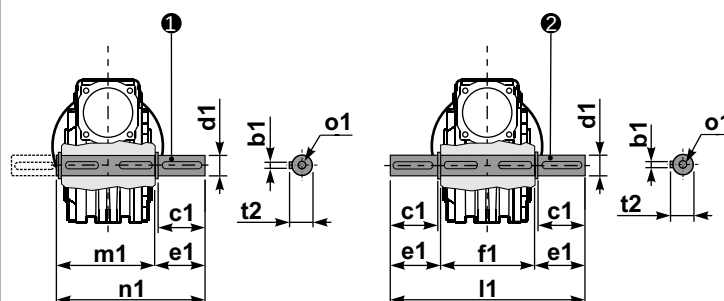
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	195,2
71B5	K063.4.042	160	193,2
80/90B5	K063.4.043	200	195,2
71B14	K063.4.047	105	193,2
80B14	K063.4.046	120	194,2
90B14	K063.4.041	140	195,2

PP85**PA**... ЛапыPP85**PB**... ЛапыPP85**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

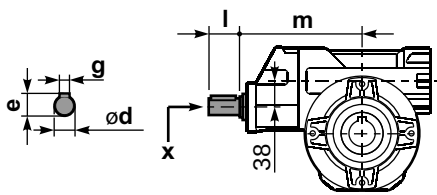
PP85**FC**... Выходной фланецPP85**BR**... Реактивная штанга

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,04} _{+0,00}	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 ^{+0,04} _{+0,00}	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

PP85.....**S**... Односторонний
выходной валPP85.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

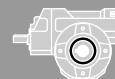
1 Артикул K085.5.028 тип В

2 Артикул K085.5.029 тип В

R**P85FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	187,5	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0,005} _{-0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	E	Q	R	T			
16,8	83,2	1,5	587	1,1	1,7	660					C			69	3,5	01
13,9	100,5	1,5	699	0,8	1,3	594					C			68	2,9	02
10,6	132	1,1	634	0,9	0,95	550					C			64	2,2	03
8,0	176	0,75	666	1,2	0,90	803	B				C			74	4,7	04
6,7	208	0,75	766	0,9	0,65	660	B				C			72	4,0	05
5,7	245	0,55	634	1,0	0,57	660	B				C			69	3,5	06
4,7	296	0,55	755	0,8	0,43	594	B				C			68	2,9	07
4,2	334	0,55	865	0,8	0,42	660	B				C			69	3,5	08
3,5	403	0,37	692	0,9	0,32	594	B				C			68	2,9	09
2,6	529	0,25	577	1,0	0,24	550	B				C			64	2,2	10
2,2	624	0,25	628	0,8	0,21	528	B				C			59	1,9	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **P10** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

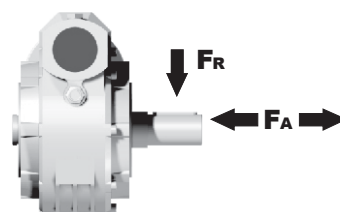
B3	B6	B7	B8	V5	V6
2,0/0,14 Л	1,5/0,14 Л	1,5/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л	2,0/0,14 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

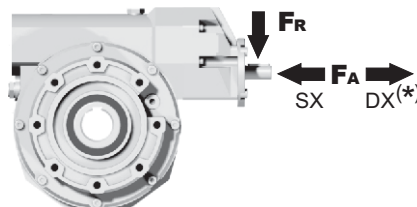
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
75	800	4000
50	920	4600
25	1200	6000
15-6	1400	7000

Входной вал



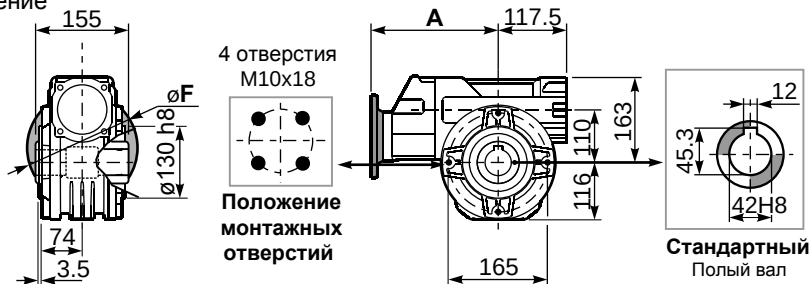
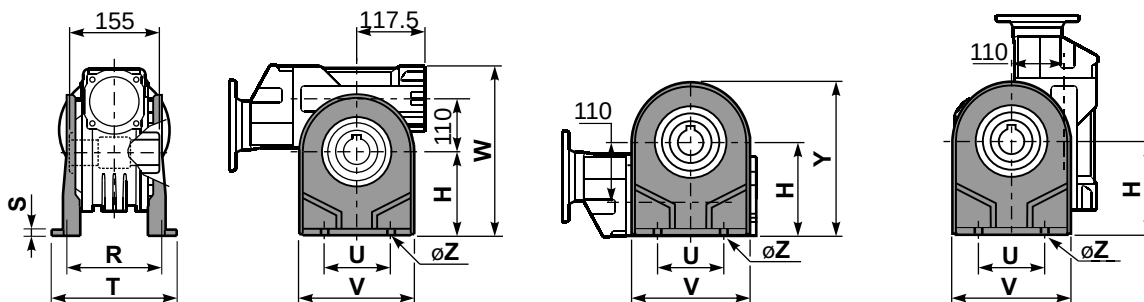
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	150	760

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

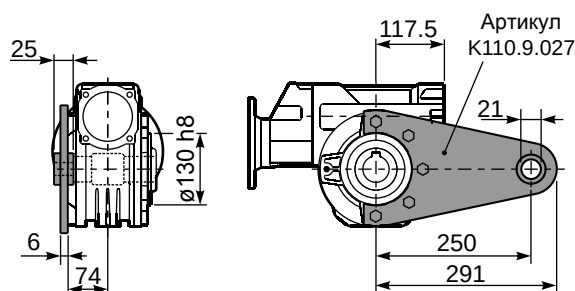
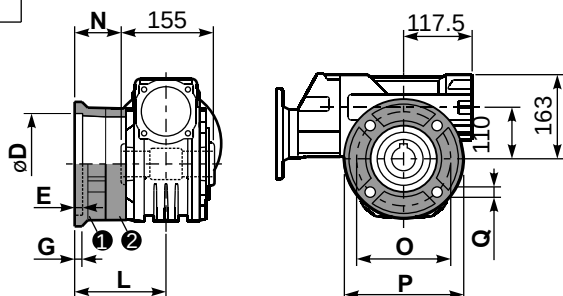
табл. 2

PP10**FB**... Базовое исполнениеВес
редуктора **41,00 кг**

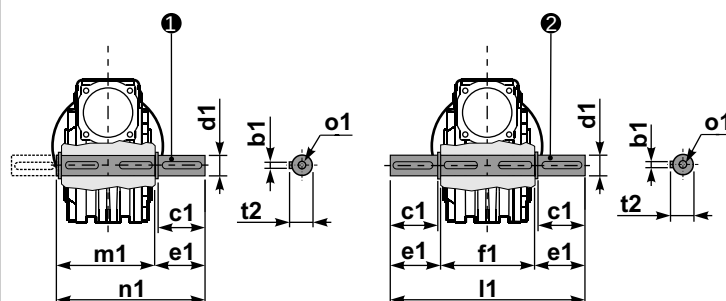
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K063.4.041	140	214,7
71B5	K063.4.042	160	212,7
80/90B5	K063.4.043	200	214,7
71B14	K063.4.047	105	212,7
80B14	K063.4.046	120	213,7
90B14	K063.4.041	140	214,7

PP10**PA**... ЛапыPP10**PB**... ЛапыPP10**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

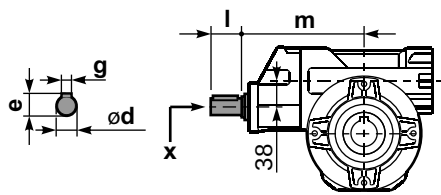
PP10**FC**... Выходной фланецPP10**BR**... Реактивная штанга

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0.083} _{+0.043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0.083} _{+0.043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0.040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 ^{+0.083} _{+0.043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 ^{+0.040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

PP10.....**S**... Односторонний
выходной валPP10.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

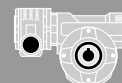
① Артикул K110.5.028 тип В

② Артикул K110.5.029 тип В

R**P10FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	19 h6	21,5	6	35	205	M6x16	C40.5.062
тип S	-	-	-	-	-	-	-

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0.005} _{-0.020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
9,3	150	0,06	29	1,2	0,07	35	B		B-C		48	1,44	01
6,7	210	0,06	39	0,9	0,05	35	B		B-C		45	1,44	02
4,7	300	0,06*	35	<0,8	0,05	35	B		B-C		36	1,44	03
3,1	450	0,06*	35	<0,8	0,03	35	B		B-C		33	1,44	04
2,3	600	0,06*	35	<0,8	0,03	35	B		B-C		30	1,44	05
1,6	900	0,06*	35	<0,8	0,02	35	B		B-C		27	1,44	06
1,2	1200	0,06*	35	<0,8	0,02	35	B		B-C		26	1,44	07
0,8	1830	0,06*	35	<0,8	0,01	35	B		B-C		24	1,44	08
0,6	2400	0,06*	35	<0,8	0,01	35	B		B-C		22	1,44	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 303 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

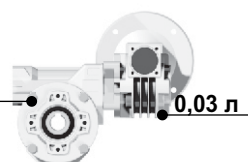
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 303

Количество масла
0,03/0,03 л

0,03 л



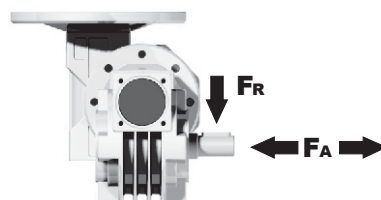
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

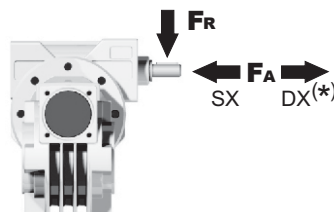
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

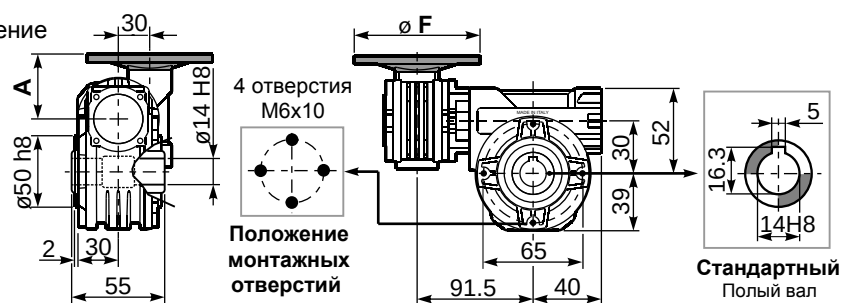
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р303**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	2,15 кг
------------------	---------

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

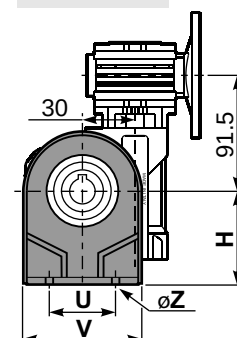
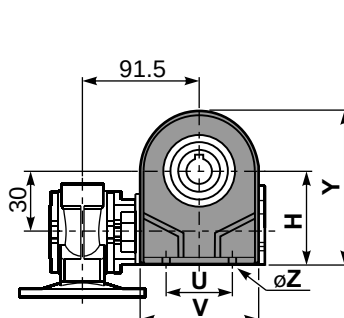
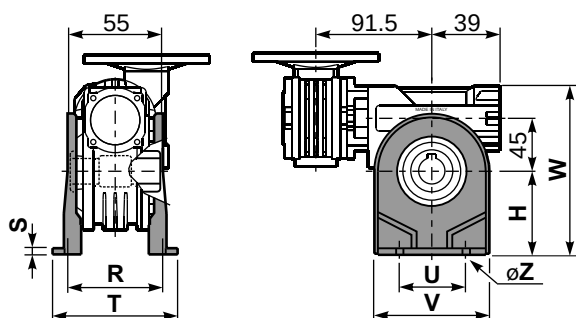


Стандартный Полый вал

Р303РА... Лапы

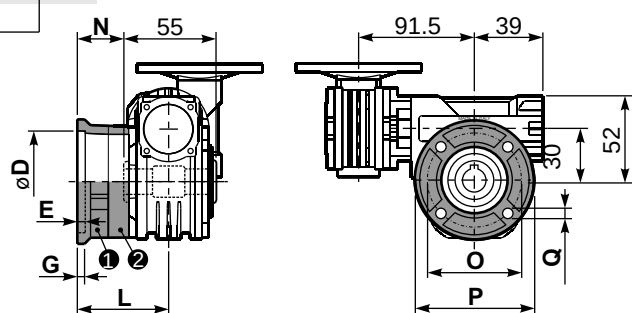
Р303**PB**... Лапы

Р303**PV**... Лапы



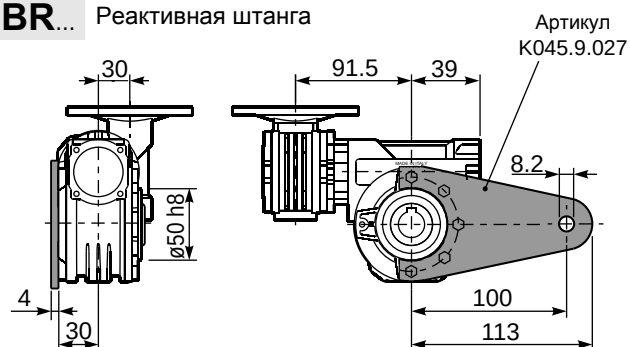
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	55	66	3	87	50	78	94	107	ø6,5	K030.9.022
тип S	52	66	3	87	52	90	91	104	ø6,5	KS030.9.023

P303FC... Выходной фланец



ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	50 ^{+0,15} _{+0,05}	6	6	50,5	23	68	80	7	① K030.9.010 ② -
FL	60 ^{+0,15} _{+0,05}	6	6	55,5	28	87	110	8,5	① K030.9.011 ② -
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	40 ^{+0,15} _{+0,10}	3,5	5,5	49	21,5	56	80	6,5	① KS030.9.012 ② -

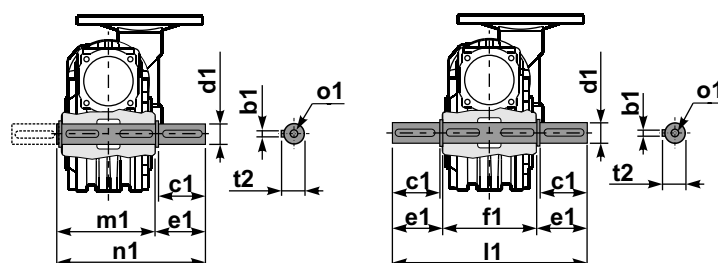
Р303BR... Реактивная штанга



Артикул
K045.9.027

P303.....**S**... Односторонний
выходной вал

P303.....D... Двухсторонний
ВЫХОДНОЙ вал

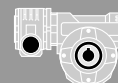


❶ Артикул K030.5.028 тип В

② Артикул K030.5.029 тип В

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	K030.5.006 PAM63
тип S	-	-	-	-	-	-	-

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
10,0	140	0,12	57	1,2	0,14	69	B		B-C		50	2,2	01
7,0	200	0,12	79	0,9	0,11	69	B		B-C		48	2,2	02
5,0	280	0,12*	69	<0,8	0,08	69	B		B-C		45	2,4	03
3,3	420	0,12*	69	<0,8	0,07	69	B		B-C		36	1,6	04
2,5	560	0,12*	69	<0,8	0,05	69	B		B-C		33	2,5	05
1,9	740	0,12*	69	<0,8	0,05	69	B		B-C		30	1,8	06
1,5	920	0,12*	69	<0,8	0,04	69	B		B-C		27	1,5	07
1,3	1120	0,12*	69	<0,8	0,03	69	B		B-C		26	2,5	08
0,9	1480	0,12*	69	<0,8	0,03	69	B		B-C		24	1,8	09
0,8	1840	0,12*	69	<0,8	0,02	69	B		B-C		22	1,5	10
0,6	2400	0,12*	69	<0,8	0,02	69	B		B-C		21	1,2	11

Возможные моторные
фланцы

В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

Положение отверстий
моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 453 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

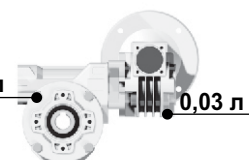
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 453

Количество масла
0,09/0,03 л

0,09 л



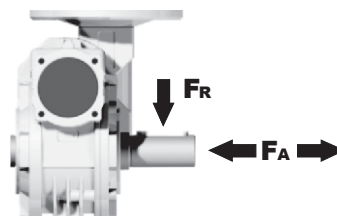
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

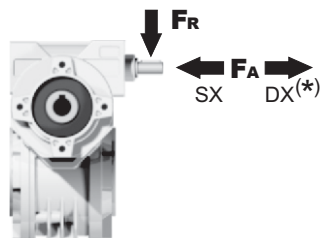
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	300	1800
15	400	2000

Входной вал



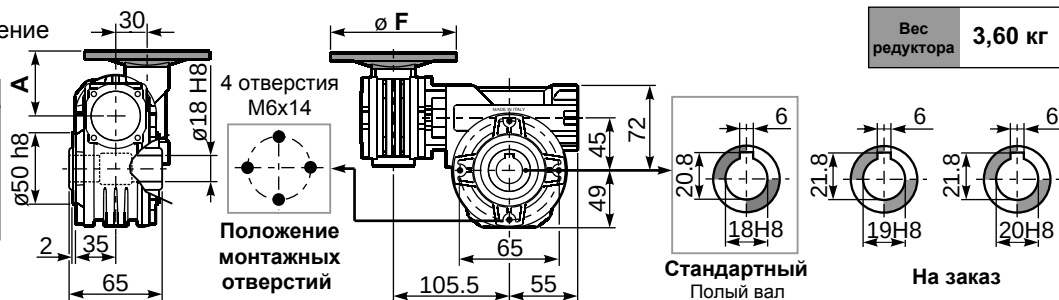
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

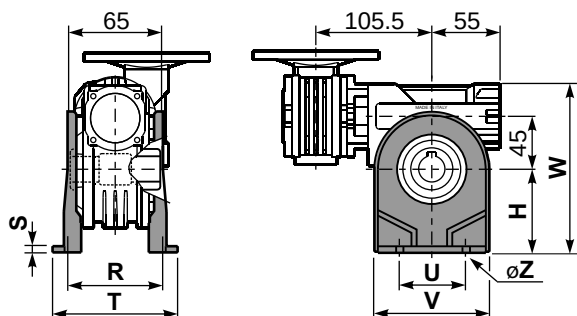
P453FB... Базовое исполнение

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

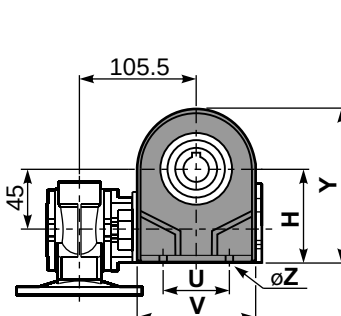


Вес редуктора 3,60 кг

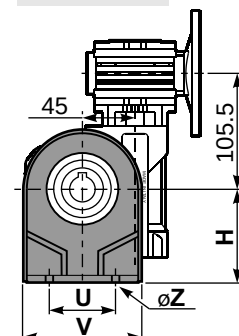
P453PA... Лапы



P453PB... Лапы

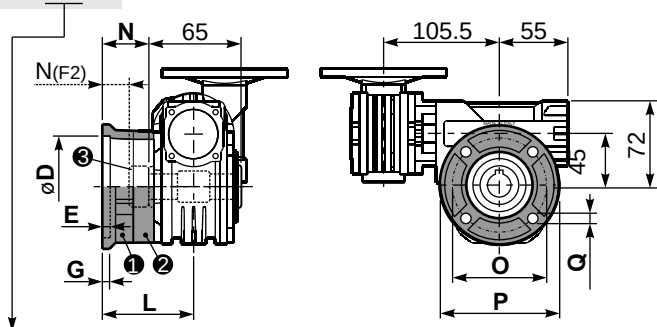


P453PV... Лапы



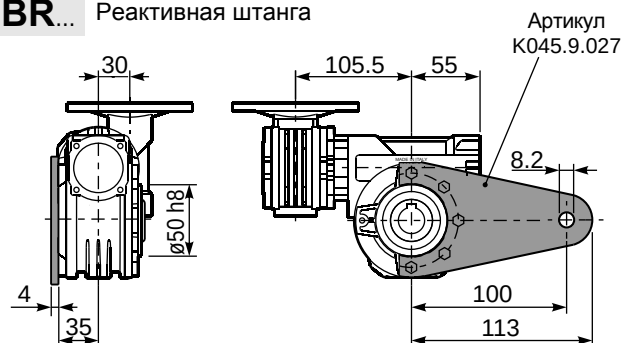
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	72	81	3	100	52	98	121	144	ø10,5	K045.9.022
тип S	71	84	8	100	70	90	120	143	ø8	KS045.9.023

P453FC... Выходной фланец

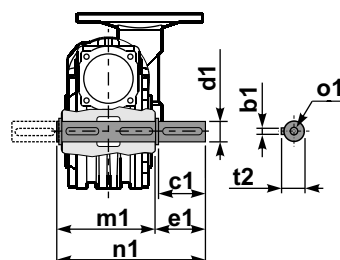


тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	28	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 -
FL	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	90,5	58	87	110	8,5	1 K045.9.010 2 K045.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	95 ^{+0.20} _{+0.15}	4	11	73,5	41	115	140	9	1 KS045.9.013 2 -
F2	60 ^{+0.15} _{+0.05}	9	9	60,5	19	87	110	8,5	1 KS045.9.010 2 S045.0.204
F3	80 ^{+0.030} ₀	3	8	51,5	19	100	120	9	1 KS045.9.014 2 -

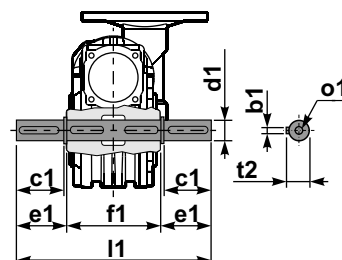
P453BR... Реактивная штанга



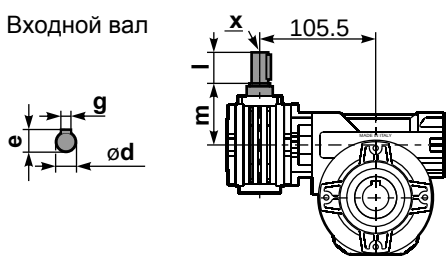
P453.....S... Односторонний выходной вал



P453.....D... Двухсторонний выходной вал

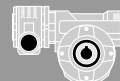
1 Артикул K045.5.028 тип В
Артикул KS045.5.030 тип S2 Артикул K045.5.029 тип В
Артикул KS045.5.031 тип S

R453FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 K030.5.006 PAM63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	6	32	18 ^{-0.005} _{-0.020}	43	65	151	70	113	20,5	M6x18
тип S	6	40	19 ^{-0.005} _{-0.020}	58,5	65	182	70	128,5	21,5	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
							56	63	56	63			
5,6	252	0,12	97	1,1	0,14	109	B		B-C		47	2,1	01
3,9	360	0,12	124	0,9	0,11	109	B		B-C		42	2,1	02
2,6	540	0,12*	109	<0,8	0,08	109	B		B-C		39	2,1	03
1,9	720	0,12*	109	<0,8	0,06	109	B		B-C		36	2,1	04
1,6	860	0,12*	109	<0,8	0,06	109	B		B-C		32	1,8	05
1,2	1200	0,12*	109	<0,8	0,05	109	B		B-C		27	1,3	06
1,0	1440	0,12*	109	<0,8	0,04	109	B		B-C		26	2,1	07
0,8	1720	0,12*	109	<0,8	0,04	109	B		B-C		25	1,8	08
0,6	2400	0,12*	104	<0,8	0,03	104	B		B-C		21	1,3	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 503 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

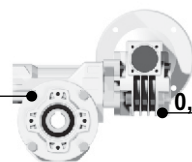
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 503

Количество масла
0,14/0,03 л

0,14 л



0,03 л

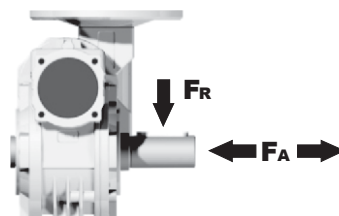
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

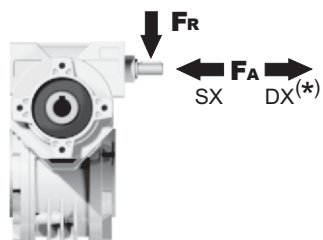
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

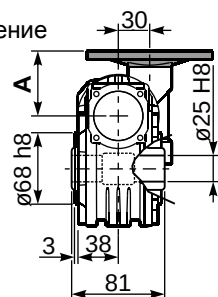
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

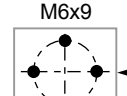
Р503**FB**... Базовое исполнение

**Вес
редуктора 4,20 кг**

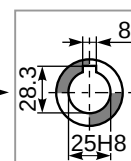
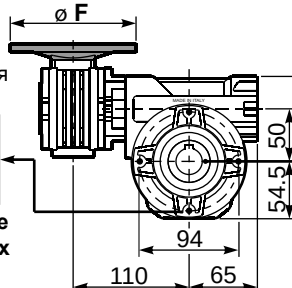
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



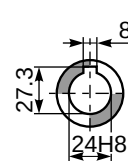
4 отверстия



Положение монтажных



Стандартный
Полый вал

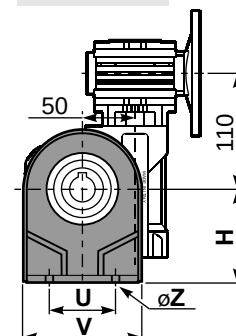
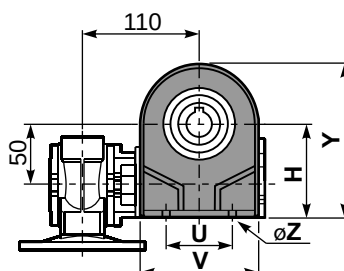
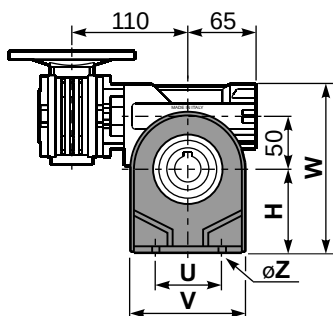
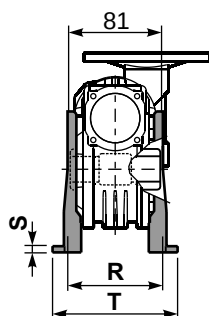


На заказ “тип S”

Р503РА... Лапы

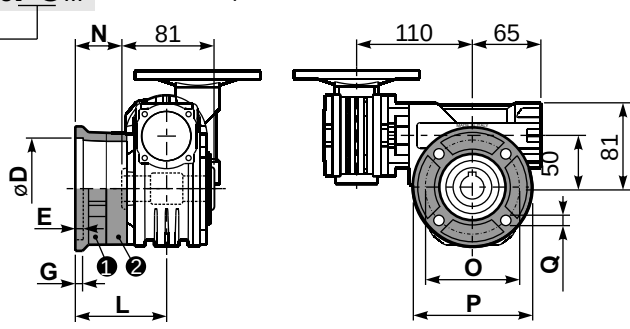
Р503**РВ...** Лапы

Р503**PV**... Лапы



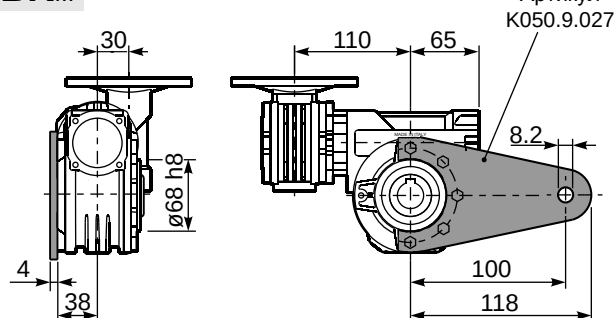
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

P503**FC**... Выходной фланец



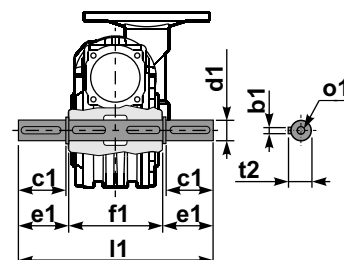
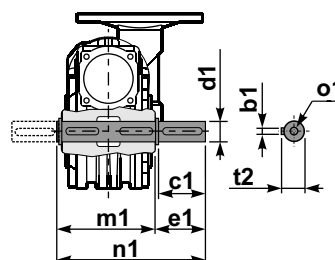
тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0,20} _{+0,15}	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 ^{+0,035} ₀	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -

P503BR... Реактивная штанга



P503.....**S**... Односторонний
выходной вал

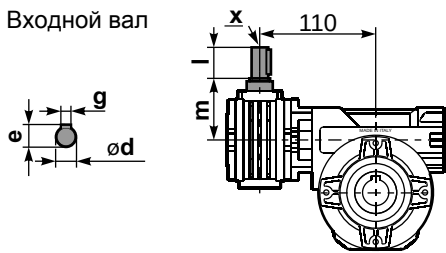
P503.....**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K050.5.028 тип **B**
Артикул KS050.5.030 тип **S**

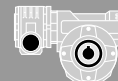
② Артикул K050.5.029 тип **B**
Артикул KS050.5.031 тип **S**

R503FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 К030.5.006 РАМ63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005 -0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005 -0,020}	68,5	81	218	86,5	155	27	M8x20



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	252	0,18	142	1,6	0,29	230	B		B-C		46	2,7	01
3,9	360	0,18	181	1,3	0,23	230	B		B-C		41	2,7	02
2,6	540	0,12	164	1,4	0,17	230	B		B-C		37	2,7	03
1,9	720	0,12	200	1,1	0,14	230	B		B-C		34	2,7	04
1,3	1080	0,12	265	0,9	0,10	230	B		B-C		30	2,7	05
1,0	1440	0,12*	230	<0,8	0,09	230	B		B-C		27	2,7	06
0,5	2745	0,12*	230	<0,8	0,05	230	B		B-C		23	2,1	07

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 633 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

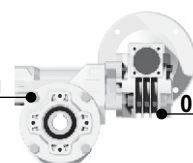
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 633

Количество масла
0,40/0,03 л

0,40 л 0,03 л



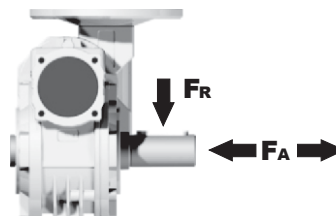
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

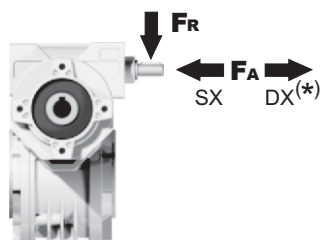
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

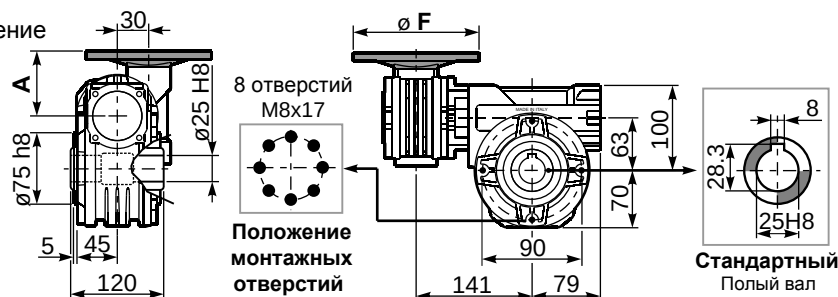
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р633**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	7,50 кг
------------------	---------

М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5

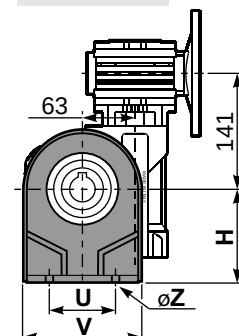
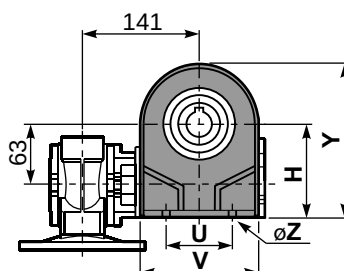
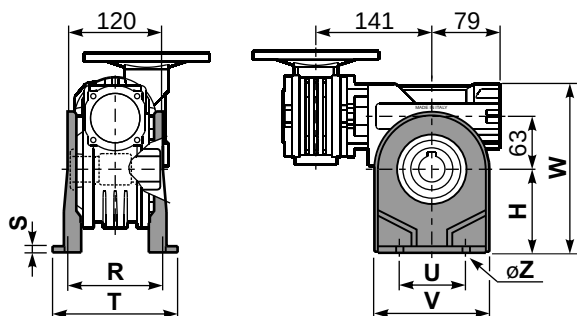


Стандартный
Полый вал

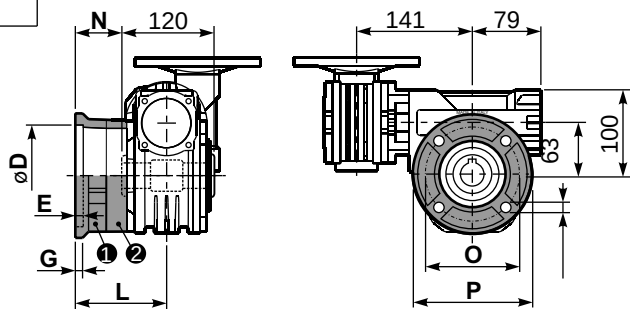
Р633РА... Лапы

Р633**РВ**... Лапы

Р633**PV**... Лапы

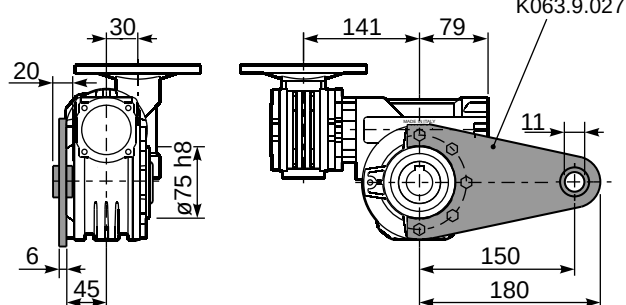
[illegible]

P633FC... Выходной фланец



ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	86	26	150	175	11	① K063.9.010 ② -
FL	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	① K063.9.010 ② K063.0.200
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	102	42	165	200	13	① KS070.9.013 ② -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	11	82	22	130	160	10	① KS063.9.011 ② -

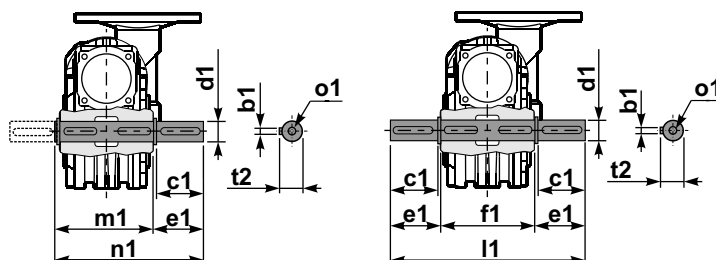
P633BR... Реактивная штанга



Артикул
K063.9.027

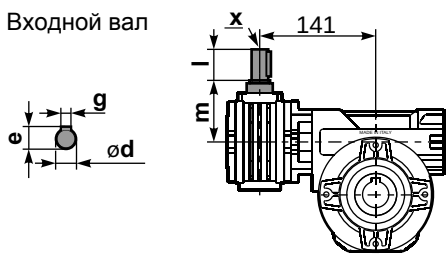
P633.....**S**... Односторонний
выходной вал

P633. ...**D**... Двухсторонний
выходной вал



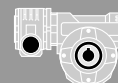
❶ Артикул K063.5.028 тип В ❷ Артикул K063.5.029 тип В

R633FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 К030.5.006 РАМ63 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
5,6	252	0,25	198	1,3	0,33	265	V		B-C	B-C		46	2,7	01
3,9	360	0,18	186	1,4	0,26	265	V		B-C	B-C		42	2,7	02
2,8	504	0,18	241	1,1	0,20	265	V		B-C	B-C		39	2,7	03
1,9	756	0,12	204	1,3	0,16	265	V		B-C	B-C		33	2,7	04
1,4	1008	0,12	256	1,0	0,12	265	V		B-C	B-C		31	2,7	05
1,1	1332	0,12*	265	<0,8	0,10	265	V		B-C	B-C		30	2,7	06
0,8	1656	0,12*	265	<0,8	0,08	265	V		B-C	B-C		28	2,7	07
0,6	2160	0,12*	265	<0,8	0,07	265	V		B-C	B-C		26	2,7	08
0,6	2520	0,12*	265	<0,8	0,06	265	V		B-C	B-C		25	2,7	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

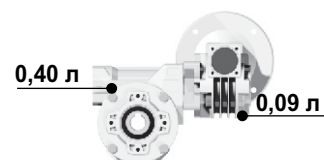
* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы 634 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 634
Количество масла
0,40/0,09 л



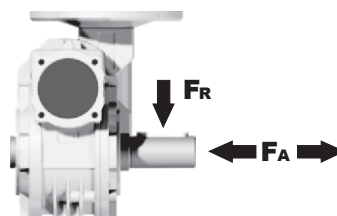
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

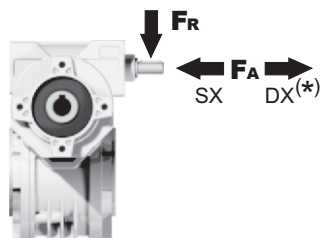
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	42	210

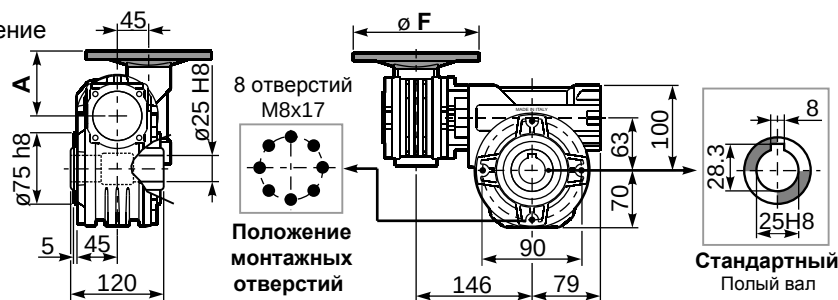
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р634**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	8,90 кг
------------------	---------

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

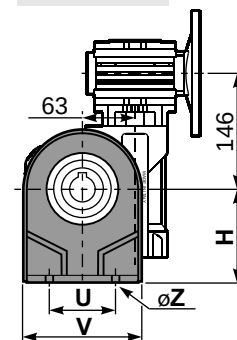
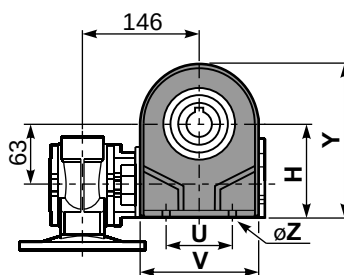
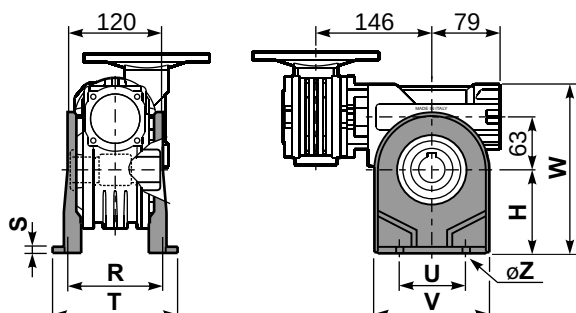


Стандартный
Полый вал

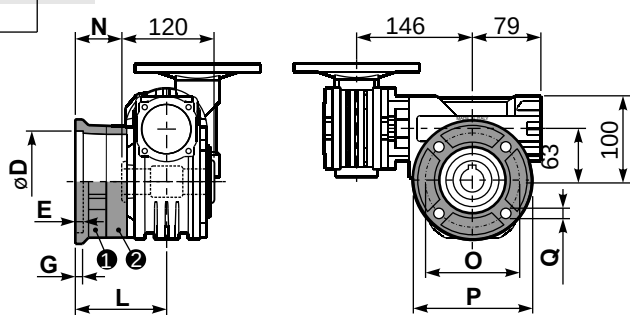
Р634**РА...** Лапы

Р634**РВ**... Лапы

Р634**PV**... Лапы

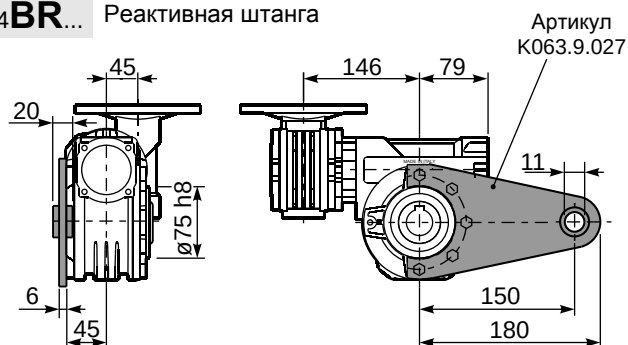
[illegible]

P634**FC**... Выходной фланец



ТИП В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	115 ^{+0,20 +0,15}	7	13	86	26	150	175	11	① K063.9.010 ② -
FL	115 ^{+0,20 +0,15}	7	13	116	56	150	175	11	① K063.9.010 ② K063.0.200
ТИП S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20 +0,15}	7	13	102	42	165	200	13	① KS070.9.013 ② -
F2	115 ^{+0,20 +0,15}	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 ^{+0,035 0}	5	11	82	22	130	160	10	① KS063.9.011 ② -

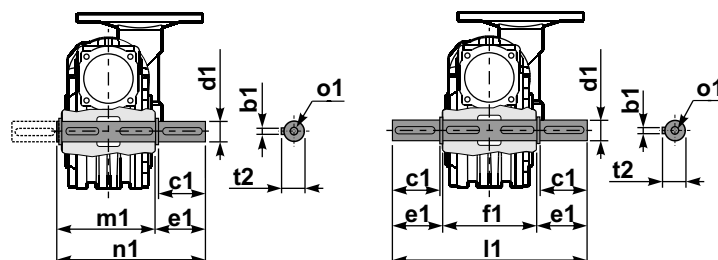
Р634BR... Реактивная штанга



Артикул
K063.9.027

P634.....**S**... Односторонний
выходной вал

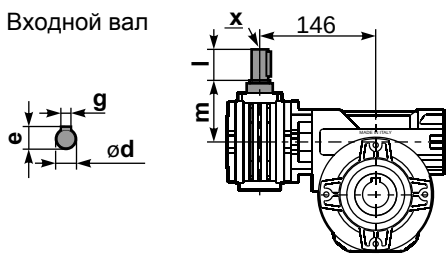
P634.....**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K063.5.028 тип В

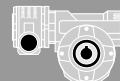
② Артикул K063.5.029 тип В

R634FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 К045.5.006 ПАМ71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14		Динами- ческий КПД	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							A	B	O	P			
5,6	252	0,18	142	2,0	0,37	290	B		B-C		46	2,7	01
3,9	360	0,18	181	1,6	0,29	290	B		B-C		41	2,7	02
2,6	540	0,18	245	1,2	0,21	290	B		B-C		37	2,7	03
1,9	720	0,12	200	1,4	0,17	290	B		B-C		34	2,7	04
1,3	1080	0,12	265	1,1	0,13	290	B		B-C		30	2,7	05
1,0	1440	0,12	318	0,9	0,11	290	B		B-C		27	2,7	06
0,5	2745	0,12*	242	<0,8	0,06	242	B		B-C		23	2,1	07

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **6A3** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 6A3

Количество масла
0,40/0,06 л

0,40 л



0,06 л

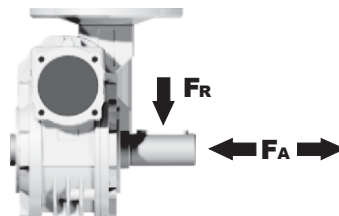
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

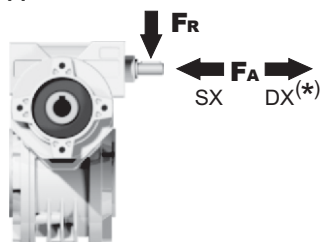
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



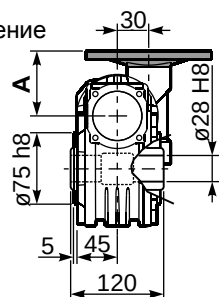
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	20	100

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

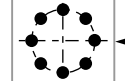
табл. 2

Р6А3**FB**... Базовое исполнение

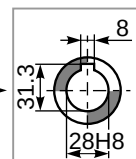
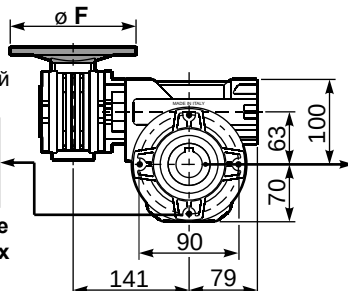
М. фланцы	Артикул	øF	A
56B5	K030.4.041	120	61,5
63B5	K030.4.042	140	62,5
56B14	K030.4.046	80	61,5
63B14	K030.4.045	90	62,5



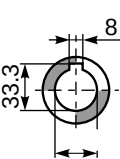
8 отверстий
M8x17



Положение монтажных



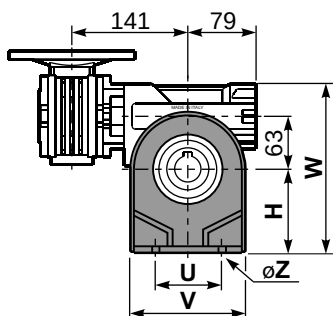
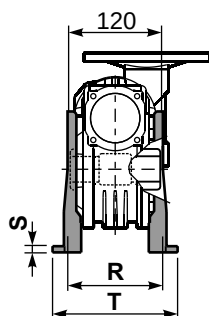
Стандартный
Полый вал



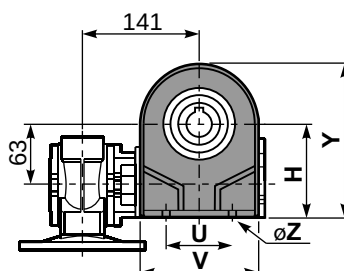
На заказ

Вес редуктора	8,90 кг
------------------	----------------

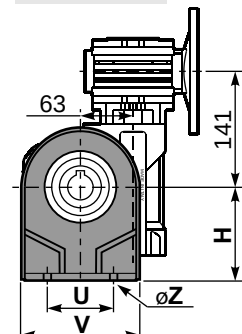
Р6А3**РА**... Лапы

[illegible]

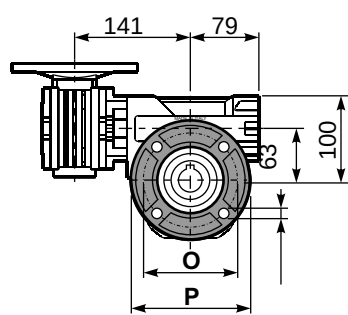
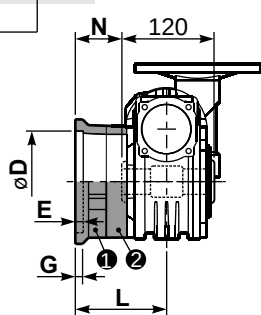
Р6А3**РВ**... Лапы



P6A3**PV**... Лапы

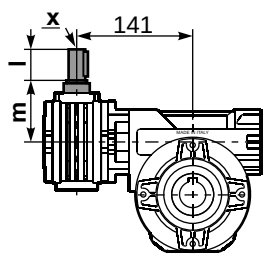
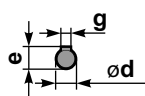


P6A3**FC**... Выходной фланец



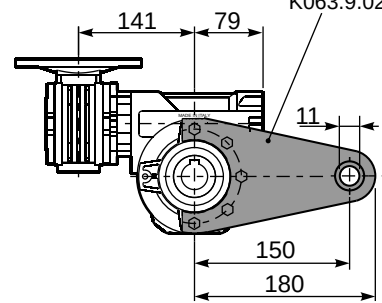
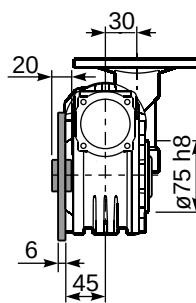
ТИП В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	85	25	165	200	13	① K070.9.010 ② -
FL	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	① K070.9.010 ② K070.0.200
ТИП S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	① KS070.9.014 ② -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ③ -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	① KS070.9.011 ② -

R6A3FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	9 h6	10,2	3	20	58	-	1 2 K030.5.006 PAM63 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 2 - -

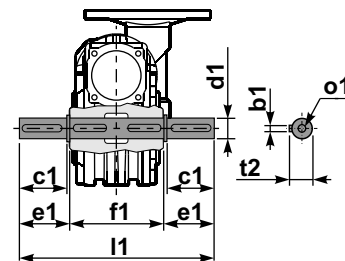
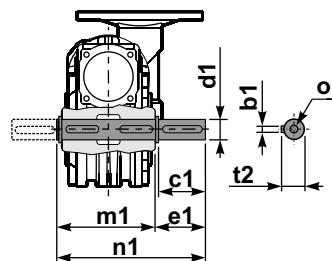
Р6А3**BR**... Реактивная штанга



Артикул
K063.9.027

Р6А3. ...**S**... Односторонний
выходной вал

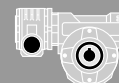
Р6А3. ...**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K070.5.028 тип В

② Артикул K070.5.029 тип В

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q	RD		
5,6	252	0,25	198	1,5	0,38	304	B		B-C	B-C		46	2,7	01
3,9	360	0,25	258	1,2	0,29	304	B		B-C	B-C		42	2,7	02
2,8	504	0,18	241	1,3	0,23	304	B		B-C	B-C		39	2,7	03
1,9	756	0,12	204	1,5	0,18	304	B		B-C	B-C		33	2,7	04
1,4	1008	0,12	256	1,2	0,14	304	B		B-C	B-C		31	2,7	05
1,1	1332	0,12	327	0,9	0,11	304	B		B-C	B-C		30	2,7	06
0,8	1656	0,12*	304	<0,8	0,10	304	B		B-C	B-C		28	2,7	07
0,6	2160	0,12*	304	<0,8	0,08	304	B		B-C	B-C		26	2,7	08
0,6	2520	0,12*	304	<0,8	0,07	304	B		B-C	B-C		25	2,7	09

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом M_{2R}

Редукторы **6A4** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

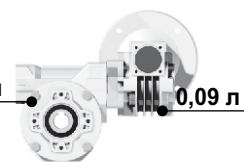
Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 6A4

Количество масла
0,40/0,09 л

0,40 л



0,09 л

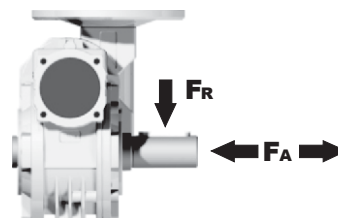
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

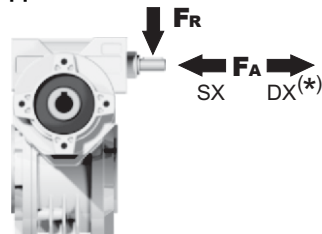
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	700	3800
15	800	4000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	42	210

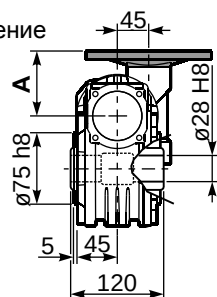
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

P6A4**FB**... Базовое исполнение

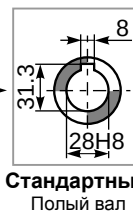
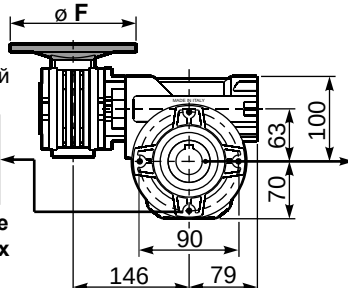
Вес редуктора	8,90 кг
------------------	---------

М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

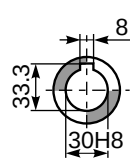


8 отверстий
M8x17

Положение монтажных отверстий

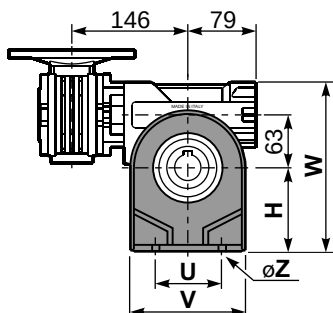
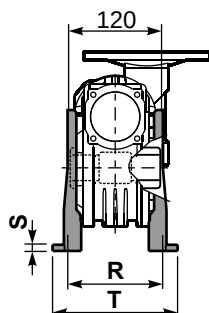


Стандартный
Полый вал

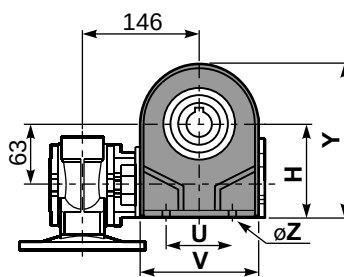


На заказ

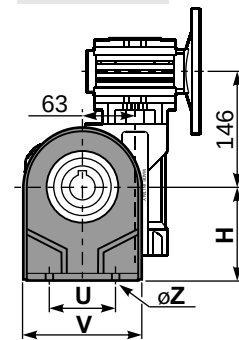
P6A4**PA**... Лапы

[illegible]

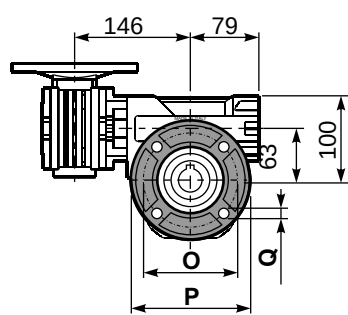
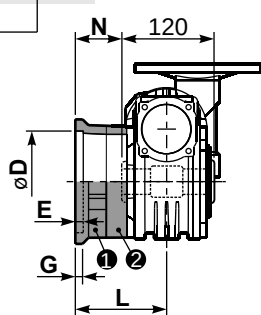
Р6А4**РВ**... Лапы



Р6А4**PV**... Лапы

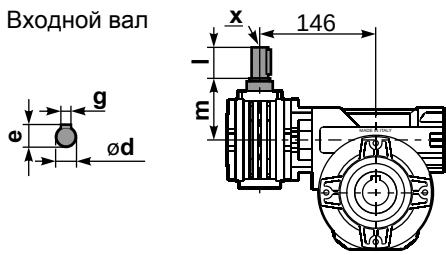


P6A4**FC**... Выходной фланец



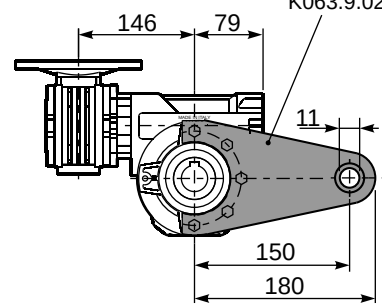
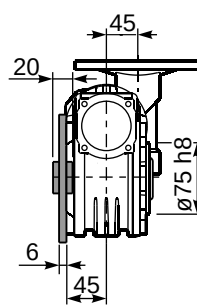
ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	85	25	165	200	13	① K070.9.010 ② -
FL	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	① K070.9.010 ② K070.0.200
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	111	51	165	200	13	① KS070.9.014 ② -
F2	115 ^{+0,20} _{+0,15}	7	13	116	56	150	175	11	① KS063.9.013 ② -
F3	110 ^{+0,035} ₀	5	13,5	84,5	24,5	130	160	11	① KS070.9.011 ② -

R6A4FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 К045.5.006 ПАМ71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

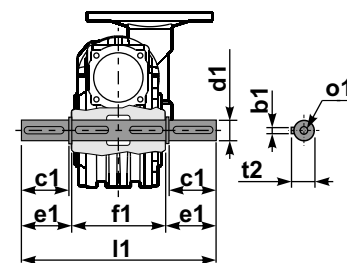
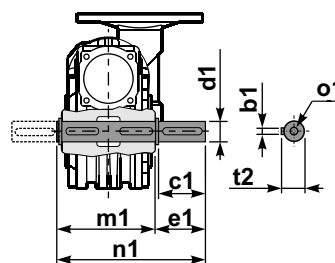
P6A4BR... Реактивная штанга



Артикул
K063.9.027

P6A4.....**S**... Односторонний
выходной вал

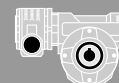
P6A4.....**D**... Двухсторонний
ВЫХОДНОЙ вал



❶ Артикул K070.5.028 тип В

② Артикул K070.5.029 тип В

[illegible]



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14			Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	O	P	Q			
10	140	0,37	205	1,8	0,66	368	V		B-C	B-C		58	4,5	01
7,1	196	0,37	257	1,4	0,53	368	V		B-C	B-C		52	4,7	02
5,0	280	0,37	332	1,6	0,58	518	V		B-C	B-C		47	4,7	03
3,6	392	0,37	435	1,2	0,44	518	V		B-C	B-C		44	4,7	04
2,4	588	0,25	371	1,4	0,35	518	V		B-C	B-C		37	4,7	05
1,8	784	0,25	455	1,1	0,28	518	V		B-C	B-C		34	4,7	06
1,4	1036	0,18	420	1,2	0,22	518	V		B-C	B-C		33	4,7	07
1,1	1288	0,18	474	1,1	0,20	518	V		B-C	B-C		30	4,7	08
0,7	1960	0,12	449	1,2	0,14	518	V		B-C	B-C		28	4,7	09
0,5	2856	0,12	584	0,9	0,11	518	V		B-C	B-C		25	4,7	10

Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

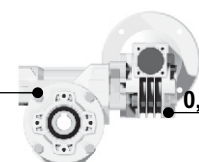
Редукторы **854** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 854
Количество масла
1,2/0,09 л

1,2 л



0,09 л

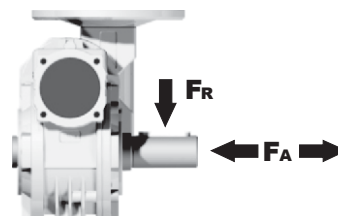
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

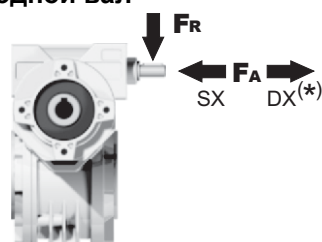
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [Н]	F_R [Н]
25	1000	5000
15	1160	5800

Входной вал



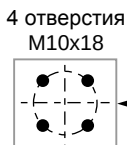
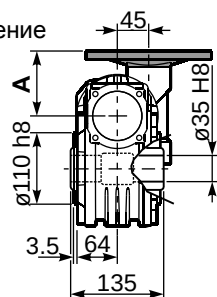
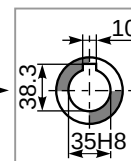
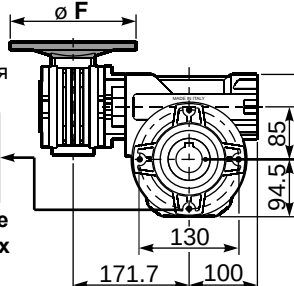
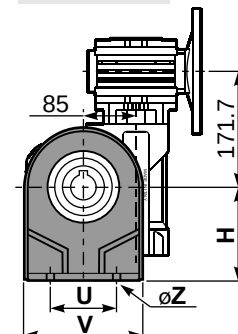
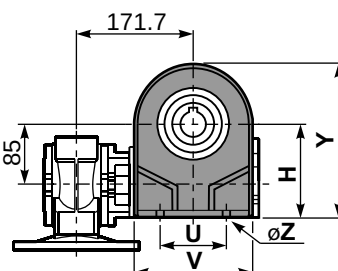
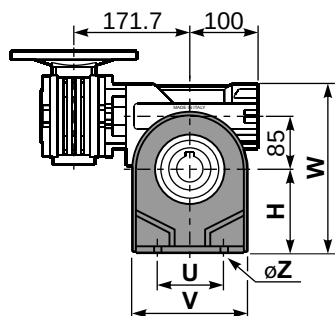
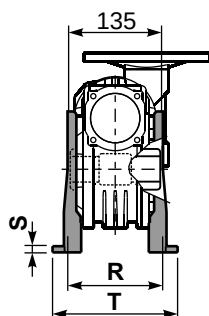
n_1 [мин ⁻¹]	F_A [Н]	F_R [Н]
1400	42	210

*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

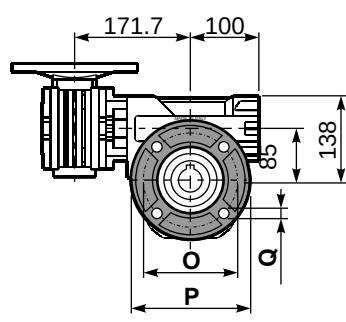
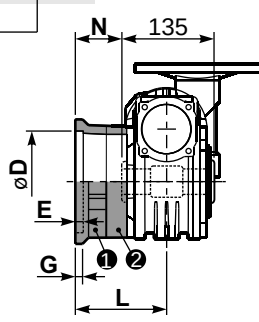
табл. 2

P854**FB**... Базовое исполнениеВес
редуктора **19,50 кг**

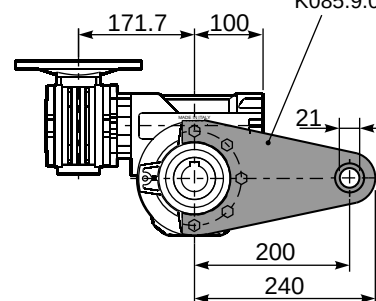
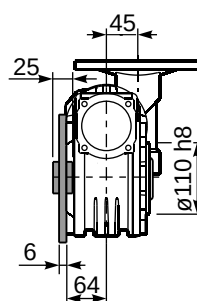
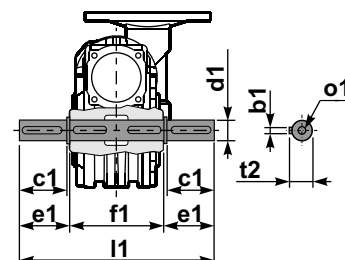
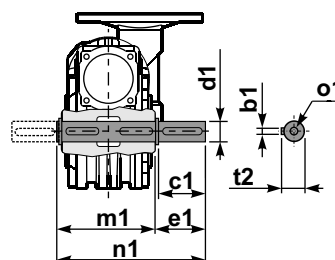
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	72
71B5	K050.4.042	160	70
56B14	KC40.4.049	80	71,5
63B14	K050.4.047	90	74
71B14	K050.4.045	105	71,5

Положение
монтажных
отверстийСтандартный
Полый валP854**PA**... ЛапыP854**PB**... ЛапыP854**PV**... Лапы

	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	142	145	5	182	140	180	236,5	280	ø10,5	K085.9.022
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

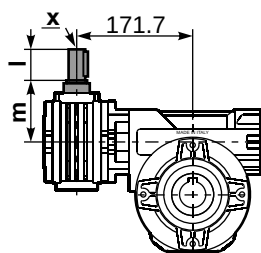
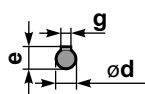
P854**FC**... Выходной фланец

тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	108	40,5	176	205	13	1 K085.9.010 2 -
FL	152 ^{+0,06} _{+0,00}	5	16	148,5	81	176	205	13	1 K085.9.010 2 K085.0.201
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	130 ^{+0,040} ₀	5	13	117,5	50	165	200	11,5	1 KS085.9.012 2 -
F2	152 ^{+0,06} ₀	5	15	147,5	80	180	205	12,5	1 KS085.9.013 2 -
F4	130 ^{+0,040} ₀	5	13	106,5	39	165	200	13	1 KS085.9.015 2 -

P854**BR**... Реактивная штангаАртикул
K085.9.027P854.....**S**... Односторонний
выходной валP854.....**D**... Двухсторонний
выходной вал

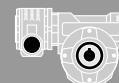
1 Артикул K085.5.028 тип В

2 Артикул K085.5.029 тип В

R854**FB**... Входной вал

	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	11 h6	12,5	4	30	68	-	1 K045.5.006 PAM71 2 -
тип S	-	-	-	-	-	-	1 - 2 -

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	10	60	35 ^{-0,005} _{-0,020}	73,5	135	282	141	214,5	38	M10x23
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор f_s	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД η	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R	RD		
6,7	210	0,75	591	1,5	1,1	863	B	B			B-C	B		55	5,6	01
4,7	300	0,75	752	1,3	0,97	978	B	B			B-C	B		49	5,6	02
3,3	420	0,55	741	1,3	0,73	978	B	B			B-C	B		47	5,6	03
2,6	540	0,55	851	1,1	0,63	978	B	B			B-C	B		42	5,6	04
1,8	780	0,37	748	1,3	0,48	978	B	B			B-C	B		38	5,6	05
1,3	1080	0,37	1009	1,0	0,36	978	B			B-C	B-C			37	5,6	06
1,1	1290	0,25	770	1,3	0,32	978	B			B-C	B-C			35	5,6	07
0,8	1800	0,25	921	1,1	0,27	978	B			B-C	B-C			30	5,6	08
0,7	2040	0,18	751	1,3	0,23	978	B			B-C	B-C			30	5,6	09
0,6	2400	0,18	825	1,2	0,21	978	B			B-C	B-C			28	5,6	10
0,5	3000	0,18	958	1,0	0,18	978	B			B-C	B-C			26	5,6	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **115** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно. Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Редукторы **050** поставляются со смазкой на весь срок эксплуатации.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

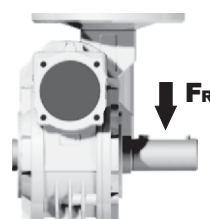
B3 2,0/0,14 Л	B6 1,5/0,14 Л	B7 1,5/0,14 Л	B8 2,0/0,14 Л	V5 2,0/0,14 Л	V6 2,0/0,14 Л

AGIP Blasia 460

табл. 1

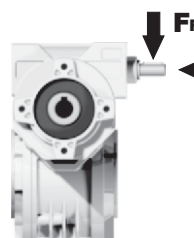
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
25	1200	6000
15	1400	7000

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

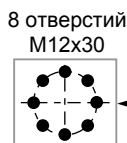
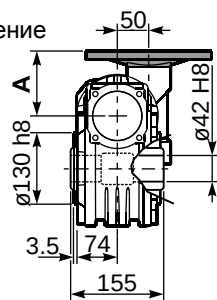
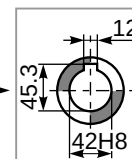
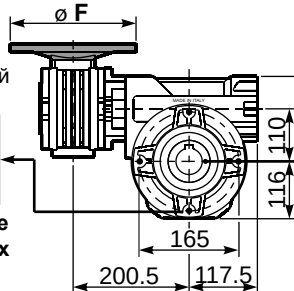
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

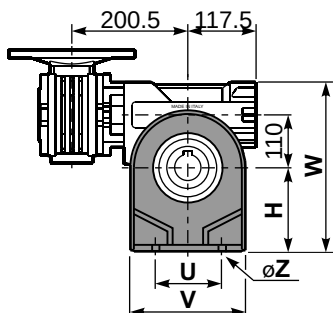
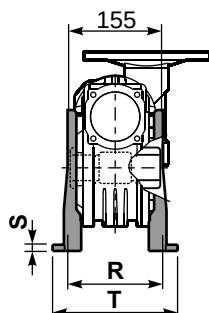
P115FB... Базовое исполнение

Вес
редуктора **38,00 кг**

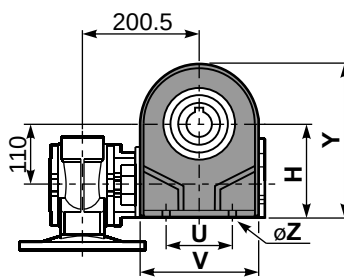
М. фланцы	Артикул	øF	A
63B5	K050.4.041	138	76,5
71B5	K050.4.042	160	74,5
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	KC40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5

Положение
монтажных
отверстийСтандартный
Полюный вал

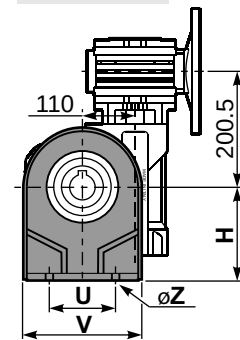
P115PA... Лапы



P115PB... Лапы

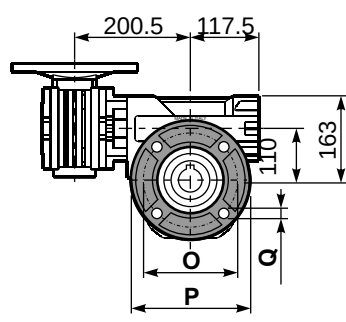
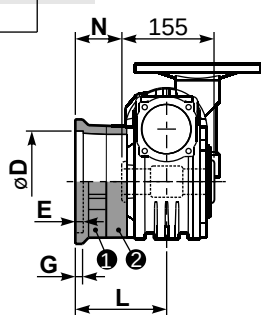


P115PV... Лапы



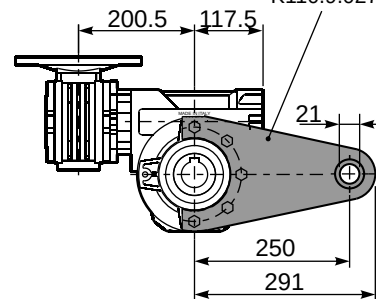
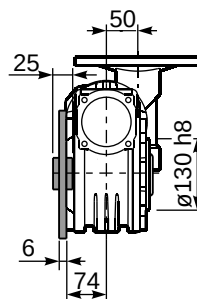
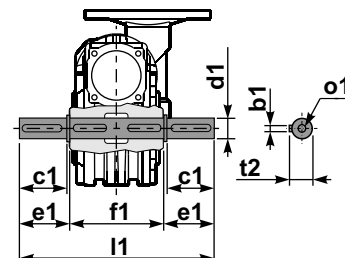
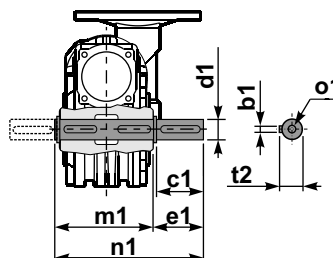
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	170	180	22	224	200	240	286	333	ø13	K110.9.022
тип S	172	160	18	190	200	240	288	335	ø14	KS110.9.023

P115FC... Выходной фланец



тип В	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	170 ^{+0.083} _{+0.043}	11	16,5	131,5	54	230	270	13	1 K110.9.010 2 -
FL	170 ^{+0.083} _{+0.043}	11	16,5	179,5	102	230	270	13	1 K110.9.011 2 -
тип S	øD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	180 ^{+0.040} ₀	5	18	150	72,5	215	250	15	1 KS110.9.014 2 -
F2	170 ^{+0.083} _{+0.043}	9,5	15	178	100,5	230	270	13	1 KS110.9.012 2 -
F3	180 ^{+0.040} ₀	5	18	130	52,5	215	250	15	1 KS110.9.013 2 -

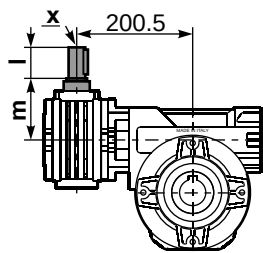
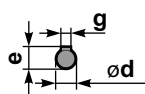
P115BR... Реактивная штанга

Код комплекта
K110.9.027P115.....S... Односторонний
выходной валP115.....D... Двухсторонний
выходной вал

① Артикул K110.5.028 тип В

② Артикул K110.5.029 тип В

R115FB... Входной вал



	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	1 K050.5.006 PAM71 2 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	1 KS050.5.008 PAM71 2 KS050.5.009 PAM80

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	12	75	42 ^{-0.005} _{-0.020}	96,5	155	348	163,5	260	45	M12x32
тип S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-